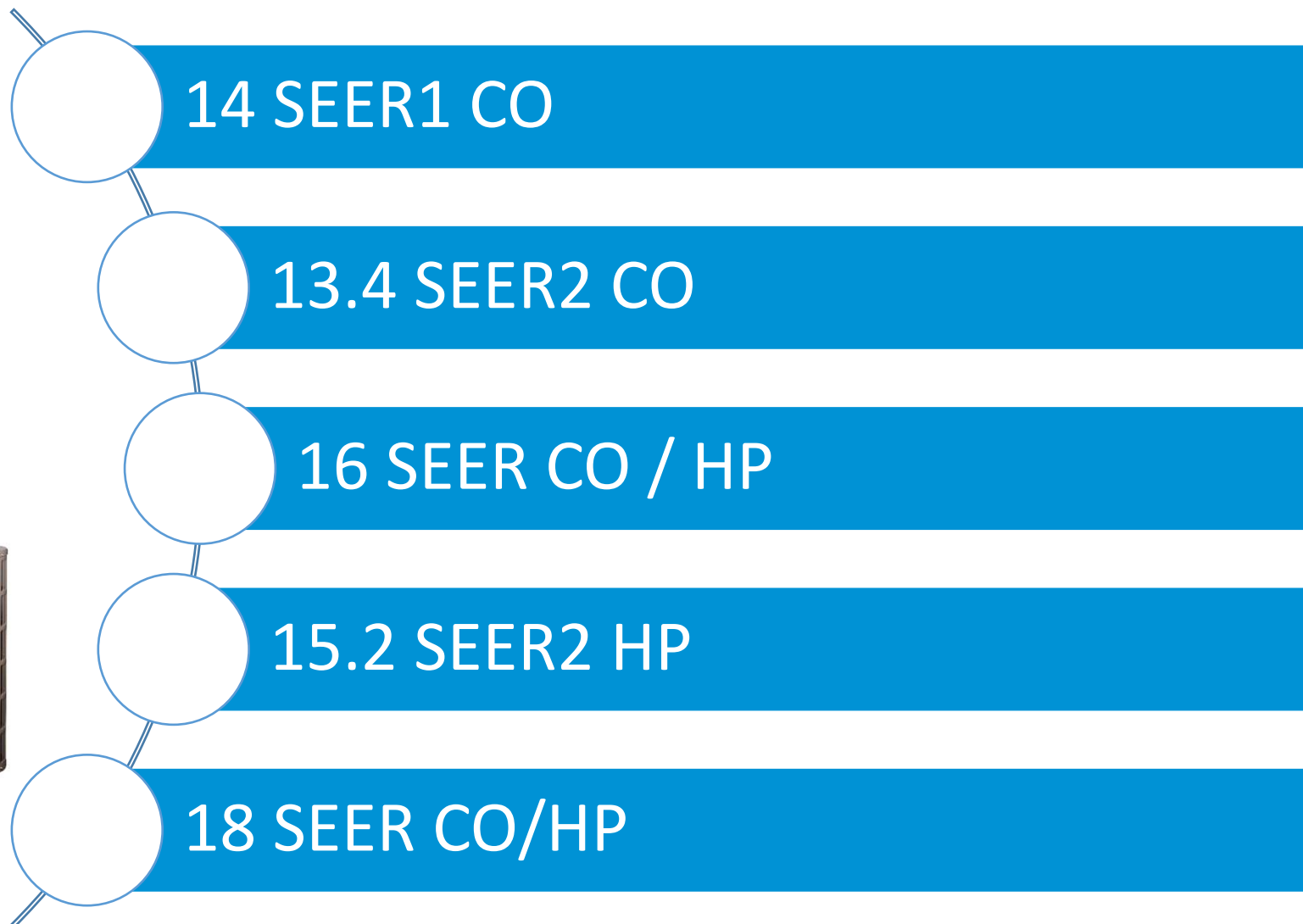




SPLIT SYSTEMS

SISTEMAS DIVIDIDOS

SOLO FRIO / BOMBA DE CALOR



Sistemas Divididos

13.4 SEER2 | Solo Frio 220V/1PH



Capacidades: 2,3,4 Ton



Modelo	Código
MOVA-24CN1-M134G	22023016003353
MOVA-36CN1-M134G	22023016003357
MOVA-48CN1-M134L	22023010006183

- Serpentín Cu-Al 24-48k
- Compresores G: (rotatorio)/ L: (Scroll).
- 208/230 V,1F, 60Hz. Comunicación 24 V.
- Fan Motor ECM.
- Operación de 12.7 a 46.1 °C.
- Longitud equivalente 7.5 – 45.0 [m].
- Diferencia de altura 7.5/9.0 – 9/18 [m].

Unidades Interiores

Cassette de 4 Vías 3,5 Ton

Modelo	Código
MCQ4-36CRN1-M	22022511003656
MCQ4-60CRN1-M	22022511003657
T-MBQ4-01E	22012900002830

Unidad Interior Tipo Ducto MSP 2,3,4,5 Ton

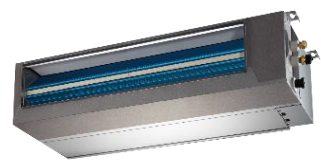
Modelo	Código
MTC-24CWN1-M	22023011004618
MTC-36CWN1-M	22023011004615
MTC-48CWN1-M	22023011004616
MTC-60CWN1-M	22023011004617

Floor Ceiling, 3,5 Ton

Modelo	Código
MUDL-36CRN1-M(B)	22028117000001
MUDL-60CRN1-M(B)	22028117000002

AHU 2,3,4,5 Ton

Modelo	Código
MVMP24B1MN1OC	22024911000002
MVMP36B1MN1OC	22024911000004
MVMP48C1MN1OC	22024911000005
MVMP60C1MN1OC	22024911000001



Sistemas Divididos

14 SEER | Solo Frio 220V/1PH

Capacidades: 5 Ton



Modelo	Código
MOVE-60CN1-M14L	22023016000927

- Serpentín Cu-Al 60k.
- Compresores L:Scroll.
- Comunicación de 24V
- 208/230 V,1F, 60Hz.
- Fan Motor ECM
- Operación de 12.7 a 46.1 °C
- Longitud equivalente 7.5 – 45.0 [m]
- Diferencia de altura 7.5/9.0 – 9/18 [m]

Unidades Interiores

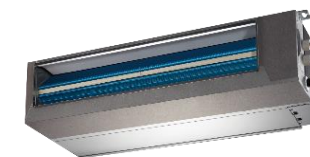
Cassette de 4 Vías 5 Ton

Modelo	Código
MCQ4-60CRN1-M	22022511003657
T-MBQ4-01E	22012900002830



Unidad Interior Tipo Ducto MSP 5 Ton

Modelo	Código
MTC-60CWN1-M	22023011004617



Floor Ceiling, 5 Ton

Modelo	Código
MUDL-60CRN1-M(B)	22028117000002



AHU 5 Ton

Modelo	Código
MVMP60C1MN1OC	22024911000001



Sistemas Divididos

15.2 SEER2

Bomba de Calor 220V/1PH



Capacidades: 2,3,4,5 Ton



Modelo	Código
MOVA-24HN1-M152L	22023016003333
MOVA-36HN1-M152L	22023016003341
MOVA-48HN1-M152L	22023016003338
MOVA-60HN1-M152L	22023016003331

- Serpentin Cu-Al 24-48kBtu, **60kBtu Microchannel**.
- Compresores L:Scroll.
- 208/230 V,1F, 60Hz. Comunicación 24 V.
- Fan Motor ECM.
- Operación de 12.7 a 46.1 °C / -5°C a 30 °C.
- Longitud equivalente 7.5 – 45.0 [m].
- Diferencia de altura 7.5/9.0 – 9/18 [m].

Unidades Interiores

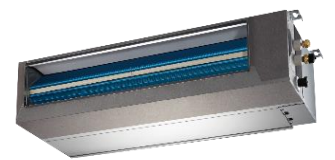
Cassette de 4 Vías 3,5 Ton

Modelo	Código
MCQ4-36CRN1-M	22022511003656
MCQ4-60CRN1-M	22022511003657
T-MBQ4-01E	22012900002830



Unidad Interior Tipo Ducto MSP 2,3,4,5 Ton

Modelo	Código
MTC-24CWN1-M	22023011004618
MTC-36CWN1-M	22023011004615
MTC-48CWN1-M	22023011004616
MTC-60CWN1-M	22023011004617



Floor Ceiling, 3,5 Ton

Modelo	Código
MUDL-36CRN1-M(B)	22028117000001
MUDL-60CRN1-M(B)	22028117000002



AHU 2,3,4,5 Ton

Modelo	Código
MVMP24B1MN1OC	22024911000002
MVMP36B1MN1OC	22024911000004
MVMP48C1MN1OC	22024911000005
MVMP60C1MN1OC	22024911000001



Sistemas Divididos

18 SEER | Solo Frio 220V/1PH



Capacidades: 2,3,4,5 Ton



Modelo	Código
MOVB-24CDN1-M18M	22023016003251
MOVB-36CDN1-M18M	22023016003251
MOVB-48CDN1-M18M	22023016003252
MOVB-60CDN1-M18M	22023016003252

AHU 2,3,4,5 Ton, TXV instalada



Modelo	Código
MVME24B2MN1TA	22023011004474
MVME36B2MN1TA	22023011004477
MVME48C2MN1TA	22023011004476
MVME60C2MN1TA	22023011004475

- Serpentín Cu-Al 24-60k BTU/h
- Compresores M: Mitsubishi Rotatorio
- 208/230 V,1F, 60Hz.
- Ventilador 24/36kBtu/h PSC, ECM 48k/60kBtu/h
- Operación de 4.4 a 48.8 °C
- Máxima longitud de tubería hasta 30 [m]
- Diferencia de altura hasta de 15 [m]



Nota: Es posible combinar las unidades cassette , F&C, Piso-Techo.
Sin embargo la eficiencia se limita a 16 SEER.

Sistemas Divididos

18 SEER | Bomba de Calor 220V/1PH



Modelo	Código
MOVB-24HDN1-M18M	22023016002611
MOVB-36HDN1-M18M	22023016002611
MOVB-48HDN1-M18M	22023016002691
MOVB-60HDN1-M18M	22023016002691

AHU 2,3,4,5 Ton, TXV instalada

Modelo	Código
MVME24B2MN1TA	22023011004474
MVME36B2MN1TA	22023011004477
MVME48C2MN1TA	22023011004476
MVME60C2MN1TA	22023011004475



- Serpentín Cu-Al 24-60k BTU/h
- Compresores M: Mitsubishi Rotatorio
- 208/230 V,1F, 60Hz.
- Ventilador 24/36kBtu/h PSC, ECM 48k/60kBtu/h
- Operación de 4.4 a 48.8 °C /
- Máxima longitud de tubería hasta 30 [m]
- Diferencia de altura hasta de 15 [m]



Nota: Es posible combinar las unidades cassette , F&C, Piso-Techo.
Sin embargo la eficiencia se limita a 16 SEER.

Sistemas Divididos

20 SEER | Solo Frio 220V/1PH



Capacidades: 2,3,4,5 Ton



Modelo
MOVB-24CDN1-M20M
MOVB-36CDN1-M20M
MOVB-48CDN1-M20M
MOVB-60CDN1-M20M



AHU 2,3,4,5 Ton, TXV instalada

Modelo	Código
MVME24B2MN1TA	22023011004474
MVME36B2MN1TA	22023011004477
MVME48C2MN1TA	22023011004476
MVME60C2MN1TA	22023011004475



- Serpentín Cu-Al 24-60k BTU/h
- Compresores M: Mitsubishi Rotatorio
- 208/230 V,1F, 60Hz.
- Ventilador 24/36kBtu/h PSC, ECM 48k/60kBtu/h
- Operación de 4.4 a 48.8 °C
- Máxima longitud de tubería hasta 30 [m]
- Diferencia de altura hasta de 15 [m]

Nota: Es posible combinar las unidades cassette , F&C, Piso-Techo.
Sin embargo la eficiencia se limita a 16 SEER.

Sistemas Divididos

20 SEER | Bomba de Calor 220V/1PH



Capacidades: 2,3,4,5 Ton

R410A

INVERTER

Modelo
MOVB-24HDN1-M20M
MOVB-36HDN1-M20M
MOVB-48HDN1-M20M
MOVB-60HDN1-M20M



AHU 2,3,4,5 Ton, TXV instalada

Modelo	Código
MVME24B2MN1TA	22023011004474
MVME36B2MN1TA	22023011004477
MVME48C2MN1TA	22023011004476
MVME60C2MN1TA	22023011004475



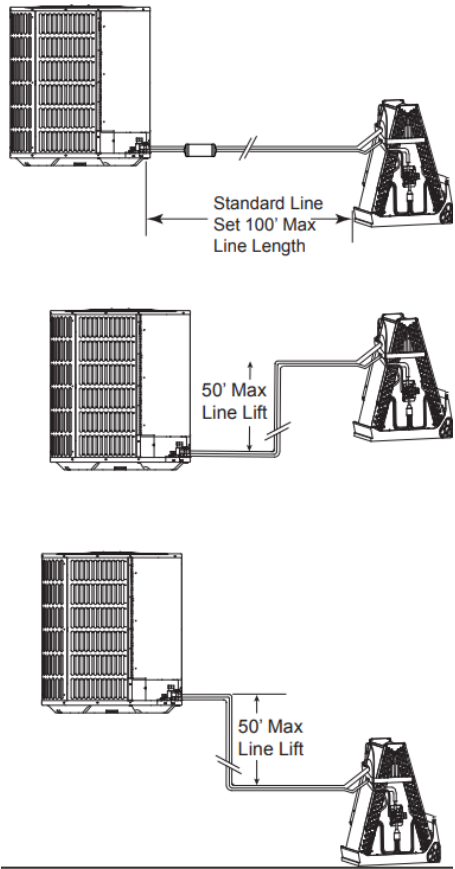
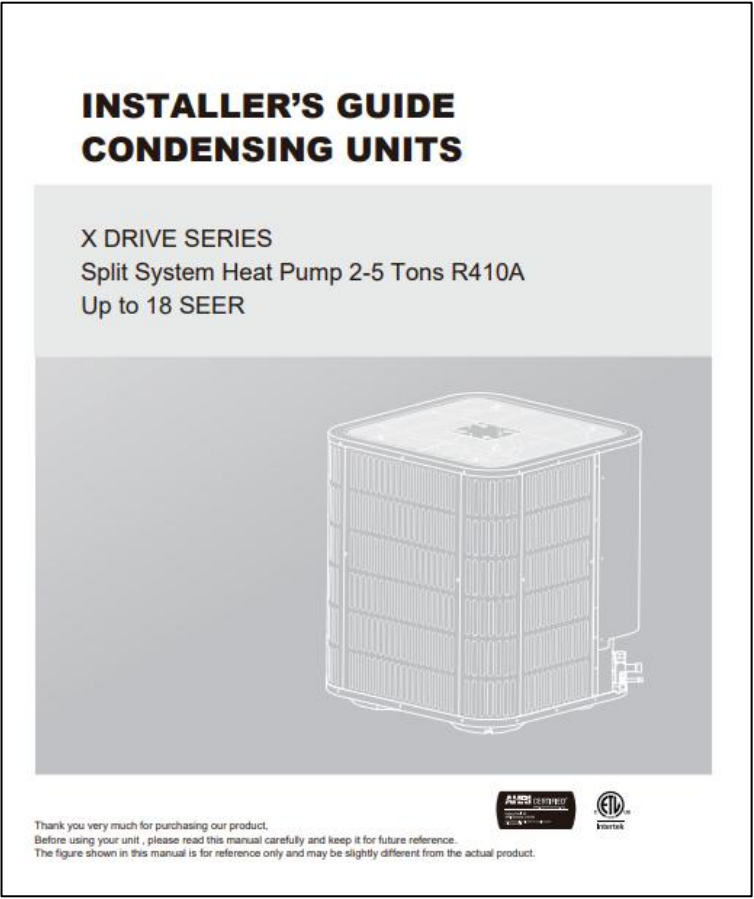
- Serpentín Cu-Al 24-60k BTU/h
- Compresores M: Mitsubishi Rotatorio
- 208/230 V,1F, 60Hz.
- Ventilador 24/36kBtu/h PSC, ECM 48k/60kBtu/h
- Operación de 4.4 a 48.8 °C /
- Máxima longitud de tubería hasta 30 [m]
- Diferencia de altura hasta de 15 [m]

Nota: Es posible combinar las unidades cassette , F&C, Piso-Techo.
Sin embargo la eficiencia se limita a 16 SEER.

SISTEMAS DIVIVDIDOS

Aspectos Importantes

Para determinar las diferencias de altura máxima y longitud máxima.
Consultar en el manual de instalacion sus alcances.



Model	Liquid line (inches)	Total equivalent length(Feet)					
		25	50	75	100	125	150
		Maximum vertical length(Feet)					
24	5/16	25	40	30	20	NA	NA
	3/8	25	50	45	40	NA	NA
36	5/16	25	50	40	30	NA	NA
	3/8	25	50	50	50	NA	NA
48	1/2	25	50	56	55	40	30
	3/8	25	46	38	30	22	15
60	1/2	25	50	60	60	40	30
	3/8	25	50	56	44	32	20

Models		Suction Line		Liquid Line	
		optional	standard	optional	standard
24	36	5/8	3/4	5/16	3/8
48		3/4	7/8	1/2	
60		7/8	1-1/8	1/2	

Model	Suction (inches)	Total suction line length			
		25	50	100	150
		Coefficient			
18	5/8	1.00	0.97	0.94	0.90
	3/4	1.00	0.98	0.95	0.92
	5/8	1.00	0.97	0.94	0.90
24	3/4	1.00	0.98	0.95	0.92
	5/8	1.00	0.97	0.94	0.90
	3/4	1.00	0.98	0.96	0.93
30	5/8	1.00	0.97	0.94	0.90
	3/4	1.00	0.99	0.97	0.96
	3/4	1.00	0.98	0.95	0.93
36	7/8	1.00	0.98	0.97	0.96
	3/4	1.00	0.98	0.95	0.92
	7/8	1.00	0.98	0.97	0.96
42	7/8	1.00	0.98	0.94	0.90
	7/8	1.00	0.99	0.98	0.97
	1 1/8	1.00	0.99	0.98	0.97

Table 5-4 Suction line length/size VS capacity multiplier

SISTEMAS DIVIDIDOS

Aspectos Importantes



- Termostato Alámbrico de Pared

El control MIDEA para estos modelos es el KJR25B



Accesorio Opcional



KJR-125A
24V Controller

Se pueden utilizar otros termostatos de 24 V.

Las conexiones dependiendo de su número de etapas frío/calor

Se encuentran en el manual de instalación.

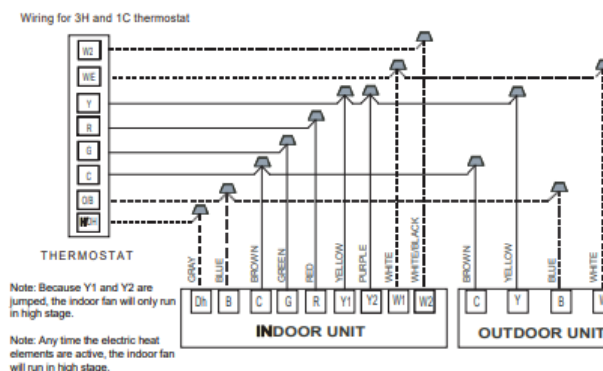


Figure 11-4

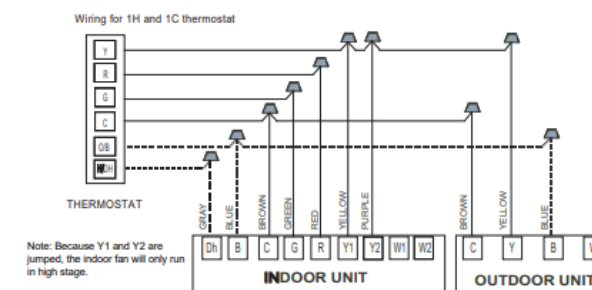
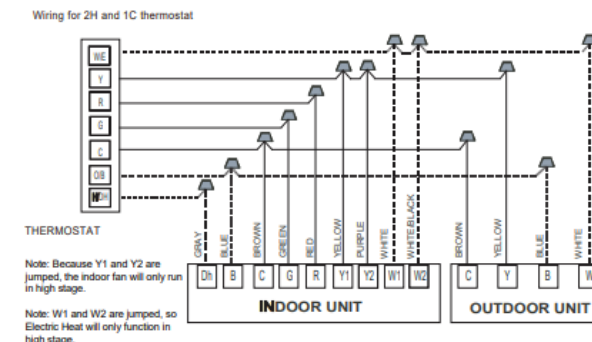
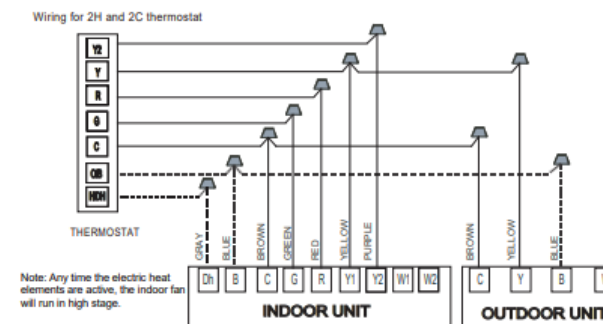


Figure 11-6





Rooftop Packaged

Rooftop

SOLO FRIO / BOMBA DE CALOR



Series M17A CO/HP



Series M19 HP



Series ClimaCreator



Series Basefit CO / GE



Series Profit Inverter 18 SEER2

Serie M17A

17 SEER | Bomba de Calor 220V/1PH



Capacidades: 5 Ton



CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Condensador Cu-Al y Evaporador Al.
- Compresores Rotatorios.
- 208/230 V,1F, 60Hz.
- Comunicación de 24V.
- Fan Motor ECM.
- No incluye Termostato.
- Descarga Horizontal.

