



Air is life. Make it perfect.™



Unidad Tipo Paquete

16 SEER

INVERTER



Una solución de climatización inteligente y asequible.

Las unidades tipo paquete de Lennox están diseñadas para proporcionar un confort eficiente con características que ayudan a reducir los costos de instalación y operación. Ideal para aplicaciones comercial ligero o residenciales, la nueva unidad Inverter 16 seer de Lennox ofrece una climatización interior confiable, de alta eficiencia energética y asequible.

Características:



Tecnología Inverter

Alta eficiencia gracias a su compresor Inverter rotativo (twin rotary compressor)



Flexibilidad

La unidad está diseñada para usar comunicación eléctrica de 24V.



Durabilidad

Recubrimiento blue fin en la unidad interior y exterior para una mayor resistencia.



Fácil Mantenimiento

La salida y el retorno de aire están localizados del mismo lado de la unidad facilitando su instalación.

- Válvula de expansión electrónica.
- Gabinete de acero galvanizado.
- Descongelación inteligente.



3-5 Toneladas

Unidad tipo de Paquete Bomba de Calor

INVERTER

R-410A

Modelo	Voltaje	Enfriamiento Nominal (Btu/H)	Calefacción Nominal (Btu/H)	SEER Btu/H*W	Dimensiones (H x W x L) / in	Peso neto lb	Carga de Refrigerante oz	Nivel de ruido (H) db
LPH036-160P434	208/230-1-60	36000	36000	16	24.8 x 37.7 x 52.0	309	91.7	61
LPH048-160P434		48000	48000	16	33.1 x 42.8 x 58.5	430	137.6	66
LPH060-160P434		60000	60000	16	33.1 x 42.8 x 58.5	441	137.6	66



Para mayor información visítenos en www.lennoxglobal.com o contáctenos al +1-305-718-2901
© 2021 Lennox Industries Inc.
For a complete list of the registered and common law trademarks owned by Lennox Industries Inc., please visit www.lennox.com
ECPI-ICP-SPA100321

Distribuido por: