

2026



Catálogo General

Residencial
Comercial
Industrial
OEM
Ferrari



LIDERAZGO E INNOVACIÓN



CATÁLOGO GENERAL

CONTENIDO

DIVISIÓN HÁBITAT - 15

FUTURE 16	TD SILENT 34
SILENT DUAL 18	TDH 36
SILENT DESIGN 20	CK 38
DECOR DESIGN 22	PV-DEDPV 39
HAE 24	
HCM 25	
CFP 26	
TD 30	
TDS 33	
TDP 33	

DIVISIÓN COMERCIAL - 41

HXM 42	HAB-6 69	TTB-T 96
HXB-6 44	HAT 71	TAT 98
HXT 46	HAM 73	TFT 101
HXA/P 48	HAIB-T 75	ATS 105
HEP 53	RX 77	ATN 106
HIB-T 55	DX 78	PBB-T 109
HGB-T 56	TCP 79	RBC-W 111
HGTA 60	TJHU-TJFU 85	CBP-W 114
AGE 63	IFFM 86	DFF 116
WX 65	IFFE 89	
HVF 68	IFHT-IFFT 91	

CONTENIDO

DIVISIÓN COMERCIAL - 41

JETLINE
119

PL/E
138

ICC
121

CES
141

ICL
124

CEF
143

ICR
127

CAI
145

LCM
129

SIL
147

CEB-T
131

CA - PA
148

CSB-T
133

CXW
135

DIVISIÓN INDUSTRIAL - 150

DX
151

TBN
168

TGT
152

AVR
169

CGT
157

DA
170

CRH
159

CCK
171

CRV
160

CCR
172

CRW
161

CCL
173

CL
162

C/DA
174

CM
163

CDAF
175

CM INOX
164

DAL
176

CMX
165

CFK
177

CMF
167

CFC
178

CONTENIDO

DIVISIÓN OEM-179

BDB
180

eBNC
189

BD
181

BNC
190

BS
183

VT
185

BPC
187

DIVISIÓN APLICADOS-192

KTF / KJF
196

DIVISIÓN FERRARI - 198

FQ
199

VCM-T
204

FQ-T
200

ART
202

VCM
203

DIVISIÓN AGROPECUARIA- 205

INVB-T
206



HISTORIA S&P

CARACTERÍSTICAS

Soler & Palau fue creada en 1951. En estos primeros años de historia de nuestra empresa, hemos trabajado con firmeza y determinación para conseguir que Soler & Palau Ventilation Group sobrepase fronteras y alcance una dimensión global. Nos enorgullece haber recorrido este trayecto con todas las personas que forman y han formado parte de este proyecto.

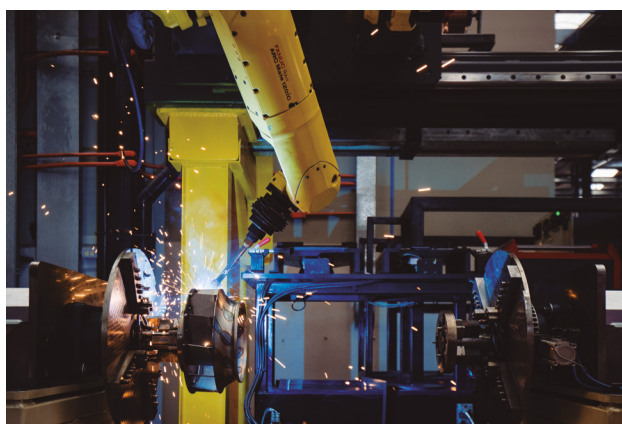
Nuestra estrategia corporativa, especifica cómo queremos posicionarnos en el mercado y el camino a seguir para alcanzar los objetivos sin dejar de lado los valores de nuestra cultura empresarial. Apoyados en los pilares del Trabajo en Equipo, Proximidad y Respeto a la Diversidad individual, hemos proyectado nuestra empresa para estar presentes internacionalmente aplicando políticas locales bajo el paraguas de una filosofía global.

La solidez de nuestros resultados nos permite autofinanciarnos e invertir de forma constante para ser pioneros en la investigación, desarrollo e innovación.

Nos anticipamos a las necesidades de un mercado en constante evolución, incorporando a nuestro catálogo nuevos productos y soluciones de ventilación, basadas en la eficiencia y el ahorro energético.

Un equipo humano altamente motivado, autoexigente y honesto, pone todo su empeño en lograr un elevado nivel de calidad en los productos y en proporcionar el mejor servicio a nuestros clientes. Trabajamos día a día para conservar nuestros valores y nos esforzamos para mejorar nuestra formación y conocimientos con el objetivo de consolidar nuestro liderazgo en el mercado de ventilación y fortalecer nuestras relaciones con clientes y colaboradores.

Hemos creído en el proyecto y lo hemos hecho realidad. Y la realidad ha traspasado fronteras y se ha convertido en un gran equipo. **Hemos demostrado que son las personas, su actitud y su conocimiento, las que construyen el futuro.**



CENTRO DE I+D+i

Entendiendo la investigación y el desarrollo como una fuente de ventaja competitiva, Soler & Palau ha desarrollado una gama de producto con más de 10.000 referencias a nivel mundial, adecuada a todas las necesidades de cada mercado y a diverso tipo de instalaciones, tales como, casas habitación, edificios comerciales, edificios residenciales, hospitales, escuelas, sector terciario, procesos industriales y OEM's.

Soler & Palau Ventilation Group impulsa una gama de productos con un tronco común, para ello se han creado oficinas de I+D+i en cada área geográfica, que investigan para incorporar al catálogo los productos más adecuados en función de las necesidades o legislación de cada país.

La globalidad de Soler & Palau Ventilation Group permite y favorece el traspaso de conocimientos y experiencias entre los cinco centros de I+D+i, todos ellos dotados de modernos laboratorios homologados por prestigiosos organismos internacionales:

Zona Europea	España (AMCA ENAC ILAC)
Zona Asiática	Tailandia (AMCA)
Zona Norte América	Estados Unidos (AMCA)
Zona Centro América	México (AMCA)
Zona Sudamérica	Brasil (AMCA)

Porque la investigación es una fuente de ventaja competitiva en Soler & Palau, investigar, descubrir, trabajar para encontrar la excelencia, en definitiva, innovar, es lo que nos permite diferenciarnos de la competencia para llegar hasta el consumidor. En definitiva, gracias a toda una trayectoria empresarial apostando por I+D+i, hoy podemos decir que nuestra empresa cuenta con más de 80 patentes propias.



"Laboratorio S&P México acreditado por AMCA"

PRESENCIA GLOBAL

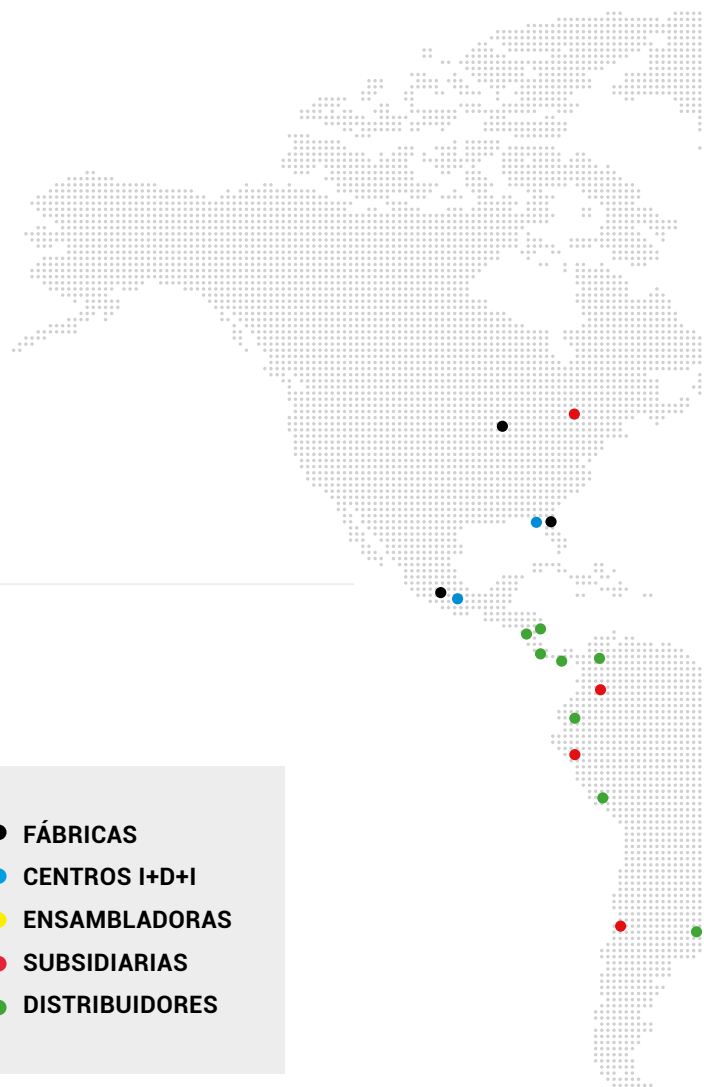
Desde sus inicios, Soler & Palau, experimentó un crecimiento constante. Éste repercutió en la ampliación de las instalaciones originales y, posteriormente, en la implantación de filiales en todo el mundo y la adquisición de otras empresas.

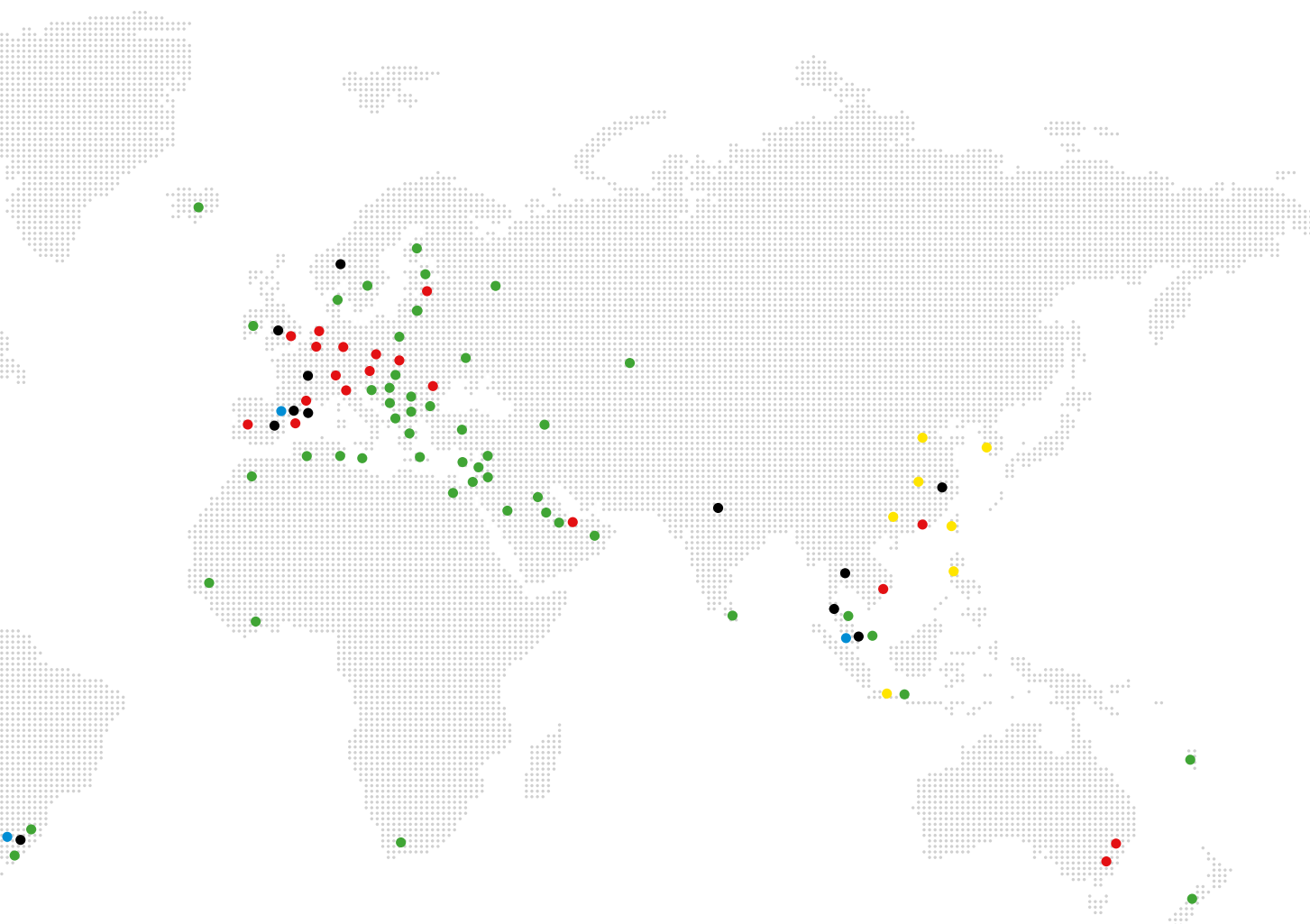
Nuestra filosofía global y una política de proximidad son algunas de las claves de nuestro éxito. Porque nadie conoce mejor los mercados locales y sus necesidades como los profesionales que tienen el contacto directo.

Para estar cerca de nuestros clientes, disponemos de fábricas, filiales comerciales y distribuidores en los cinco continentes. Nuestra organización se divide en 4 áreas: Europa/África, Norteamérica, Latinoamérica y Asia/Oceanía

Hoy, Soler & Palau Ventilation Group posee diversas fábricas en España, Francia, Inglaterra, Italia, Noruega, Alemania, México, Brasil, Estados Unidos, China, Singapur, Tailandia, Malasia e India.

Tras más de 70 años, más de 90 países en todo el mundo cuentan con los servicios y la atención de S&P.





CONCEPTOS BÁSICOS DE VENTILACIÓN

LA VENTILACIÓN

Se entiende por ventilación a la sustitución de una porción de aire, que se considera indeseable, por otra que aporta una mejora en pureza, temperatura y humedad.

Se puede distinguir dos tipos de ventilación:

- General
- Localizada

Ventilación general: Denominada también dilución o renovación ambiental es la que se practica en un recinto, renovando todo el volumen de aire del mismo, con otro de procedencia exterior.

Ventilación localizada: Pretende captar el aire contaminado en el mismo lugar de su producción, evitando que se extienda por el local. Las variables a tener en cuenta son la cantidad de polución que se genera, la velocidad de captación, la boca o campana de captación y el conducto a través del que se llevará el aire contaminado hasta el elemento limpiador o su descarga.

FUNCIONES DE LA VENTILACIÓN

La ventilación ambiental es adecuada para recintos ocupados por seres humanos con la contaminación producida por ellos mismos en sus ocupaciones, también en naves de granjas de animales que ocupan toda la superficie y en estacionamientos subterráneos de vehículos donde la contaminación puede producirse en todos los lugares. A los seres vivos, las personas entre ellos, la ventilación les resuelve funciones vitales como el suministro de oxígeno para su respiración, controla el calor que producen y proporciona condiciones de confort, afectando a la temperatura, la humedad y la velocidad del aire.

La ventilación de máquinas o de procesos industriales permite controlar el calor, la toxicidad de los ambientes o la explosividad potencial de los mismos, garantizando en muchos casos la salud de los operarios que se encuentran en dichos ambientes de trabajo.

Para efectuar una ventilación adecuada hay que atender a:

- a) Determinar la función a realizar (el calor a disipar, los tóxicos a diluir, los sólidos a transportar, etc.).
- b) Calcular la cantidad de aire necesaria.
- c) Establecer el trayecto de circulación del aire.

CONCEPTOS Y MAGNITUDES

Caudal (Q)

Volumen de aire a extraer o introducir en un local durante un periodo de tiempo determinado. Se expresa generalmente en m³/hr ó CFM. Se pueden utilizar diversos métodos para determinar el caudal:

- 1) En función del volumen del local y las renovaciones por hora (NR/H) necesarios según el uso al que se destina el local:

Renovación del aire en locales habilitados	Renovaciones / hora N
	0.5
Catedrales	1-2
Iglesias modernas (techos bajos) Escuelas, aulas	2-3
Oficinas de bancos	3-4
Hospitales	5-6
Fichas generales	5-6
Bar del hotel	5-6
Restaurantes lujosos (espaciosos)	5-6
Laboratorios (con campanas localizadas)	6-8
Talleres de mecanizado	5-10
Tabernas	10-12
Fábricas en general	5-10
Salas de juntas	5-8
Aparcamientos	6-8
Salas de baile clásico	6-8
Discotecas	10-12
Restaurante medio (un tercio de fumadores)	8-10
Gallineros	6-10
Clubs privados	8-10
Café	10-12
Cocinas domésticas (mejor Instalar campana)	10-15
Teatros	10-12
Lavabos	13-15
Sala de Juego (con fumadores)	15-18
Cines	10-15
Cafeterías y comidas rápidas	15-18
Cocinas Industriales	15-20
Lavanderías	20-30
Fundiciones (Sin extracciones localizadas)	20-30
Tintorerías	20-30
Obradores de panaderías	25-35
Naves industriales con hornos y baños (sn campanas).	30-60
Telleres de pintura (mejor instalar campanas)	40-60

Locales industriales	NR/H
Ambientes nocivos	30-60
Depósitos de mercancías	3-6
Fundición	20-30
Lavandería industrial	15-30
Sala de máquinas	20-30
Taller (general)	8-10
Taller con hornos	30-60
Taller de maquinado	5-10
Taller de pintura	30-60
Taller de soldadura	15-30
Tintorería	20-30

CONCEPTOS BÁSICOS DE VENTILACIÓN

2) En función a la cantidad de personas que se encuentren habitualmente en el local y de sus respectivas actividades:

20 - 25 m³/hr por persona, en caso de actividad normal.

30 - 35 m³/hr por persona, si está permitido fumar.

45 m³/hr por persona, en caso de trabajo físico ligero.

60 m³/hr por persona, en talleres y otros locales.

Estos valores corresponden a caudales mínimos.

Presión

El aire, para circular, necesita de una determinada fuerza que le empuje. esta fuerza, por unidad de superficie, es lo que se llama Presión. Existen tres clases de presión:

Presión estática (Pe): Es la que ejerce en todas las direcciones dentro del conducto, en la misma dirección del aire, en dirección contraria y en dirección perpendicular, sobre las paredes del mismo. Si el conducto fuese cerrado, como un recipiente con el aire en reposo, también se manifestaría este tipo de presión. La presión estática puede ser positiva, si es superior a la atmosférica, o bien, negativa si está por debajo de ella.

Presión dinámica (Pd): Es la presión que acelera el aire desde cero a la velocidad de régimen. Se manifiesta sólo en la dirección del aire y viene relacionada con la dirección del mismo, aproximadamente por las fórmulas:

$$P_d = \frac{v^2}{16} \text{ (mmca)}$$

$$v = 4 \sqrt{P_d} \text{ (m/s)}$$

La presión dinámica siempre es positiva.

Presión total (Pt): Es la presión que ejerce el aire sobre un cuerpo que se opone a su movimiento.

$$P_t = P_e + P_d$$

VENTILADOR

Los ventiladores son máquinas rotatorias capaces de mover una determinada masa de aire, a la que comunican una cierta presión, suficiente para que pueda vencer las pérdidas de carga que se producirán en la circulación por los conductos.

Se componen de:

- **Elemento rotativo:** es la pieza del ventilador que gira en torno al eje del mismo. Puede ser una hélice o un rodete.

- **Soporte.**

- **Motor.**

LEYES DE LOS VENTILADORES

Las curvas características de los ventiladores siguen ciertas leyes, llamadas "leyes de los ventiladores", que permiten determinar cómo varían el caudal (Q), la presión (Δp) y la potencia absorbida (p) por la hélice al variar las condiciones de funcionamiento (velocidad de rotación (N) o densidad del aire vehiculado (P) las dimensiones (diámetro de hélice (D)). estas leyes son aplicables solamente entre ventiladores semejantes.

Dos ventiladores son semejantes cuando:

a) Existe semejanza geométrica, es decir: todas las dimensiones de los ventiladores están en la misma relación de proporcionalidad.

b) El ángulo de posición de dos perfiles homólogos es el mismo. Son perfiles homólogos los que ocupan en espacio una posición semejante, es decir, que las distancias del mismo al cubo y la embocadura cumple la relación de proporcionalidad.

Si el ventilador está instalado en un sistema de conductos, las leyes se cumplirán si:

No realizamos ningún cambio en el sistema: número de codos, longitudes, diámetro tuberías... todos los elementos del sistema provocan una pérdida de carga que varía proporcionalmente con la presión dinámica. Esto ocurre con tuberías, codos, etc., pero no con filtros por ejemplo.

1) Para un diámetro de hélice dado:

$$Q_2 = Q_1 \left[\frac{D_2}{D_1} \right]^3$$

$$\Delta p_2 = \Delta p_1 \left[\frac{D_2}{D_1} \right]^2$$

$$p_2 = p_1 \left[\frac{D_2}{D_1} \right]^5$$

2) Para una velocidad de giro dada:

$$Q_2 = Q_1 \left[\frac{N_2}{N_1} \right]$$

$$\Delta p_2 = \Delta p_1 \left[\frac{N_2}{N_1} \right]^2$$

$$p_2 = p_1 \left[\frac{N_2}{N_1} \right]^3$$

3) Para una variación de densidad dada:

$$\Delta p_2 = \Delta p_1 \left[\frac{\rho_2}{\rho_1} \right]$$

$$p_2 = p_1 \left[\frac{\rho_2}{\rho_1} \right]$$

CONCEPTOS BÁSICOS DE VENTILACIÓN

Sonido

Un sonido determinado viene caracterizado por tres cualidades: intensidad, tono y timbre. **La intensidad se refiere a la potencia sonora; hablamos así de un sonido más o menos intenso.** El tono es la cualidad que nos permite distinguir entre sonidos agudos y graves.

El timbre se refiere a la composición del sonido; es la cualidad que nos permite distinguir la voz de las personas. La sensibilidad auditiva depende, fundamentalmente, de la frecuencia del sonido que se percibe y es diferente para cada persona. El número de dB asociado al funcionamiento de un determinado ventilador limita su utilización a locales que permitan ese nivel de ruido.

En los ventiladores domésticos, es fundamental escoger el de menor nivel sonoro. Con las características de cada ventilador se da también el número de dB que produce su funcionamiento, que deberemos comprobar que esté por debajo de los límites establecidos.

El número de dB de un ventilador es una expresión del nivel de ruido, y por tanto de molestia, que produce el funcionamiento del mismo. La diferente sensibilidad auditiva de cada persona y para cada frecuencia hace que, en ocasiones, un ventilador caracterizado por un nivel de dB mayor que otro no resulte, en realidad, más molesto que este último. Ello se debe, como hemos dicho anteriormente, a la diferente sensibilidad del oído humano según sean las frecuencias de los sonidos que percibe.

NIVEL SONORO

Cada ventilador lleva asociado un cierto ruido, nivel de presión sonora NPS, que se mide en decibelios (dB). El nivel sonoro -nps- indicado en los cuadros de características técnicas de los ventiladores S&P, corresponde generalmente a un valor de presión en dB (A), medido en campo libre a una distancia equivalente a tres veces el diámetro de la hélice con un mínimo de 1.5 metros en el caso de los helicoidales, y una distancia de 1.5 metros en el caso de los otros ventiladores, salvo indicaciones específicas.

Atenuación del ruido por la distancia																
Distancia a la fuente del ruido (m)	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	15	20	25	30	
Atenuación dB (A)	11	14.5	17	20	23	25	26	28	29	30	31	34	37	39	40	

Todo movimiento de aire generado por un ventilador crea un ruido, debido, en parte, al desplazamiento de aire ruido aerodinámico y por otra parte, a las vibraciones mecánicas. Este ruido se cuantifica por la potencia sonora emitida o por la presión sonora recibida en un punto dado, por tanto, la presión sonora estará siempre en función de una distancia. Para calcular el nivel de presión sonora a una distancia d1 diferente de la distancia de medición d2, aplicar la siguiente fórmula:

$$Lp_2 = Lp_1 + 20 \log \left[\frac{d_2}{d_1} \right]$$

Para calcular el nivel de presión sonora si se pasa de una velocidad de giro N1 a una velocidad de giro N2, aplicar la siguiente fórmula:

$$Lp_2 = Lp_1 + 50 \log \left[\frac{N_2}{N_1} \right]$$

Efectos de la velocidad del aire:

Velocidad del aire (m/s)	Reacción de las personas	NR/H
0 a 0.08	Quejas por aire estancado	Ninguna
0.12	Ideal favorable	Todas las aplicaciones
0.12 a 0.25	Favorable con reservas	
0.35	Los papeles se levantan	No en oficinas
0.40	Máximo para personas que se desplazan despacio	Almacenes y comercios
0.40 a 15	Instalaciones acondicionamiento grandes espacios	Refrigeración localizada

Velocidad del aire atendiendo el ruido:

BOCAS DE CAPTACIÓN	m/s
Habitaciones de residencias y hoteles	1.2 a 2
Zonas públicas comerciales:	
A niveles de ocupantes en movimiento	3 a 4
Cerca de personas sentadas	2 a 3
Bocas en partes bajas de puertas	2 a 3.5
Persianas en las paredes	2.5 a 5
Captaciones a nivel techo	4 y más
Naves industriales	5 a 10
Sistemas de alta velocidad	2 a 4
BOCAS DE IMPULSIÓN	m/s
Estudios de radiodifusión, cabinas de grabación	1.5 a 2.5
Dormitorios de hotel	2.5 a 3
Residencias, salones riegos, restaurantes de lujos	2.5 a 3.5
Iglesias, antenas importantes	2.5 a 3.5
Apartamentos, viviendas	2.5 a 4
Oficinas privadas tratadas acústicamente	2.5 a 4
Teatros	4
Oficinas particulares, restaurantes	3.5 a 5
Salas de cine	5
Oficinas públicas, restaurantes	5 a 7
Almacenes comerciales, plantas altas	7.5
Sistemas de alta velocidad	3 a 8
Fábricas	5 a 10
Almacenes comerciales, plantas bajas	10

**DIVISIÓN
HÁBITAT**



*Imagen ilustrativa Future 100

EL EQUILIBRIO ENTRE POTENCIA Y ESTÉTICA.

Es la gama de extractores axiales diseñada para optimizar el ambiente de pequeñas habitaciones, cuartos de aseo y baños, a través de ductería de diámetro reducido.

CARACTERÍSTICAS

- Perfil extraplano.
- Alto poder de aspiración.
- Fácil limpieza e instalación.
- Silenciosos.
- Seguridad eléctrica total.
- Funcionamiento en cualquier posición.

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:



HOTELES

LOCALES
COMERCIALES

OFICINAS



RESTAURANTES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

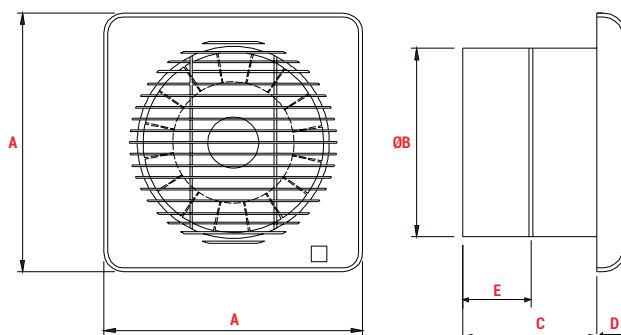
MODELO	Potencia (W)	Tensión (Volts)	Caudal a descarga libre (m³/hr / CFM)	Peso aprox. (Kg)	Velocidad (RPM)	Presión sonora *dB(A)	Frecuencia Hz
FUTURE 100	13	120	95 / 56	0.5	2,500	40	60
FUTURE 120	28	120	185 / 109	0.7	2,500	46	60
FUTURE 150	34	120	300 / 176	0.9	2,450	47	60

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

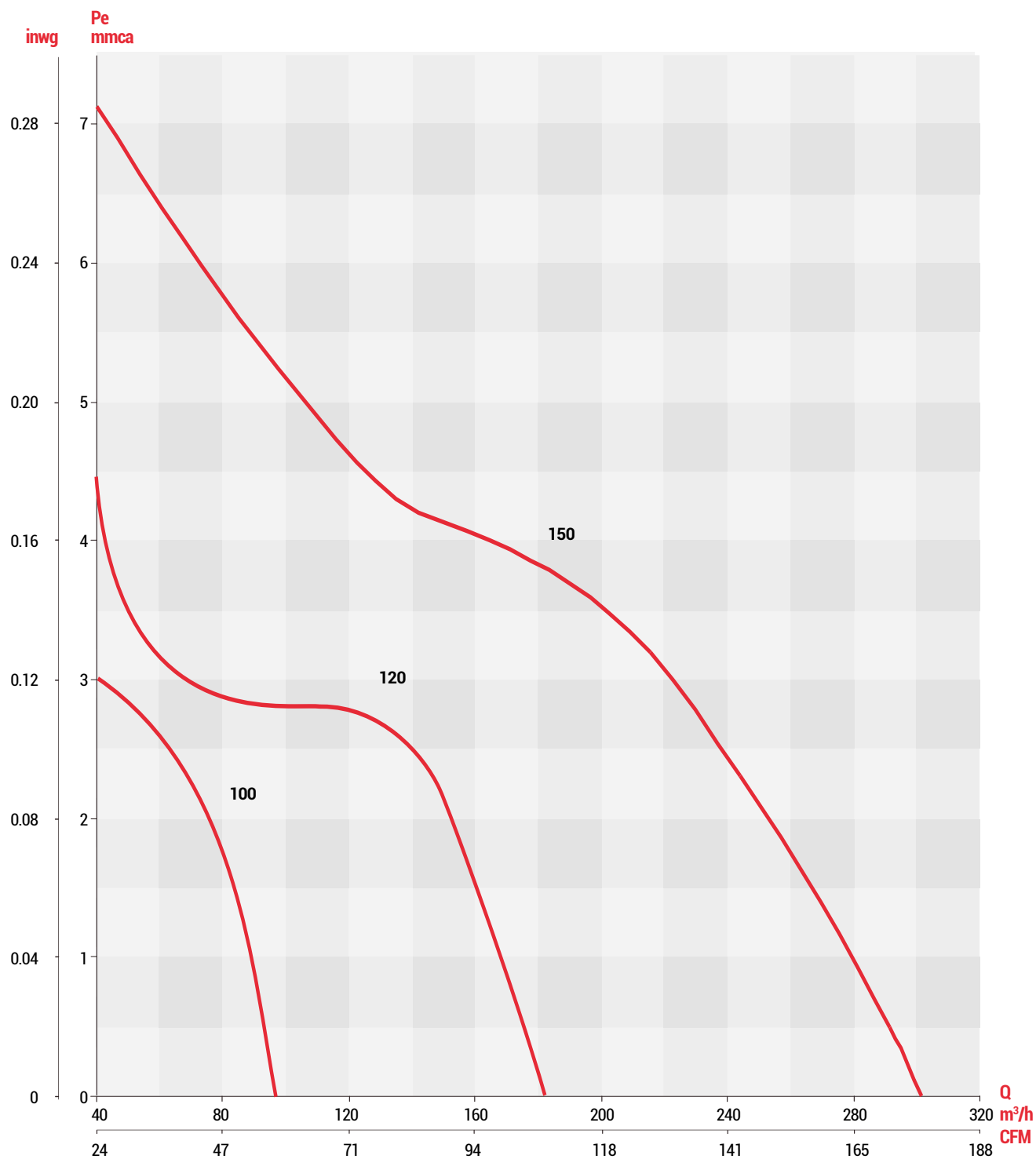
DIMENSIONES

	FUTURE 100	FUTURE 120	FUTURE 150
A	158	180	200
B	96	118	148
C	61	77	104
D	19	23	25
E	/	/	51

*Dimensiones en mm.



CURVAS





*Imagen ilustrativa Silent 100

EXTRACTOR PARA BAÑO, AUTÓNOMO E INTELIGENTE.

Autoajusta sus prestaciones a las condiciones ambientales y a la demanda de ventilación a través de dos sensores: un detector de presencia y un sensor de humedad.

CARACTERÍSTICAS

- Conexión directa a dos hilos (L, N).
- Alimentación: 120-127V 60Hz.
- Temperaturas de trabajo: -5°C/+40°C.
- IP45 - Clase II.
- Protección térmica.
- Compuerta antirretorno desmontable.