Modelo	Código
MRC-36HWD1N1-M17A	22027710000995
MRC-60HWD1N1-M17A	22027710000996



Accesorio Opcional



KJR-
24V
125A

Serie M17A

17 SEER

Solo Frio 220V/1PH



Capacidades: 5 Ton



CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Condensador / Evaporador Cu-Al.
- Compresores Rotatorios.
- 208/230 V,1F, 60Hz.
- Comunicación de 24V.
- Fan Motor ECM.
- No incluye Termostato.
- Descarga Horizontal.

Modelo	Código
MRC-36CWD1N1-M17	22027710000995
MRC-60CWD1N1-M17	22027710000996



Accesorio Opcional



KJR-
24V
125A

PerFit Series M19

19 SEER

Bomba de Calor 220V/1PH



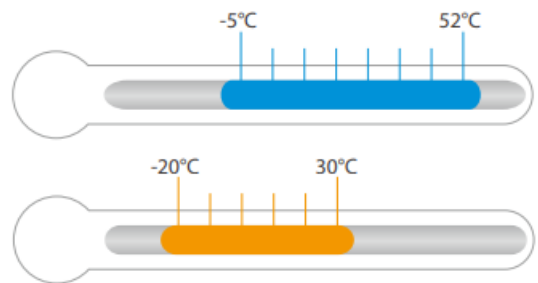
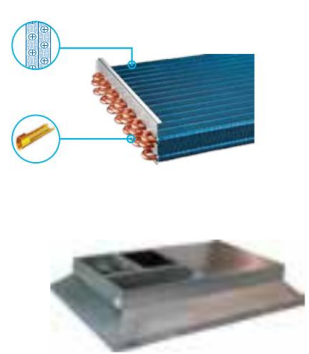
Capacidades: 3,5 Ton



CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Serpentin Cu-Al 36k – 60kBtu/h.
- Descarga Convertible
- Compatible con Roofcurb Standard.
- Fácil Acceso.
- Compresores Scroll.
- 208/230 V, 1F, 60Hz. Comunicación 24 V.
- Fan Motor ECM.
- **Amplio Rango de operación.**
- **Solo venta por Contenedor**

Modelo	Código
MRB-36HWD1N1-M19	22027710000675
MRB-60HWD1N1-M19	22027710000615



Clima Creator Series T3

Hasta 11.3 EER

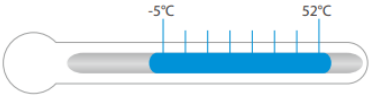
Solo Frio 220V/3PH, 460V/3PH



Capacidad: 7.5 Ton	Capacidad: 10 Ton	Capacidad: 12.5 Ton
Capacidad: 15 Ton	Capacidad: 20 Ton	Capacidad: 25 / 30 Ton

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

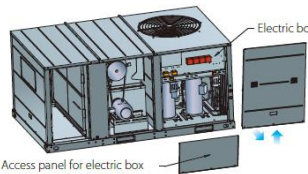
- Serpentín Condensador Cu-Al.
- Construido con acero galvanizado calibre G90 conforme ASTM A 653, estándar americano.
- Pruebas a corrosión por pulverizado salino bajo 1000 hrs. (ASTMB117).
- Compresores Scroll Coppeland 220V (7.5-25 Ton).
- Compresores Danfoss 220V/30TR y 460V.
- Auto diagnostico.
- Incluye termostato básico.
- Amplio Rango de Operación.



Modelo	Código
MRCT-075CWN1-D(C)	22027710000010
MRCT-100CWN1-D(C)	22027710000359
MRCT-150CWN1-D(C)	22027710000009
MRCT-200CWN1-D(C)	22027710000322
MRCT-250CWN1-D(C)	22027710000118
MRCT-300CWN1-D(C)	22027710000363
MRCT-200CWN1-Z(C)	22027710000224
MRCT-250CWN1-Z(C)	22027710000364
MRCT-300CWN1-Z(C)	22027710000363



KJR-29B



Accesibilidad



Autodiagnóstico



Controles | Gateway / Protocolos

Control Incluido Series Creator



KJR-29B

Control Opcional



KJR-125A
24V
Controler

Model	 KJB-29B
Key type	Touch key
On / Off	●
Mode selection	●
Temperature setting	1°C steps
Fan mode selection	●
Follow me	●
Eco mode	×
Room temperature display	●
°F/°C display	●
Daily timer	●
Keyboard lock	●
Background light	●
Clean filter reminder	●
Language	English
Error check function	×
Dimensions (WxHxD) (mm)	120x120x20

Control Central / Gateways

- Control Central hasta 64 unidades, a partir de 10Ton.
- Se requiere un modulo MD-NIM01 interface por unidad.
- Capacidad de conexión a BMS.



BaseFit Series GE

Hasta 11.2 EER

CO/G 220V/3PH, 460V/3PH



Capacidad: 7.5 Ton	Capacidad: 10 Ton	Capacidad: 12.5 Ton
		

Modelo Solo Frio
MRB-75CWN1X-C
MRB-85CWN1X-C
MRB-100CWN1X-C
MRB-125CWN1X-C

Modelo Gas Heat
MRB-75HG 225 WN1X-C
MRB-100HG 250 WN1X-C
MRB-125HG 250 WN1X-C
MRB-75HG 225 WN1Z-C

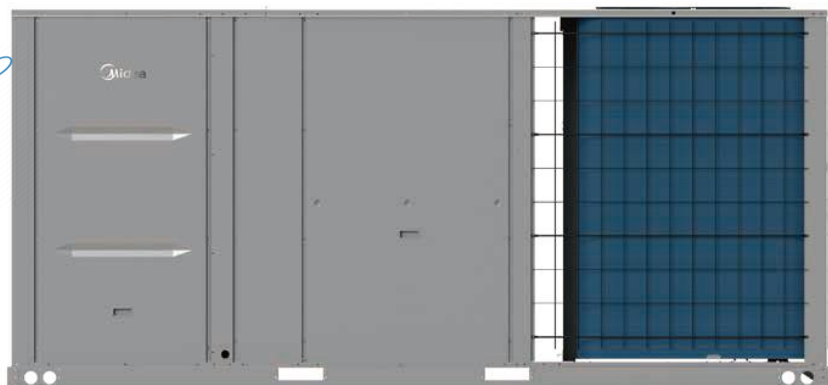
CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Descarga convertible
- Compresores Scroll
- Ajuste variable de capacidad 25%,50%, 75%,100%
- Microchannel IDU / ODU
- Eficiencia de 11.0 a 11.2 EER / IEER 14.8
- SF operación de 4.4 a 51.4 °C Customizable.
- Blower silencioso de multivelocidades
- Ignición de flama directa
- Control Opcional.



Rooftop packaged Inverter

- Capacidades: 20 – 25 Ton.
(240,000 Btu/h , 276,000 Btu/h)
- Alimentación Eléctrica: 460V/3ph/60Hz
- Compresores DC Scroll Inverter
- Eficiencia hasta 19 IEER
- Control 24 V (termostato)
- Opcionales:
Control Central
BMS
- Ventiladores Exteriores tipo DC
- Control Automatico de ESP.



Intercambiadores Cu-Al



Medios de Control EEV



Motores DC ODU



Compresores Inverter



CHILLERS

CHILLERS ENFRIADOS POR AIRE

2-490 Ton | 220V / 460 V / 3 PH



2.3-5 Ton , inverter R32 220V 1Ph,60Hz



R32 Mini Chiller

17/34/51 Ton , Air Cooled Chiller, 220V,3Ph,60Hz



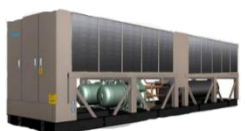
R410A Modular Chiller

115/150/230/265/300Ton, Scroll compressors, 460V,3Ph,60Hz, ON/OFF



Air Cooled Scroll

85-490Ton, 460V,3Ph,60Hz, VFD



Air Cooled Screw

Terminales

0.75-3.75 Ton | 115V / 220 V / 1PH

1st Gen AC, 600-1500CFM



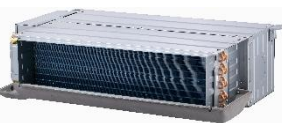
Cassette 4 vias

Gen AC , 800-2000CFM, 3/4 rows, 30 Pa ó 50 Pa



FCU

Gen DC, 200-1400CFM, 3 rows, 30/50/75 Pa



FCU MSP



CHILLERS ENFRIADOS POR AGUA

85-3200 Ton | 220V / 460 V / 3 PH

SCWE**H-B series, 85-480Ton, Flooded evaporator, Stepless

SCWF**EV series, 90-480Ton, Flooded evaporator, VFD

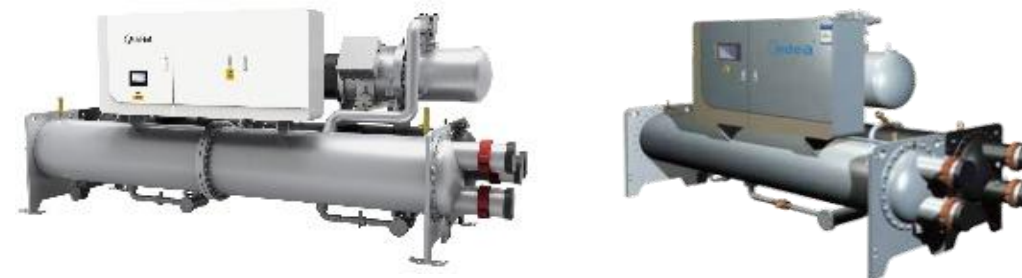
500-3000Ton, CCWE-H(/E), Gear drive centrifugal chiller

250-1300Ton, CCWF-EV, VFD, Direct drive, 380V~480V

1400~2200Ton, CCWF-EV, High voltage VFD, Direct drive

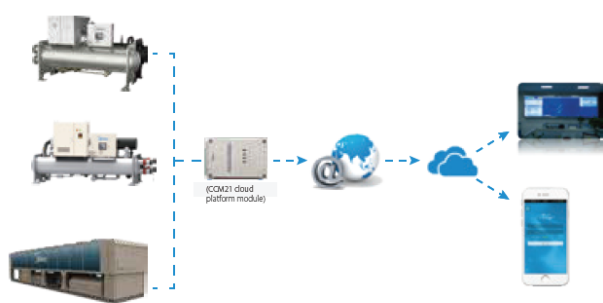
170-1250Ton, CCWG, Magnetic compressor

1300~1800 Ton CCWG, Magnetic compressor

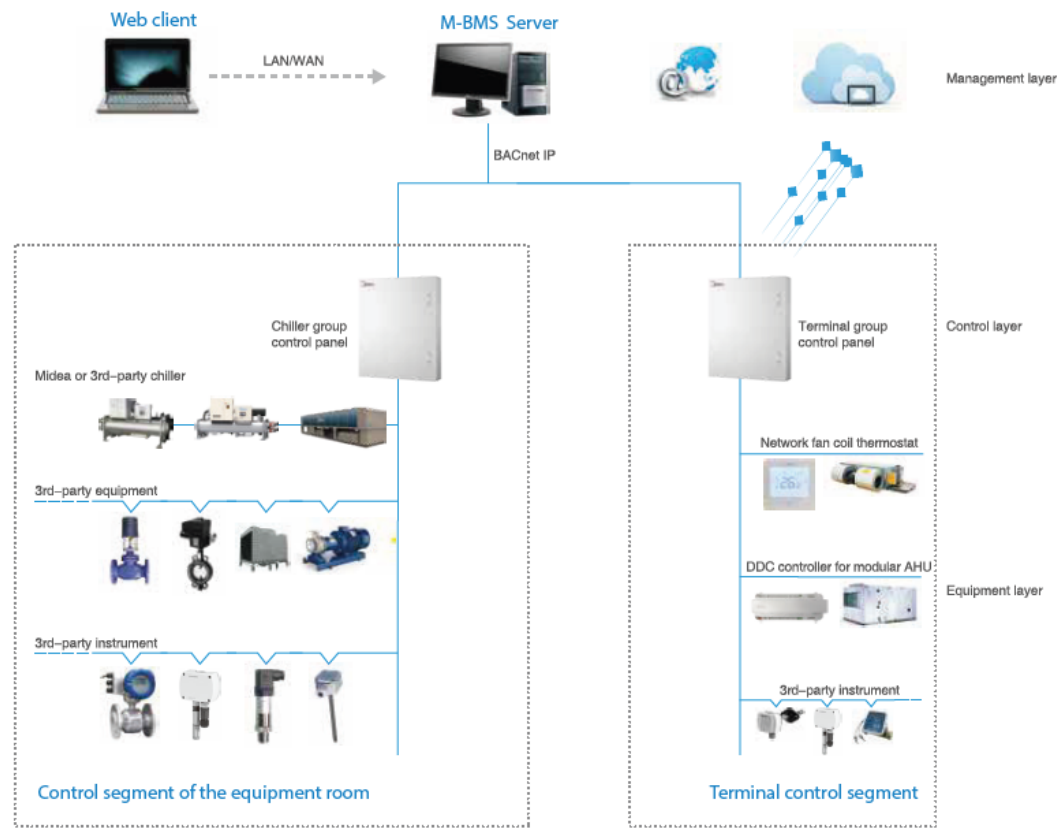
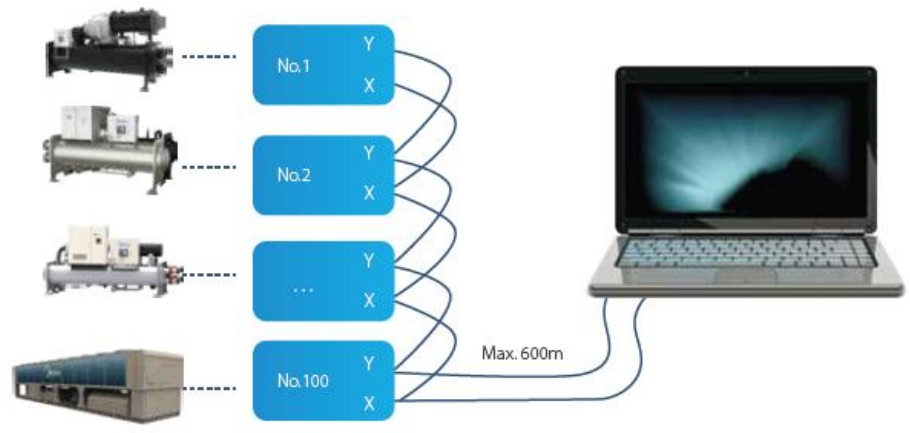
**Water Cooled Screw****Water Cooled Centrifugal**

CHILLERS

Administracion Inteligente | Midea Cloud



- 1 "Midea Smart Cloud" remote Internet monitoring service
- 2 Cloud data storage
- 3 Working condition data analysis
- 4 Quick fault diagnosis
- 5 Viewing monitoring data through the Web browser



AHU

AHU Series MKS | 220V / 460 V / 3 PH



MKS, Horizontal type, 3000 – 24000CFM, 220V&460V



- Hasta 40,000 m3
- Doble Pared de Alta densidad
- Intercambiador de Alto desempeño
- Diseños Silenciosos
- Paneles de Acceso
- Dámper.
- Personalizables hasta 8 Hieleras
- VFD
- Protocolos
- Modbus MBS



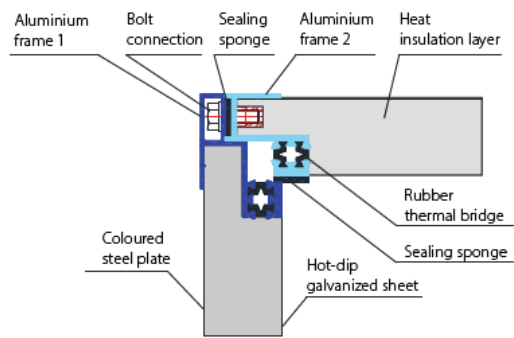
AHU 5000m3/h-40000m3/h (2,940 CFM-23540 CFM)



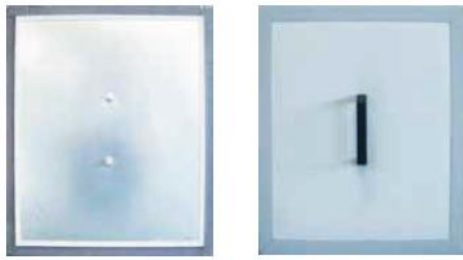
AHU Series MKS | 460 V / 3 PH



Paredes de 25 mm o dobles



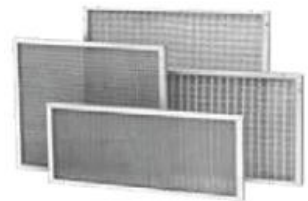
Sin puentes térmico



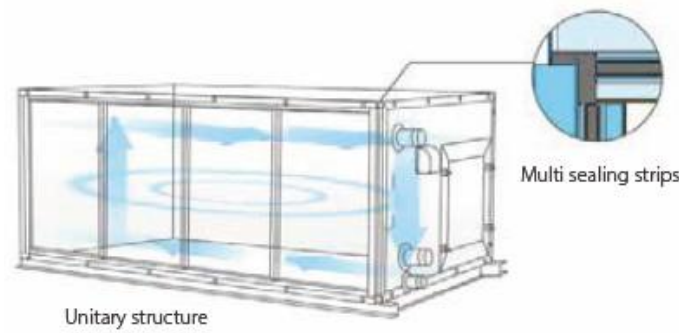
Paneles de acceso de doble pared



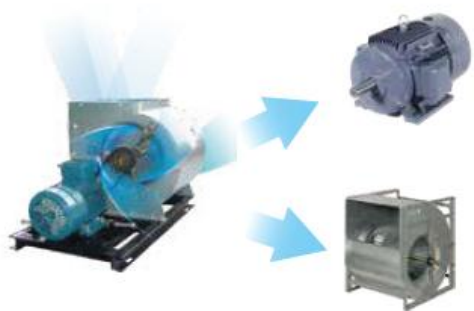
Cu- Al 1.6 Mpa. (leak test)



Estructura de aleación Aluminio



Construcción con perdidas << 0.29% w/HR 90%



Motores 3PH Class F , IP55
Motores 3PH Class F , IP55



Dampers
Opcional

Chiller Modular Serie Aqua Thermal



Capacidad: 20 RT
Alimentación: 220V/3ph

Capacity: 30 y 40 Ton
Alimentación: 460V/3ph



Amigable con el Medio Ambiente

- Refrigerante R32 con bajo GWP
- Cero impacto en la capa de ozono
- Menor emisión de carbono



Alta Confiabilidad

- Protección de operación múltiple
- Operación de ciclo de descongelación/función de respaldo de operación alternativa



Completamente Inverter

- Alta eficiencia para ahorrar energía
- Arranque rápido y menos frecuente inicio/parada
- Consumo preciso en carga real



Comfort

- Ajuste automáticamente la temperatura de salida objetivo. Te-
- mperatura de salida estable y cómoda



Silencioso

- Múltiples modos de silencio
- Adaptarse a los requisitos de ruido en diferentes momentos del día



Alta eficiencia

- Intercambiador de calor de placas eficiente
- Alta relación de eficiencia energética

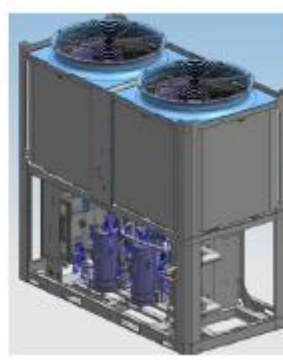
Diseño de facil acceso



Dimensiones
 2000 x 960 x 1880 mm



Hasta 8 unidades in paralelo



Chiller Magnético Modular



- Módulos de Capacidades: 130 to 200 Ton
- Capacidad Total maxima: 3200 Ton
- Alimentación Eléctrica: 460V/3ph
- Configuraciones Master & Slave
- Hasta 16 unidades en un mismo Sistema



Pantalla de interfaz

- Pantalla gráfica a color verdadero de 10"
- Página de inicio de la unidad
- Función de consulta de datos históricos
- Datos y estado de operación de la unidad
- Interfaz del condensador
- Interfaz del sistema de estrangulamiento
- Visualización y registro de prealarma/alarma
- Interfaz del compresor
- Interfaz del evaporador
- Interfaz de configuración de parámetros



Control de operación

- Configuración independiente de la temperatura de salida del agua helada Carga
- y descarga automática
- Carga suave
- Función de inicio/parada independiente
- Encendido/apagado programado
- Consulta del estado detallado de la unidad
- Función de pausa de operación



Con la nueva integración mecánica y eléctrica del control del compresor, la protección de ingreso de las partes de control eléctrico alcanza IP67. Con un nuevo sistema integral de gestión térmica, se mejora la estabilidad y confiabilidad de la operación de la unidad.