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:



HOTELES

LOCALES
COMERCIALES

OFICINAS



RESTAURANTES

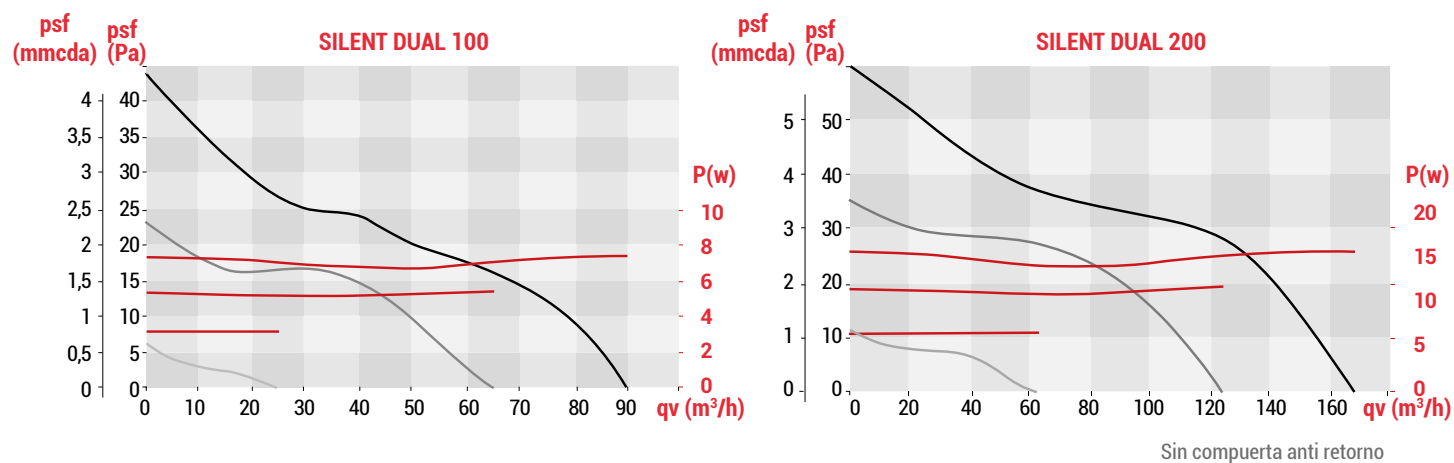
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo		Velocidad (RPM)	Potencia absorbida máxima (W)	Intensidad absorbida máxima (A)	Caudal máximo (m³/h)	Nivel de presión sonora (dB (A) @3m)
SILENT DUAL 100	MAXIMO	2200	10	0.2	90	26,5
	PIR+TIEMPO	1670	8	0.9	65	22
	CONTINUO	910	6	0.12	25	<20

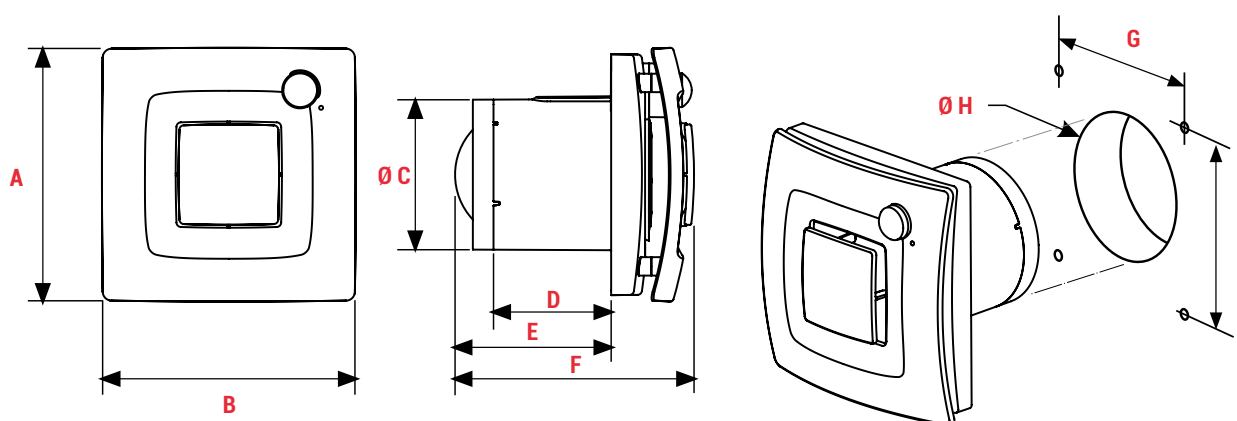
Modelo		Velocidad (RPM)	Potencia absorbida máxima (W)	Intensidad absorbida máxima (A)	Caudal máximo (m³/h)	Nivel de presión sonora (dB (A) @3m)
SILENT DUAL 200	MAXIMO	2280	17	0,12	170	34
	PIR+TIEMPO	1870	13	0,11	120	29
	CONTINUO	1010	7	0,09	60	<20

Modelo		Velocidad (RPM)	Potencia absorbida máxima (W)	Intensidad absorbida máxima (A)	Caudal máximo (m³/h)	Nivel de presión sonora (dB (A) @3m)
SILENT DUAL 300	MAXIMO	2120	23	0.40	235	37
	PIR+TIEMPO	1800	20	0.27	190	33
	CONTINUO	1010	11	0.11	100	<20

CURVAS



DIMENSIONES



Modelo	A	B	ØC	D	E	F	G	ØH	I
SILENT DUAL 100	167	167	99	77,5	103	157	134	105	134
SILENT DUAL 200	187	187	118	80	107,5	164	164,5	125	164,5
SILENT DUAL 300	232	232	146,5	95	132	195	196	160	196



*Imagen ilustrativa Silent Design 100

LOGRA EL EQUILIBRIO SENSORIAL IDEAL
POR SU NOVEDOSO DISEÑO.

La más avanzada tecnología al servicio
del confort.

CARACTERÍSTICAS

- Extractores helicoidales de bajo nivel sonoro
- Luz piloto de funcionamiento.
- Motor 127V-60Hz con rodamientos a bolas, montado sobre Silent-blocks que absorben las vibraciones, IP45, aislamiento Clasell con protector térmico, para trabajar a temperaturas de hasta 40°C.
- Cuenta con bandas de colores intercambiables

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:



HOTELES



LOCALES
COMERCIALES



OFICINAS



RESTAURANTES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Potencia (W)	Tensión (Volts)	Frecuencia (HZ)	Caudal a descarga libre (m³/hr / CFM)	Peso aprox. (Kg)	Velocidad (RPM)	Presión sonora *dB(A)
SILENT DESIGN 100	11	127	60	85 / 50	0.66	2,600	26.5
SILENT DESIGN 200	20	127	60	195 / 115	0.88	2,750	35
SILENT DESIGN 300	28	127	60	273 / 161	1.17	2450	38

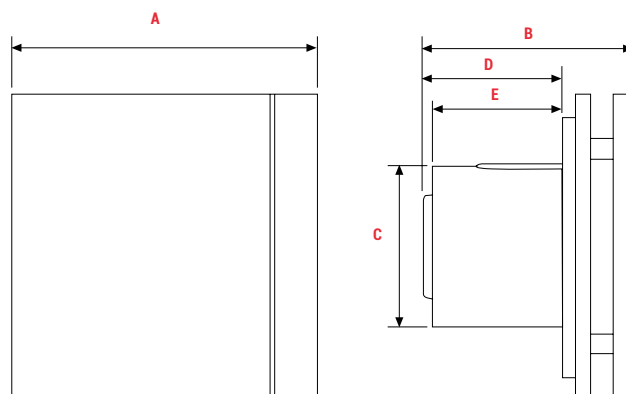
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

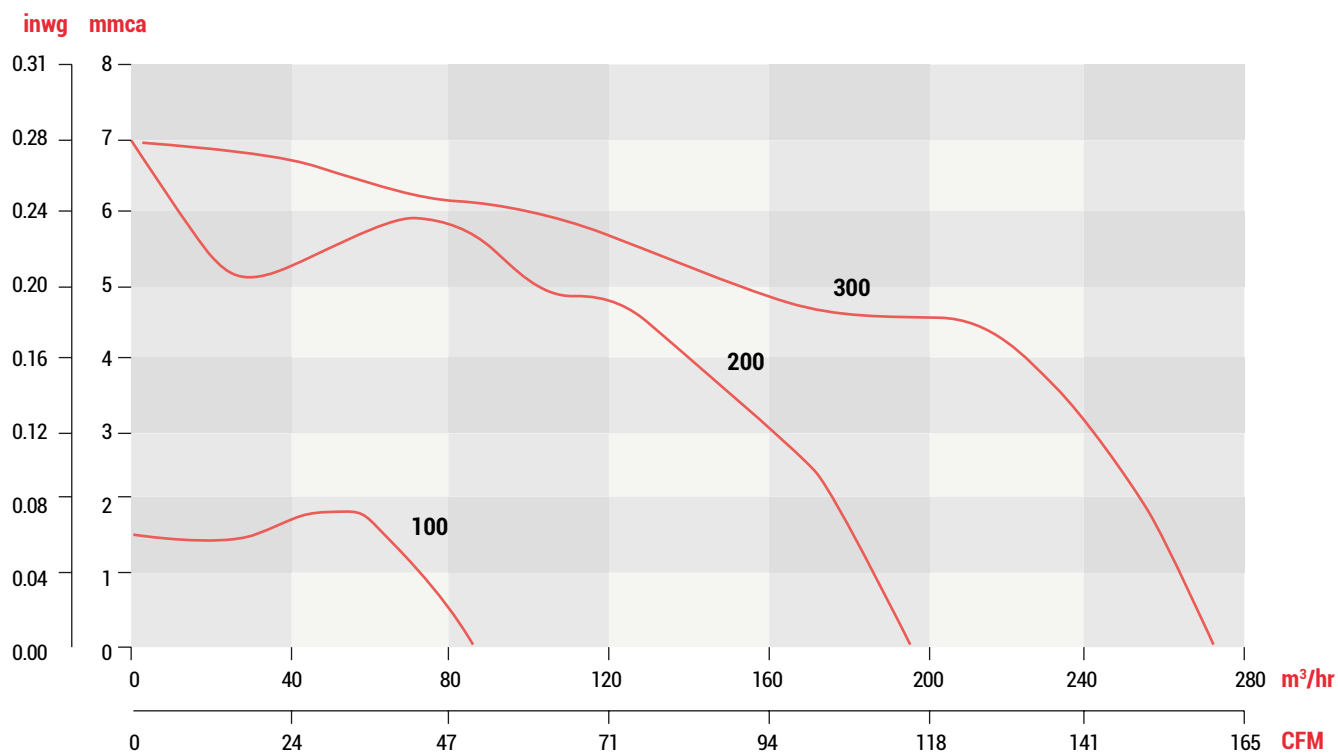
*Nivel de Presión sonora a 3 metros, campo libre

DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E
SILENT DESIGN 100	188	130	99	85	79
SILENT DESIGN 200	210	145	115	89	80
SILENT DESIGN 300	247	179	146	112	95

*Dimensiones en mm.



CURVAS**COMPUERTA ANTIRRETORNO**

El **Silent Design** cuenta con una compuerta antirretorno que evita la entrada de aire del exterior y las fugas de calefacción, cuando el extractor no está en funcionamiento.

Su mecanismo de apertura es a través de la presión.



*Imagen ilustrativa Decor Design 300

LOGRA EL EQUILIBRIO SENSORIAL IDEAL
POR SU NOVEDOSO DISEÑO.

La más avanzada tecnología al servicio
del confort.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño elegante
- Clase II - IPX4
- Protección térmica
- Compuerta anti retorno
- Luz piloto de funcionamiento,
- Para trabajar a temperaturas hasta 40°C
- Motor 120V-60Hz.
- DECOR-100 C DESIGN Modelo para conductos de 100mm.
- DECOR-200 C DESIGN Modelo para conductos de 120-125 mm.
- DECOR-300 C DESIGN Modelo para conductos de 150-160 mm.

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:



HOTELES



LOCALES
COMERCIALES



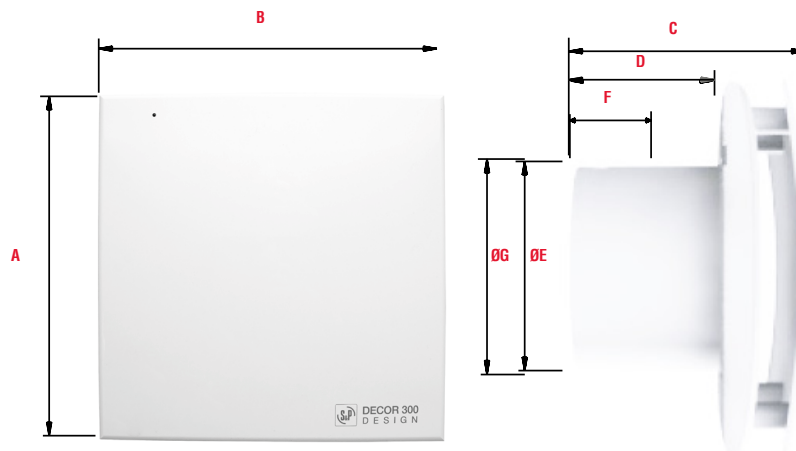
OFICINAS



RESTAURANTES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

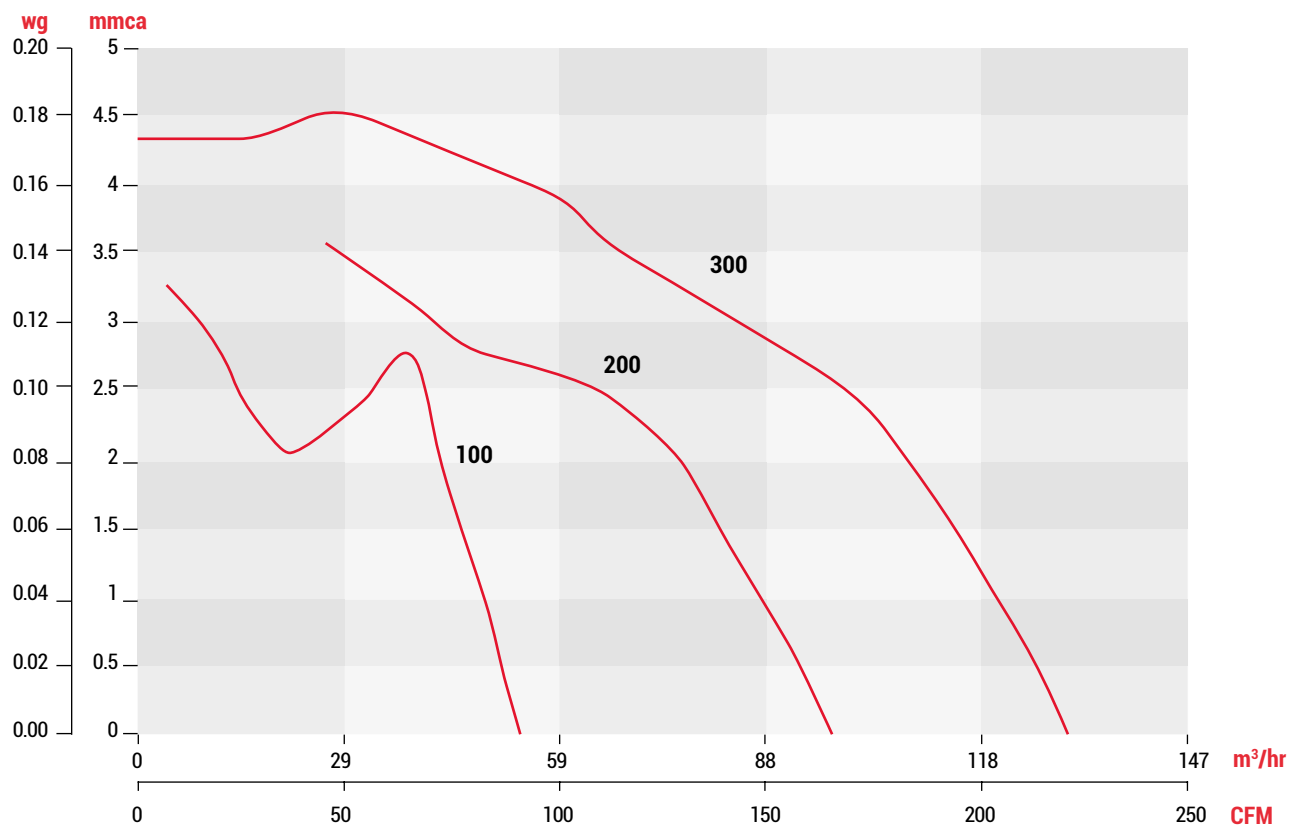
Modelo	Velocidad (rpm)	Potencia absorbida máxima (W)	Tensión (V) a 60Hz	Caudal en descarga libre (m³/h)	Nivel presión sonora* (dB(A))	Clase de Aislamiento protección	Peso (KG)
DECOR-100 C DESIGN	2800	15	120	90	45	II - IPX4	0,55
DECOR-200 C DESIGN	2720	18	120	165	46	II - IPX4	0,9
DECOR-300 C DESIGN	2100	28	120	220	47	II - IPX4	1,6



Modelo	A	B	C	D	ØE	F	ØG
DECOR-100 C DESIGN	159	159	111	85	98	-	-
DECOR-200 C DESIGN	180	180	131	84	118	-	-
DECOR-300 C DESIGN	200	200	162	104	148	51	152

Dimensiones en mm

CURVAS





*Imagen ilustrativa HAE 150

**LA OPCIÓN MÁS FLEXIBLE Y SEGURA
PARA TENER AIRE LIMPIO.**

Con un motor durable y una persiana posterior que evita la introducción de agua, polvo y suciedades, los extractores helicoidales HAE harán de su ambiente el espacio ideal.

CARACTERÍSTICAS

- El motor cuenta con capacitor de arranque, sumamente durable y con alto rendimiento.
- Hélice con tapa de seguridad para prevención de accidentes.
- Rejilla frontal removible para fácil limpieza.
- Persiana posterior metálica para cierre por sobre presión en paro de equipo.
- Rejilla frontal y hélice fabricadas en material plástico.

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:



BARES



CAFETERÍAS



ESCUELAS

LOCALES
COMERCIALES

OFICINAS



RESTAURANTES

SALA DE
JUNTAS**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

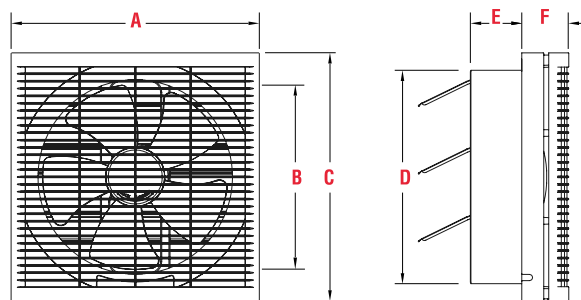
Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Caudal a descarga libre m ³ /hr / CFM	Presión sonora (dB(A))*	Peso neto Aprox KG
HAE 150	1450	24	127	258 / 152	39	1.5
HAE 200	1250	28	127	486 / 286	40	1.8
HAE 250	1200	38	127	720 / 424	42	2.2
HAE 300	1150	46	127	1080 / 636	44	3

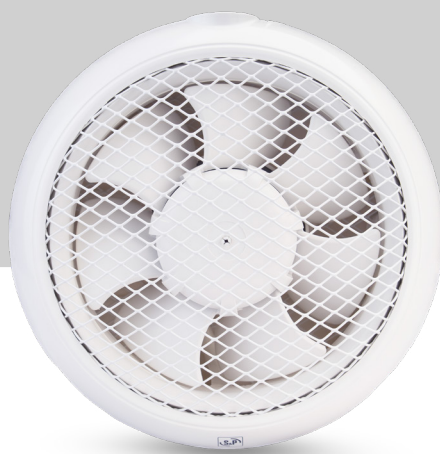
Descarga libre considerando rejilla y persiana
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E	F
HAE 150	237	150	237	192	82	66
HAE 200	293	200	293	240	66	68
HAE 250	338	250	338	290	77	71
HAE 300	396	300	396	340	71	75

Dimensiones en mm.
Fabricados en plástico.





*Imagen ilustrativa HCM 150

IDEAL PARA APLICACIONES NETAMENTE HÁBITAT.

Su capacidad de adaptación permite que sean instalados en pared o cristal y están reforzados con una rejilla frontal, con una rejilla frontal y una persiana de sobre presión en la descarga.

CARACTERÍSTICAS

- Fabricados en plástico inyectado.
- Soporte reforzado mediante una estructura metálica.
- Aislamiento eléctrico.
- Motores monofásicos con protector térmico de fusible.

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:



BARES



CAFETERÍAS



ESCUELAS

LOCALES
COMERCIALES

OFICINAS



RESTAURANTES

SALA DE
JUNTAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

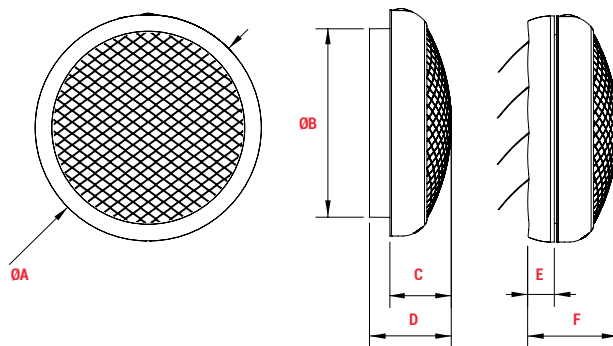
Modelo	Potencia (W)	Tensión (Volts)	Frecuencia (HZ)	Caudal a descarga libre (m³/hr / CFM)	Peso aprox. (Kg)	Velocidad (RPM)	Presión sonora *dB(A)
HCM 150	26	115 -127	60	400 / 235	0.9	2,000	40
HCM 180	45	115 -127	60	600 / 353	1.7	2,550	42
HCM 225	40	115 -127	60	900 / 529	2.0	1,650	45

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

DIMENSIONES

Modelo	ØA	ØB	C	D	E	F
HCM 150	214	174	60	88	35	98
HCM 180	255	205	86	120	35	135
HCM 225	298	248	89	119	35	125

Dimensiones en mm.





*Imagen ilustrativa CFP 100

RESPONDEN A LAS NECESIDADES DE DISEÑO Y DISCRECIÓN QUE EXIGE EL AMBIENTE.

Están diseñados para ofrecer operación continua con niveles sonoros reducidos. En versiones de metal y plástico.

CARACTERÍSTICAS

- Rodete de palas curvas adelantadas.
- Motores monofásicos con protector térmico integrado para operación continua.
- Rejilla plástica que integra un diseño estético.
- Acabado en pintura de alta resistencia a la corrosión (CFP 225, 500, 600 y 900).

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:



BARES



ESCUELAS



OFICINAS



RESTAURANTES



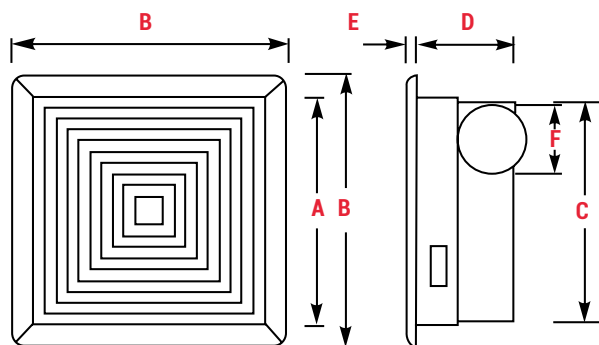
HOTELES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Material	Potencia (W)	Tensión (Volts)	Caudal a descarga libre (m³/hr / CFM)	Peso aprox. (Kg)	Frecuencia (HZ)	Presión sonora *dB(A)
CFP 100	Plástico	22	127	100 / 59	1.0	60	30
CFP 120	Plástico	20	127	124 / 73	1.5	60	39
CFP 160	Plástico	32	127	160 / 94	2.1	60	41
CFP 225	Metal	29	127	226 / 133	2.3	60	36
CFP 300	Plástico	39	127	290 / 171	2.2	60	45
CFP 500	Metal	35	127	490 / 288	4.7	60	38
CFP 600	Metal	45	127	605 / 356	8.0	60	42
CFP 900	Metal	105	127	880 / 518	9.0	60	47

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

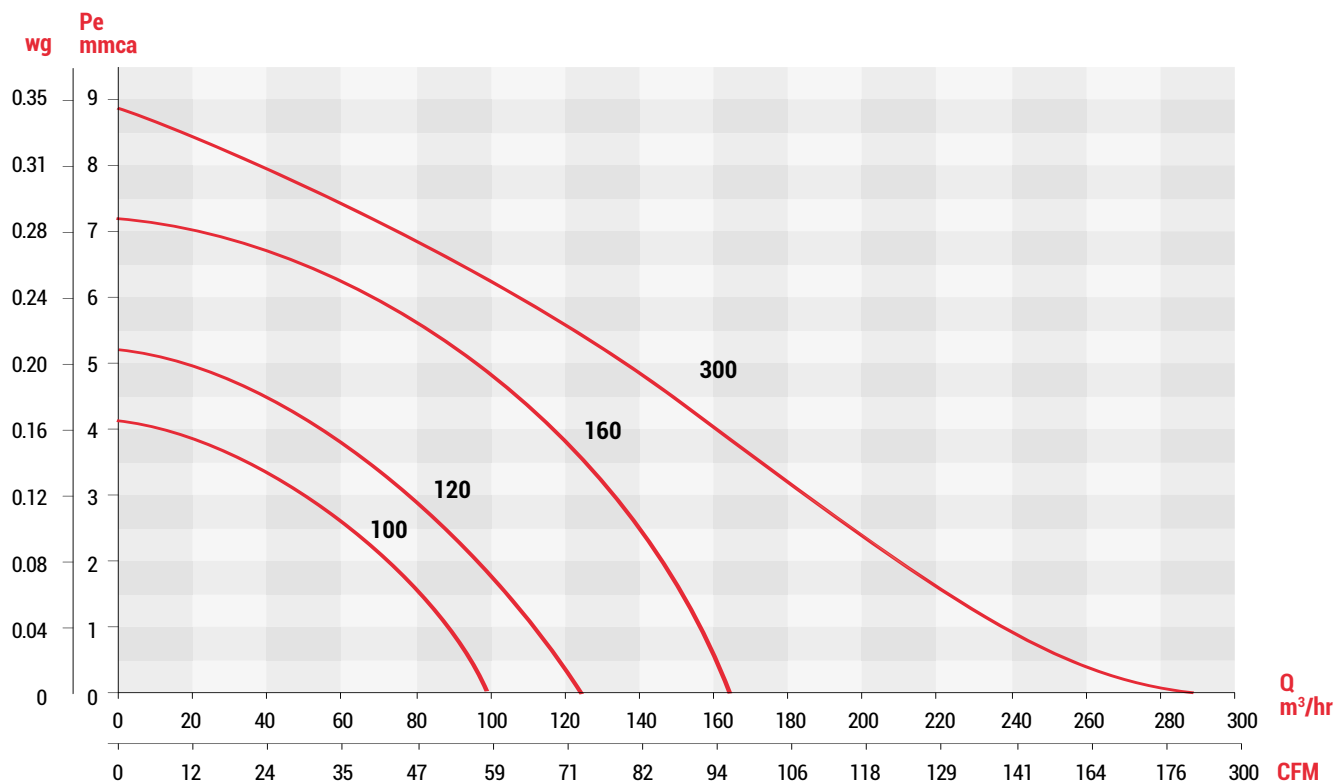
DIMENSIONES



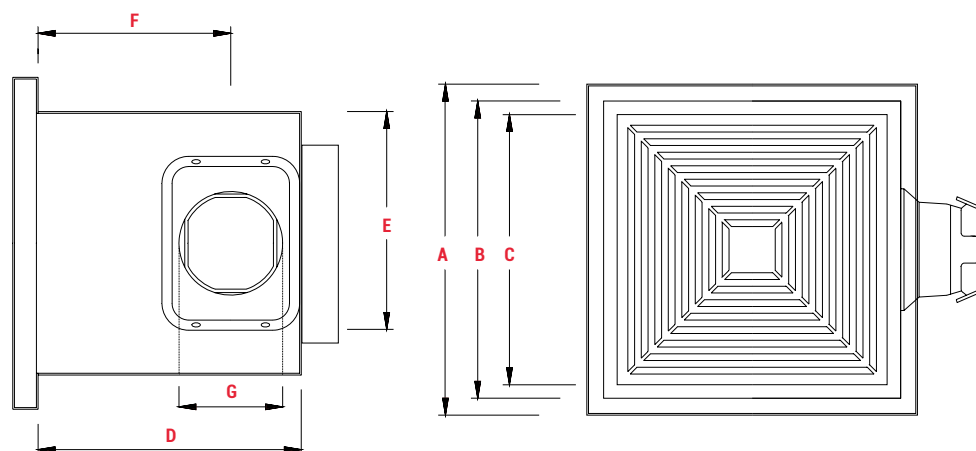
Modelo	A	B	C	D	E	ØF
CFP 100	139	196	148	110	10	80
CFP 120	205	255	190	127	16	100
CFP 160	260	322	216	131	16	100
CFP 300	270	326	270	170	18	150

Dimensiones en mm.

CURVAS



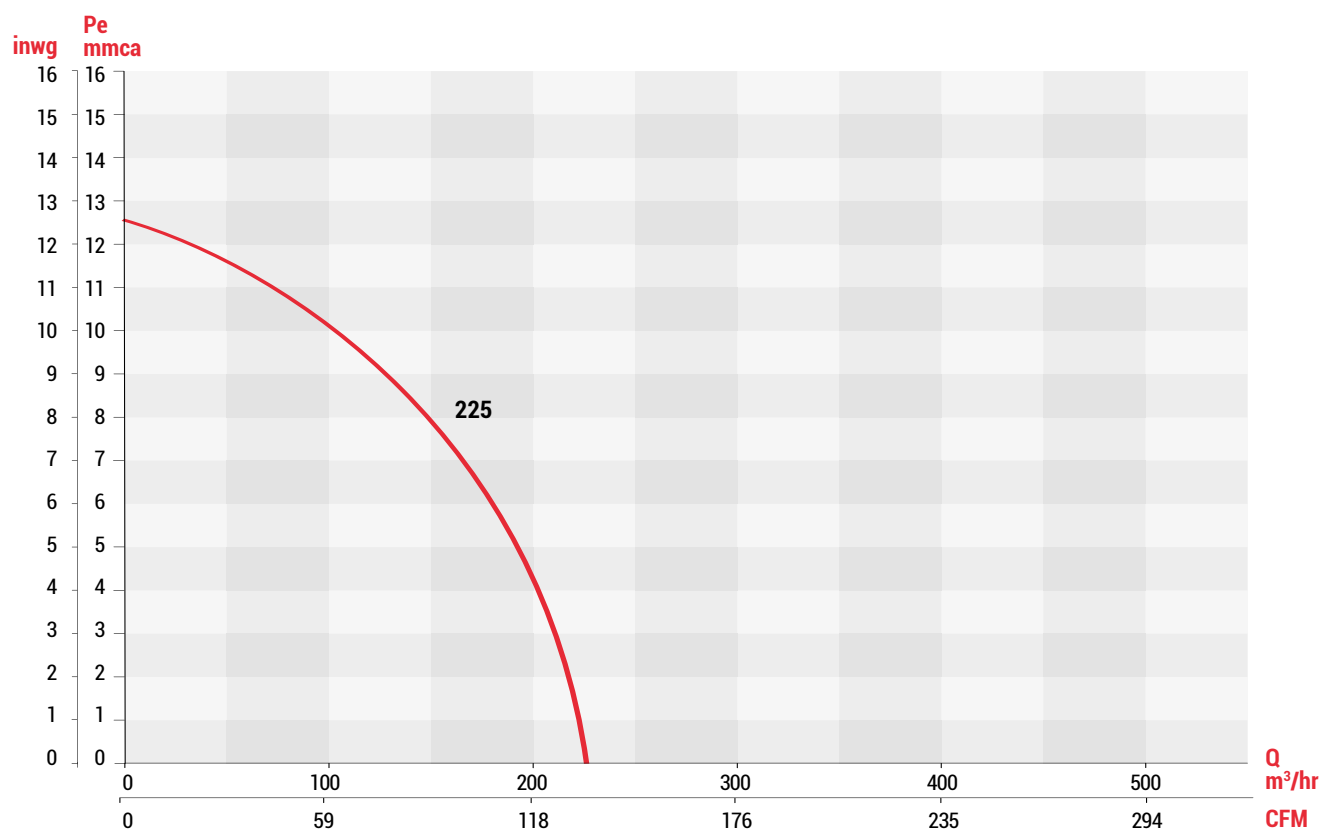
DIMENSIONES



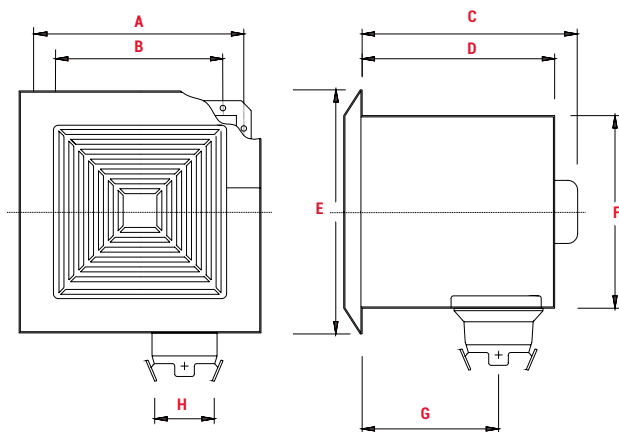
Modelo	A	B	C	D	E	F	ØG
CFP 225	290	220	195	196.5	211	93	98

Dimensiones en mm.