La tecnología de control de rodamientos magnéticos de alta precisión logra una levitación de alta precisión y estable del eje del rotor a 0.5 μ m, una tasa de fuga de refrigerante más baja y una mayor eficiencia energética.



La estructura de compresión de ida y vuelta + reducción de ruido reduce el ruido hasta un mínimo de 70dB(A). La unidad adopta refrigerante R134a. El refrigerante R1234ze(E) es opcional. El nuevo diseño de intercambiador de calor reduce la carga de refrigerante y es más respetuoso con el medio ambiente.



Vida útil de diseño del compresor de 30 años.



Nuevos Lanzamientos

Aplicaciones para Soluciones

Mercados Verticales



Edificios Oficinas
Departamentos

Centros Comerciales

Hoteles & Resorts

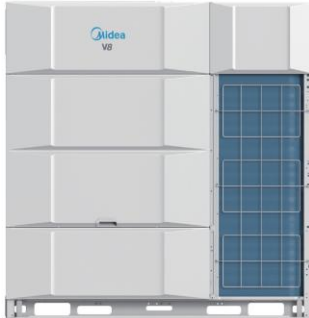
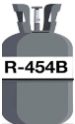
Data Centers

Supermercados

HVAC 2026 New product launches

MBT



INVERTER ROOFTOP PROFIT SERIES  • Capacidad: • 220V (7.5, 10, 15, 20, 25, 30 TR) • Direct Drive • Shield Box • Super Sense • Smart Link	VRF VC MAX Solo Frio (220V/3F)   ENair 2.0  ETA 2.0  DOCTOR M 2.0 <i>SuperSense</i> <i>ShieldBOX</i> <i>HyperLink</i> • Capacidad 6.3 – 22.3 TR (220V). - Hasta 4 ODU - 76 Ton • Equipo 100% Inverter. • Control Inteligente     • TLT=1100 m / Dif. Alturas=110m Dif. de entre IDUs=40m • Amplio rango de operación: -15 ° C → 55 ° C	VRF V8 Bomba de Calor (220V/3F)   ENair 2.0  ETA 2.0  DOCTOR M 2.0 <i>SuperSense</i> <i>ShieldBOX</i> <i>HyperLink</i> • Capacidad 7.1 – 96 TR (220V). - Hasta 3 ODU - 72 ton. • Control Inteligente.     • TLT=1100 m / Dif. Alturas=110m Dif. de entre IDUs=40m • Amplio rango de operación: Enfriamiento: -15 ° C → 55 ° C Calefacción: -30 ° C → 30 ° C	VRF V8 Recuperador de Calor (220V/3F)   ENair 2.0  ETA 2.0  DOCTOR M 2.0 <i>SuperSense</i> <i>ShieldBOX</i> <i>HyperLink</i> • Capacidad de hasta 20 Ton. • Nuevo Refrigerante.  • Recuperador de Calor de 2 tuberías. • Nivel TLT=1000 m / Dif. Alturas=40m Dif. de entre IDUs=30m • Rangos de operación personalizable: Enfriamiento: -20 ° C → 52 ° C Calefacción: -30 ° C → 30 ° C
--	--	---	--

HVAC 2026 New product launches

MBT



WATER COOLED CHILLER MAGBOOST APEX



- AHRI – IPLV hasta 11.48.
- Garantía adaptable a las necesidades del proyecto.
- Certificación IP67 en protección de Compresor.
- Combina hasta 16 unidades(3200 Ton)
- Resistencia a + 300 incidencias en golpe de eje “hard drop”.

AIR COOLED MAGNETIC CHILLER SERIES CCAG INVERTER



- Capacidad de 80-480 Ton.
- Control Inteligente.
- Refrigerantes: R134a/R513a/R1234ZE
- Niveles sonoros de hasta 75 dB.
- Fácil mantenimiento.
- Rangos de operación personalizable:
Estándar: 5 -43 °C
Personalizado: -40 – 43 °C

AIR COOLING SOLUTIONS CHILLER MAGNETICO & COOLER



- Capacidad 285 RT:
 - Alto Voltaje 10 kV
 - Free Cooling
- Direct Drive
- Shield Box
- Super Sense
- Smart Link

LIQUID COOLING SOLUTIONS FROW & ROOM LEVEL



- Terminales de agua de precisión.
- Control de humedad.
- Capacidad de 10 hasta 50 Ton
- Muros de aire de 71 hasta 128 Ton.
- Diseño modular .
- Codiciones de operación
Inlet/Outlet Water 20/28
Return/Supply Air 15°/23° C



VRF

Soluciones MBT

Aplicaciones

Heat Recovery/ Heat Pump / Cooling only 220V/460V/3PH



Complejos De Oficinas



Disfrute de la comodidad mientras trabaja

Midea ofrece soluciones para todo tipo de edificios y soluciones de control inteligente Para una fácil administración del inmueble.

- Edificios de gran altura
- Pequeños y medianos edificios de oficina.

Apartamentos Residenciales



Uno para cada hogar

El tamaño compacto y alta eficiencia hacen que los VRF de Midea sean más adecuados para todos los hogares residenciales

- Apartamentos
- Villas
- Tiempos compartidos

Hoteles y Centros Comerciales



Aumente su negocio no sus facturas

La alta eficiencia y fiabilidad del VRF de Midea, lo hacen adecuado para todas las aplicaciones comerciales.

- Centros comerciales
- Tiendas
- Hoteles

Otras Aplicaciones



Cumpliendo todas las expectativas

El diseño innovador y la variedad de opciones de unidades interiores hacen de la tecnología VRF Midea sea la adecuada para todo tipo de aplicaciones. EL kit Air-Pure de nuevo diseño es un producto imprescindible para hospitales modernos.

- Hospitales
- Escuelas
- Aeropuertos

VRF

Heat Pump / Cooling only 220V/1PH, 220V/3PH, 460V/3PH



Fresh Air



Precise temp. & humidity



Quiet



Healthy



Bills Saving



Low Carbon



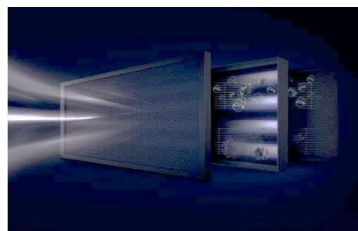
Real-time Monitoring



APP Application



Backup Solution



VC Max
8-90 HP



V6 Plus
8-96 HP



V8
8-96 HP



V8
8-20 HP



8-36 HP

Atom B



3.5-15.7 kW

Atom C

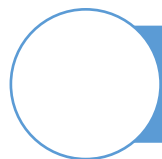


3.5-15.7 kW



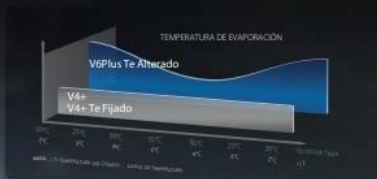
8-12 HP





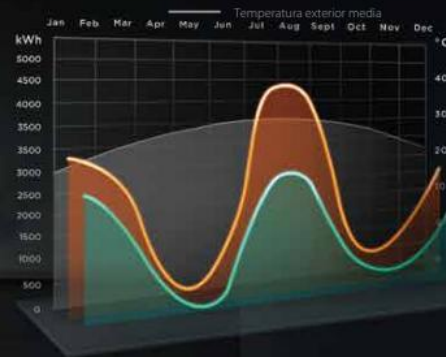
* Midea Alteración de la temperatura de evaporación

La temperatura de evaporación (en refrigeración) y la temperatura de condensación (en calefacción) se modifican automáticamente en función de la temperatura interior y exterior PARA MAXIMIZAR EL CONFORT Y LA EFICIENCIA ENERGÉTICA.



A través del seguimiento de datos de un proyecto de sustitución en Hangzhou de 2018 a 2019, obtuvimos los siguientes datos reales.

V4+
V6Plus (META)



Variable
Refrigerante Variable

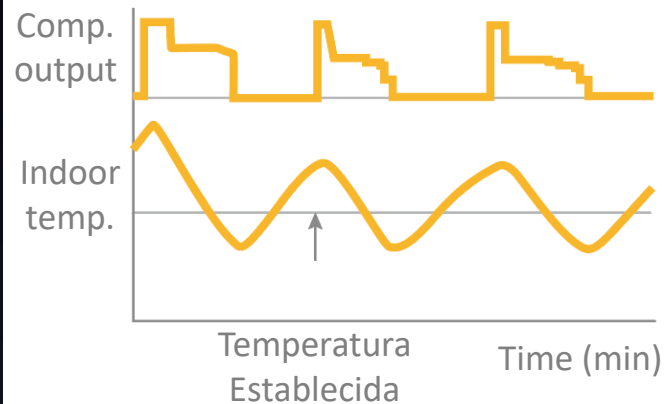


Variable
Temperatura de Refrigerante

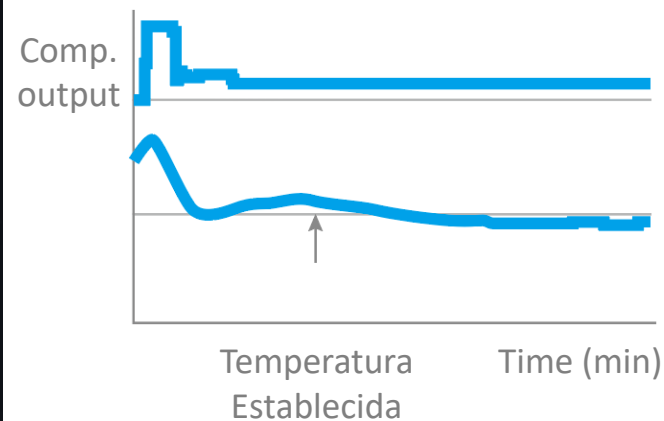


Variable
Flujo de Aire Unidad Interior

Regulación de Refrigerante Convencional



Regulación Refrigerante Tecnología Meta



Soluciones MBT

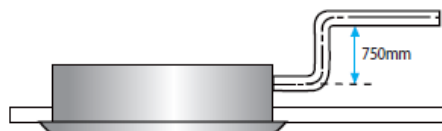
Tecnologías Cassette

Confort, Eficiencia y Elegancia



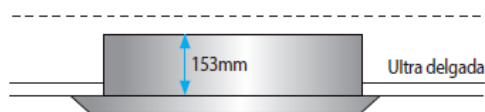
Bomba de drenaje de gran elevación

Se suministra de serie una bomba de drenaje con una altura de elevación de 750 mm, lo que simplifica la instalación de las tuberías de drenaje.



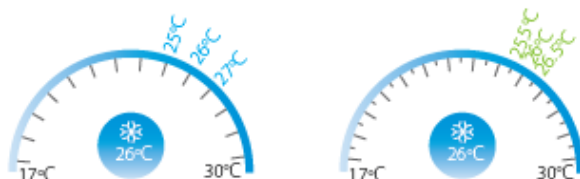
FÁCIL INSTALACIÓN

Su diseño delgado y compacto hace que el casete de una vía sea ideal para interiores con espacio limitado en el techo. Los modelos 18 a 36 miden sólo 153 mm de altura, mientras que los modelos 45 a 71 miden 189 mm.



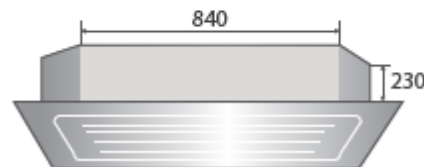
Ajuste de la temperatura de 0.5°C/1°C

La temperatura de consigna puede ajustarse en pasos de 0.5°C o 1°C, lo que permite un control preciso del confort.



Tamaño compacto

La altura de los modelos 09 a 28 es de sólo 230 mm, mientras que la de los modelos 32 a 48 es de 300 mm, por lo que el casete de cuatro vías son ideales para techos estándar.



SALUD

Filtro de aire clase G3 opcional

El casete CC de cuatro vías admite una presión estática externa de 30 Pa para la instalación del filtro de clase G3. El efecto de filtrado del filtro de clase G3 alcanza hasta el 80%-90% contra el polvo grueso (tamaño de partícula > 10 µm), creando un entorno de vida más limpio.



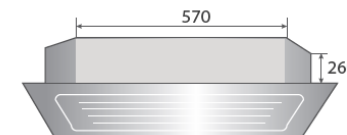
El filtro opcional cumple la norma EN779:2012

Nota: Esta función sólo está disponible para el panel de 360°.

FÁCIL INSTALACIÓN

Tamaño compacto

El cuerpo delgado y compacto ha reducido la restricción permite que el casete Compacto de Cuatro Vías se instale con éxito en varios espacios de techo.



Bomba de Drenaje de Elevación Elevada

Una bomba de drenaje con una altura de elevación de 500 mm viene de serie, lo que simplifica la instalación de las tuberías de drenaje.

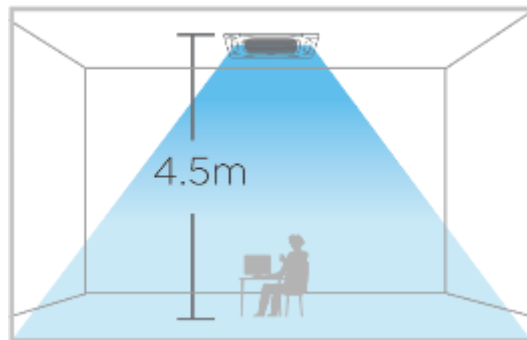




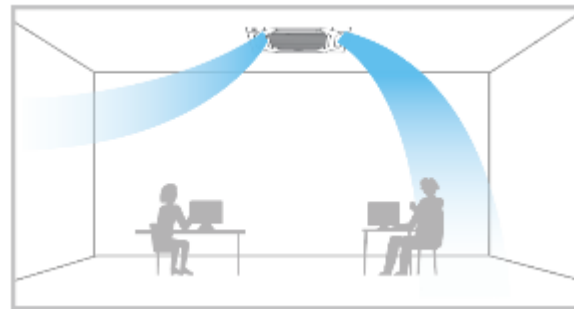
El ajuste de temperatura de 0,5 °C, la selección de 7 velocidades del ventilador, el modo de suspensión, el modo silencioso, la tecnología sin viento, el filtro de alta eficiencia, una variedad de dispositivos de esterilización y otras tecnologías avanzadas utilizadas en la serie VRF V6Plus están dedicadas a crear un ambiente interior tranquilo, cómodo y saludable.



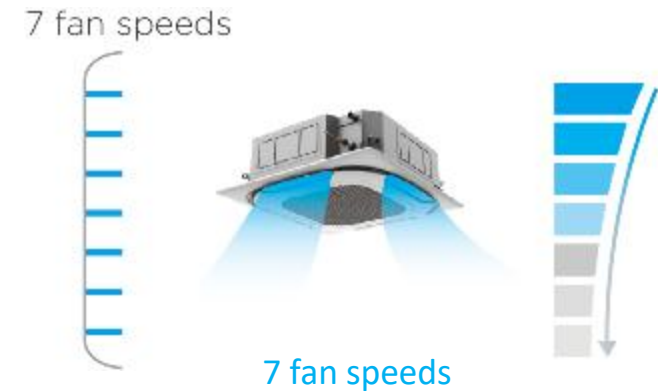
360° airflow



Long distance air delivery



Individual louver control



Sleep mode

Soluciones MBT

Tecnologías Arc

Confort, Eficiencia y Elegancia



CONFORT

Funcionamiento silencioso

Gracias a la optimización del diseño del motor del ventilador, el conducto de aire y el intercambiador de calor, el nuevo conducto funciona con un nivel de ruido tan bajo como 20 dB(A), creando un entorno más silencioso y confortable.



20dB(A)

Silencioso

Tan bajo como 20 dB(A)

Reducción del ruido del motor del ventilador
Reducción del ruido de los conductos de aire
Reducción del ruido del intercambiador de calor



ALTA EFICIENCIA, AHORRO DE ENERGÍA

Intercambiador de Calor Original Tipo C

El intercambiador de calor tipo C adopta un diseño integrado, el área efectiva del intercambiador de calor es más grande, realmente logra un pequeño volumen y gran capacidad.



Eficiente

Intercambiador de calor dorado tipo C

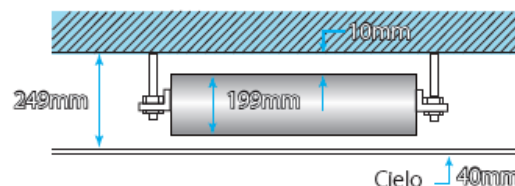
Tecnología de intercambio de calor patentada.

Alta eficiencia.

Tamaño reducido y gran capacidad.

Tamaño compacto

Diseño de cuerpo ultrafino, la altura del cuerpo de toda la serie es de sólo 199 mm, lo que ahorra mucho espacio y permite una instalación más flexible.



Tecnología de Flujo de Aire Constante

La tecnología de flujo de aire constante puede realizar la salida de flujo de aire no es afectada por las condiciones de instalación y condiciones de uso, asegurando el suministro de flujo de aire constante.

Constante

Flujo de aire constante

Resistencia de impulsión de aire adaptable

Resistencia de retorno de aire adaptable

Suministro de aire adaptable



Elegante panel de descarga de aire

El elegante panel de descarga de aire puede integrarse en cualquier estilo decorativo.



Innovación de Tecnologías



- El kit de módulo de Bluetooth permite leer y escribir a través de tu smartphone sin necesidad de PC o abrir el gabinete.



- Los usuarios pueden consultar parámetros históricos y en tiempo real en computadoras, tabletas y teléfonos móviles en cualquier momento.



- A través del análisis de big data, analiza las condiciones anormales lo que ayuda a los usuarios a evitar de manera proactiva el riesgo de fallas que aún no han ocurrido.



Alta fiabilidad



01 Tornillos / pernos / juntas

Productos estándar:
300h de niebla salina neutra
Productos anticorrosión pesados:
720h de niebla salina neutra.



02 Motor del ventilador

Productos estándar:
96h de niebla salina neutra para la unidad interior 168h de niebla salina neutra para la unidad exterior.
Productos anticorrosión pesados: 1000h de niebla salina neutra para la unidad exterior.



03 Caja de control eléctrico

Productos estándar:
96h de niebla salina neutra productos anticorrosión pesados: 500h de niebla salina neutra.

La unidad exterior puede resistir 27 años de corrosión grave simulada en un entorno de tráfico contaminado por sal.



04 Intercambiador de calor de aluminio

Productos estándar:
200h de niebla salina neutra.
Productos anticorrosión pesados:
1000h de niebla salina neutra.
140h de niebla salina ácida.

Tubo de cobre para intercambiador de calor

Productos estándar:
24h de niebla salina neutra.
Productos anticorrosión pesados:
48h de niebla salina neutra para la unidad Interior.
150h de niebla salina neutra para la unidad Exterior.



05 Chapa pintada

Productos estándar: 500h de niebla salina neutra 1000h de prueba de humedad y calentamiento 500h de prueba de envejecimiento por luz.
Productos anticorrosión pesados: 800h de niebla salina neutra.
2000h de prueba de humedad y calentamiento .
800h de prueba de envejecimiento por Luz.

Tecnologias | Control y Automatizacion

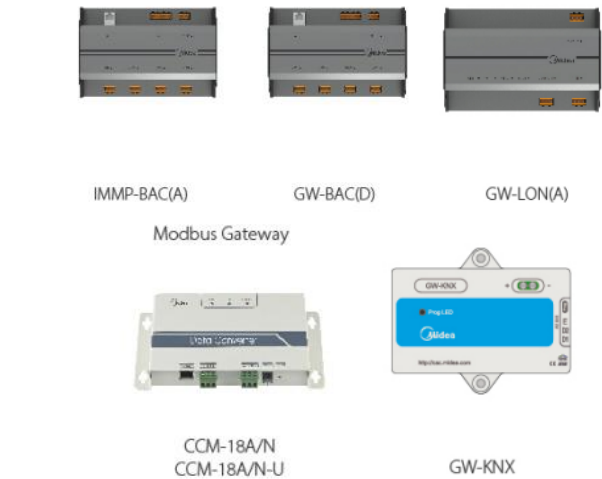


Controles Remotos UI	 RM12F1  RM23A
Controles Alambricos	 86S  86T  120T   MSmartHome APP iLetComfort APP
Control Central	 TC3- 10.1
Sistemas Centrales y control por software	NGC gateway   IMMPRO II
Control por nube y administracion de sistemas	    Cloud gateway Intelligent HVAC Management System iEasyComfort Web iEasyComfort App
Control BMS	  V6Plus BMS gateway Modbus/BACnet/ Lonworks/KNX The third party building control systems or smart home systems

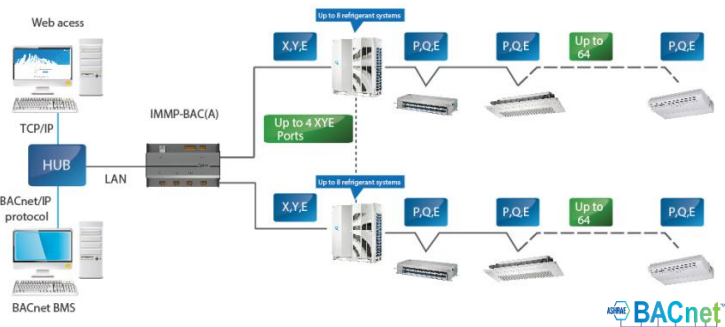
Conectividad y Gestión del Sistema

BMS Gateways

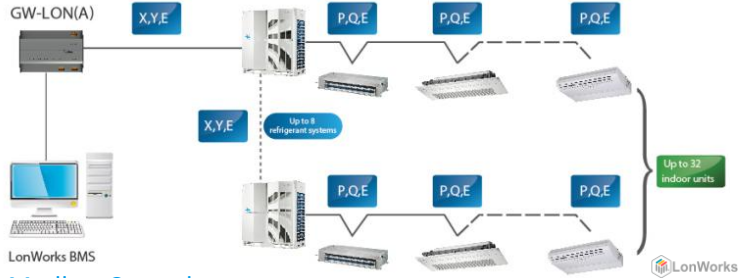
- Integración completa a sistemas de automatización con protocolos BACNET, Lonworks, ModBus y KNX.