CURVAS



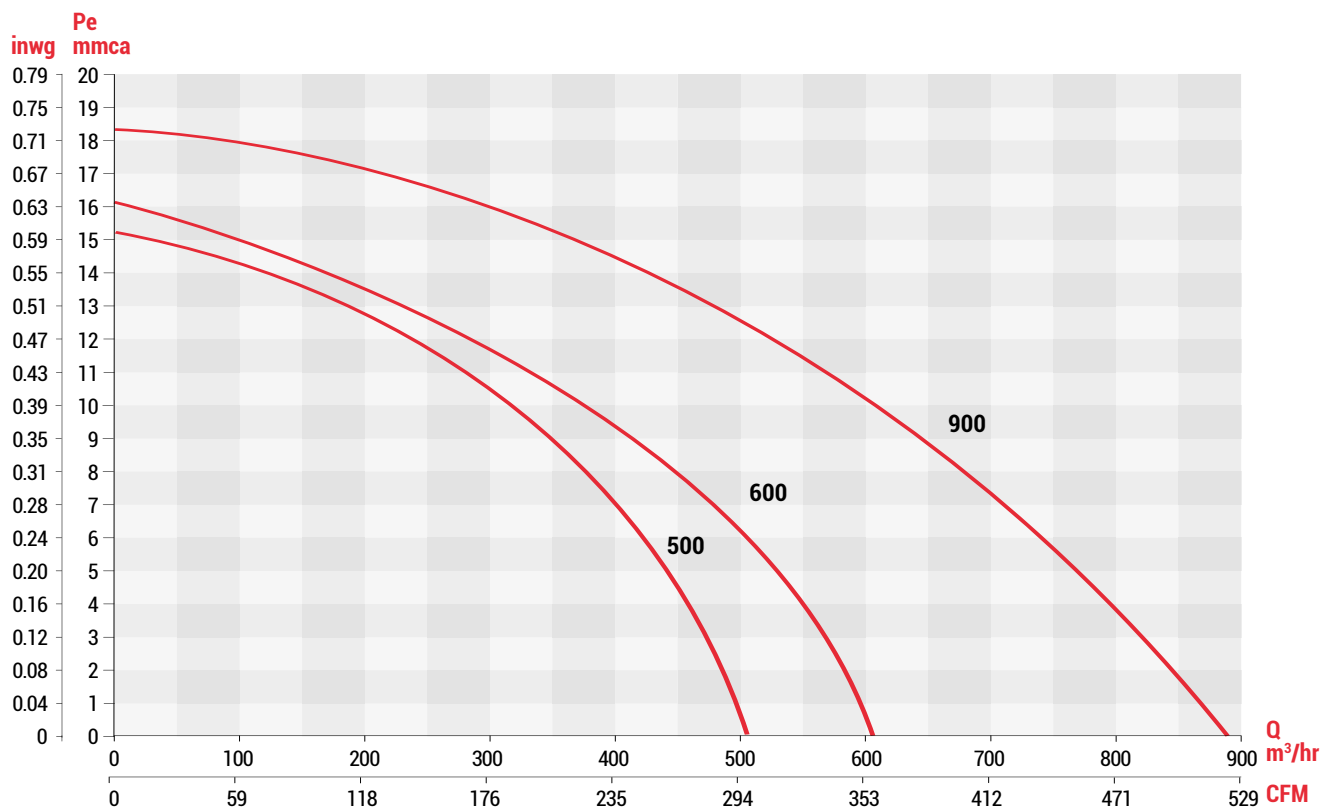
DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H
CFP 500	289	140	242	225	330	260	138	145
CFP 600	336	200	242	225	390	310	146	145
CFP 900	400	255	246	227	450	375	140	145

Dimensiones en mm.

CURVAS





*Imagen ilustrativa TD 250

EXTRACTOR HELICOCENTRÍFUGO GAMA MIXVENT DE ALTA CAPACIDAD.

Ofrece grandes prestaciones caudal-presión, con bajo nivel sonoro y de dimensiones reducidas para aplicaciones en ductos de ventilación.

CARACTERÍSTICAS

- Carcasa de polipropileno en los tamaños 160 al 800.
- Carcasa de acero al carbón con aplicación de pintura epóxica para los tamaños 1300, 2000, 4000 y 6000.
- Motor de inducción asíncrono monofásico.
- Hélices fabricadas en ABS para los tamaños 160 al 800.
- Hélices de acero galvanizado para los tamaños 1300, 2000, 4000 y 6000.

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:

LOCALES
COMERCIALES

OFICINAS

SALA DE
JUNTAS**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Modelo	Potencia (W)	Tensión (Volts)	Caudal a descarga libre (m³/hr / CFM)	Min-Máx Temperatura aire (°C)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Presión sonora *dB(A)
TD 160 / 100 N SILENT	23	120	165 / 97	-20 / 40	2,431	1.4	42.1
	26	120	171 / 101		2,516		42.9
TD 250 / 100	44	127	170 / 100	-20 / 40	1,556	2.0	44
	60	127	229 / 135		2,096		50.5
TD 350 / 125	44	127	253 / 149	-20 / 40	1,633	2.0	45.5
	59	127	335 / 197		2,146		51.5
TD 500 / 150	54	127	370 / 218	-20 / 60	1,709	3.0	46.1
	65	127	498 / 293		2,289		52.5

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

*Presión Sonora a la Succión a 3m, campo libre.

CERTIFICACIÓN AMCA

Soler & Palau S.A. de C.V. certifica que los modelos TD 160/100 N Silent, TD 250/100, TD 350/125, TD 500/150, TD 800/200, TD 1300/250 y TD 2000/315 han sido aprobados para tener el sello de prestaciones certificaas por AMCA. Los valores de caudal y presión que aquí se muestran fueron obtenidos en ensayos y procedimientos de acuerdo con la publicación AMCA 211, y cumplen con los requerimientos del programa de certificación.

Soler & Palau S.A. de C.V. certifies that the models TD 160/100 N Silent, TD 250/100, TD 350/125, TD 500/150, TD 800/200, TD 1300/250 and TD 2000/315 shown here in is licensed to bear the AMCA Sael. The ratings shown are based on tests and procedures performed in accordance with AMCA Publication 211 and comply with requirements of the AMCA Certified Ratings Program.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

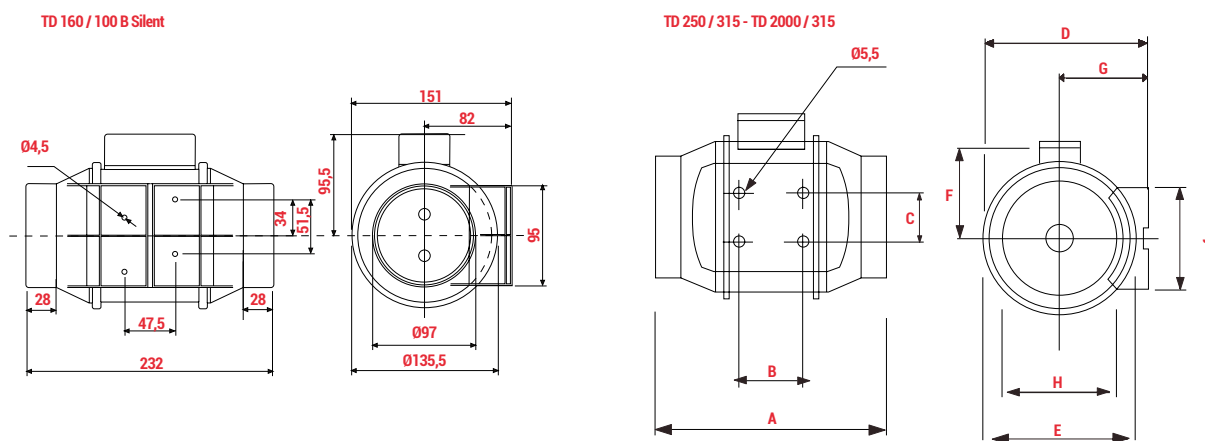
Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB (A)*	Peso aprox. kg
TD 800 / 200	1935	122	127	711 / 419	48.2	5.0
	2467	169	127	812 / 478	53.5	
TD 1300 / 250	2400	162	127	919 / 541	54.7	9.0
	3200	241	127	1280 / 754	61	
TD 2000 / 315	2000	208	127	1275 / 751	72.6	14.0
	2500	335	127	1783 / 1050	77.5	
TD 4000 / 355	1690	464	120	3709 / 2184	72.5	19.0
TD 6000 / 400	1690	756	120	5223 / 3077	76.5	26.0

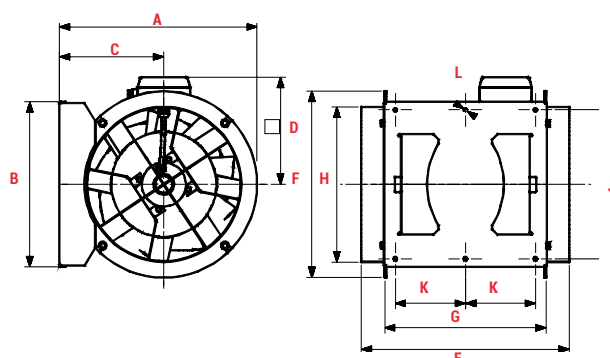
La certificación AMCA para los valores de caudal y presión no aplica para los modelos TD 4000 / 355, TD 6000 / 400 y TDH. Los valores de caudal y presión certificados son para instalación tipo D-Ducto en la succión y Ducto en la descarga. Los valores de caudal y presión no incluyen los efectos de accesorios.

AMCA Certified taings seal does not apply to TD 4000 / 355, TD 6000 / 400 and TDH. Performance Certified is for installation type D-Ducte intel, Ducte outlet. Performance ratings do not include the effects of appurtenances accessories.

*Presión Sonora a la Succión a 3m, campo libre.

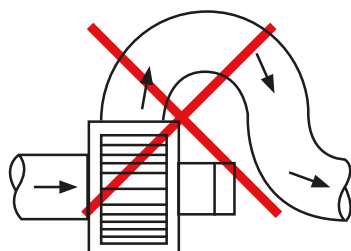
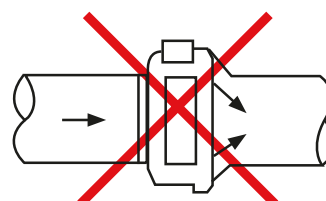
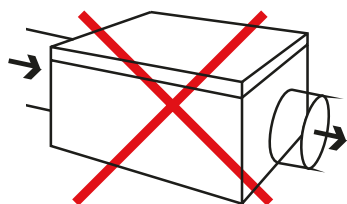
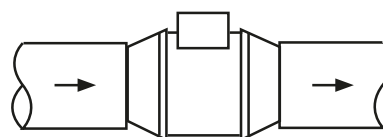
DIMENSIONES



DIMENSIONES


Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
TD 4000 / 355	451	377	238	224	474	426	368	354	340	150	8.5
TD 6000 / 400	492	407	249	267	547	487	425	399	370	160	8.5

Dimensiones en mm.

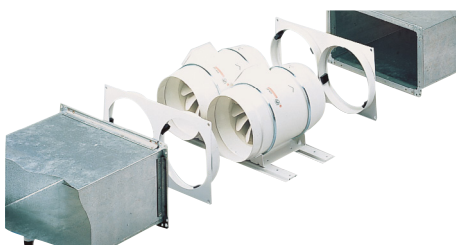

**CENTRÍFUGO
CLÁSICO**

**CENTRÍFUGO
IN-LINE**

**CAJA DE
VENTILACIÓN**

**HELICOCENTRÍFUGO
MIXVENT**

**TDP**

La gama TDP está formada por dos extractores TD montados en paralelo. Esta disposición ofrece mayor eficiencia al proporcionar el doble de caudal y la misma presión que ofreciera un sólo equipo.

TDS

La gama TDS está formada por dos extractores TD acoplados en serie: uno consecutivo al otro. De esta forma aumenta su presión duplicando la entrega por un sólo equipo, conservando las condiciones de caudal ofrecidas.

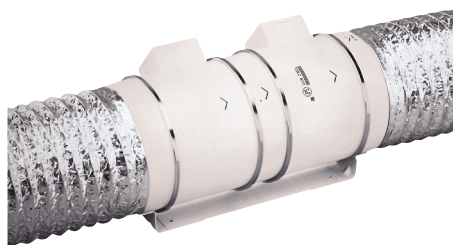
TDP **HELICOCENTRÍFUGO ACOPLADO EN PARALELO**

*Imagen ilustrativa

Nota: Accesorio para montaje en paralelo y/o en serie. Se requiere consulta previa con fábrica.

CARACTERÍSTICAS (TDP):

- Satisface necesidades de grandes caudales cuando el espacio disponible es limitado.
- Opción a montaje de dos TDs en paralelo.
- La operación independiente de los TDP requiere el uso de un damper antirretorno a la descarga de TD, para prevenir el reciclamiento de aire a través del ventilador fuera de uso.
- Damper no viene incluido.

TDS **HELICOCENTRÍFUGO ACOPLADO EN SERIE**

*Imagen ilustrativa

CARACTERÍSTICAS (TDS)

- Operación simultánea de los ventiladores.
- Operación independiente de los ventiladores.
- Variación de velocidad de operación mediante el uso de controles electrónicos (no incluidos).
- Otra opción aplicable a esta gama es la utilización de un TDS + TD adicional, dando como resultado el triple de presión inicial.



Imagen ilustrativa de TD 250 Silent y TD 1300 silent

EXTREMADAMENTE SILENCIOSOS.

Fabricados con materiales especiales para la absorción de las ondas sonoras y con accesorios especiales para el direccionamiento de las mismas.

CARACTERÍSTICAS

- Fabricados en material plástico.
- Juntas de goma en impulsión y descarga, para absorber las vibraciones.
- Cuerpo motor desmontable sin necesidad de tocar los conductos.
- Caja de bornes externa orientable 360° (para tamaños 250-1000).
- Rodamiento a bolas de engrase permanente y protector térmico.
- Tamaños 1300 y 2000 Silent. Son de metal con pintura epoxipoliéster, con elementos acústicos (Aislamiento interior fonoabsorbente).

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:

LOCALES
COMERCIALES

HOTELES



OFICINAS



RESTAURANTES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

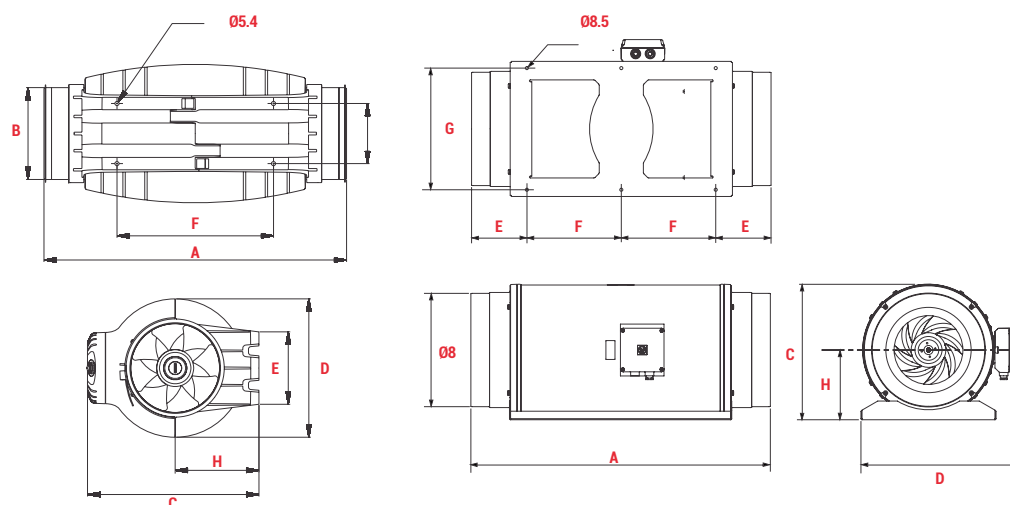
Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Min-Máx Temperatura aire (°C)	Caudal a descarga libre m³/hr (CFM)	Presión sonora dB(A) @0.000 mmca (inwg)	Peso apróx. Kg
TD 250 / 100 SILENT	1850	20	127	-20 / 40	208 / 122	57	5.4
	2342	38			263 / 155	66	
TD 350 / 125 SILENT	1900	20	127	-20 / 40	301 / 177	59	5.0
	2469	44			391 / 230	66	
TD 500 / 150 SILENT	1950	33	127	-20 / 60	434 / 256	61	6.0
	2466	67			549 / 323	66	
TD 800 / 200 SILENT	1980	93	127	-20 / 60	828 / 488	64	8.7
	2247	136			940 / 553	67	
TD 1000 / 200 SILENT	2000	87	127	-20 / 60	837 / 493	66	8.7
	2427	156			1016 / 598	70	
TD 1300 / 250 SILENT	2190	118	127	-20 / 60	1066 / 627	68	20.0
	2713	224			1320 / 777	71	
TD 2000 / 315 SILENT	2300	190	127	-40 / 60	1527 / 898	91	25.0
	2581	269			1713 / 1008	92	

*Nivel sonoro medido a 3 metros de distancia en campo libre.



Soler & Palau S.A. de C.V. certifica que los modelos TD 250/100 Silent, TD 350/125 Silent, TD 500/150 Silent, TD 800/200 Silent, TD 1000/200 Silent, TD 1300/250 Silent y TD 2000/315 Silent han sido aprobados para tener el sello de prestaciones certificadas por AMCA. Los valores de caudal, presión y potencia sonora que aquí se muestran, fueron obtenidos en ensayos y procedimientos desarrollados de acuerdo con las publicaciones AMCA 211 y 311 y cumplen con los requerimientos del programa de certificación AMCA. Los datos de Caudal-Presión, son certificados para Instalación Tipo D - Ducto de succión y descarga. Los datos de Ruido mostrados (LW Total o LWA Total), fueron obtenidos en Instalación Tipo D - Ducto de succión y descarga, y los valores en Decibels, son referidos a 10-12 watts, calculados en el Estándar Internacional AMCA 301. Los valores No incluyen las pérdidas de accesorios.

Soler & Palau S.A. de C.V. certifies that the models TD 250/100 Silent, TD 350/125 Silent, TD 500/150 Silent, TD 800/200 Silent, TD 1000/200 Silent, TD 1300/250 Silent and TD 2000/315 Silent, shown here are licensed to bear the AMCA certified ratings seal. The ratings shown are based on tests and procedures performed in accordance with AMCA publication 211 and 311 and comply with the requirements of the AMCA Certified Ratings Program. Performance certified is for Installation Type D: Inlet and Outlet duct. Performance ratings do not include the effects of appurtenances (accessories). Values shown are for (total LW or total LWA) sound power levels for: Installation Type D: Inlet and Outlet duct. The sound power level ratings shown are in decibels, referred to 10-12 watts, calculated per AMCA International Standard 301.

DIMENSIONES


Modelo	B	C	D	E	F	G	H	J
TD 250/100	575	97	252	204	100	250	83	121
TD 350/125	462	123	252	204	100	250	83	121
TD 500/150-160*	484	147	274	221	116	250	96	134
TD 800/200	568	198	327	264	145	340	129	164
TD 1000/200	568	198	327	264	145	340	129	164
TD 1300/250	680	248	331	387	140	200	280	171
TD 2000/315	825	312	373	432	152	260	335	192

Dimensiones en mm.



*Imagen ilustrativa TDH

CON 4 MODELOS, FACILIDAD DE INSTALACIÓN.

excelentes prestaciones caudal-presión, son la opción ideal para sistemas con amplias longitudes de ducto.

CARACTERÍSTICAS

- Base tipo marco para fácil instalación y montaje sobre los ductos.
- Domo fabricado en aluminio con acabado tipo poliéster termoendurecible color blanco RAL 9016, que impide el paso de agua y objetos al interior.
- Caja de conexión externa.

APLICACIONES

SISTEMAS CON AMPLIAS LONGITUDES DE DUCTO QUE ESTÉN PROTEGIDOS PARA CONDICIONES EXTERIORES.

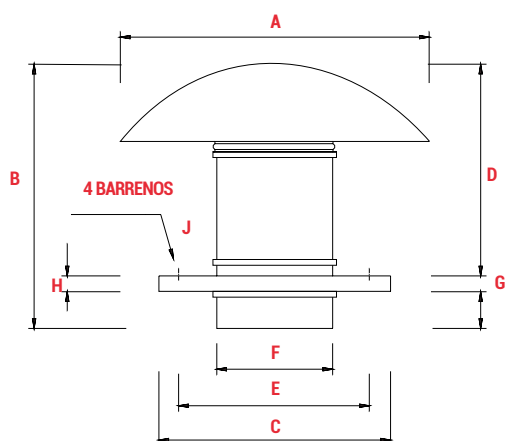
**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Modelo	Potencia (W)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Caudal (m³/hr / CFM)	Peso aprox. (Kg)	Velocidad (RPM)	Presión sonora *dB(A)
TDH 500	68	127	0.67	350 / 206	4	2,450	53
TDH 800	140	127	0.95	590 / 347	6	2,500	59
TDH 1300	170	127	2.21	898 / 529	11	2,400	66
TDH 2000	255	127	2.53	1225 / 721	17	2,480	67

*Nivel sonoro medido da 3 metros de distancia, en campo libre.

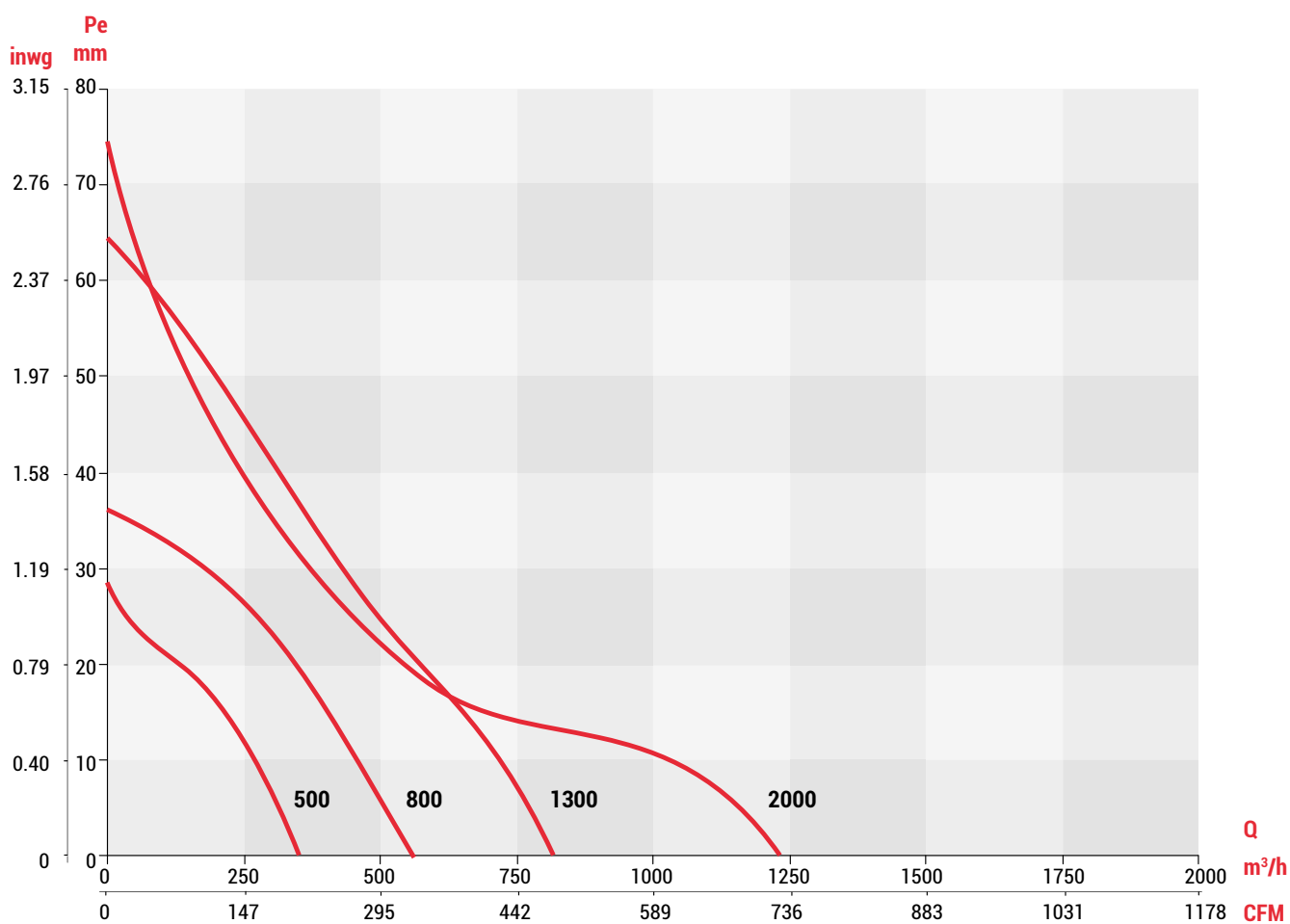
*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	E	F	J	G	H
TDH 500	400	354	300	296	245	155	9.5	38	21
TDH 800	400	373	300	314	245	198	9.5	38	21
TDH 1300	546	457	435	372	330	248	12	42	21
TDH 2000	735	544	560	450	450	312	12	50	21

Dimensiones en mm.





*Imagen ilustrativa CK

CENTRÍFUGO PARA CAMPANA

Fácil de instalar, fácil de limpiar y con bajo consumo de energía; es el aliado natural de las campanas extractoras.

CARACTERÍSTICAS

- Bandeja recoge grasas extraíble
- Rejilla de protección que evita el contacto directo con el rodete
- Desmontable y de fácil instalación
- Fácil de lavar, incluso en lavavajillas
- Bajo consumo de energía

APLICACIONES

CAMPANAS EXTRACTORAS DE:

COCINAS
DOMÉSTICAS

RESTAURANTES



BARES

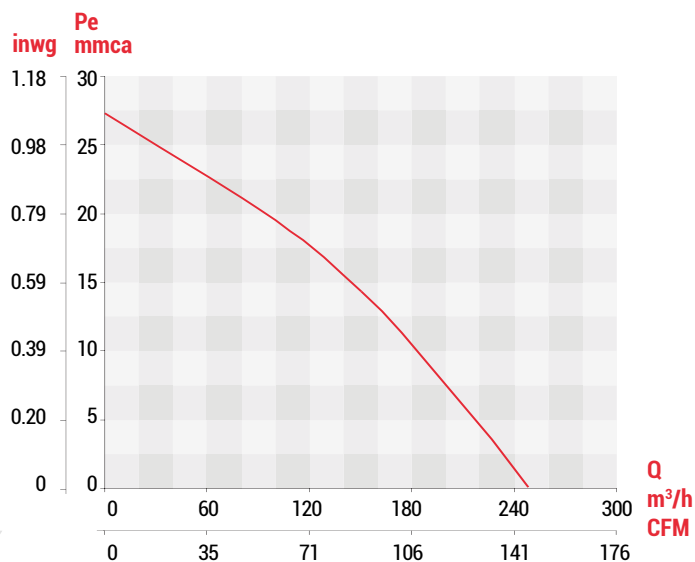


CAFETERIAS

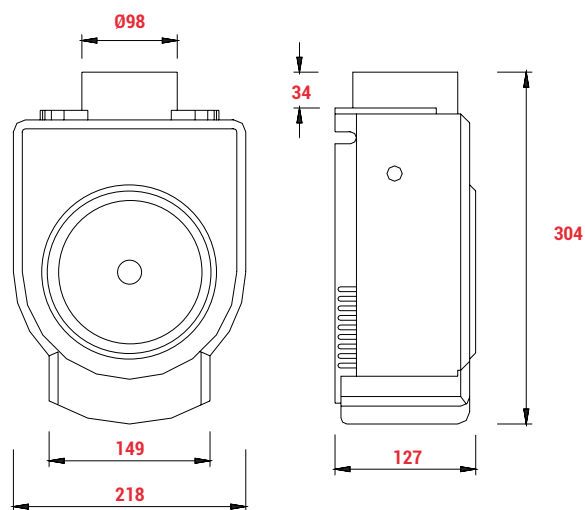
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad (RPM)	Potencia (W)	Tensión (Volts)	Caudal libre (m³/hr / CFM)	Presión sonora dB (A)*	Peso aprox. Kg
CK 25	2250	25	120	250 / 147	50	1.9

CURVAS



DIMENSIONES





*imagen ilustrativa PV-DEDPV

DUCTO DE EXTRACCIÓN DE ENERGÍA PARA SECADORA CATALOGADO POR CULUS 705 PARA USO CON SECADORAS DE ROPA ELÉCTRICAS Y A GAS.

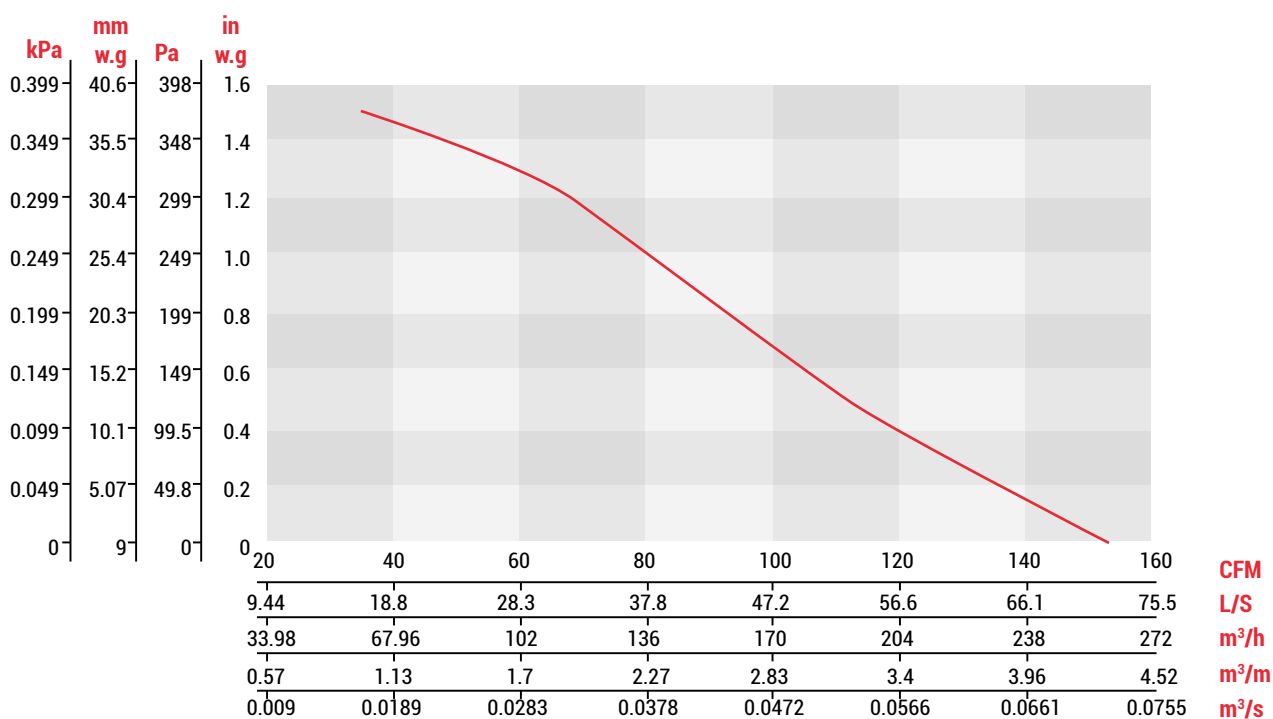
Cumple con los códigos IRC e IMC y cuenta con funcionamiento automático con sensor de presión integrado.