Bacnet Control / Energy Management



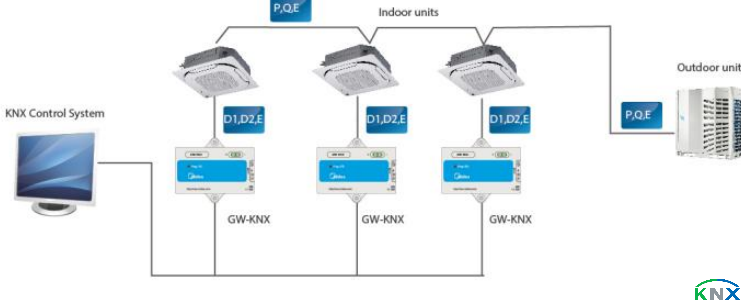
Lonworks Control



Modbus Control



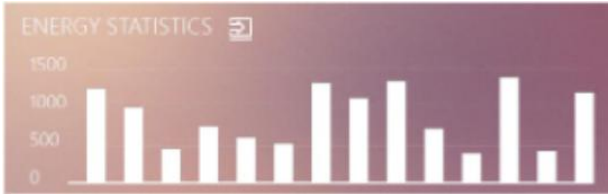
KNX Control



Gestión de Consumo energético y Control

IMMPRO permite:

- El control y monitoreo de las unidades Interiores y Exteriores.
- Control de 3840 Unidades Interiores y 480 Sistemas.
- Distribución de Consumo Eléctrico permite determinar el consumo de las unidades exteriores e interiores para determinar el consumo de cada uno de los ocupantes.



- Posibilidad de importación de Planos para conformar sistemas esquemáticos y activar el control y monitoreo de las unidades.



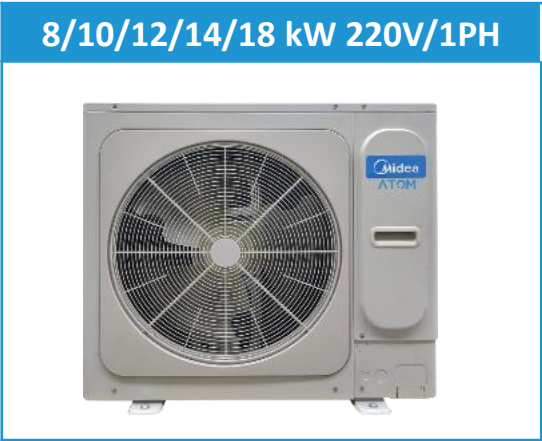
- Personalización y configuración de Calendarios de Uso.



VRF

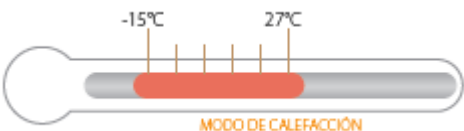
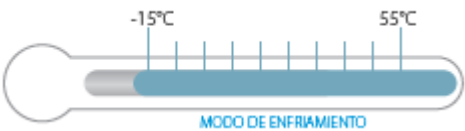
Atom B/C

Heat Pump / Cooling only 220V/1PH



Unidades Interiores

- One Way Cassette, 0.5-2 Ton 
- Compact Four Way Cassette, 0.58-1.25 Ton 
- Four Way Cassette, 0.75-4 Ton 
- Medium ESP Duct, 0.58- 4.6 Ton 
- Medium ESP Duct Arc, 0.4-2 Ton 
- Floor Ceiling, 1-4 Ton 
- Wall Mounted, 0.58-2.6 Ton 



VRF

Atom B/C

Heat Pump / Cooling only 220V/1PH



Desde 1~9 Unidades Interiores



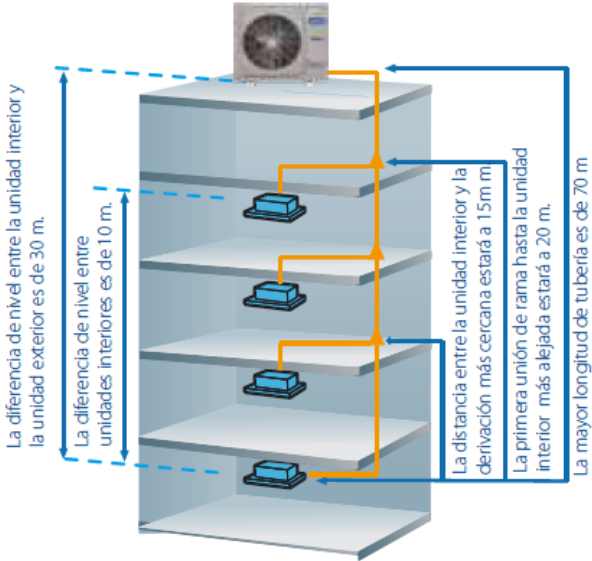
Alcances

Longitudes y alturas.



Longitud de tubería larga

La serie ATOM B Mini VRF ofrece una longitud total de tuberías de **130 m** y una diferencia de altura máxima entre las unidades exteriores e interiores de **30 m**. La diferencia de altura entre las unidades interiores puede ser de hasta 10 m. La diferencia de altura entre las unidades interiores puede ser de hasta 10 m. Estas generosas concesiones facilitan una amplia gama de diseños de sistemas.



	Capacidad(m)		12/18/21k8tu/h	28k8tu/h	36/42k8tu/h	48/56/60k8tu/h
Longitud de la Tubería	Longitud Total de la Tubería (Actual)		50	70	90	130
	Tubería más larga	Longitud real	25	35	45	60
		Longitud Equivalente	30	40	50	70
Diferencia de Nivel	Longitud equivalente de la tubería (desde la unidad Interior más alejada hasta la primera derivación interior)		20	20	20	20
	Diferencia de nivel entre la unidad interior y la unidad exterior	Unidad Exterior Arriba	10	10	20	30
		Unidad Exterior Abajo	10	10	20	20
	Diferencia de nivel entre la unidad interior y la unidad exterior		10	10	10	10

VRF

Atom B | Heat Pump 220V/1PH



Funciones de la Unidad Exterior

Funciones		Atom B
Alta Eficiencia	Compresores totalmente Inverter	●
	Motores de Ventilador de CC Total	●
Gran Fiabilidad	Protección Anticorrosión	●
	Refrigerante PCB	●
Mayor comodidad	Tecnología de Descongelación Inteligente	●
	Múltiples modos de prioridad	●
Fácil Instalación y Mantenimiento	Direccionamiento automático	●
	Tubería larga	●
	Pantalla de dígitos	Pantalla de 3 dígitos y 7 segmentos
	Todas las conexiones flare	●
	Ahorro de espacio de instalación	●
	Fácil transporte	●
Herramientas y Asistencia	Software MSSP	●
	Aplicación Flash AC Design	●

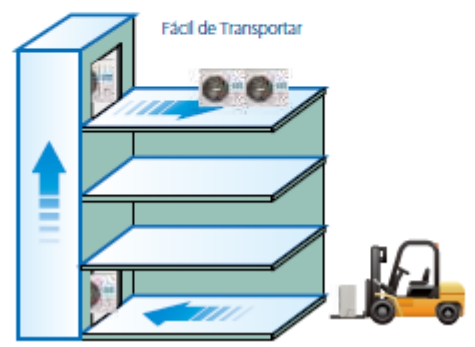
Ahorro de Espacio de Instalación

La capacidad de una sola unidad puede ser de hasta 60kBtu/h, y el espacio mínimo ocupado es de 0.39m². El menor tamaño permite una gran variedad de espacios de instalación.



Fácil de Transportar

Los VRF de la serie Atom B se pueden transportar en ascensor, lo que facilita enormemente la instalación y reduce el tiempo y la mano de obra gracias a su reducido tamaño.



VRF

V8 | Heat Pump 220V/3PH

- Maxima capacidad en una sola unidad de hasta 32HP.
- Maxima combinacion de hasta 96HP.

8-16HP	18-24HP	26-32HP
		
38-64HP	66-96HP	
		



Unidades Interiores

- One Way Cassette, 0.5-2 Ton 
- Two Way Cassette, 0.5-2 Ton 
- Wall Mounted, 0.5-2.5 Ton 
- Compact Four Way Cassette, 0.4-1.75 Ton 
- Four Way Cassette, 0.75-4 Ton 
- Floor Ceiling, 1-4 Ton 
- Medium ESP Duct, 0.5- 16 Ton 
- Fresh Air Unit 3.1 -16 Ton 

Fácil Instalación y Servicio

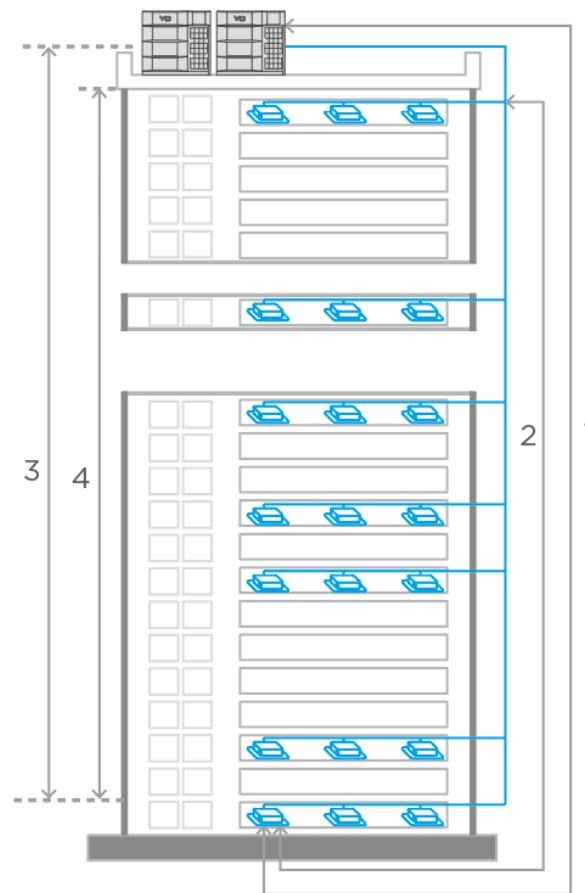


Capacidad de Tuberías Largas

- El sistema V6Plus puede soportar una longitud total de tuberías de hasta 1100 m, una diferencia de altura de instalación de hasta 110 m entre las unidades interiores y exteriores, y hasta 40 m entre las unidades interiores, lo que hace que el VRF de la serie V6Plus se adapte a una amplia gama de diseños de edificios.