CARACTERÍSTICAS

- Con cable eléctrico de 6'.
- Tablero indicador con luces LED para indicar la operación.
- Abrazaderas para ductos de conexión rápida y ductos seccionados para un mantenimiento sencillo.
- Hélices centrífugas inclinadas hacia atrás para una capacidad de presión estática mayor.
- Extensión de ducto de secado de hasta 120 pies.
- Fusible térmico de alta temperatura para un uso seguro
- Aislamiento de clase F
- Protección de motor tipo IP44

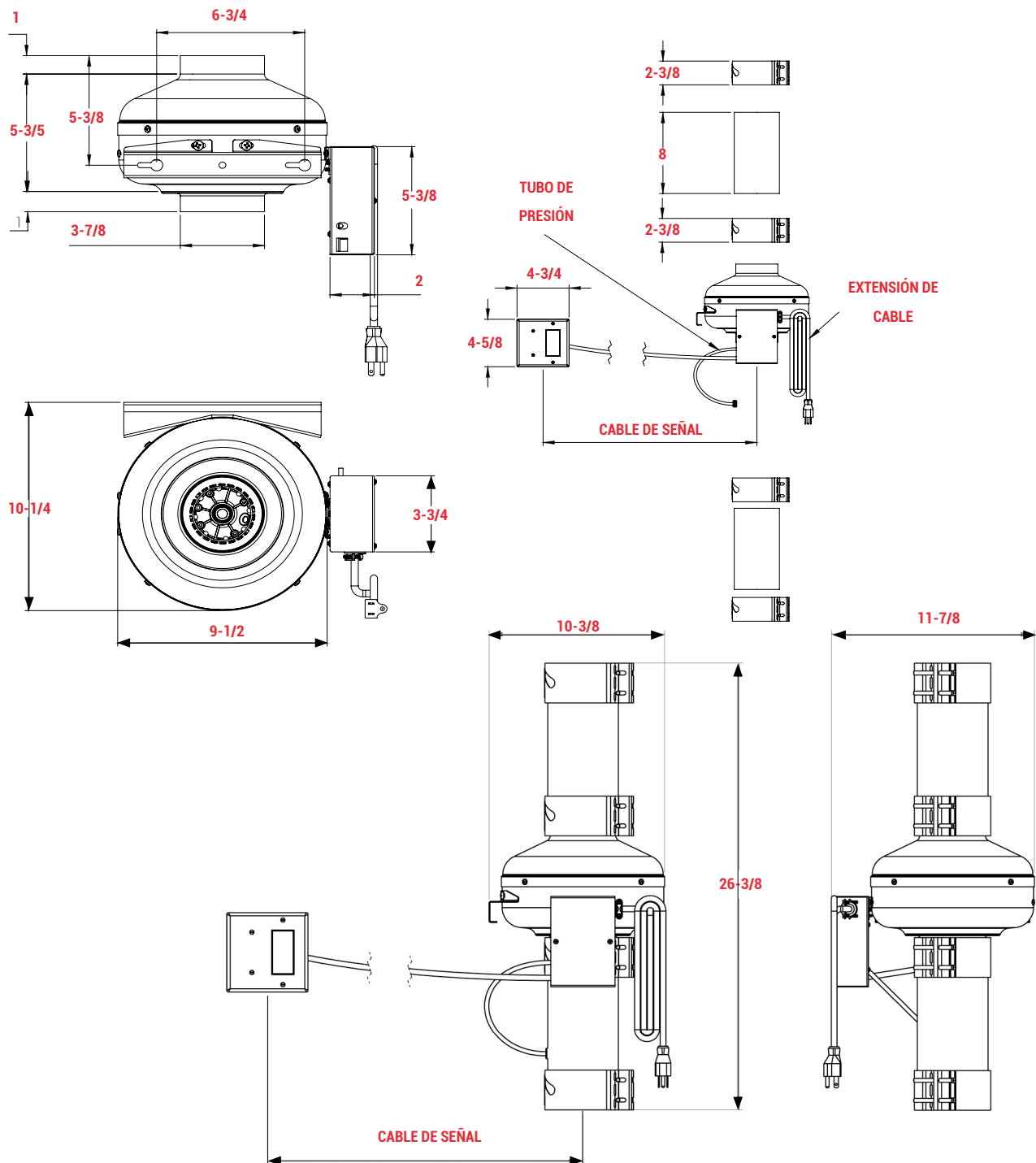
DESEMPEÑO AMCA

Ducto (plug)	Flujo de aire (CFM) @presión estática (en e.g.)									Frecuencia (Hz)	Voltaje (V)	Carga máxima (W)	Corriente máxima (Amps)	Velocidad nominal (RPM)
	0	0.125	0.25	0.375	0.50	0.75	1.0	1.25	1.50					
4	153	142	130	120	111	96	80	63	34	60	120	84	0.7	2880



Volumen de flujo de aire

DIMENSIONES



El desempeño está certificado para una instalación de tipo ducto D de entrada y salida. Las tasas de desempeño no incluyen los efectos de los accesorios. La velocidad (RPM o RPS) que se muestra es nominal. El desempeño se basa en velocidades reales de prueba. S&P USA Ventilation Systems, LLC, una división de Soler & Palau Ventilation Group, certifica que el rango PV aquí mostrado se encuentra dentro de los parámetros de la AMCA. Las tasas aquí mostradas se basan en pruebas y procedimientos ejecutados de acuerdo a la publicación 211 de la AMCA y cumplen con los requerimientos del programa de certificación AMCA.



DIVISIÓN COMERCIAL



*Imagen ilustrativa HXM

ESTA GAMA DE EXTRACTORES AXIALES
PARA APLICACIÓN EN MURO.

Ha sido estructurada en tres diámetros
normalizados 200, 250 y 315 mm.

CARACTERÍSTICAS

- Motor monofásico fraccionario con rodamiento a bolas.
- Acabado exterior, pintado.
- Hélices con alineación y balanceo preciso.
- Marco protector fabricado en lámina de acero y rejilla de protección en succión
- Acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.

APLICACIONES



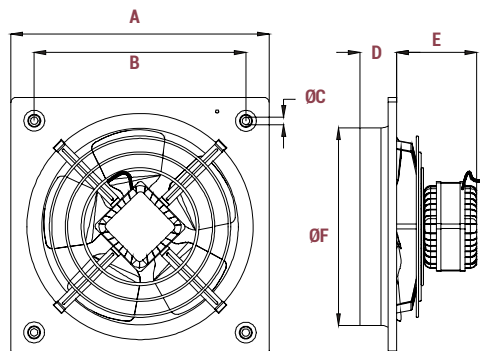
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Potencia (W)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Caudal (m³/hr / CFM)	Peso aprox. (Kg)	Velocidad (RPM)	Presión sonora *dB(A)	Frecuencia Hz
HXM 200	33	127	0.60	588 / 346	1.7	1550	44.6	60
HXM 250	48	127	1.10	825 / 486	2.6	1550	56.5	60
HXM 315	80	127	1.44	1800 / 1065	3.8	1450	57.2	60

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

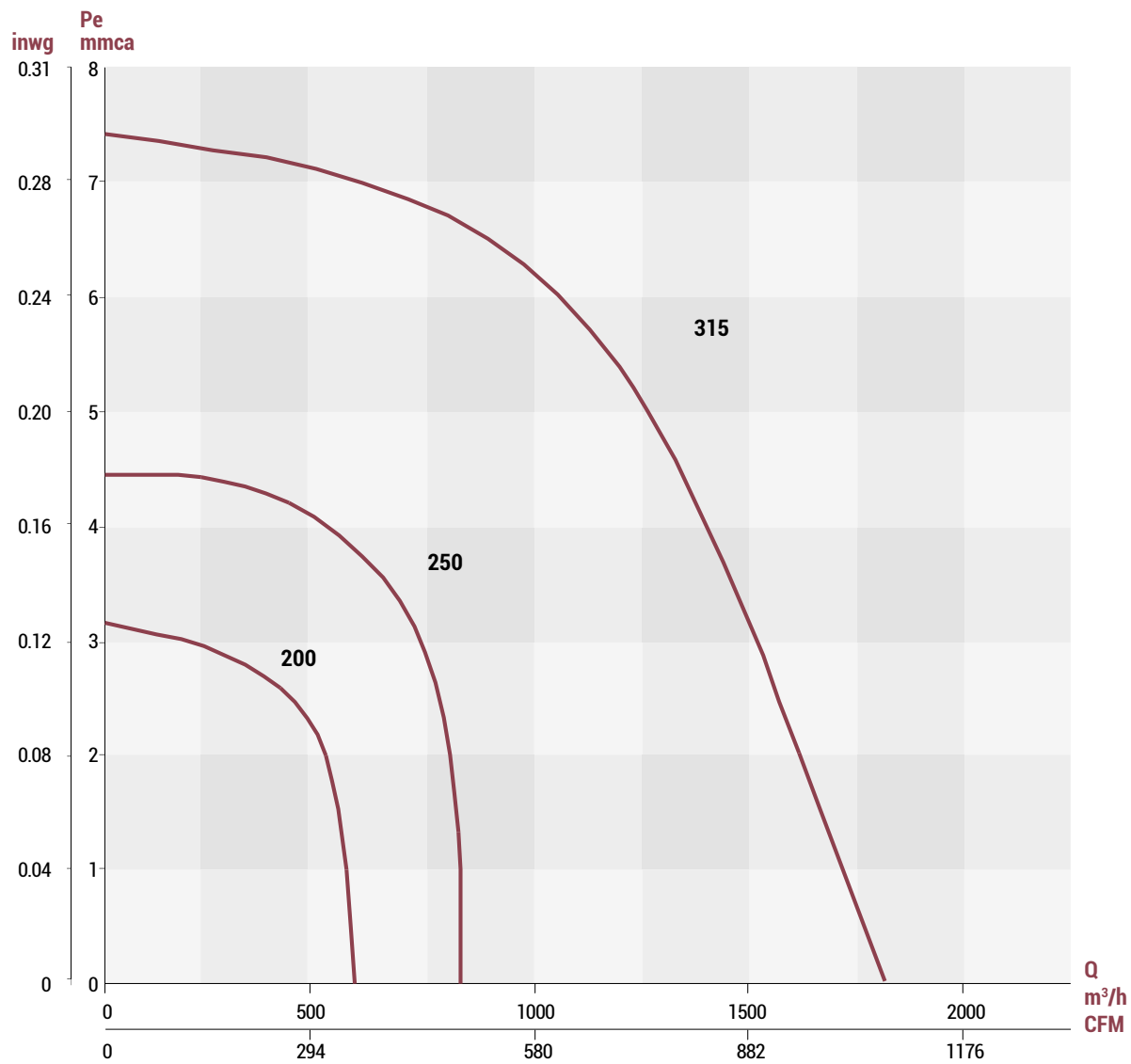
*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	E	F
HXM 200	273	227	5.3	36	80	203
HXM 250	334	273	5.4	39	91	255
HXM 315	425	343	5.4	50	110	319

Dimensiones en mm.

CURVAS



*Imagen ilustrativa HXB-6

GAMA DE EXTRACTORES AXIALES
CON MOTORES DE ROTOR EXTERNO
PARA APLICACIÓN EN MURO, CON 4
DIÁMETROS NOMINALES 400, 450, 550
Y 600.

Integrada con motores de corriente alterna,
bajo nivel de ruido, alto rendimiento y
operación confiable.

CARACTERÍSTICAS

- Grado de balanceo G 6.3 de acuerdo con la ANSI/AMCA 204-20.
- Temperatura ambiente de operación: -4 °C a 40 °C.
- Hélice en acero laminado en frío.
- Motor con clase de protección IP 54 y clase de aislamiento F.
- Rodamientos a bolas libres de mantenimiento.
- Guarda de protección en succión con requerimientos OSHA 1910.212

APLICACIONES

LOCALES
COMERCIALES

FÁBRICAS



TALLERES

LOCALES
DEPORTIVOS

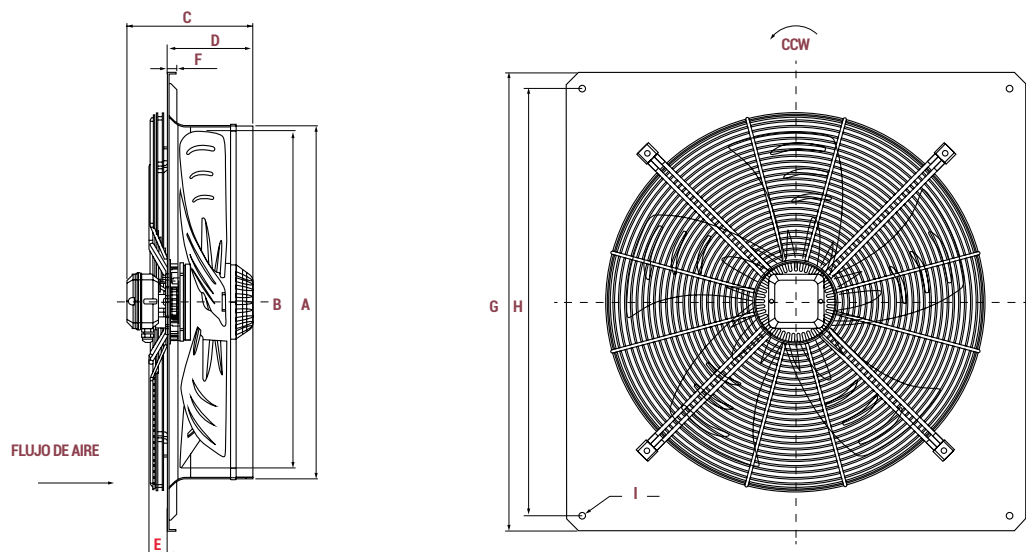
BODEGAS

NAVES
INDUSTRIALESBAÑOS EN
PLANTAS
INDUSTRIALES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

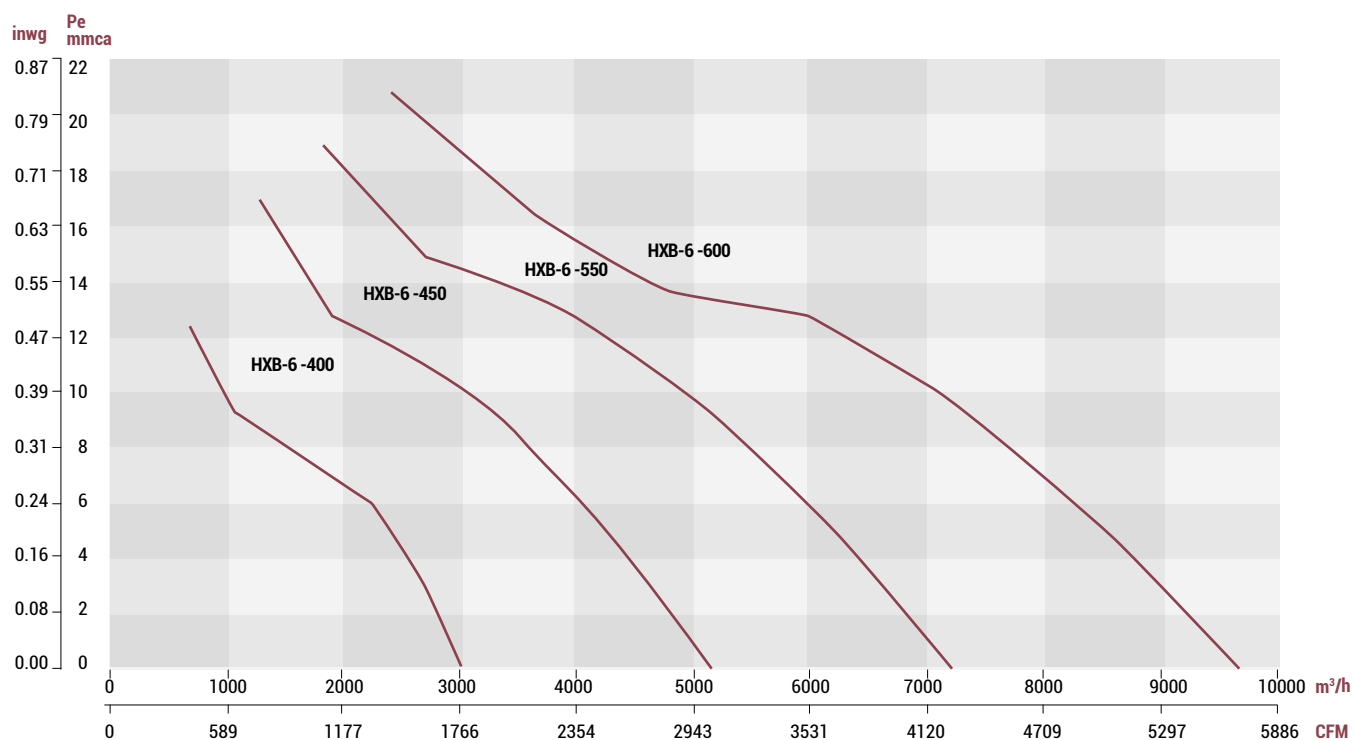
Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Voltaje V	Frecuencia HZ	Intensidad A	Caudal m³/hr	Presión sonora dB(A)	Peso aprox. Kg
HXB-6-400	1150	120	127	60	1.5	3050	58	8.5
HXB-6-450	1150	200	127	60	3.3	5180	59	12
HXB-6-550	1150	300	127	60	5	7300	62	18.5
HXB-6-600	1100	450	127	60	6.25	9700	67	22

Presión Sonora a 1.5m. en campo libre hemisférico calculados de acuerdo con la ANSI/AMCA
301 Instalación A sonido a la succión.

DIMENSIONES

Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	H	I
400	403	391	189	100	38	12	540	490	4 x Ø9
450	470	454	203	114	46	12	575	535	4 x Ø11
550	563	553	212	135	32	14	725	675	4 x Ø11
600	619	600	222	150	32	15	805	750	4 x Ø11

Dimensiones en mm.

CURVA



*Imagen ilustrativa HXT

PARA APLICACIÓN EN MURO,
ESTRUCTURADA EN TRES DIÁMETROS
NORMALIZADOS 400, 500 Y 630.

Gama de extractores axiales, diseñados
en aplicación directa, destacando su alto
rendimiento y bajo consumo de energía.

CARACTERÍSTICAS

- Embocadura tipo marco fabricado por rechazado.
- Acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.
- Hélice con alineación y balanceo.
- Motores trifásicos.

APLICACIONESLOCALES
COMERCIALES

FÁBRICAS



TALLERES

LOCALES
DEPORTIVOS

BODEGAS

NAVES
INDUSTRIALES**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

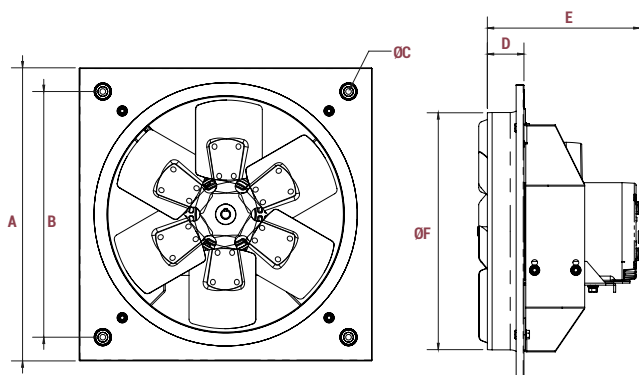
Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Caudal a descarga libre m ³ /hr / CFM	Presión sonora dB (A)*	Peso aprox. Kg
HXT - 400 / H	1725	1/4	208-230/460	5,450/3,206	64	15
HXT - 500 / L	1725	1/2	208-230/460-480	7,630 / 4,488	68	19
HXT - 500 / H	1725	1/2	208-230/460-480	10,180/5,988	71	18
HXT - 630 / L	1755	1	230/460	13,500 / 7,941	77	29
HXT - 630 / H	1755	1 1/2	230/460	15,930/9,371	78	29
HXT - 6-630 / L	1150	1/2	208-230/460	9,180/5,400	70	30
HXT - 6-630 / H	1135	3/4	208-230/460	12,590 / 7,406	73	35

*L: Hélices con ángulo de menor ataque.

*H: Hélices con ángulo de mayor ataque.

*Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05.

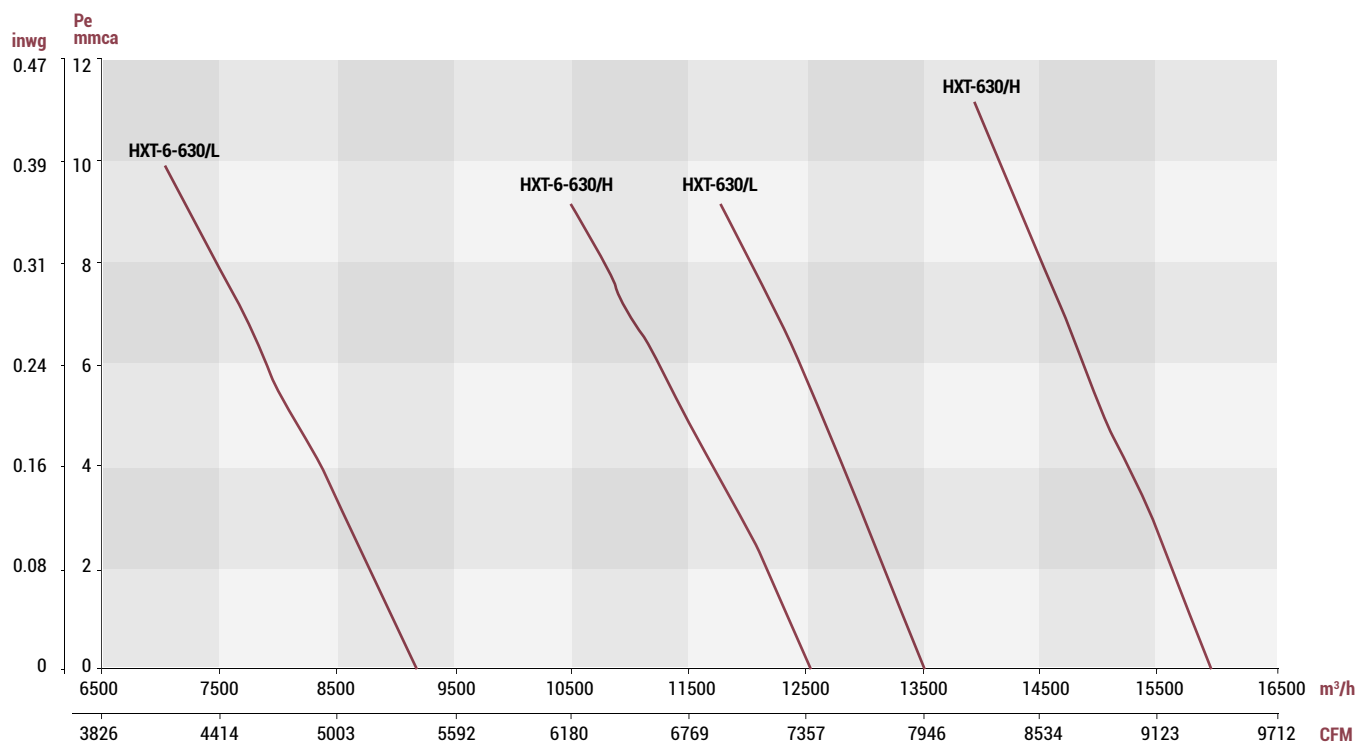
DIMENSIONES



Tamaño	A	B	ØC	D	E	ØF
HXT-400/H	498	417	9.5	62	259	402
HXT-500/L	628	555	9.5	50	273	497
HXT-500/H	628	55	9.5	50	232	497
HXT-630/L	809	637	15	72	320	633
HXT-630/H	809	637	15	72	351	633
HXT/6-630/L	809	637	15	72	320	633
HXT/6-630/H	809	637	15	72	320	633

Dimensiones en mm.
*Ángulo de inclinación.

CURVA





*Imagen ilustrativa de HXA hélice aluminio

DISEÑO DE ÁLABES CON PERFIL AERODINÁMICO.

En el cual el flujo de aire se distribuye uniformemente en un área efectiva de trabajo mayor que los extractores convencionales, dando como resultado menor turbulencia y mayor eficiencia sobre los demás diseños de álabes.

APLICACIONES

TALLERES



BODEGAS

NAVES
INDUSTRIALES

REFRIGERACIÓN

HÉLICE HXP



HÉLICE HXA

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS****MOTORES**

- Desde el armazón 143T al 213T están diseñados para operar a 60Hz, 208-230/460.
- Todos los motores pueden ser arrancados directos en línea de alimentación y capaces de soportar variaciones de $\pm 5\%$ de forma constante, sin presentar variaciones en su operación.
- Cuentan con protección IP55, lo cual garantiza la protección contra ambientes húmedos o polvosos.

HÉLICE

- Fabricadas en dos tipos de materiales que disminuye el peso del extractor y aumenta su resistencia mecánica:
- **Termoplástico reforzado con fibra de vidrio**
- Material anti-chispa, resistente a la corrosión para aplicaciones con alta vibración o con altas velocidades.
- **Aluminio inyectado**
- Material anti-chispa, resistente a la corrosión, con excelente acabado.

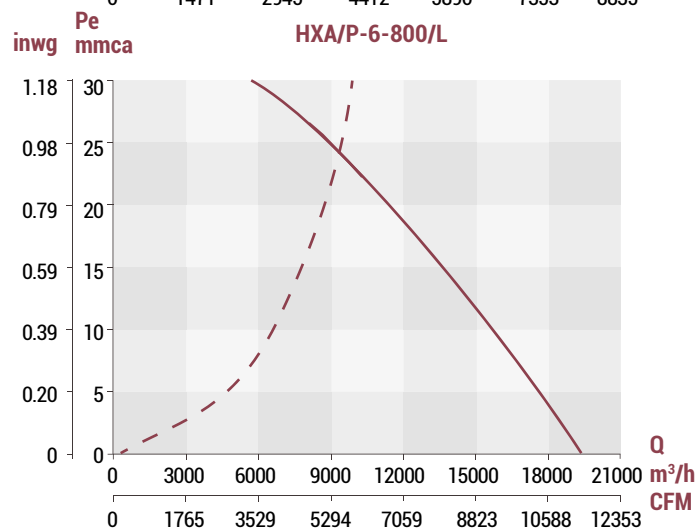
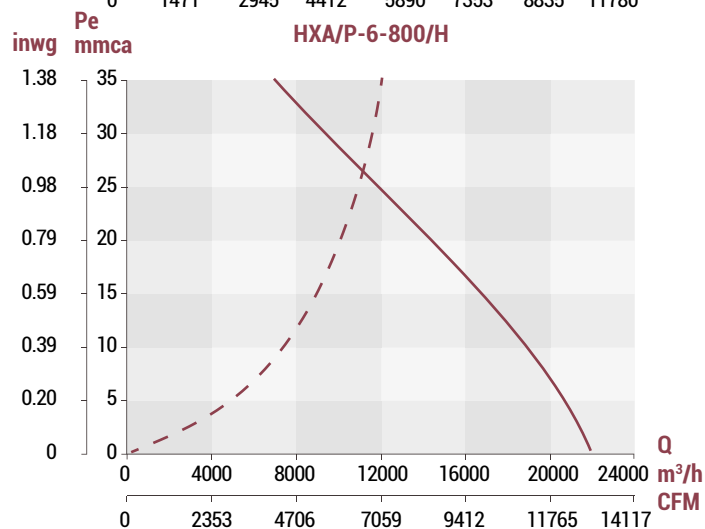
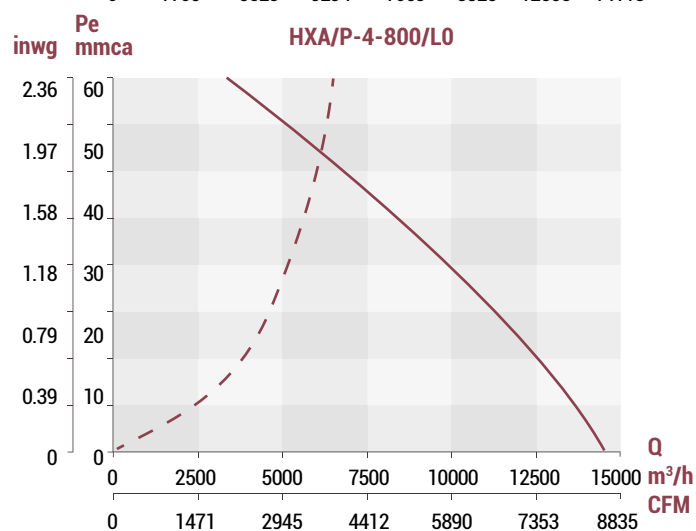
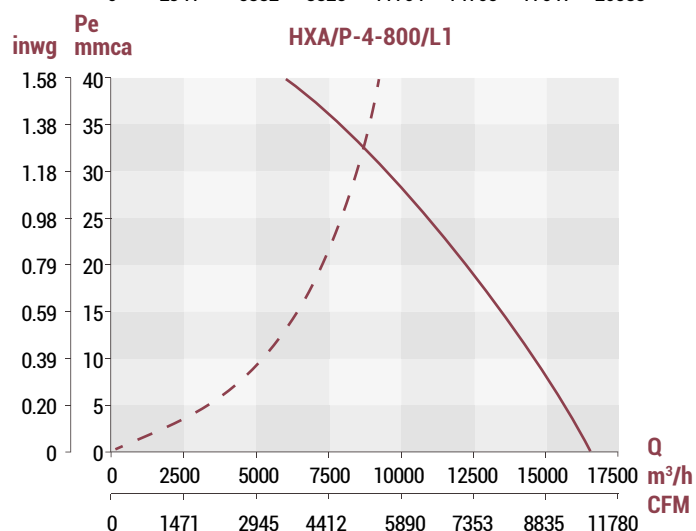
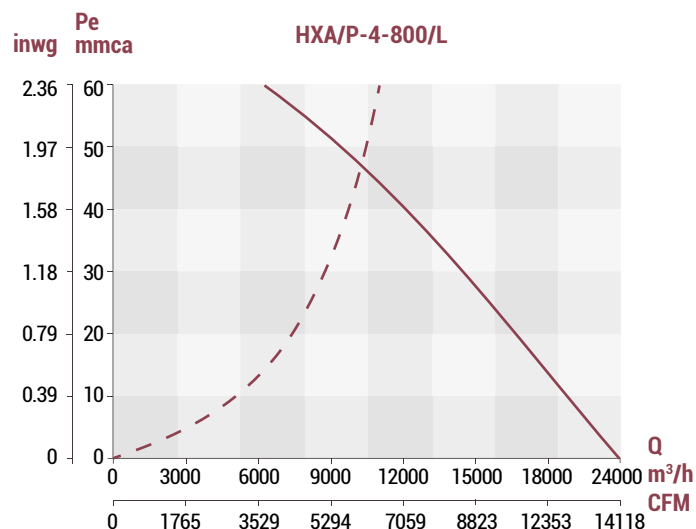
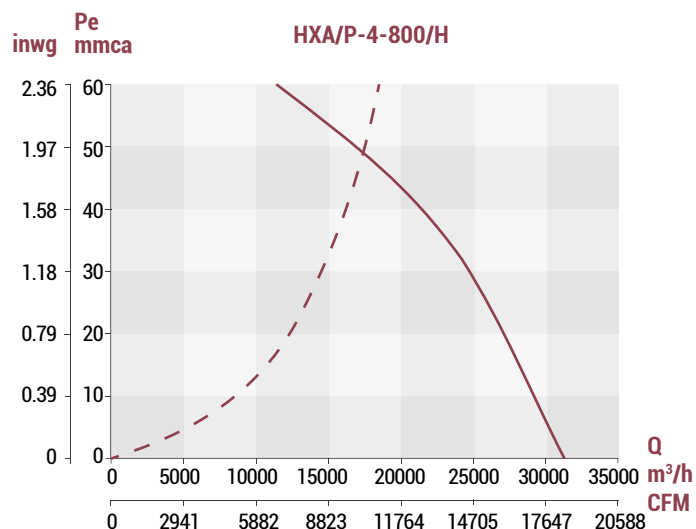
CUBOS DE ALTA RESISTENCIA MECÁNICA

- Los cubos de los extractores son fabricados en aluminio inyectado, logrando un menor peso y resistencia a esfuerzos mecánicos.
- Su bajo peso da como resultado un menor momento de inercia, se reduce el desgaste de las partes mecánicas en movimiento, existe menor esfuerzo en el motor y en los rodamientos.

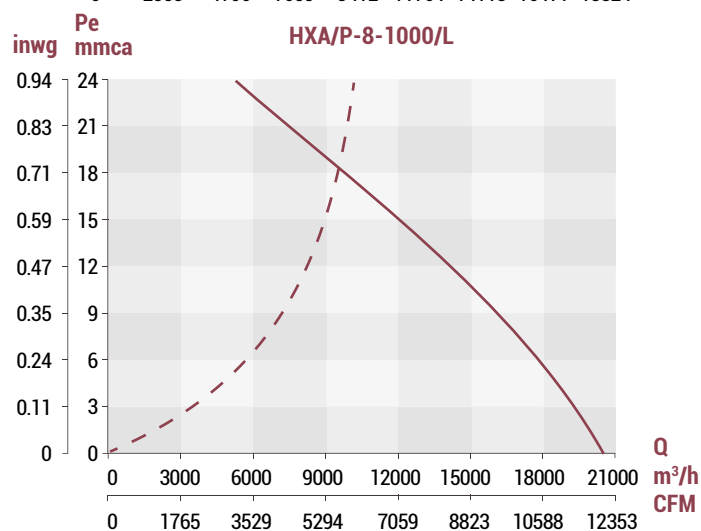
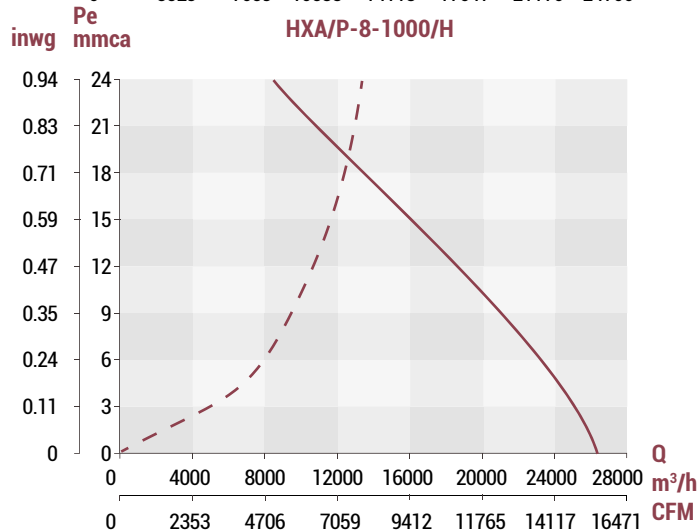
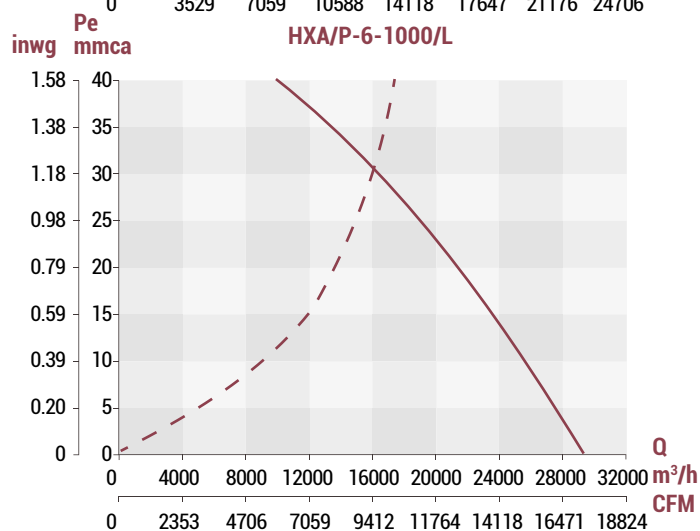
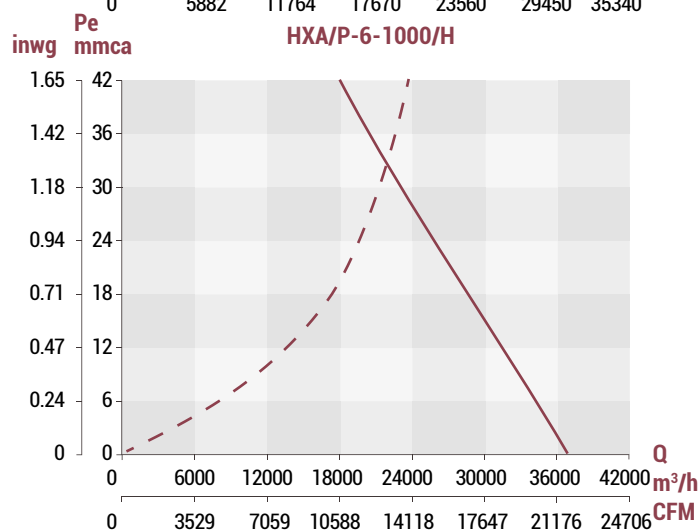
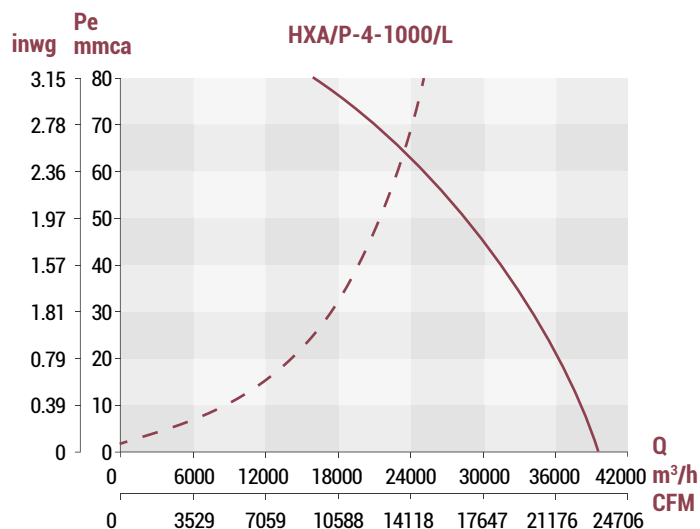
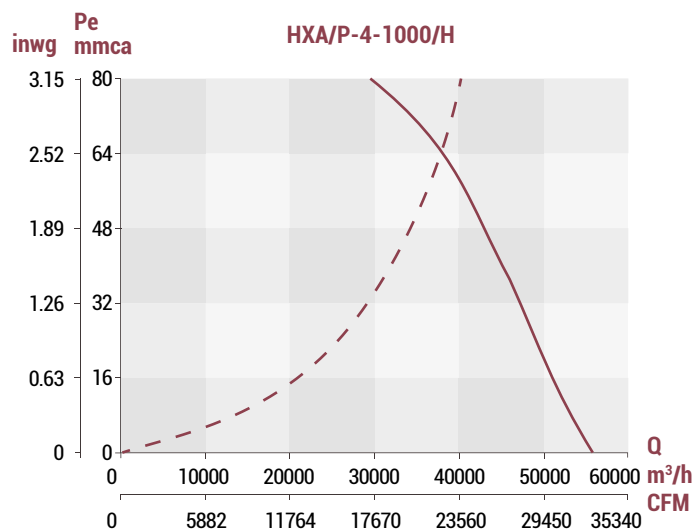
ÁLABE DE INCLINACIÓN AJUSTABLE: DISEÑO FLEXIBLE

- Se obtiene el ángulo de mayor eficiencia para optimizar su desempeño y minimizar las pérdidas de energía.
- **Componentes estándares**
Sistema de fabricación que emplea un solo tipo de pala con diferentes tamaños.
- **Versátil**
Se ajustan a diferentes casos de aplicación.

CURVAS



CURVAS



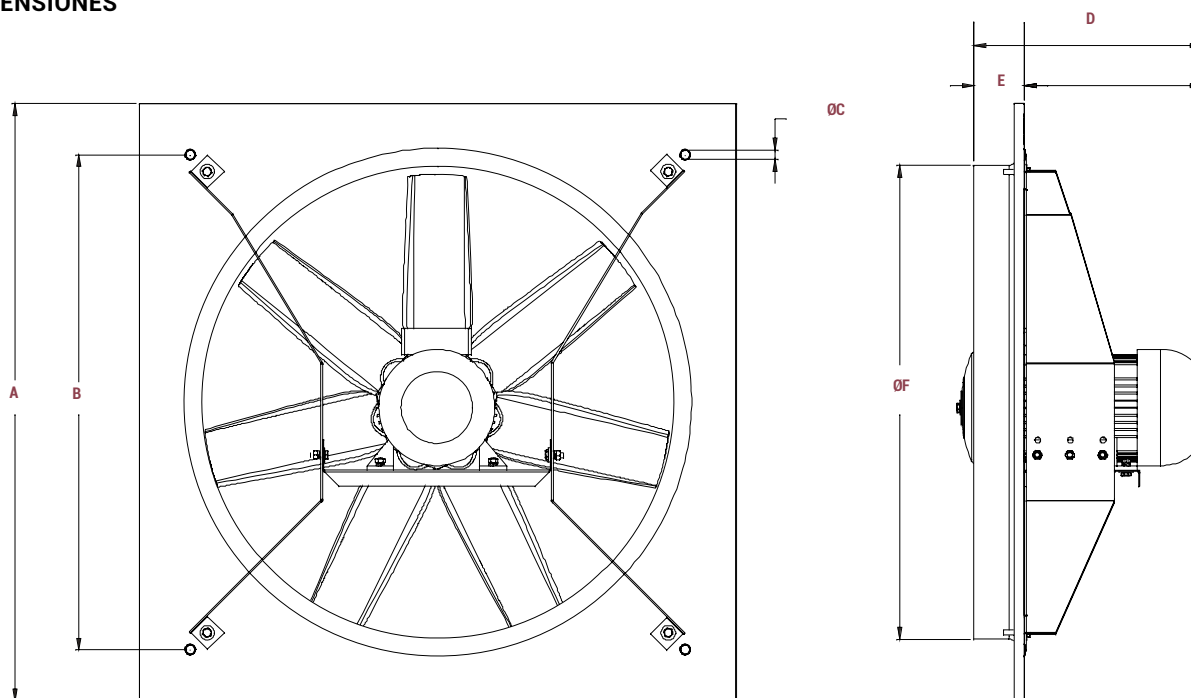
CARACTERÍSTICAS ACÚSTICAS

LWA ASP QMAX	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
4 - 800 / L0	57	78	76	83	89	85	80	72
4 - 800 / L1	60	81	79	87	93	89	84	76
4 - 800 / L	61	83	81	89	95	91	86	77
4 - 800 / H	64	86	84	92	98	94	89	90
6 - 800 / L	56	70	73	82	85	84	78	67
6 - 800 / H	58	72	75	84	87	86	80	69
4 - 1000 / L	68	90	88	96	102	98	93	84
4 - 1000 / H	71	93	91	99	105	101	96	87
6 - 1000 / L	63	77	80	89	92	91	85	74
6 - 1000 / H	66	80	83	92	95	94	88	77
8 - 1000 / L	68	68	76	82	84	84	77	67
8 - 1000 / H	72	72	80	86	88	88	81	71

El nivel sonoro -NPS- indicado en los cuadros de características técnicas de los ventiladores S&P, corresponde generalmente a un valor de presión en dB(A), medido en campo libre a una distancia equivalente a tres veces el diámetro de la hélice con un mínimo de 1,5 metros en el caso de los helicoidales, y un distancia de 1,5 metros en el caso de otros ventiladores, salvo indicaciones específicas.

*Espectro de potencia sonora en dB(A) por banda de frecuencia en HZ.

DIMENSIONES



Modelo	A	B	ØC	D								E	ØF
				4 POLOS			6 POLOS			8 POLOS			
				L0	L1	L	H	L	H	L	H		
HXA/P-800	1008	835	15.9	336	336	360	360	314	336	-	-	90	800
HXA/P-1000	1175	973	15.9	-	-	400	389	357	401	401	357	100	1013

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad (RPM)	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad A	Caudal a descarga libre m ³ /hr / CFM	Presión sonora dB (A)*	Peso aprox. (Kg)
HXA/P-4-800/L0	1755	1 1/2	208-230 / 460	4.5 - 4.6 / 2.03	14,500 / 8,529	73	38.2
HXA/P-4-800/L1	1760	2	208-230 / 460	6.8 - 6.2 / 3.1	16,250 / 9,559	74	31.7
HXA/P-4-800/L	1765	3	208-230 / 460	8.6 - 7.8 / 3.9	24,270 / 14,276	79	35
HXA/P-4-800/H	1755	5	208-230 / 460	14.8 - 13.4 / 6.7	31,240 / 18,376	82	48.5
HXA/P-6-800/L0	1135	3/4	208-230 / 460	2.8 - 2.5 / 1.32	19,210 / 11,300	70	31.5
HXA/P-6-800/L0	1150	1	208-230 / 460	3.66 - 3.32 / 1.66	21,086 / 12,411	72	32
HXA/P-6-1000/L0	1755	5	208-230 / 460	14.8 - 13.4 / 6.7	39,690 / 23,347	84	62.8
HXA/P-4-1000/L0	1765	7 1/2	230 / 460	18.1 / 9.1	52,500 / 30,882	87	89.8
HXA/P-6-1000/L0	1165	1 1/2	208-230 / 460	5.19 - 4.7 / 2.35	29,160 / 17,153	75	62.4
HXA/P-6-1000/L0	1165	2	208-230 / 460	7.07 - 6.4 / 3.2	35,970 / 21,747	78	65.8
HXA/P-8-1000/L0	850	1/2	208-230 / 460	2.65 - 2.4 / 1.2	21,500 / 12,647	68	45.8
HXA/P-8-1000/L0	875	1	208-230 / 460	3.0 - 1.6 / 2.3	25,920 / 15,247	72	59.2

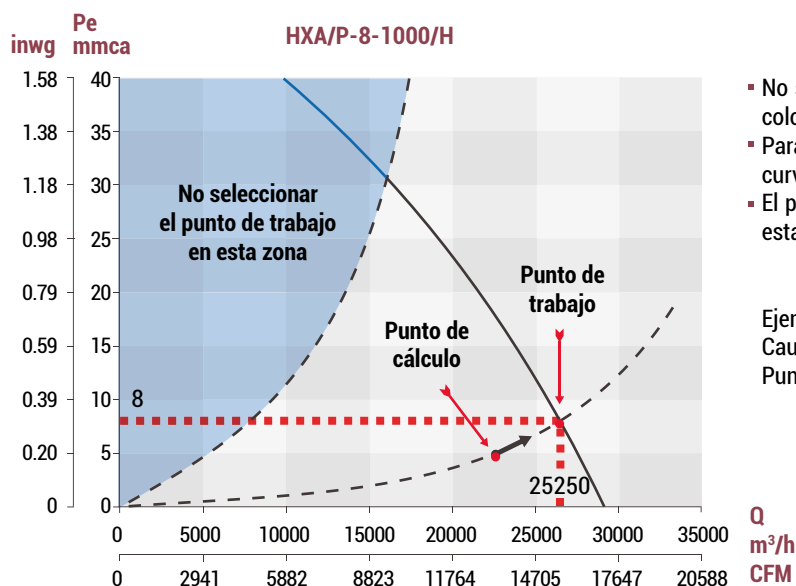
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

*L: Hélices con ángulo de menor ataque

*H: Hélices con ángulo de mayor ataque

Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales.

EJEMPLOS DE SELECCIÓN



- No se debe seleccionar el punto de trabajo en la zona de color.
- Para conocer el punto de trabajo, hay que construir la curva de pérdida de carga de la instalación.
- El punto de trabajo se encontrará en la intersección entre esta curva y la curva del ventilador.

Ejemplo:

Caudal requerido: 22,300 m³/hr y 5 mmca.

Punto de trabajo: 25,250 m³/hr y 8 mmca.



*Imagen ilustrativa HEP 400

LÍNEA DE EXTRACTORES AXIALES A PRUEBA DE EXPLOSIÓN.

Desarrollados con base en normas internacionales para operar en ambientes de riesgo explosivo.

CARACTERÍSTICAS

- Hélice de 6 álabes (HEP 400 y 500) y 4 álabes (HEP 630) balanceadas.
- Motor a prueba de explosión, 4 polos, trifásico. -Clase I grupo C,D y Clase II F,G.
- El conjunto embocadura hélice y motor forman un sistema anti-chispa, con base en la publicación ANSI/ AMCA 99 Tipo C.

APLICACIONES

Nota 1: La construcción Anti Chispa, NO protege contra la ignición de gases explosivos causados por fallas catastróficas o de cualquier material, que se encuentre presente en el flujo del aire del sistema.

Nota 2: Se recomienda el uso de la caja de salida a prueba de explosión para que el conjunto embocadura, hélice y motor formen un sistema anti chispa, en base al estándar ANSI/AMCA 99 Tipo C. La Caja de salida a prueba de explosión es un accesorio del motor que permite mantener la condición de motor a prueba de explosión

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad (RPM)	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Caudal a descarga libre (m³/hr / CFM)	Presión sonora dB (A)*	Peso aprox. (Kg)
HEP 400	1750	1/4	208-230 / 460	1.1-1.1 / 0.55	4,230 / 2,488	64	15.4
HEP 500	1740	1/2	208-230 / 460	2.3-2.4 / 1.2	7,800 / 4,588	71	23
HEP 630	1730	3/4	208-230 / 460	2.42-2.32 / 1.16	11.320 / 6,659	75	28.6

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

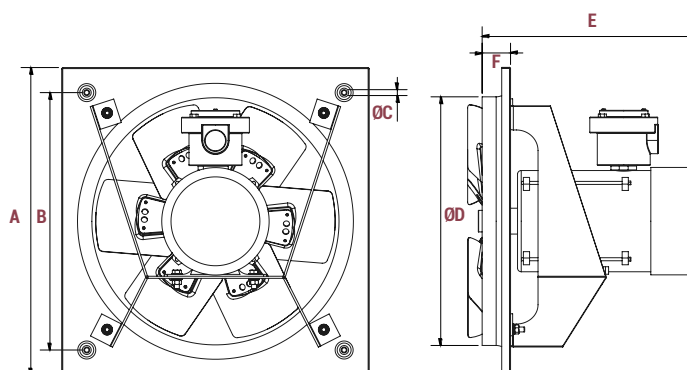
*Los valores de Velocidad, potencia, Voltaje e intensidad son nominales

Fabricación estándar Flujo A (motor-hélice), en caso de requerir Flujo B (Hélice-Motor) solicitar fabricación especial.

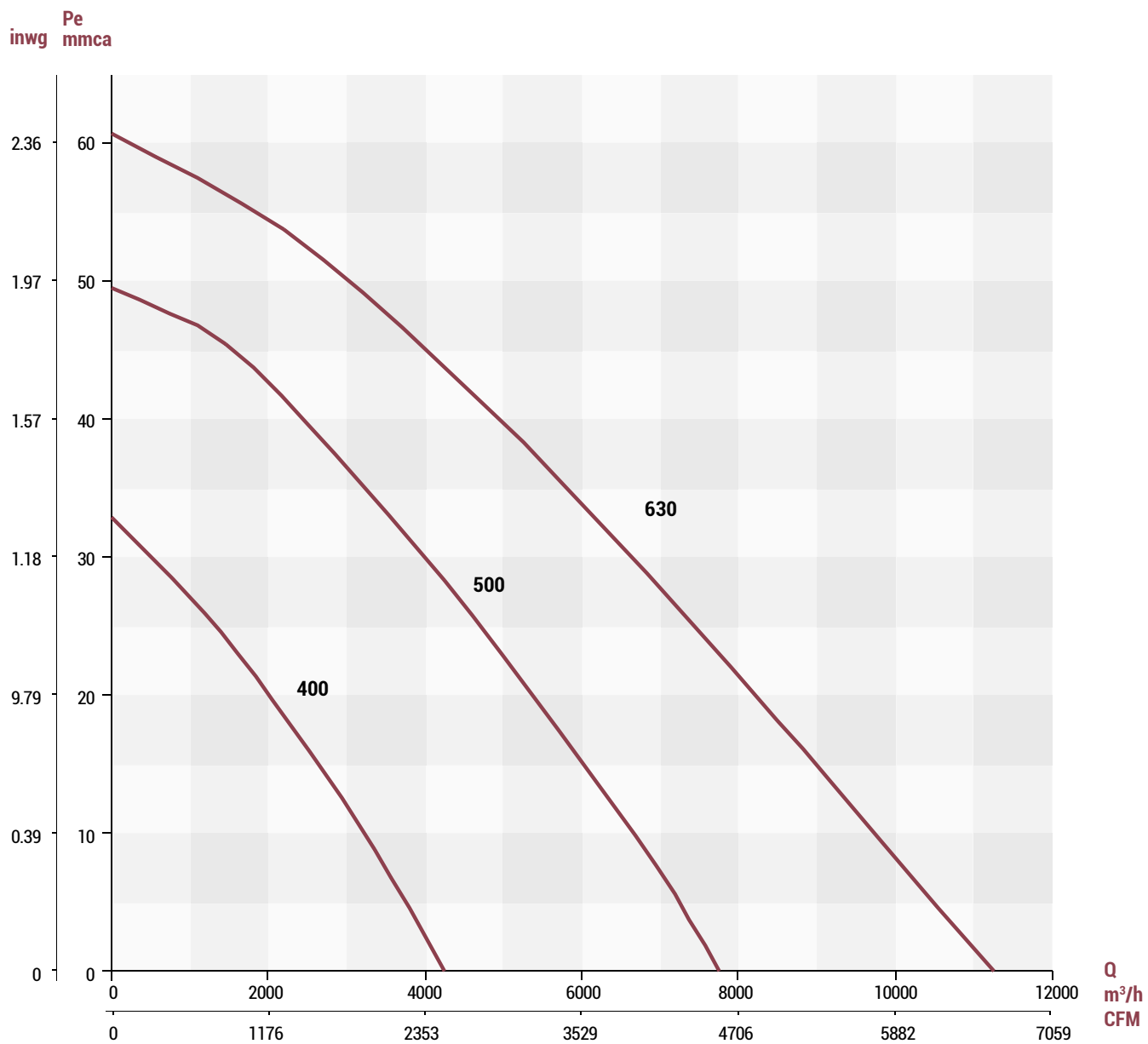
DIMENSIONES

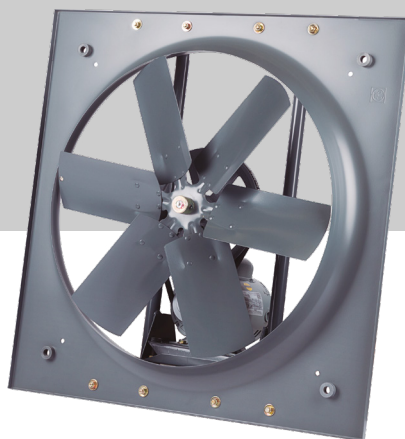
Modelo	A	B	ØC	ØD	E	F
HEP 400	498	417	7.1	403	348	46
HEP 500	628	555	7.1	500	329	54
HEP 630	807	640	9.5	633	350	72

Dimensiones en mm.



CURVAS





*Imagen ilustrativa HIB-T

PERFECCIONADO PARA BRINDAR GRAN DESPLAZAMIENTO DE CAUDAL A BAJA VELOCIDAD Y CON BAJO NIVEL SONORO.

Óptima relación entre consumo de energía y prestaciones. Viable para cualquier proyecto de ventilación.

CARACTERÍSTICAS

- Hélices con 6 álabes, alineadas y balanceadas.
- Marco embocadura con venturi en rechazado.
- Caja cojinetes con rodamientos a bolas.

APLICACIONES

ALMACENES
Y BODEGAS

INVERNADEROS

NAVES
INDUSTRIALESLOCALES
DEPORTIVOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB (A)*	Peso aprox. kg
HIB - 630	525	1/4	110-127 / 208-230	4.5-6.1/2.1-2.5	7,050 / 4,147	65	29
HIT - 630	525	1/4	208-230 / 460	1.1-1.1 / 0.6	7,050 / 4,147	65	29
HIB - 800	570	1/3	110-127 / 208-230	5.2-7.3/2.5-2.8	12,110 / 7,124	70	34
HIT - 800	570	1/3	208-230 / 460	1.4-1.4 / 0.7	12,110 / 7,124	70	34
HIB - 1000	400	1/2	110-127 / 208-230	7.3-9.7/3.5-3.9	19,950 / 11,735	70	40
HIT - 1000	400	1/2	208-230 / 460	2.0-1.9/1.0	19,950 / 11,735	70	40
HIB - 1250	400	3/4	110-127 / 208-230	13.6 / 6.1	27,095 / 15,938	74	54
HIT - 1250	400	3/4	208-230 / 460	2.8-3.2 / 1.6	27,095 / 15,938	74	54

*Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05

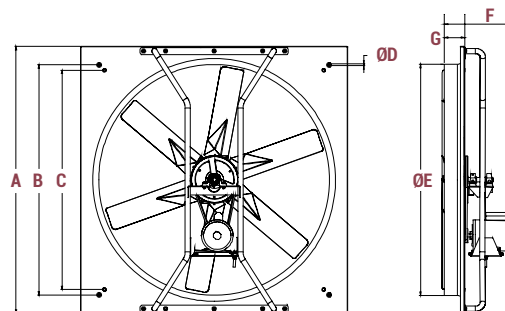
*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

Fabricación estándar Flujo A (motor-hélice), en caso de requerir Flujo B (Hélice-Motor) solicitar fabricación especial.

DIMENSIONES

Modelo	A	B	ØC	ØD	ØE	F		
						MF	TF	G
HIB-T 630	809	637	580	15.9	633	328	321	71
HIB-T 800	1008	835	778	15.9	800	316	292	90
HIB-T 1000	1174	937	1013	15.9	1013	378	367	98
HIB-T 1250	1455	1255	1195	15.9	1261	350	361	103

Dimensiones en mm.





*Imagen ilustrativa HGB-T 800

ESTE MODELO ES EL RESULTADO DE PROCESOS PRODUCTIVOS DE TECNOLOGÍA Y CONTROL DE CALIDAD AVANZADO.

Álabes de características especiales y diseño eficiente con 22 configuraciones de hélice de motor.

APLICACIONES

ALMACENES
Y BODEGAS

INVERNADEROS

NAVES
INDUSTRIALESLOCALES
DEPORTIVOS

CARACTERÍSTICAS

- Hélices aerodinámicas y eficientes.
 - Embocadura embutida en todos los tamaños con venturi prolongado para reducción de turbulencias.
 - Diseño especial de soporte y base motor de gran resistencia, que facilita el mantenimiento.
 - Rodamientos a bolas de uso industrial.
 - Acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.
 - Eje en acero calculado con diámetros que superan los parámetros de carga.
 - Motores trifásicos totalmente cerrados, con ventilación forzada.
- Aplica solo para los de 1HP trifásico o superior.

DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E	ØF
HGB-T 800	1008	835	800	468	90	16
HGB-T 1000	1175	973	1010	548	98	16
HGB-T 1250	1175	1255	1260	555	103	16

Dimensiones en mm.

RANGOS DE FABRICACIÓN

Modelos 800 (31") a 1250 (49")

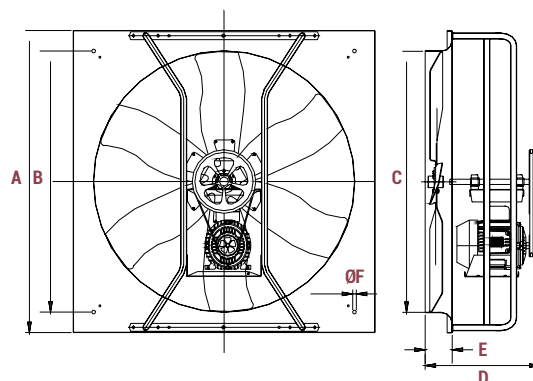
Hélices de 6 álabes con diseño aerodinámico fabricado en acero al carbón y unido a un disco estrella, embutido de fijación a fecha.

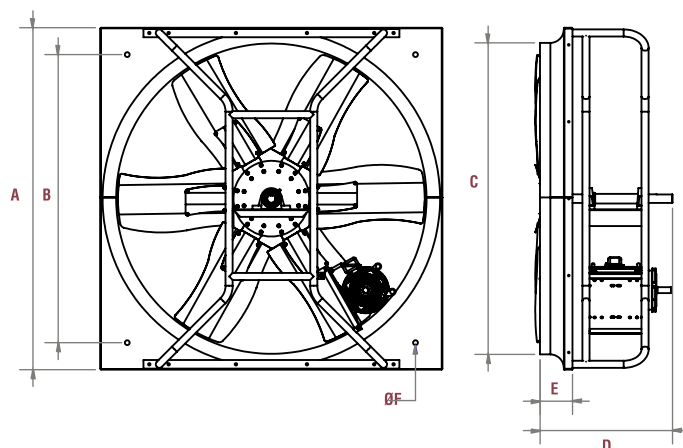
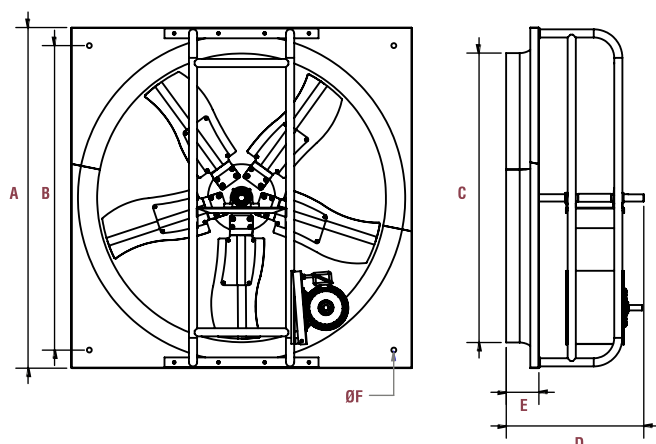
Modelos 1500 (59") y 1800 (71")

Hélices de gran robustez, con 6 álabes para el modelo 1800 y 5 palas para el modelo 1500. Fabricadas en acero al carbón, unidas al casquillo por un cartabón en placa de acero de gran resistencia y asegurada con tornillería especial.

APLICACIONES ESPECIALES (BAJO PEDIDO):

- Atmósferas corrosivas: acabado pintura epóxica y sistema epóxico poliéster.
- Extracción o ventilación de uso industrial
- Para ambientes donde el nivel sonoro sea un factor importante
- Especiales con opciones de gabinete "housing" bajo pedido especial.
- Arreglo inyector" flujo helice-motor (bajo pedido especial de fabricación)





Modelo	A	B	C	D	E	F
1500	1770	1582	1504	715	170	25

Modelo	A	B	C	D	E	F
1800	2033	1713	1852	787	193	28

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a la descarga libre m³/hr/CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. kg
HGB-800-1/2	530	1/2	127/220	10.8/4.6	12,146/7,145	58	41
HGT-800-1/2	530	1/2	208-230/460	1.99-1.9/0.98	12,146/7,145	58	41
HGT-800-3/4	700	3/4	208-230/460	2.8-3.2/1.6	16,200/9,529	66	41
HGB-800-1	800	1	127/220	14.2/6.83	18,340/10,788	69	41
HGT-800-1	800	1	230/460	3.0/1.5	18,340/10,788	69	41
HGT-1000-3/4	550	3/4	208-230/460	4.3/2.1	24,666/14,509	67	48
HGB-1000-1	610	1	127/220	29.0/13.5	27,630/16,253	69	48
HGT-1000-1	610	1	230/460	5.7/2.8	27,630/16,253	69	48
HGT-1000-1 1/2	700	1 1/2	230/460	4.3/2.1	31,663/18,625	72	48
HGB-1250-1	450	1	127/220	14.2/6.83	32,300/19,000	68	61
HGT-1250-1	450	1	230/460	3.0/1.5	32,300/19,000	68	61
HGT-1250-1 1/2	500	1 1/2	230/460	4.3/2.1	35,833/21,078	70	61
HGB-1250-2	540	2	127/220	29.0/13.5	38,900/22,882	72	65
HGT-1250-2	540	2	230/460	5.7/2.8	38,900/22,882	72	65
HGT-1250-3	610	3	230/460	7.8/3.9	43,750/25,735	74	76
HGT-1500-3	550	3	230/460	7.8/3.9	59,400/34,941	76	144
HGT-1500-5	550	5	230/460	12.5/6.2	74,630/43,900	79	148
HGT-1500-7 1/2	550	7 1/2	230/460	18.1/9.1	85,989/50,581	84	164
HGT-1500-10	550	10	230/460	23.9/11.9	92,582/54,460	87	172
HGT-1800-7 1/2	440	7 1/2	230/460	18.1/9.1	104,445/61,438	81	311
HGT-1800-10	440	10	230/460	23.9/11.9	118,340/69,612	85	318
HGT-1800-15	440	15	208-230/460	35.8/17.9	136,875/80,515	89	358

*Flujo A (motor-hélice), en caso de requerir arreglo inyector solicitarlo a fábrica *

Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05

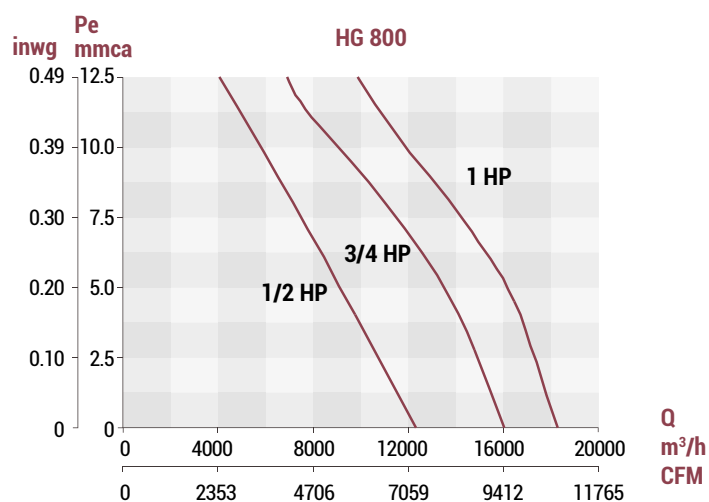
*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

CARACTERÍSTICAS ACÚSTICAS

Modelo	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	LwA	dB(A)
HGB-T 800 - 1/2	58	61	68	66	65	62	56	52	69	58
HGT 800 - 3/4	66	69	76	74	73	70	64	60	77	66
HGB-T 800 - 1	70	73	80	77	76	73	67	63	81	69
HGT 1000 - 3/4	66	70	77	75	74	71	65	61	78	67
HGB-T 1000 - 1	68	72	79	77	76	73	67	62	80	69
HGT 1000 - 1 1/2	71	75	82	80	79	76	70	66	83	72
HGB-T 1250 - 1	67	71	78	76	75	72	66	63	79	68
HGT 1250 - 1 1/2	69	73	80	78	77	74	68	65	81	70
HGB-T 1250 - 2	71	75	82	80	79	76	70	67	83	72
HGT 1250 - 3	73	77	84	82	81	78	72	69	85	74
HGT 1500 - 3	75	79	86	84	83	80	74	71	87	76
HGT 1500 - 5	78	82	89	87	86	83	77	74	90	79
HGT 1500 - 7 1/2	83	87	94	92	91	88	82	79	95	84
HGT 1500 - 10	85	90	97	96	94	91	85	82	99	87
HGT 1800 - 7 1/2	79	84	91	90	88	85	79	76	93	81
HGT 1800 - 10	84	89	95	94	92	89	83	80	97	85
HGT 1800 - 15	86	91	97	96	94	91	85	82	100	89

Espectro de potencia sonora en dB(A) por banda de frecuencia en HZ.