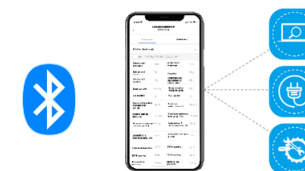
- Longitud total de la tubería: 1100m (3609 Pies.)
- Longitud de tubería más larga - real/equivalente: **220/260m (722/853 Pies.)**
- Mayor longitud de tubería tras la primera derivación: **40/120*m (131/394 Pies.)**
- Diferencia de nivel entre unidad interior y unidad exterior - unidad exterior por encima/por debajo: **110/110m (361/361 Pies.)**
- Diferencia de nivel entre Unidades Interiores: **40m (131 Pies.)**

*La longitud máxima después de la primera derivación es de 40 m de serie, pero puede ampliarse hasta 120 m en determinadas condiciones. .



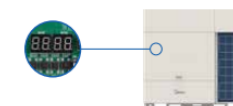
Arranque Inteligente / Herramienta de Mantenimiento

- Nuevo desarrollo de herramienta inteligente a través de bluetooth, configuración de sistema, de parámetros y programación de mejoras sin apertura el gabinete.



Pantalla de 7 Segmentos

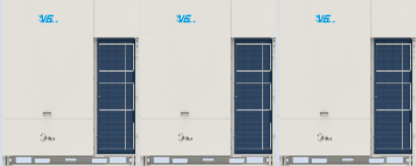
- La pantalla de 7 segmentos de 4 ó 3 dígitos puede leer fácilmente la información de comprobación del sistema y el código de error para una inspección y diagnóstico rápidos y precisos del sistema.



VRF

V6 Plus | Heat Pump 220V/3PH

- Maxima capacidad en una sola unidad de hasta 26HP.
- Maxima combinacion de hasta 96HP.

8-16HP	18-24HP	26HP
		
28-52HP	54-78HP	80-96HP
		



Unidades Interiores

One Way Cassette, 0.5-2 Ton



Two Way Cassette, 0.5-2 Ton



Wall Mounted, 0.5-2.5 Ton



Compact Four Way Cassette, 0.4-1.75 Ton



Four Way Cassette, 0.75-4 Ton



Floor Ceiling, 1-4 Ton



Medium ESP Duct, 0.5- 16 Ton



Fresh Air Unit 3.1 -16 Ton

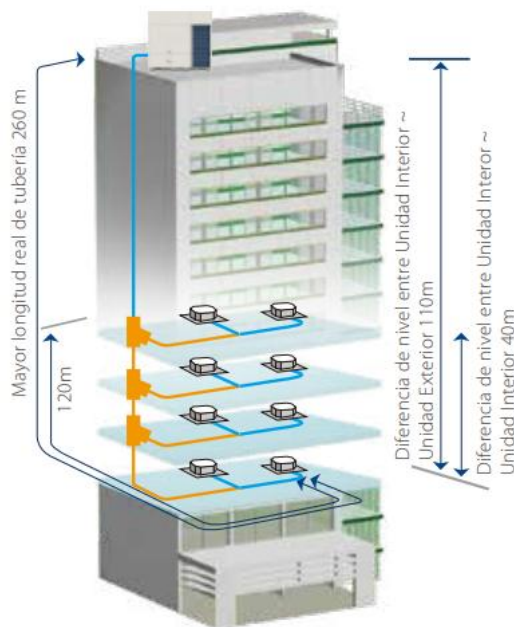


Fácil Instalación y Servicio



Capacidad de Tuberías Largas

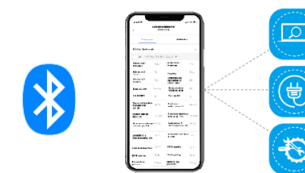
- El sistema V6Plus puede soportar una longitud total de tuberías de hasta 1100 m, una diferencia de altura de instalación de hasta 110 m entre las unidades interiores y exteriores, y hasta 40 m entre las unidades interiores, lo que hace que el VRF de la serie V6Plus se adapte a una amplia gama de diseños de edificios.
- Longitud total de la tubería: 1100m (3609 Pies.)
- Longitud de tubería más larga - real/equivalente: **220/260m (722/853 Pies.)**
- Mayor longitud de tubería tras la primera derivación: **40/120*m (131/394 Pies.)**
- Diferencia de nivel entre unidad interior y unidad exterior - unidad exterior por encima/por debajo: **110/110m (361/361 Pies.)**
- Diferencia de nivel entre Unidades Interiores: **40m (131 Pies.)**



*La longitud máxima después de la primera derivación es de 40 m de serie, pero puede ampliarse hasta 120 m en determinadas condiciones. .

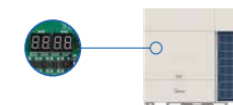
Arranque Inteligente / Herramienta de Mantenimiento

- Nuevo desarrollo de herramienta inteligente a través de bluetooth, configuración de sistema, de parámetros y programación de mejoras sin apertura el gabinete.



Pantalla de 7 Segmentos

- La pantalla de 7 segmentos de 4 ó 3 dígitos puede leer fácilmente la información de comprobación del sistema y el código de error para una inspección y diagnóstico rápidos y precisos del sistema.



VRF

VRF VC Max | Solo Frio 220V/3PH



Unidades Interiores

8-16HP	18-30HP
32-60HP	62-90HP

- One Way Cassette, 0.5-2 Ton
- Compact Four Way Cassette, 0.58-1.8 Ton
- Four Way Cassette, 0.75-5 Ton
- Medium ESP Duct, 0.4- 4.6 Ton
- Medium ESP Duct Arc, 0.4-3.2 Ton
- Floor Ceiling, 1-4 Ton
- Wall Mounted, 0.58-2.4 Ton
- Fresh Air Unit 3.1 -16 Ton

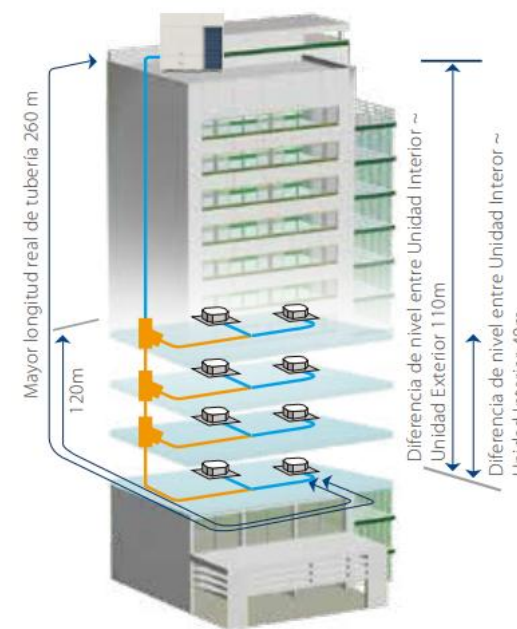
Alcances

Longitudes y alturas.



- Longitud total de la tubería: 1100m (3609 Pies.)
- Longitud de tubería más larga - real/equivalente: **220/260m (722/853 Pies.)**
- Mayor longitud de tubería tras la primera derivación: **40/120*m (131/394 Pies.)**
- Diferencia de nivel entre unidad interior y unidad exterior - unidad exterior por encima/por debajo: **110/110m (361/361 Pies.)**
- Diferencia de nivel entre Unidades Interiores: **40m (131 Pies.)**

*La longitud máxima después de la primera derivación es de 40 m de serie, pero puede ampliarse hasta 120 m en determinadas condiciones. .



VRF

VRF V8 | Heat Recovery 220V/460V/3PH



Unidades Interiores

8 HP	10 HP	12 HP
		

- One Way Cassette, 0.5-2 Ton 
- Compact Four Way Cassette, 0.58-1.8 Ton 
- Four Way Cassette, 0.75-5 Ton 
- Medium ESP Duct, 0.4- 4.6 Ton 
- Medium ESP Duct Arc, 0.4-3.2 Ton 
- Floor Ceiling, 1-4 Ton 
- Wall Mounted, 0.58-2.4 Ton 

VRF

Mini VRF C2 / Easy Fit | Heat Pump



8/10/12/14/18 kW	8/10/12HP 220V/3PH

Unidades Interiores

- One Way Cassette, 0.5-2 Ton
- Two Way Cassette, 0.5-2 Ton
- Wall Mounted, 0.5-2.5 Ton
- Compact Four Way Cassette, 0.4-1.75 Ton
- Four Way Cassette, 0.75-4 Ton
- Floor Ceiling, 1-4 Ton
- Medium ESP Duct, 0.5- 10 Ton

Contamos con equipos que pueden romper diferencias alturas de hasta 50m Serie Mini V8

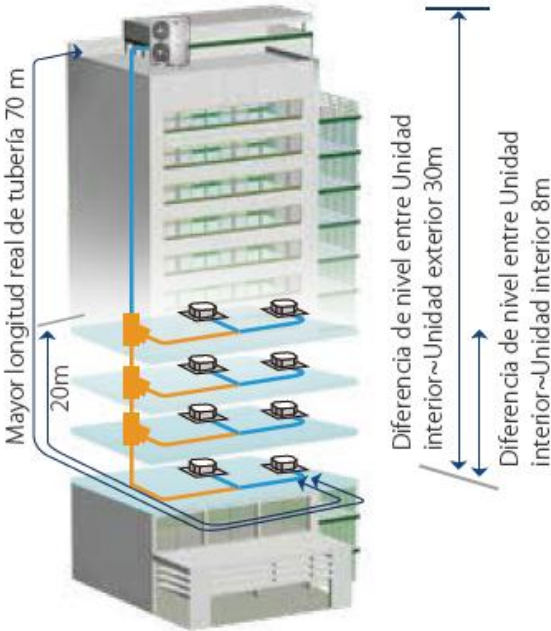
Alcances

Longitudes y alturas.



Capacidad para Tuberías Largas

Longitud de la tubería	Capacidad (m(pies))
Longitud total de la tubería	120 (394)
Longitud máxima - real (equivalente)	60/70 (197/230)
Longitud máxima tras la primera derivación	20(66)
Longitud máxima después de la derivación más cercana	15(49)
Mayor diferencia de nivel entre IDU(Unidad interior) y ODU(Unidad exterior)- ODU(Unidad exterior) arriba (abajo)	30/20 (98/66)
Mayor diferencia de nivel entre UDIs(Unidades exteriores)	8(26)



Thank you !