CURVAS



CURVAS

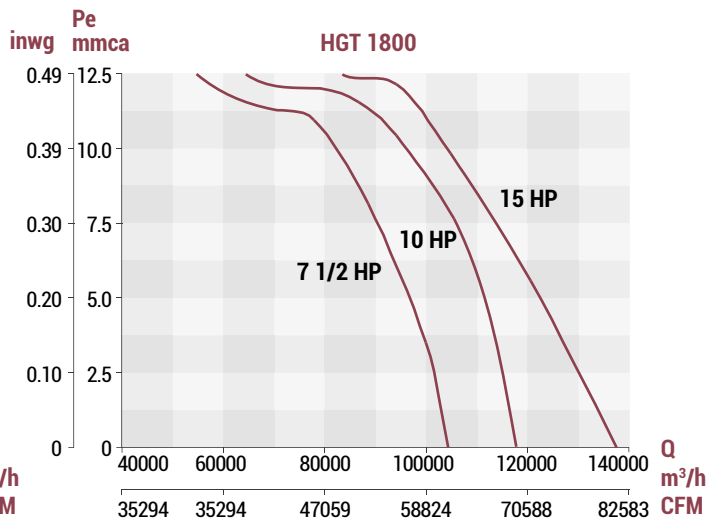
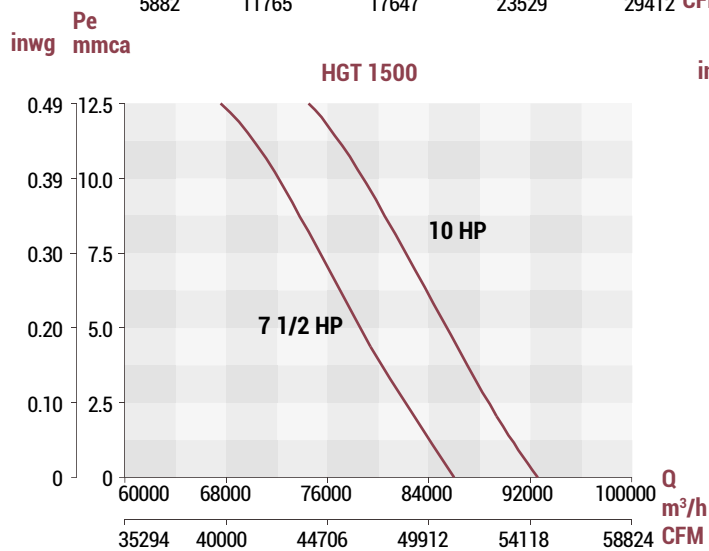
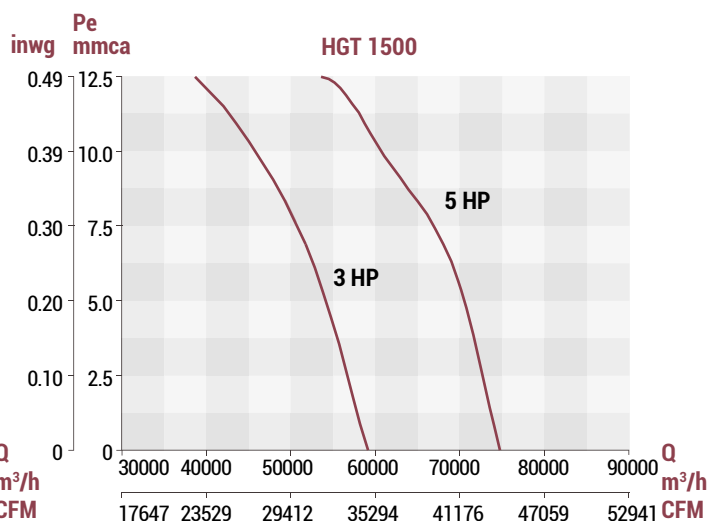
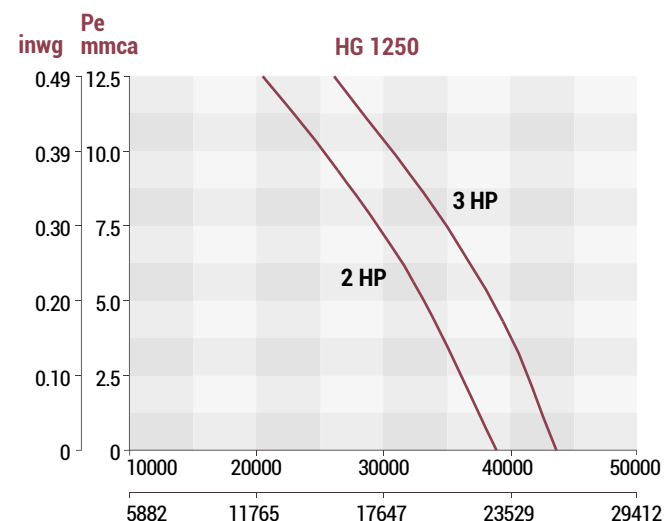
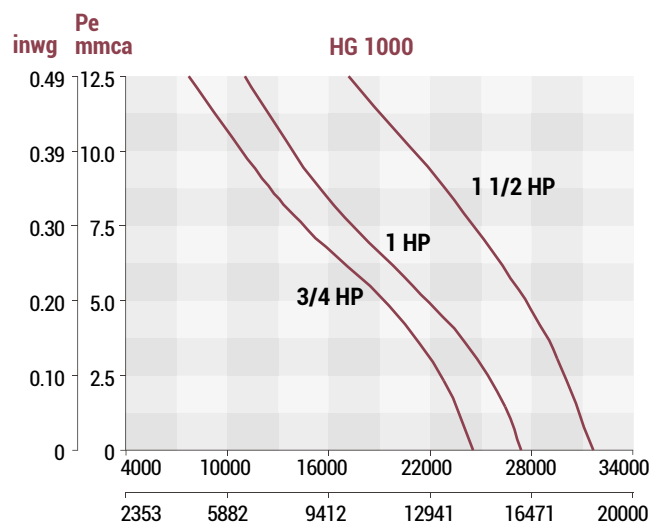




Imagen ilustrativa HGTA

VENTILADOR AXIAL ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA EXTRAER O INYECTAR AIRE.

En aplicaciones comerciales e industriales, donde se requiera mover grandes volúmenes de aire. Cuenta con transmisión poleas-bandas que ofrece grandes prestaciones y vence una mayor caída de presión que un axial tradicional, con un bajo nivel sonoro.

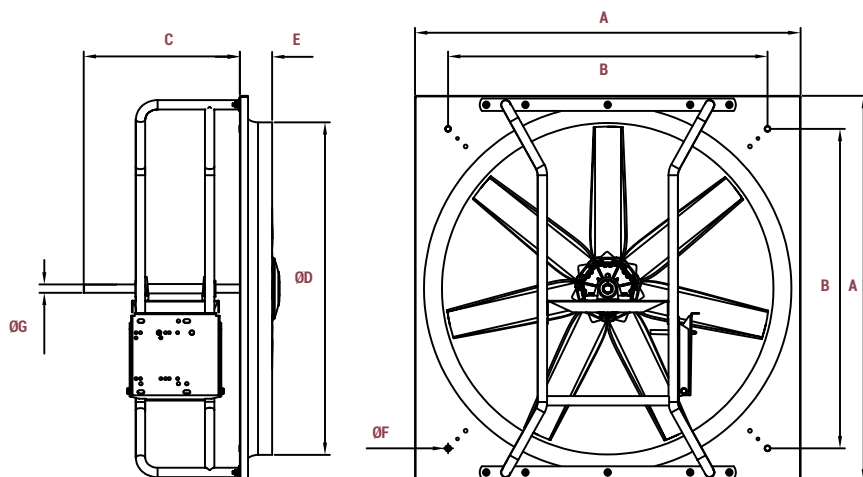
APLICACIONESALMACENES
Y BODEGAS

ESTACIONAMIENTOS

NAVES
INDUSTRIALESLOCALES
DEPORTIVOS**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Modelo	Velocidad RPM	HP Máximos	Prestaciones de caudal a descarga libre	Presión estática
HGTA - 630 / H IHGTA - 630 / H	600 - 1300	3	7,454 m³/hr (4,387 CFM) hasta 16,151 m³/hr (9,506 CFM)	Hasta 22.35 mmca (0.88"wg)
HGTA - 800 / L IHGTA - 800/L	600 - 1325	5	10,162 m³/hr (5,981 CFM) hasta 22,440 m³/hr (13,208 CFM)	Hasta 42.67 mmca (1.68"wg)
HGTA - 800 / H IHGTA - 800/H	600 - 1175	5	13893 m³/hr (8,177 CFM) hasta 27,204 m³/hr (16,012 CFM)	Hasta 33.32 mmca (1.312"wg)
HGTA - 1000/L IHGTA - 1000 / L	550 - 1300	7.5	15,804 m³/hr (9,302 CFM) hasta 37,354 m³/hr (21,986 CFM)	Hasta 46.94 mmca (1.848"wg)
HGTA - 1000/H IHGTA - 1000/H	475 - 1100	5	17,420 m³/hr (10,253 CFM) hasta 40,341 m³/hr (23,744 CFM)	Hasta 37.59 mmca (1.48"wg)

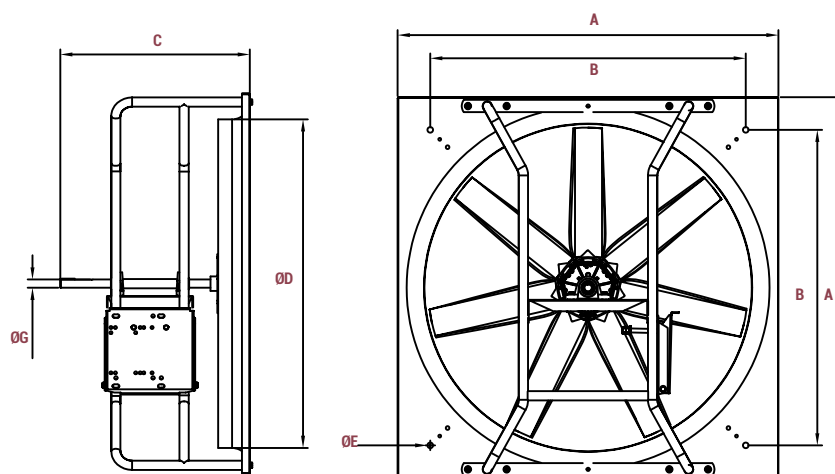
DIMENSIONES 630 AL 1000



EXTRACTOR HGTA

Tamaño	A	B	C	D	E	F	G
HGTA-630	809	637	424	632	72	16	22.2
HGTA-800	1008	835	424	800	90	16	22.2
HGTA-1000	1175	973	476	1010	98	16	25.4

Dimensiones en mm.

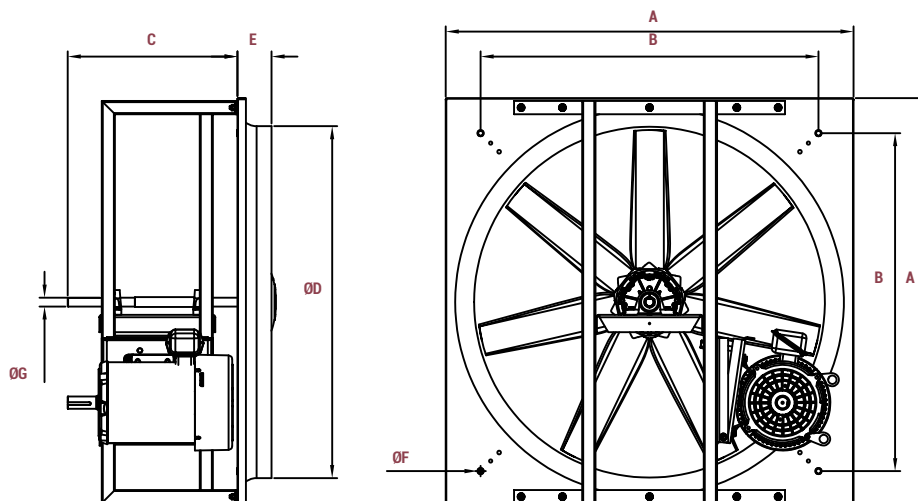


INYECTOR HGTA

Tamaño	A	B	C	D	E	F
HGTA-630	809	637	485	632	16	22.2
HGTA-800	1008	835	508	800	16	22.2
HGTA-1000	1175	973	585	1010	16	25.4

Dimensiones en mm.

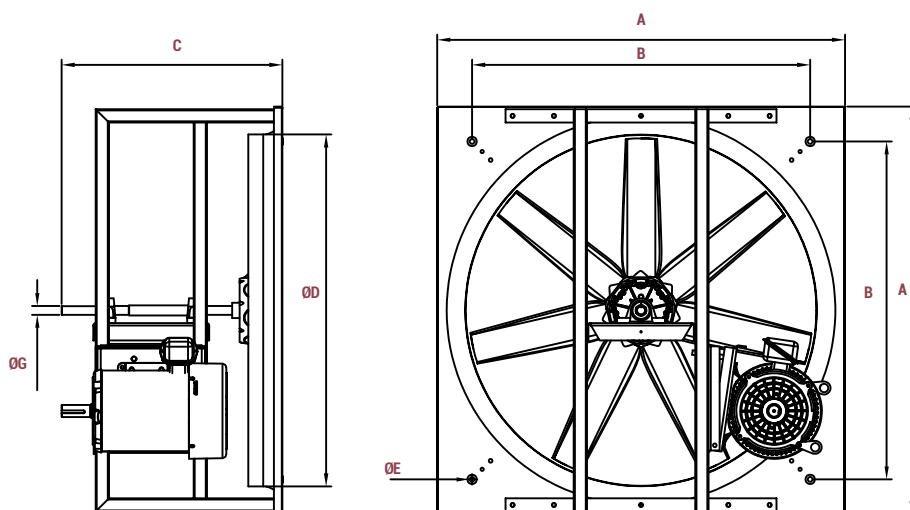
DIMENSIONES 1000 7.5 HP



EXTRACTOR HGTA

Tamaño	A	B	C	D	E	F	G
HGTA-10007.5	1175	973	489	1010	98	16	25.4

Nota: A partir de una configuración de 7.5 HP, la estructura se modifica



INYECTOR HGTA

Tamaño	A	B	C	D	E	F
HGTA-10007.5	1175	973	635	1010	16	25.4

Nota: A partir de una configuración de 7.5 HP, la estructura se modifica



imagen ilustrativa AGE

EXTRACTORES HELICOIDALES CON PERSIANA.

Su diseño compacto permite su fácil manipulación e instalación. Ideal para las aplicaciones sencillas y versátiles.

Diseñado para brindar mayor eficiencia
Su diseño compacto permite su fácil manipulación e instalación. Ideal para las aplicaciones sencillas y versátiles.

CARACTERÍSTICAS

- Construcción en lámina galvanizada.
- Malla de protección en aspiración.
- Transmisión poleas y banda que reduce la velocidad de giro; por lo tanto, el nivel de ruido.
- Hélices en 6 álabes de perfil aerodinámico.
- Persiana de apertura mecánica activada por el extractor. Motores trifásicos en cada tamaño.

APLICACIONESALMACENES
Y BODEGAS

INVERNADEROS

INSTALACIONES
AGROPECUARIASLOCALES
COMERCIALES**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

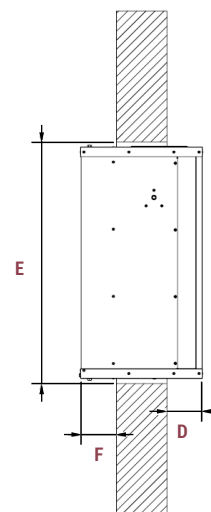
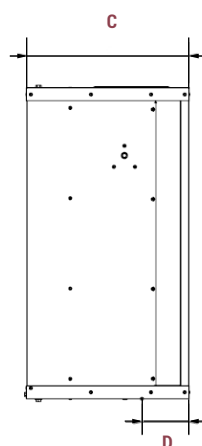
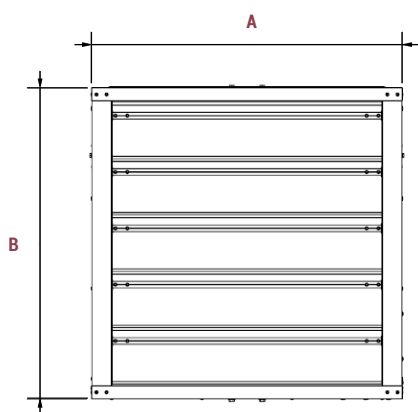
Modelo	Velocidad RPM	Potencia Instalada W	Intensidad A	Tensión V 3Ø @ 60 Hz	Caudal a descarga libre m³/h (cfm)	Presión Sonora descarga dB(A)	Peso aprox. Kg
AGE-1000	530	750	3.6	220	18,128 / 10,670	78.8	50
AGE-1250	450	1100	4.8	220	33,340 / 19,623	82.8	66

*Nivel Sonoro de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05.

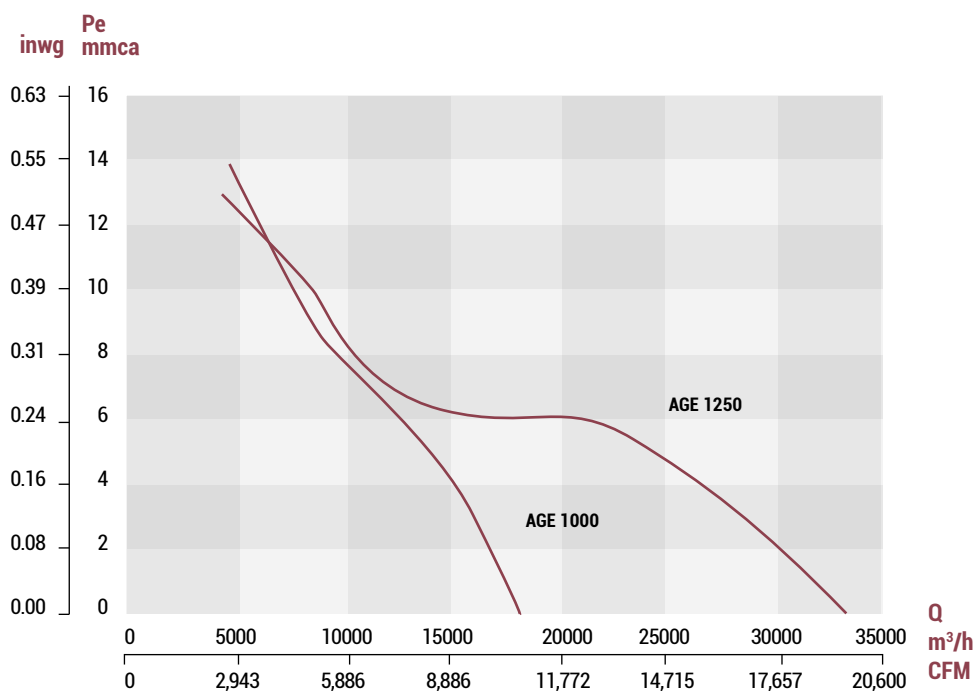
CURVAS

	AGE 1000	AGE 1250	
A	1060	1380	
B	1060	1380	
C	400	400	
D	140	140	Esta parte de esta distancia no se puede instalar dentro de la pared.
E	1100 x 1140	1420 x 1420	Hace referencia a la dimensión de apertura en el muro de instalación (A x B).
F	NA	NA	Resultante de acuerdo con el ancho del muro.

Dimensiones expresadas en mm.



CURVAS





*Imagen ilustrativa WX

LA SERIE WX, HA SIDO DISEÑADA PARA BRINDAR GRAN DESPLAZAMIENTO DEL AIRE A BAJA VELOCIDAD Y BAJO NIVEL SONORO.

Su modelo estándar funciona como extractor y se cuenta con la opción de inyector. Una puerta de inspección removible en el gabinete es instalada para la fácil revisión y mantenimiento del motor.

MODELOS

WXD: Transmisión directa: 500 ,630 ,800 y 1000.

WXT: Transmisión poleas-banda con opción de filtros: 800, 1000, 1250 y 1500

APLICACIONESALMACENES
Y BODEGAS

INVERNADEROS

LOCALES
DEPORTIVOSLOCALES
COMERCIALES**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CAUDAL	Desde	Hasta
WXD	8,084 m³/hr (4,758 CFM)	49,074 m³/hr (28,884 CFM)
WXT	10,750 m³/hr (6,327 CFM)	81,000 m³/hr (47,675 CFM)

POTENCIA	Hasta
WXD	½ - 7½ HP
WXT	½ - 10 HP

PRESIÓN	Hasta
WXD	50 mmca (1.97 inwg)
WXT	12 mmca (0.472 inwg)

RECUBRIMIENTOS OPCIONALES

Pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva, pintura epóxica o sistema epóxico poliéster.

En caso de solicitar arreglo inyector se solicite a fábrica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS WXD

Modelo	Potencia HP	Polos	Tensión Volts	Caudal a descarga libre m³/hr (CFM)	Presión sonora dB(A)	Peso apróx Kg
WXD 630-1 1/2-4P/H	1 1/2	4	208-230/460	14,080/8,287	80	42
WXD 630-3/4-6P/H	3/4	6	230/460	11,082/6,523	72	43
WXD 630-1/2-6P/L	1/2	6	208-230/460	8,084/4,758	75	48
WXD 800-1 1/2-4P/LO	1 1/2	4	208-230/460	12,766/7,514	75	50
WXD 800-2-4P/L1	2	4	208-230/460	14,590/8,587	76	53
WXD 800-3-4P/L	3	4	208-230/460	20,141/11,854	81	65
WXD 800-5-4P/H	5	4	208-230/460	27,566/16,225	84	80
WXD 800-3/4-6P/L	3/4	6	208-230/460	17,022/10,019	72	59
WXD 800-1-6P/H	1	6	208-230/460	19,340/11,383	74	64
WXD 1000-5-4P/L	5	4	208-230/460	34,987/20,593	86	95
WXD 1000-7 1/2-4P/H	7 1/2	4	208-230/460	49,074/28,884	89	135
WXD1000-1 1/2-6P/L	1 1/2	6	208-230/460	25,808/15,190	77	94
WXD 1000-2-6P/H	2	6	208-230/460	32,403/19,072	80	102
WXD 1000-1/2-8P/L	1/2	8	208-230/460	18,079/10,641	70	108
WXD 1000-1-8P/H	1	8	208-230/460	23,208/13,660	74	111

CARCATERÍSTICAS TÉCNICAS WXT

Modelo	Potencia HP	Tensión Volts	Caudal a descarga libre m³/hr (CFM)	Presión sonora dB(A)	Peso apróx Kg
WXT 800-1/2-S	1/2	208-230/460	10,750/6,327	60	69
WXT 800-3/4-S	3/4	208-230/460	14,250/8,387	68	68
WXT800-1-S	1	208-230/460	16,120/9,488	71	68
WXT 1000-3/4-S	3/4	208-230/460	21,625/12,728	69	88
WXT 1000-1-S	1	208-230/460	24,250/14,273	71	88
WXT1000-1 1/2-S	1 1/2	208-230/460	27,725/16,318	74	88
WXT 1250-1-S	1	208-230/460	27,833/16,382	70	124
WXT 1250-1 1/2-S	1 1/2	208-230/460	31,389/18,475	72	124
WXT 1250-2-S	2	208-230/460	34,028/20,028	74	128
WXT 1250-3-S	3	208-230/460	38,333/22,562	76	139
WXT 1500-5-S	5	208-230/460	64,500/37,963	81	139
WXT 1500-7 1/2-S	7 1/2	208-230/460	75,500/44,438	86	332
WXT 1500-10-S	10	208-230/460	81,000/47,675	89	340



MOVIMIENTO DE GRAN VOLUMEN DE
AIRE A BAJA VELOCIDAD Y OPERACIÓN
SILENCIOSA.



*Imagen ilustrativa HVF

APLICACIONES



AEROPUERTOS



ALMACENES



CENTROS
COMERCIALES



FÁBRICAS



RESTAURANTES

CARACTERÍSTICAS

VENTILADOR

Tamaño 2500 mm / 100"

Número de álabes 8

COLOR DE ACABADO

Epóxico color plata

MATERIALES

Acero (Cubierta motor, barra, cubierta control electrónico).

Álabes de aluminio.

MOTOR DE CORRIENTE DIRECTA

Reducción del 80% en consumo energético en comparación con un motor de corriente alterna.

Operación silenciosa y suave.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	HVF 2500
Potencia(W)	121.7
Caudal (m³/hr / CFM)	47,572 / 28,000
Velocidad (RPM)	80
No. de velocidades	6
Longitud de barra (M)	0.8
Presión sonora *dB(A)	45
Voltaje	120
Frecuencia Hz	60



AXIALES DE TEJADO

Estructurada en cuatro tamaños, acoplamiento directo con motores de rotor externo. Su construcción garantiza una excelente protección contra la corrosión y daños a condiciones de intemperie.

CARACTERÍSTICAS

- Grado de balanceo G 6.3 de acuerdo con la ANSI/AMCA 204-20.
- Temperatura ambiente de operación: -4 °C a 40 °C.
- Hélice en acero laminado en frío.
- Motor con clase de protección IP 54 y clase de aislamiento F.
- Rodamientos a bolas libres de mantenimiento.
- Guarda de protección en succión con requerimientos OSHA 1910.212
- Domo de protección a intemperie en lámina galvanizada.
- Integrado con interruptor en carcasa de policarbonato rígido IP 65.

APLICACIONES



VENTILACIÓN
COMERCIAL



BODEGAS



NAVES
INDUSTRIALES



TALLERES
MECÁNICOS



CUARTOS DE
MÁQUINAS



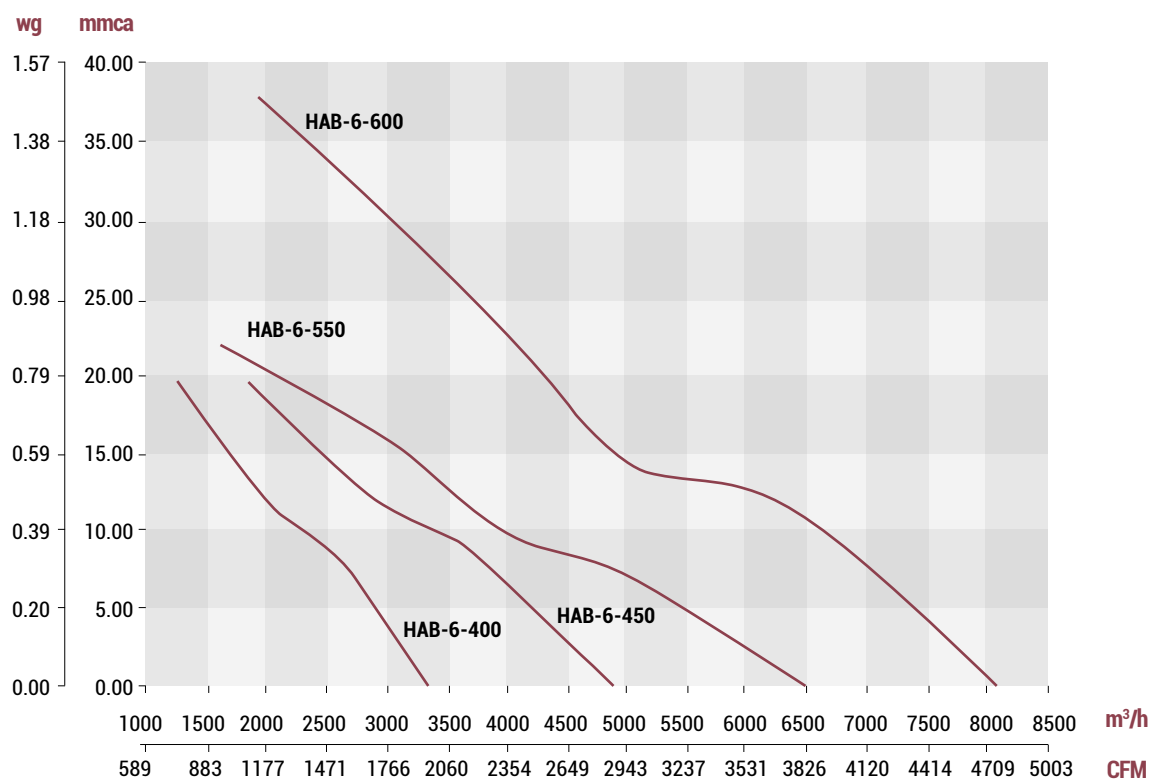
INDUSTRIA
ALIMENTICIA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

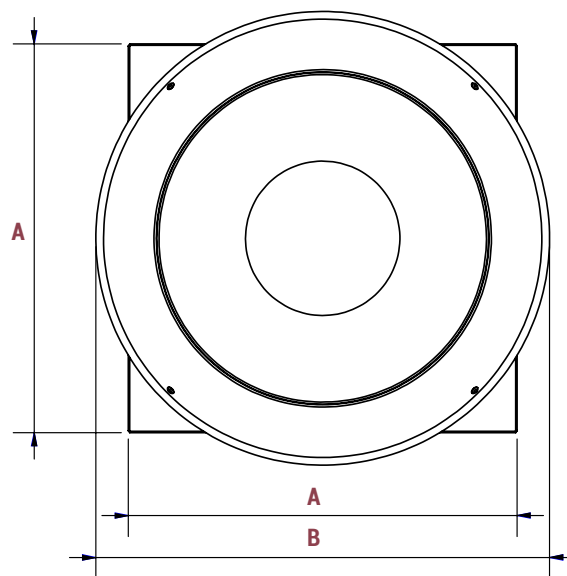
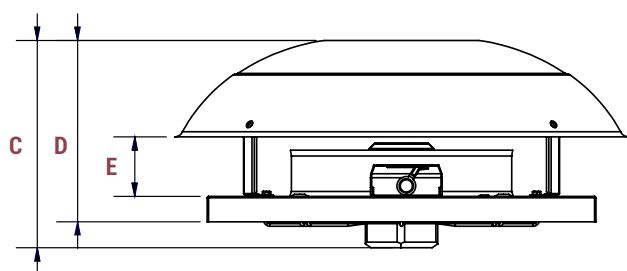
Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Voltaje V	Frecuencia Hz	Intensidad A	Caudal m³/h - CFM	Presión Sonora dB (A)	Peso Aproximado Kg
HAB-6-400	1100	120	127	60	1.5	3350-1972	63.3	20.5
HAB-6-450	1100	200			3.3	4890-2878	61.3	25
HAB-6-550	1100	300			5	6500-3826	58.9	29.4
HAB-6-600	1100	450			6.5	8100-4768	54.3	39

Presión Sonora a 1.5m en campo libre hemisférico calculados de acuerdo con la ANSI/AMCA 301 instalación A Sonido a la descarga.

CURVAS



DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	E
HAB-400	705	823	376	329	108
HAB-450	705	823	388	329	108
HAB-550	820	823	400	353	132
HAB-600	928	1131	375	348	91

Dimensiones en mm.

**AXIALES DE TEJADO**

Estructurada en tres tamaños y diferentes ángulos de ataque; con sistema de acoplamiento directo hélice-motor. Su construcción le garantiza una excelente protección contra la corrosión y daños a condiciones de intemperie en los que son utilizados.

CARACTERÍSTICAS

- Motores cerrados en 4 y 6 polos.
- Hélice con aplicación de pintura en polvo poliéster electrostática.
- Domo de protección a intemperie en lámina galvanizada.

APLICACIONESVENTILACIÓN
COMERCIAL

BODEGAS

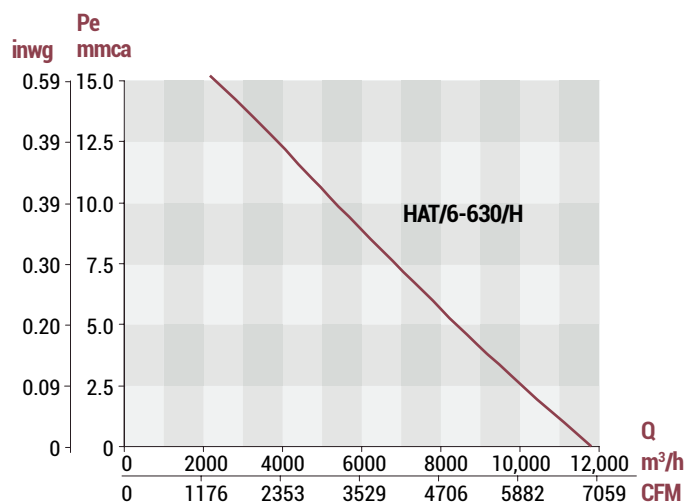
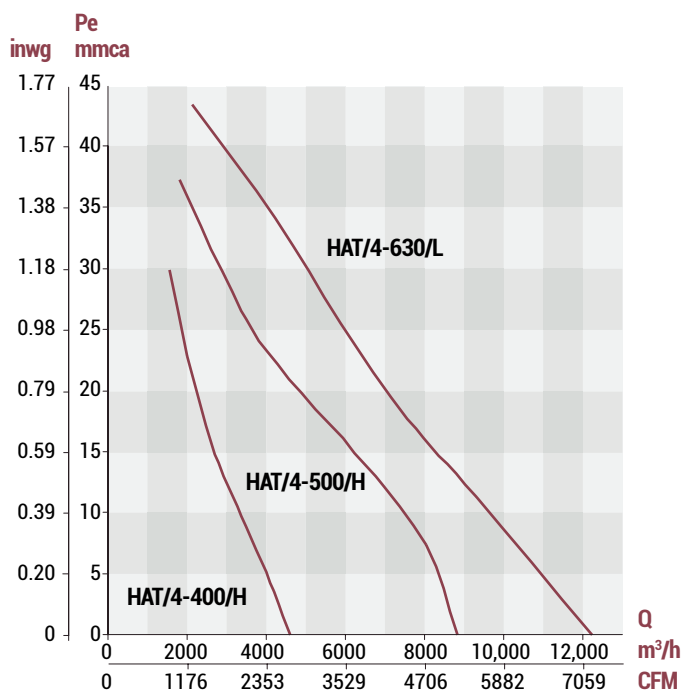
NAVES
INDUSTRIALESTALLERES
MECÁNICOSCUARTOS DE
MÁQUINASINDUSTRIA
ALIMENTICIA**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal m³/h - CFM	Presión Sonora dB (A)	Peso Aproximado Kg
HAT-4-400/H	1725	1/4	220	2.0	4,640 / 2,731	69	23
HAT-4-500/H	1650	1/2	220 / 440	2.0/1.0	8,865 / 5,218	76	27
HAT-6-630/H	1130	3/4	208-230 / 460	3.2/1.6	11,750 / 6,916	74	43
HAT-4-630/H	1765	1	208-230 / 460	3.0/1.5	12,315 / 7,248	79	43

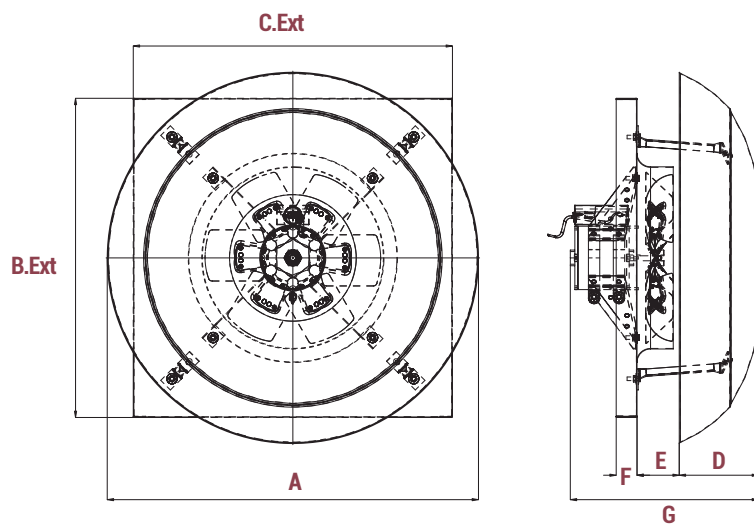
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

*L: Hélice con ángulo de menor ataque
H: Hélice con ángulo de mayor ataque

CURVAS

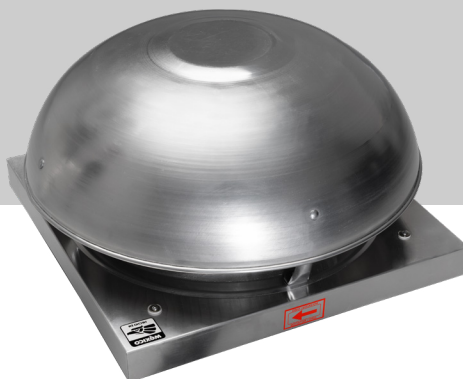


DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	E	F	G
HAT-400	820	705	705	175	93	46	416
HAT-500	820	705	705	175	93	46	441
HAT-630	1131	928	928	196	115	61	523

Dimensiones en mm.



*Imagen ilustrativa HAM

GAMA DE EXTRACTORES AXIALES EN ACOPLAMIENTO DIRECTO.

Normalizados en tres diámetros, con gran estética y diseño compacto. Con caudales apropiados al diámetro y aplicaciones, manteniendo un nivel sonoro bajo y mínimo consumo de potencia.

CARACTERÍSTICAS

- Motor monofásico fraccionario con rodamiento a bolas.
- Hélices con alineación y balanceo preciso.
- Domo fabricado en aluminio, sometido a un proceso de rechazado ofreciendo estética y gran versatilidad

APLICACIONES

ESCUELAS

LOCALES
COMERCIALES

TALLERES

USO
DOMÉSTICO**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)	Peso aprox. kg
HAM 200	1550	33	127	0.60	559 / 329	48.2	3
HAM 250	1550	48	127	1.10	784 / 461	53.1	3.9
HAM 315	1550	80	127	1.44	1710 / 1006	57.8	5.7

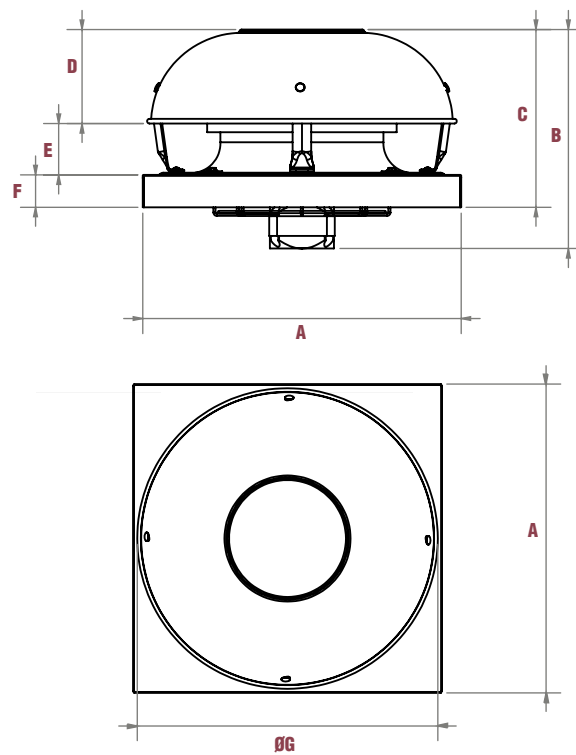
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

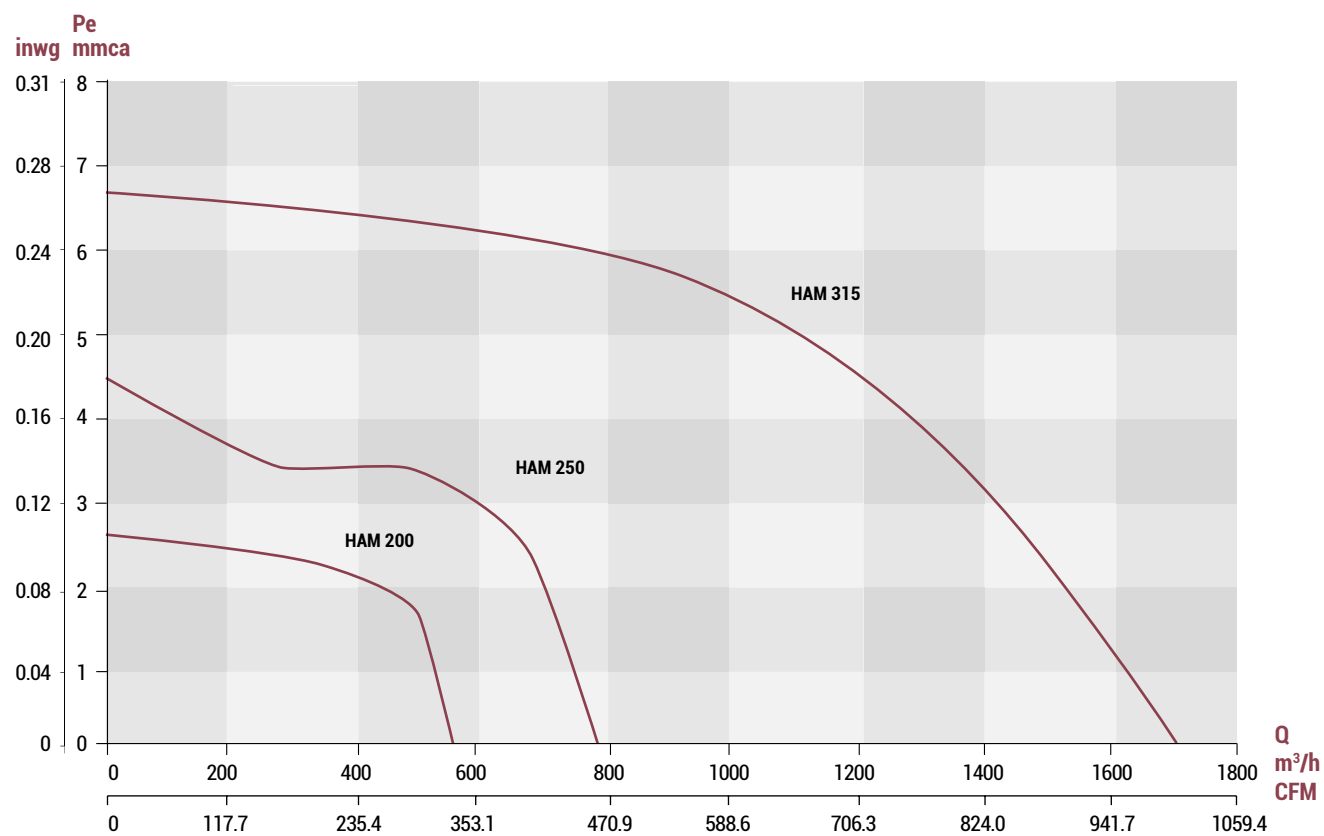
DIMENSIONES

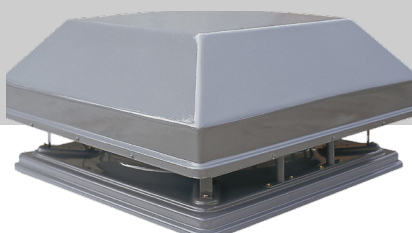
Tamaño	A	B	C	D	E	F	ØG
HAM 200	403	277	225	119	65	41	392
HAM 250	403	292	225	119	65	41	392
HAM 315	465	343	261	160	60	41	520

Dimensiones en mm.



CURVAS





*Imagen ilustrativa HAIB-T

ESTA GAMA DE EXTRACTORES AXIALES, EN TRANSMISIÓN POLEA Y BANDA, ES ESPECIAL PARA MOVER GRANDES VOLUMENES DE AIRE.

Su diseño constructivo le garantiza una excelente protección contra la corrosión y ambientes de intemperie, además de bajo peso.

CARACTERÍSTICAS

- Marco embocadura y domo protector, fabricados en fibra de vidrio de alta resistencia.
- Conjunto soporte pintado.
- Guarda de seguridad en la succión, tropicalizado.
- Chumaceras y caja cojines con rodamientos a bolas.
- Motores monofásicos y trifásicos.
- Malla de protección en descarga es opcional.
- Base de montaje opcional

APLICACIONES

ALMACENES
Y BODEGASCENTROS
COMERCIALESCUARTOS DE
MÁQUINASLOCALES
DEPORTIVOSNAVES
INDUSTRIALES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora (dB/A)	Peso aprox. kg
HAIB-800	570	1/3	127 / 220	7.6 / 3.3	11,504 / 6,771	69	52
HAIT-800	570	1/3	208-230 / 460	1.4-1.4 / 0.7	11,504 / 6,771	69	52
HAIB-1000	400	1/2	127 / 220	10.8 / 4.6	19,152 / 11,237	69	58
HAIT-1000	400	1/2	208-230 / 460	1.99-1.9 / .98	19,152 / 11,237	69	58
HAIB-1250	400	3/4	127 / 220	13.6 / 6.1	25,469 / 14,991	73	73
HAIT-1250	400	3/4	208-230 / 460	2.8-3.2 / 1.6	25,469 / 14,991	73	73
HAIT-1-1250	500	1	230 / 460	3.0 / 1.5	31,836 / 18,738	77	74
HAIT-2-1250	575	2	230 / 460	5.70 / 2.80	36,612 / 21,549	81	76
HAIT-3-1250	700	3	230 / 460	7.8 / 3.9	43,531 / 25,622	82	81

Nota: Estos equipos pueden suministrarse con malla de protección a la descarga con costo adicional.

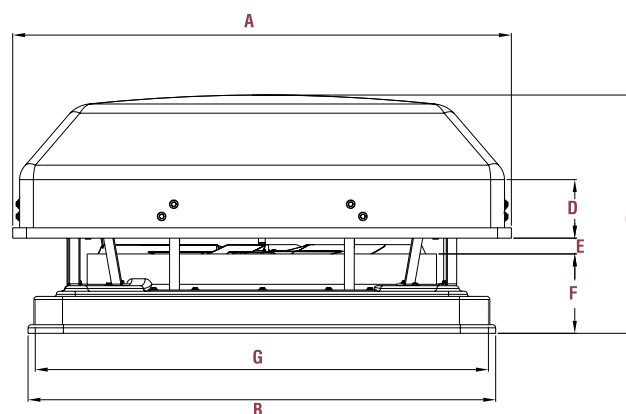
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05

*Los valores de Velocidad, Potencia, Voltaje e Intensidad son nominales.

DIMENSIONES

Tamaño	A	B	C	D	E	F	G
HAI 800	1200	1115	590	135	4	175	1071
HAI 1000	1446	1356	690	170	46	230	1314
HAI 1250	1726	1644	730	200	24	250	1596

Dimensiones en mm.



CURVAS

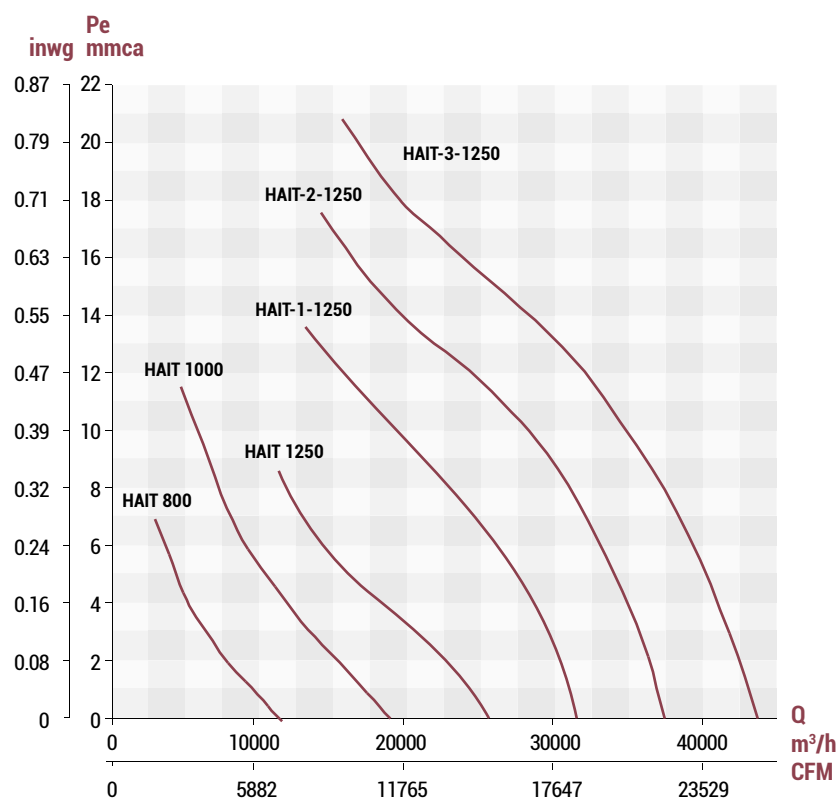




Imagen ilustrativa de RX-T-C

LA SERIE RX HA SIDO DISEÑADA PARA CUBRIR LAS NECESIDADES DE EXTRACCIÓN.

Se utiliza en áreas comerciales e industriales que requieren eliminar aire viciado o contaminado y mantenerlo alejado de centros de trabajo y almacenaje.

MODELOS

RXT: 800, 1000, 1250 y 1500.

RXT-C: 800, 1000, 1250 y 1500.

RXD-A/P: 800 y 1000.

Transmisión poleas y banda con hélices de acero y los RXD son a transmisión directa con hélices en plástico y/o aluminio

APLICACIONESALMACENES
Y BODEGASLOCALES
DEPORTIVOSNAVES
INDUSTRIALES**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

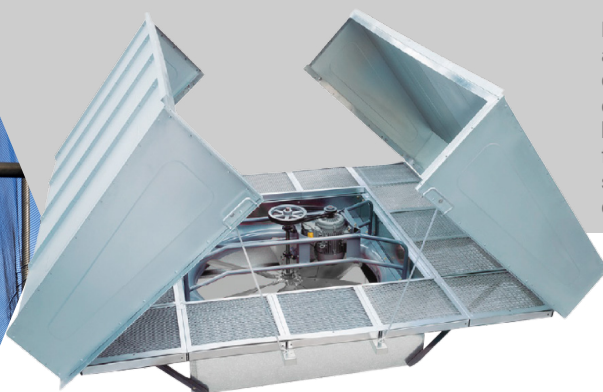
CAUDAL	Desde	Hasta
RXT	3,858 m ³ /hr (2,271 CFM)	92,703 m ³ /hr (54,563 CFM)
RXT-C	14,423 m ³ /hr (8,489 CFM)	92,703 m ³ /hr (54,563 CFM)
RXD-A/P	10,286 m ³ /hr (6,054 CFM)	35,852 m ³ /hr (21,102 CFM)

POTENCIA	Hasta
RXT-C	10 HP
RXD-A/P	2HP (4 polos), 3/4, 1, 1 1/2, 2, 3 Y 5 HP (6 polos)

RECUBRIMIENTOS ESPECIALES

Pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva, pintura epóxica o sistema epóxico poliéster.

PRESIÓN	Hasta
RXT-C	19.05 mmca (0.075 inwg)
RXD-A/P	25.4 mmca (1 inwg)



*Imagen ilustrativa DX

VENTILADORES AXIALES PARA TECHO

Equipo diseñado especialmente para aplicaciones comerciales e industriales, donde es necesario evitar las concentraciones de calor, gases, vapores, humo y polvo así como para inyectar aire fresco desde afuera, creando un ambiente seguro y una atmósfera de trabajo confortable.

APLICACIONES

CENTROS
COMERCIALESCUARTOS DE
MÁQUINAS

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS:

- **Domos** fabricados en lámina galvanizada, con bisagras que facilitan su apertura y bastones para la sujeción, todo esto pensado para que el mantenimiento requerido por el equipo sea más sencillo.
- Los soportes domo están diseñados para dar rigidez y seguridad al equipo durante su funcionamiento. También cuentan con un barreno de anclaje para sujetar el equipo al techo y con orejas de izaje.
- **La línea de equipos DXI** incluye un panel de filtros metálicos lavables para remover contaminantes aerotransportados; por su diseño y construcción ofrece alta capacidad de retención y baja resistencia al aire, estos filtros están fabricados con materiales anticorrosivos y de alta durabilidad.
- **La línea de equipos DXE** incluye una **mallla de protección** en descarga, también fabricada en lámina galvanizada con el objetivo de evitar acceso a objetos ajenos al sistema.
- El **cajón tipo roof curb** fabricado en lámina galvanizada brinda alojamiento al ventilador HGB-T o HXA/P y facilita la instalación del equipo, además, cuenta con un barreno para la conexión eléctrica del equipo.



Ventiladores HGB-T

Las hélices están fabricadas en acero al carbón y unido a un disco estrella embutido de fijación al eje en tamaños 800, 1000 y 1250 (6 álabes), mientras que para los modelos 1500 (5 álabes) y 1800 (6 álabes) están fabricados en acero al carbón unido a un casquillo por medio de un cartabón en placa de acero de gran resistencia y asegurado con tornillería especial.



Dentro de las características principales del ventilador tenemos, rodamientos de uso industrial a bolas, equipo pintado con polvo poliéster electrostático, motores totalmente cerrados con ventilación forzada y eje de acero calculado con diámetros que superan los parámetros de carga dinámica.



Ventiladores HXA/P

Existen dos tipos de materiales para estas hélices.

· Termoplástico reforzado con fibra de vidrio
Material anti-chispa, resistente a la corrosión, para aplicaciones con alta vibración o con altas velocidades.



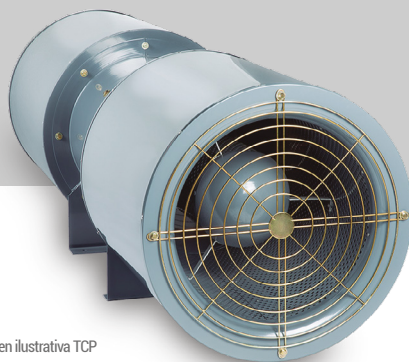
Aluminio inyectado

Material anti-chispa; resistente a la corrosión, con excelente acabado. Son la mejor opción para aplicaciones donde se requieren prestaciones de presión alta y un equipo más ligero.

La ventaja de los equipos con transmisión directa es que los costos de mantenimiento son menores a comparación de transmisión poleas-bandas.

CAUDAL	Desde	Hasta
DXD	19,210 m³/hr (11,307 CFM)	36,970 m³/hr (21,760 CFM)
DXT	11,744 m³/hr (6,912 CFM)	13,069 m³/hr (76,926 CFM)

POTENCIA	Desde	Hasta
DXD	1/2 HP	2 HP
DXT	1/2 HP	15 HP



*Imagen ilustrativa TCP

VENTILADORES DE IMPULSO TIPO JET FAN, DISEÑADOS PARA DESPLAZAR CAUDAL.

Para espacios grandes donde se requiere movimiento de aire, por encontrarse cerrados o subterráneos; eliminando la contaminación auditiva debido a su bajo nivel sonoro.

APLICACIONES

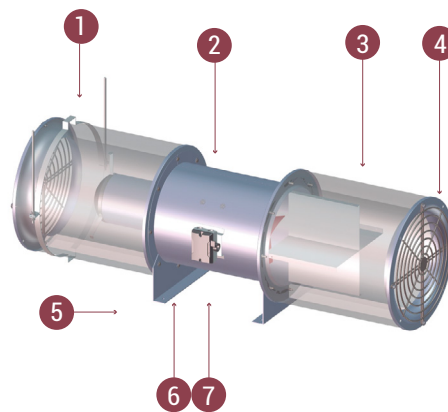
ESTACIONAMIENTOS TÚNELES DE ACCESO RECINTOS SUBTERRÁNEOS

CARACTERÍSTICAS

- Los **ventiladores de impulsión**, controlan la dirección del aire y aseguran que no haya estancamiento del mismo, generando ventilación efectiva en todo el recinto. Su uso en estacionamientos, garantiza que no se acumule monóxido de carbono en concentraciones peligrosas.
- La **aplicación de ventiladores del tipo TCP**, elimina costos de instalación y operación, evitando problemas generados por la ventilación mecánica convencional. Obteniendo un efectivo ahorro de energía, al realizar la extracción de gases contaminantes por zonas, lo que representa utilizar un extractor de menor potencia instalada.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS:

- Carcasa tubular y soportes de fijación **fabricados en acero al carbón, con acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.**
 - Silenciadores acústicos de disipación en succión y descarga ambos desmontables, con espuma de poliestireno de resistencia ignífuga, con un **coeficiente de absorción acústica de 0.94s a 1Khz.**
 - Seccionador con **factor de protección IP65.**
 - **Rejillas de protección** en succión y descarga.
 - Extractor TCP integrado con **motores de 4 o 6 polos.** La hélice del TCP 400 es de lámina troquelada con acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.
 - **TCP 450 y 500 cuentan con hélices de aluminio inyectado,** de inclinación ajustable y resistente a la corrosión.
- Los extractores TCP no trabajan a altas temperaturas.



- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Silenciador acústico con núcleo. | 5. Soportes de fijación. |
| 2. Extractor TCP. | 6. Seccionador IP65. |
| 3. Silenciador acústico con deflector. | 7. Base seccionador |
| 4. Rejilla de protección. | |

HÉLICES

TCP 400: Lámina troquelada con acabado en pintura en polvo poliéster electrostática.

TCP 450 y 500: Aluminio inyectado, de inclinación ajustable y resistente a la corrosión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Empuje N	Velocidad de impulsión m/s	Potencia HP	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Tension Volts	Intensidad A	Presión sonora LwA	Peso aprox. Kg	Potencia absorbida HP @ descarga libre
TCP 400	1750	9.3	7.0	1/3	3,588 / 2,112	127 / 220	7.6 / 3.3	69	76	0.21
TCP/6 450	1150	18.0	10.3	1/2	4,951 / 2,914	208-230 / 460	2.65-2.40 / 120	72	84	0.39
TCP/6 500	1135	38.0	12.7	3/4	5,393 / 3,173	208-230 / 460	2.8-2.6 / 1.32	72	94	0.59
TCP/4 450	1755	62.0	17.0	1	7,211 / 4,244	230 / 460	3.0 / 1.5	83	84	1.34
TCP/4 5000	1755	86.0	19.1	1 1/2	10,371 / 6,104	208-230 / 460	4.5-4.3 / 2.1	85	96	1.93

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05

CARACTERÍSTICAS ACÚSTICAS

MODELO	FRECUENCIA EN OCTAVA DE BANDAS									Sones
	63 Hz	125 Hz	250Hz	500Hz	1 kHz	2KHz	4KHz	8KHz	LwA	
TCP 400	64	76	71	63	60	61	59	56	68.9	9.1
TCP/6 450	69	80	71	65	65	67	59	52	72.3	10.9
TCP/6 500	75	79	78	63	64	62	56	53	72.4	11.1
TCP/4 450	79	82	91	76	75	71	67	63	84	21
TCP/4 500	82	85	91	76	79	74	71	67	85	24

Los niveles sonoros indicados en la tabla de características técnicas son niveles de presión sonora medidos a 1.5 metros en campo libre. Los espectros sonoros de las tablas siguientes, son niveles de potencia acústica en 4 y 6 polos.

CERTIFICACIÓN AMCA

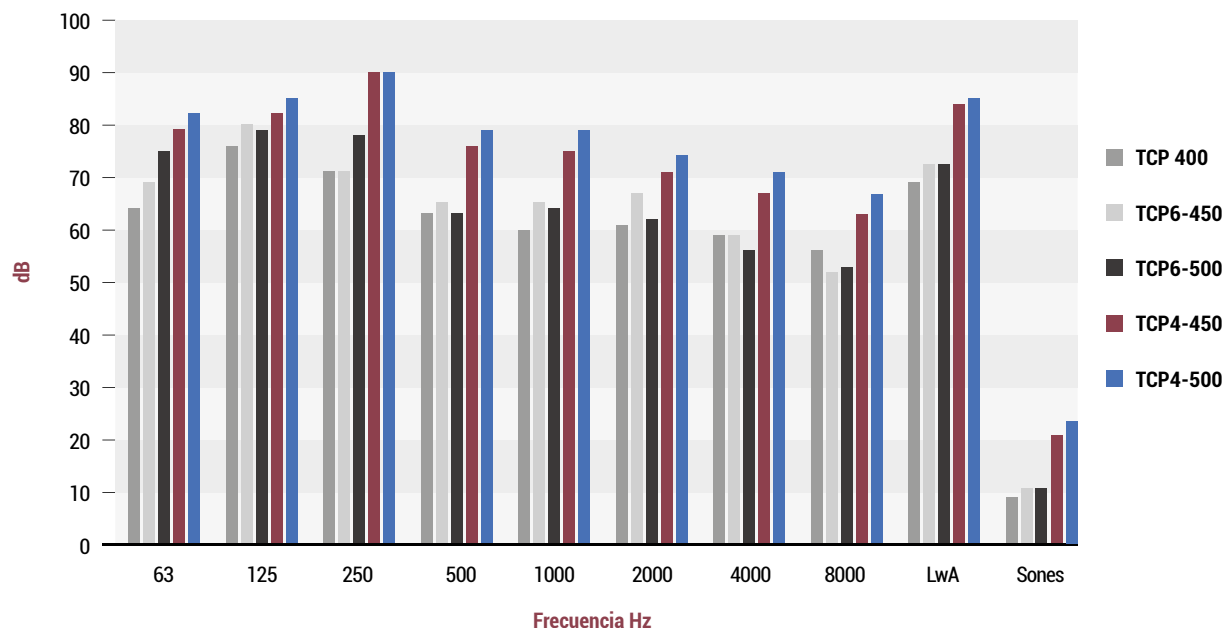


Soler y Palau S.A. de C.V. certifies that the model TCP 400, TCP/6 450, TCP/6 500, TCP/4 450, TCP/4 450 shown herein is licensed to bear the AMCA certified ratings seal. The ratings shown are based on test and procedures performed, in accordance with AMCA publication 211 and 311 and comply with the requirements of the AMCA certified ratings program. Performance certified is for installation type A: free inlet, free outlet. Power rating (BHP) do not include transmission losses. Performance ratings do not include the effects of appurtenances (accessories). Values shown are for outlet LwA sound power levels for installation type A: free inlet, free outlet. The A-weighted sound ratings shown have been calculated per AMCA International Standard 301.

Soler y Palau S.A. de C.V. certifica que los modelos TCP 400, TCP/6 450, TCP/6 500, TCP/4 450, TCP/4 450 han sido aprobados para tener el sello de prestaciones certificadas por AMCA. Los valores de caudal, presión y potencia sonora que aquí se muestran, fueron obtenidos en ensayos y procedimientos desarrollados de acuerdo con las publicaciones AMCA 211, 311 y cumplen con los requerimientos del programa de certificación AMCA. Los datos de Caudal-Presión certificados, fueron obtenidos en instalación tipo A: Sin ducto en la succión y sin ducto en la descarga. Los valores obtenidos, son basados en velocidad constante, y no incluyen las pérdidas por accesorios (Malla). Los valores de potencia sonora (LwA) mostrados, fueron realizados en instalación tipo A: Sin ducto en la succión, sin ducto en la descarga. El rango de ponderación A, está calculado en base al estándar internacional AMCA 301.

TCP Rev. 02 Ago 2020

CARACTERÍSTICAS ACÚSTICAS

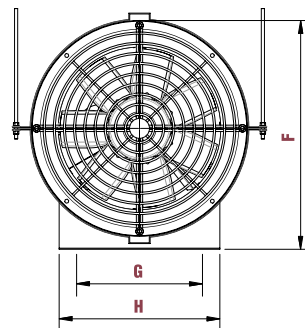
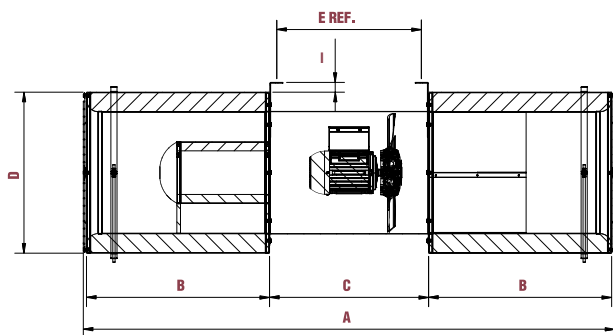


Values shown are for outlet LwA sound power levels for installation type A: free inlet, free outlet. The A-weighted sound ratings shown have been calculated per AMCA International Standard 301.

Los valores de potencia sonora (LwA) mostrados, fueron realizados en instalación tipo A: Sin ducto en la succión, sin ducto en la descarga. El rango de ponderación A, está calculado con base al estándar internacional AMCA 301.

TCP Rev. 02 Ago 2020

DIMENSIONES



TCP Rev. 02 Ago 2020

Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	H	I
TCP 400	1705	600	505	540	443	576	420	347	36
TCP 450	1895	675	545	610	482	650	447	347	40
TCP 500	2165	750	655	660	595	700	492	385	40

Dimensiones en mm.

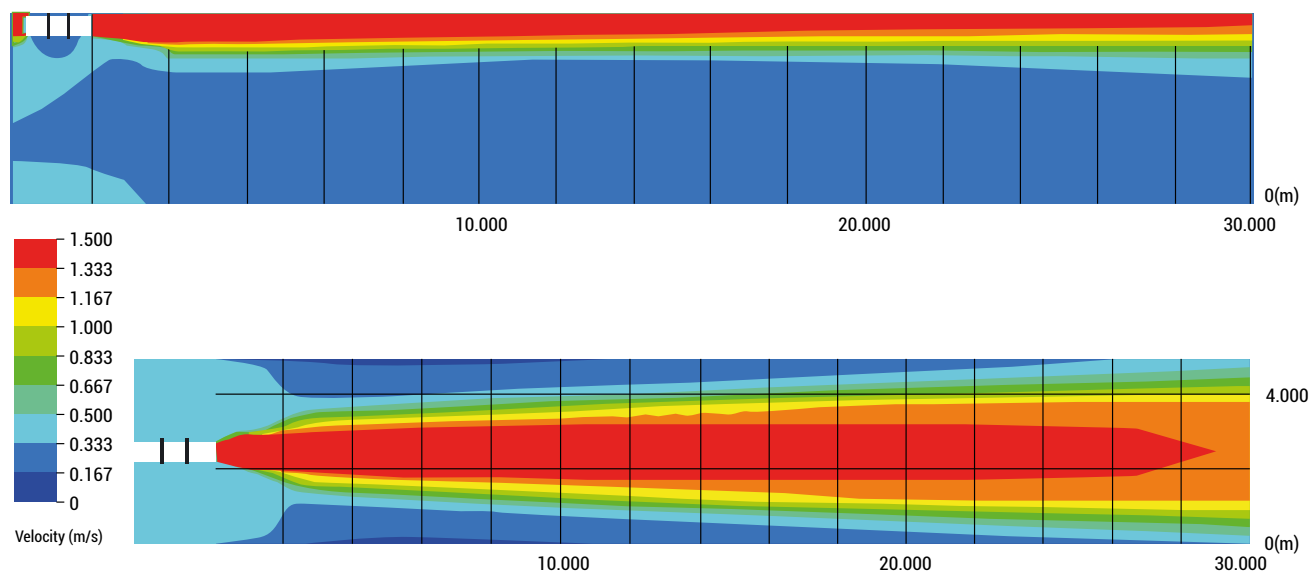
Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	H	I
TCP 400	67 1/8	23 5/8	18 7/8	21 1/4	17 7/17	22	11/16	16 9/16	13
TCP 450	74 5/8	26 9/16	21 7/16	24	19	25 9/16	17 5/8	13	11/16
TCP 500	85 1/4	29 4/8	25	13/16	26	23 7/16	27 9/16	19 3/8	15 3/16

Dimensiones en in.

CURVAS DE PROYECCIÓN

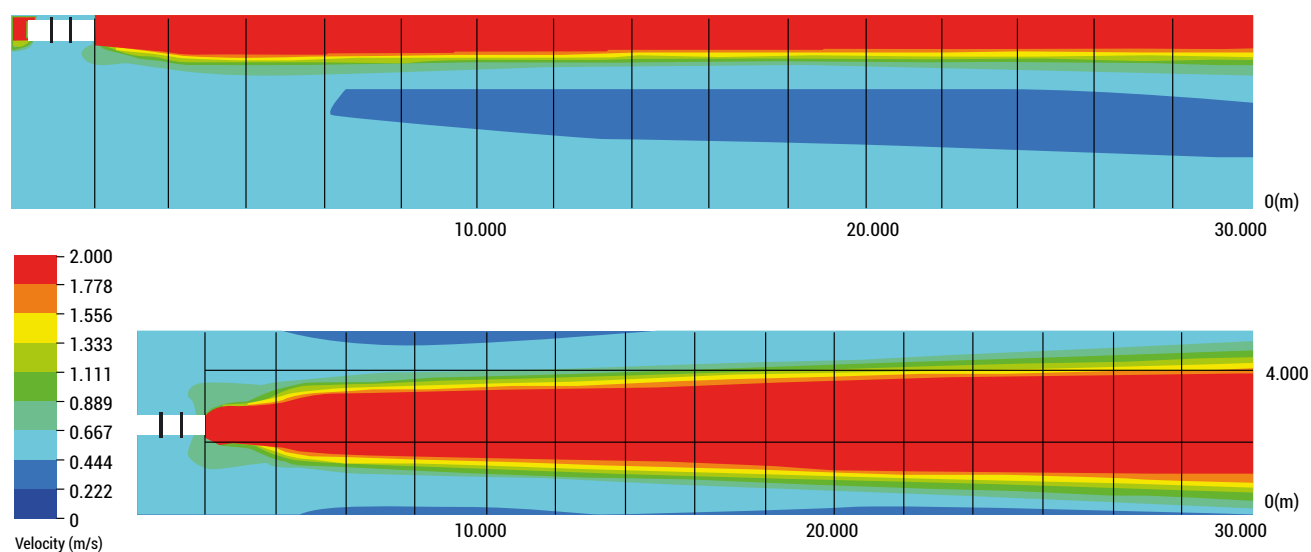
TCP-400	0m	2m	4m	6m	8m	10m	12m	14m	16m	18m	20m	22m	24m	26m	28m	30m	32m	34m	36m	38m	40m	42m	44m	46m	48m
m/s	5.727	2.619	2.578	2.471	2.364	2.313	2.264	2.174	2.02	1.956	1.898	1.843	1.791	1.714	1.663	1.607	1.554	1.498	1.442	1.382	1.328	1.273	1.22	1.169	1.12

ALTURA: 5M ANCHO: 5M



TCP-450/4	0m	2m	4m	6m	8m	10m	12m	14m	16m	18m	20m	22m	24m	26m	28m	30m	32m	34m	36m	38m	40m	42m	44m	46m	48m
m/s	8.533	4.622	4.603	4.478	4.357	4.244	4.139	4.04	3.947	3.854	3.763	3.674	3.584	3.447	3.349	3.249	3.14	3.023	2.899	2.77	2.941	2.516	2.399	2.29	2.188

ALTURA: 5M ANCHO: 5M



Nota: las curvas de proyección mostradas son modelos ideales. Por lo que de acuerdo a la construcción del recinto puede haber variaciones

Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

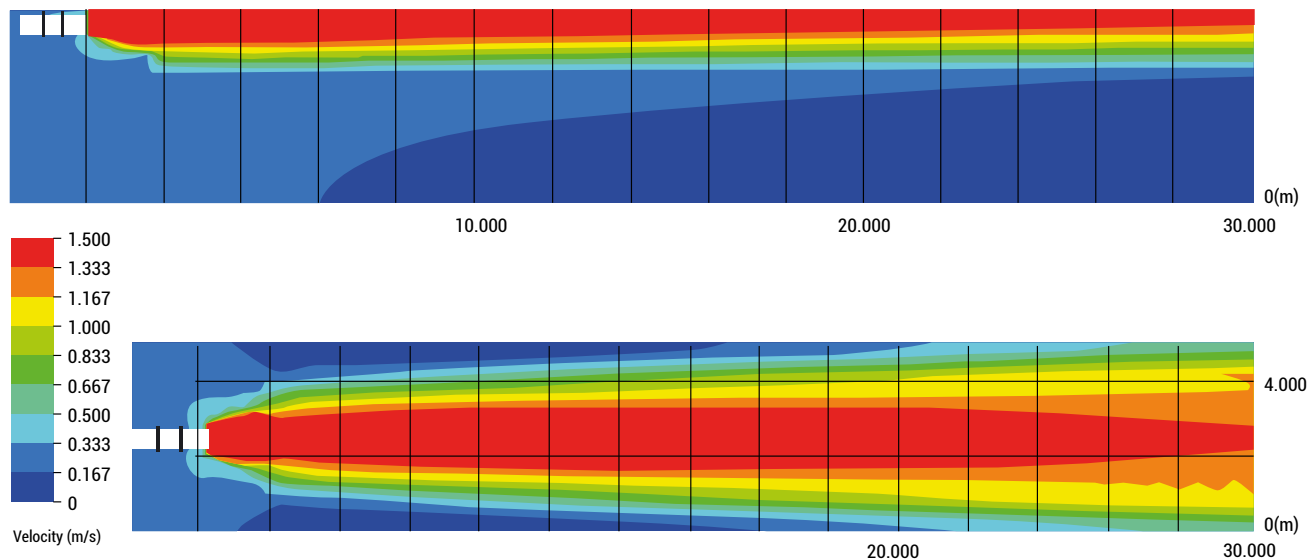
Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima velocidad de operación.

Velocidad: m/s

Distancia: m

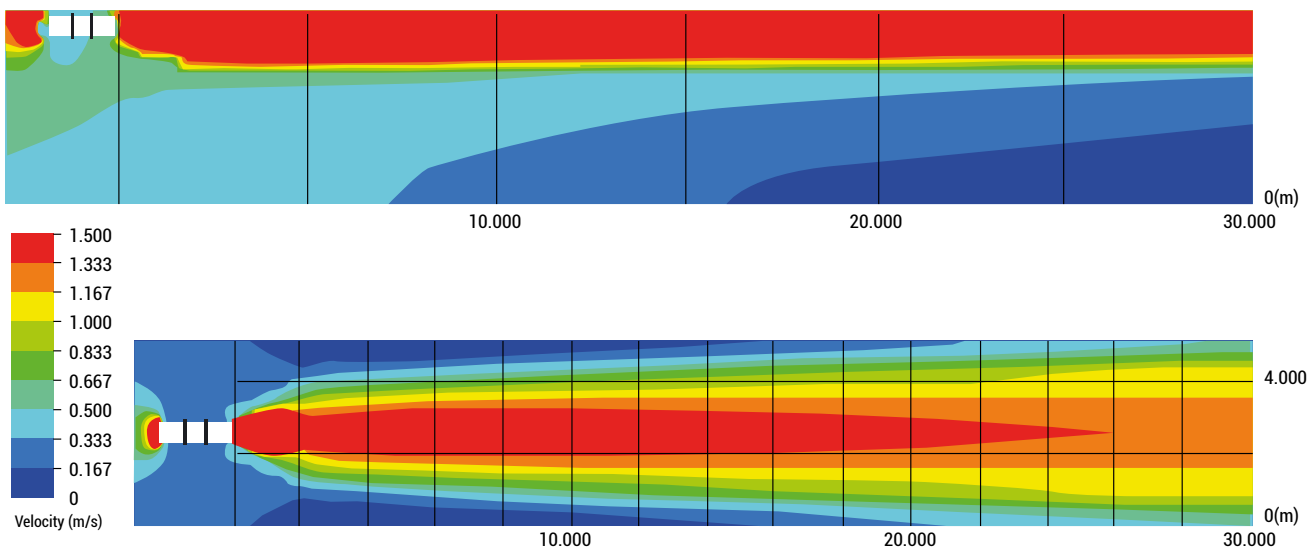
TCP-450/6	0m	2m	4m	6m	8m	10m	12m	14m	16m	18m	20m	22m	24m	26m	28m	30m	32m	34m	36m	38m	40m	42m	44m	46m	48m
m/s	5.363	2.348	2.337	2.276	2.217	2.161	2.107	2.055	2.005	1.959	1.915	1.875	1.838	1.803	1.77	1.739	1.709	1.68	1.65	1.65	1.582	1.544	1.502	1.457	1.401

ALTURA: 5M ANCHO: 5M



TCP-500/4	0m	2m	4m	6m	8m	10m	12m	14m	16m	18m	20m	22m	24m	26m	28m	30m	32m	34m	36m	38m	40m	42m	44m	46m	48m
m/s	10.338	4.516	4.503	4.386	4.273	4.165	4.06	3.958	3.862	3.774	3.694	3.616	3.545	3.479	3.416	3.354	3.295	3.235	3.179	3.121	3.059	2.991	2.017	2.839	2.744

ALTURA: 5M ANCHO: 5M



Nota: las curvas de proyección mostradas son modelos ideales. Por lo que de acuerdo a la construcción del recinto puede haber variaciones

Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima velocidad de operación.

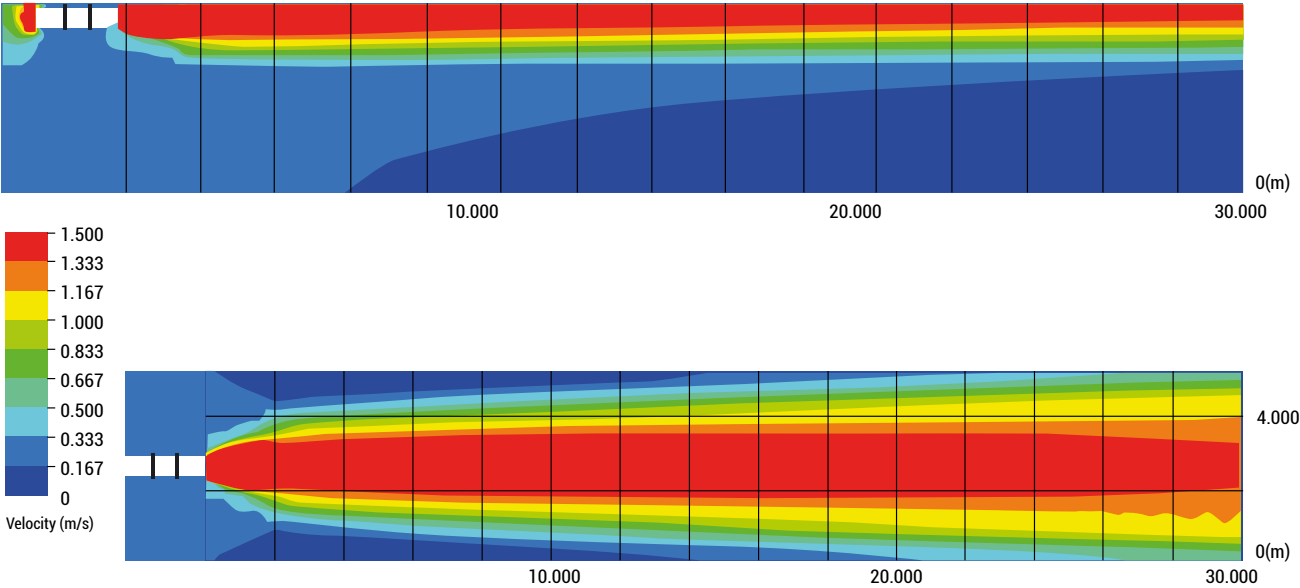
Velocidad: m/s

Distancia: m



TCP-500/6	0m	2m	4m	6m	8m	10m	12m	14m	16m	18m	20m	22m	24m	26m	28m	30m	32m	34m	36m	38m	40m	42m	44m	46m	48m
m/s	6.139	2.373	2.36	2.293	2.231	2.172	2.115	2.06	2.01	1.964	1.921	1.881	1.862	1.827	1.793	1.761	1.731	1.701	1.673	1.644	1.613	1.579	1.542	1.503	1.452

ALTURA: 5M ANCHO: 5M



Nota: las curvas de proyección mostradas son modelos ideales. Por lo que de acuerdo a la construcción del recinto puede haber variaciones

Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

Datos obtenidos a condiciones estandar a máxima velocidad de operación.

Velocidad: m/s

Distancia: m



*Imagen ilustrativa TJHU-TJFU

VENTILADOR AXIAL DE IMPULSO TIPO JET FAN.

Ventilador axial de impulso tipo Jet Fan, unidireccional diseñado para mover grandes volúmenes de aire en estacionamientos, túneles y todo tipo de grandes espacios. Modelo TJHU: capacitados para trabajar inmersos a 400°C / 2h y 300 °C / 2h para extracción de humos en caso de emergencias y para reducción de los niveles de contaminación en estacionamientos subterráneos.

CARACTERÍSTICAS

- Hélice unidireccional, aleación de aluminio, balanceada dinámicamente a grado G 6.3 de acuerdo a la normativa ISO 1940 o AMCA 204.
- Carcasa y soportes de sujeción en acero con acabado en polvo poliéster.
- Caja de bornes o interruptor de acuerdo a solicitud.
- Rejilla de protección en la aspiración y deflector en descarga.
- Equipo homologado de acuerdo a la norma EN12101-3 para 400°C / 2h y 300 °C / 2h.
- Motores trifásicos de dos velocidades con índice de protección IP 55.
- Temperatura ambiente de trabajo -20°C a 40°C.

APLICACIONESEXTRACCIÓN DE
CONTAMINANTES
HABITUALESDISIPACIÓN
DE HUMO

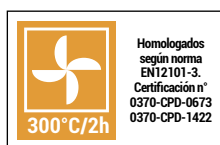
ESTACIONAMIENTOS

TÚNELES DE
ACCESOEXTRACCIÓN DE
HUMO EN
EMERGENCIA**NOMENCLATURA**

Modelo	Números de polos	Diámetro Nominal	Potencia Motor KW	Temperatura Motor	Voltaje Motor V	Conexión Eléctrica
TJHU= Alta temperatura	2/4	315	0.8/0.2	300°C	230	Caja de Bornes=C
		355	1.1/0.25	400°C	460	Interruptor 300°C=1300
		400	2.2/0.5		380	Interruptor 400°C=1400

**TEMPERATURA ESTÁNDAR**

Modelo	Números de polos	Diámetro Nominal	Potencia Motor KW	Voltaje Motor V
TJFU= Estándar	2/4	315	0.8/0.2	230
		355	1.1/0.25	460
		400	2.2/0.5	380





VENTILADOR CENTRÍFUGO DE IMPULSO TIPO JET FAN

Recomendado para mover grandes volúmenes de aire en estacionamientos subterráneos y túneles



*Imagen ilustrativa IFFM

APLICACIONES



ESTACIONAMIENTOS
SUBTERRÁNEOS



TÚNELES
DE ACCESO



DISIPACIÓN
DE HUMO

CARACTERÍSTICAS

- Fuerza de empuje: 12, 19 y 25 N.
- Motor monofásico con IP54 clase F con rodamientos a bolas de engrase permanente.
- Rodetes con álabes hacia atrás fabricados en acero al carbón (tamaños 10 y 15) y galvanizado (tamaño 30) balanceados dinámicamente de acuerdo con ANSI/AMCA 204.
- Carcasa de acero galvanizado, con soportes laterales de sujeción.
- Bajo perfil de montaje.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los valores de velocidad, voltaje, intensidad y potencia son nominales

*Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300 y 301

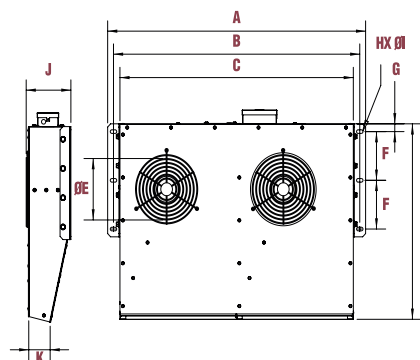
Modelo	Velocidad RPM	Empuje N	Caudal (m³/hr)	Potencia Kw	Intensidad A	Voltaje V	Presión Sonora dB (A)*	Peso Kg
IFFM-10	3200	12	3529	0.42	3.6	115-127V @60 Hz	66	26
IFFM-15	3200	19	4706	0.47	4		69	30
IFFM-30	1720	25	5530	0.66	5.8	127 @60 Hz	67	61.5

Los datos de caudal y empuje se obtuvieron de acuerdo con la norma ANSI/AMCA 250-22 a condiciones estándar. Nivel de presión sonora a la succión, medida en campo libre, a una distancia de 1.5m.

DIMENSIONES

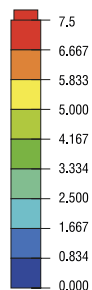
Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
IFFM-10	835	795	750	534	210	150	10	6	11	145	74
IFFM-15	884	844	800	606	225	150	25	6	11	145	74
IFFM-30	1265	1225	1180	893	292	210	40	6	11	212	92

Dimensiones en mm.

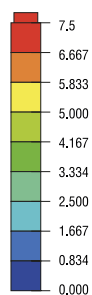
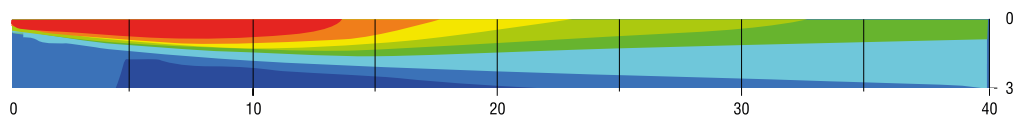


CURVAS DE PROYECCIÓN

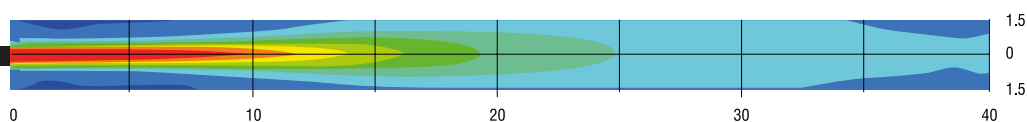
IFFM 10



VISTA LATERAL



VISTA PLANTA



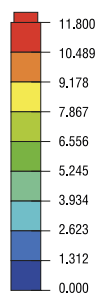
Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima velocidad de operación

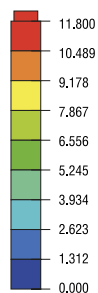
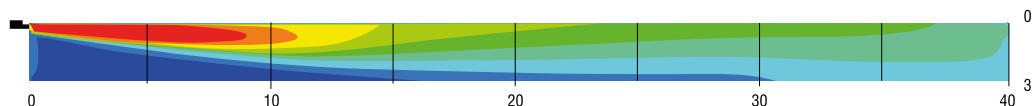
Velocidad: m/s

Distancia: m

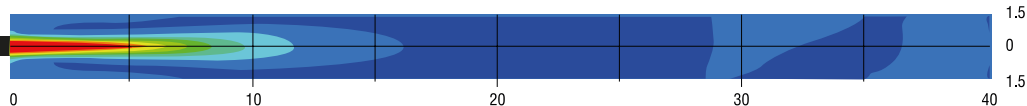
IFFM 15



VISTA LATERAL



VISTA PLANTA



Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima velocidad de operación

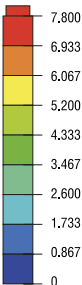
Velocidad: m/s

Distancia: m

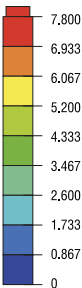
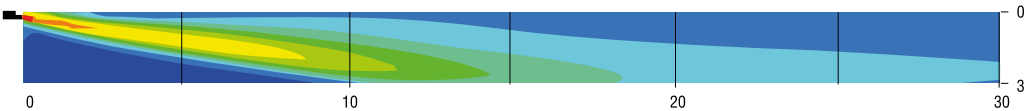


CURVAS DE PROYECCIÓN

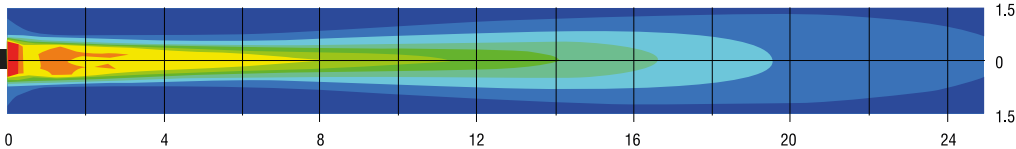
IFFM 30



VISTA LATERAL



VISTA PLANTA



Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima velocidad de operación

Velocidad: m/s Distancia: m



*Imagen ilustrativa IFFE

VENTILADORES CENTRÍFUGOS IFFE

**Ventiladores Centrífugos de impulso
Jet Fan con motor Conmutado**

Electrónicamente que ofrece control de velocidad (Regulación por ancho de pulso (PWM) y Potenciómetro 0-10V).

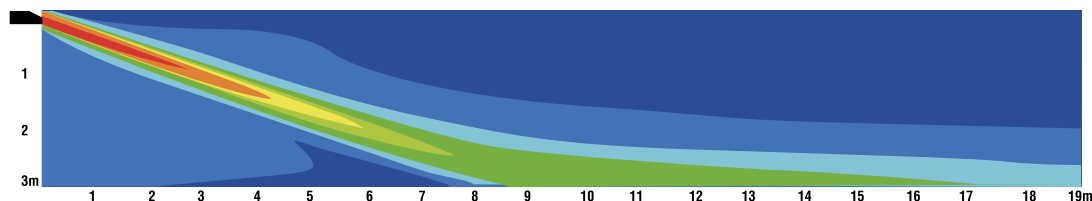
CARACTERÍSTICAS

- Fuerza de Empuje: 12N.
- Motor Monofásico conmutado electrónicamente de alta eficiencia IP 54 CL. F.
- Rodete de álabes curvos hacia atrás, balanceada de acuerdo con la ISO 1940 o AMCA 204, G 6.3 en acero al carbón.
- Temperatura de operación de -25 °C a 50°C.
- Carcasa en acero galvanizado, con soportes de sujeción.
- Equipo compacto adecuado para estacionamientos de altura reducida.

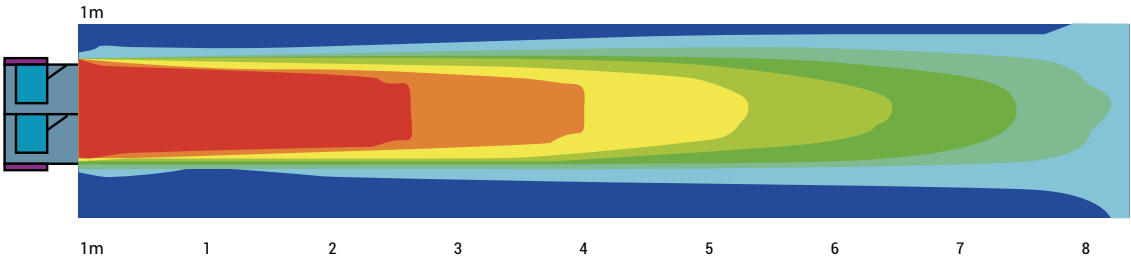
APLICACIONES**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Modelo	Velocidad RPM	Empuje N	Caudal (m³/hr)	Potencia Kw	Intensidad A	Voltaje V	Presión sonora dB (A) *	Peso Aprox. Kg.
IFFE /2-15N-C	2800	12	2450	0.540	3.6	220 /240V @ 50/60Hz	70.2	32 Kg

Los valores de Velocidad, Voltaje, Intensidad y Potencia son nominales.
Los datos de caudal y empuje son a condiciones estándar. Nivel de presión sonora, medida en campo libre, a una distancia de 1.5m.
*Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300 Y 301.

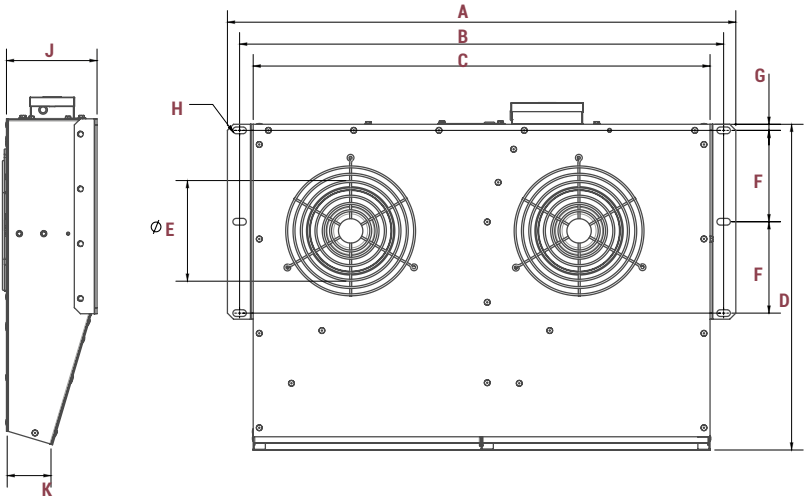
CURVAS DE PROYECCIÓN

DISTANCIA (m)	Velocidad (m/s)
1	5.50
2	4.79
3	4.65
4	4.37
5	4.03
6	3.64
7	3.2
8	2.79
9	2.49
10	2.37
11	2.29
12	2.24
13	2.15
14	2.09
15	2.05



DISTANCIA (m)	Velocidad (m/s)
1	5.50
2	4.79
3	4.65
4	4.37
5	4.03
6	3.64
7	3.2
8	2.79
9	2.49
10	2.37
11	2.29
12	2.24
13	2.15
14	2.09
15	2.05

DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
IFFE /2-15N-C	885	845	800	615	220	150	25	11	190	73

*Dimensiones en mm.



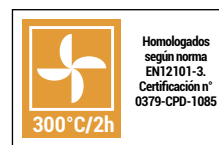
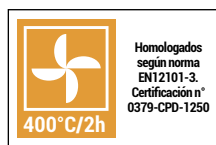
*Imagen ilustrativa IFHT

VENTILADOR CENTRÍFUGO DE IMPULSO TIPO
JET FAN

Diseñado para mover grandes volúmenes de aire en estacionamientos y túneles.

CARACTERÍSTICAS

- Fuerza de empuje: 44, 62 y 82N.
- Hélice de álabes hacia atrás de acero galvanizado, balanceada de acuerdo con la ISO 1940-1, G6.3.
- Carcasa de acero galvanizado, con dos soportes de sujeción.
- Caja de bornes o interruptor de acuerdo a solicitud
- Rejilla de protección en la aspiración.
- Ventilador homologado según norma EN12101-3, para 400 °C/2h y 300 °C/2h
- Motores trifásicos con índice de protección IP55.
- Para modelos IFFT, temperatura ambiente de trabajo -20°C a 40°C.

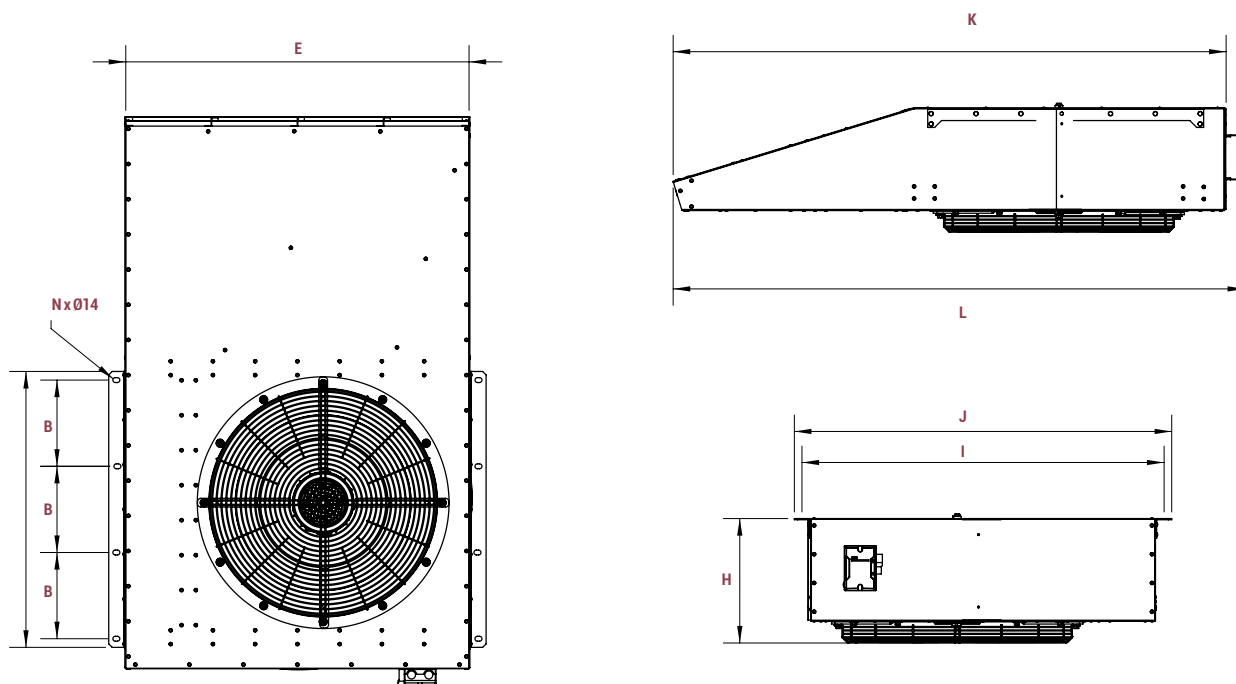
APLICACIONES
ESTACIONAMIENTOS
SUBTERRÁNEOSTÚNELES
DE ACCESODISIPACIÓN
DE HUMOEXTRACCIÓN DE
CONTAMINANTES
HABITUALESEXTRACCIÓN DE
HUMO EN
EMERGENCIAS
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	No. de Polos	Velocidad RPM	Empuje N	Caudal (m³/hr)	Potencia Kw	Intensidad A	Voltaje V	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
IFHT/4/8-50N-C	4/8	1690 / 885	44 / 13	5,750 / 2,980	1.5 / 0.21	4.82 / 1.96	230	74 / 59	76
IFHT/4/8-75N-C	4/8	1730 / 875	62 / 19	8,100 / 4,050	2.5 / 0.45	9.61 / 3.09	230	76 / 61	120
IFHT/4/8-100N-C	4/8	1730 / 875	82 / 24	8,900 / 4,450	2.5 / 0.45	9.61 / 3.09	230	77 / 63	120

Los datos de caudal, empuje y presión sonora son a condiciones estándar.

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300 y 301.

Los valores de velocidad, voltaje, intensidad y potencia son nominales.

DIMENSIONES


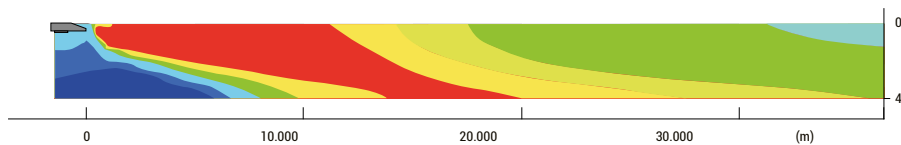
Modelo	A	B	E	H	I	J	K	L	N
IFHT / IFFT -4/8-50N	600	275	800	272	844	890	1232	1298	3
IFHT/ IFFT -4/8-75N	800	250	1000	337	1044	1090	1600	1666	4
IFHT/IFFT -4/8-100N	800	250	1000	337	1044	1090	1600	1666	4

Dimensiones en mm.

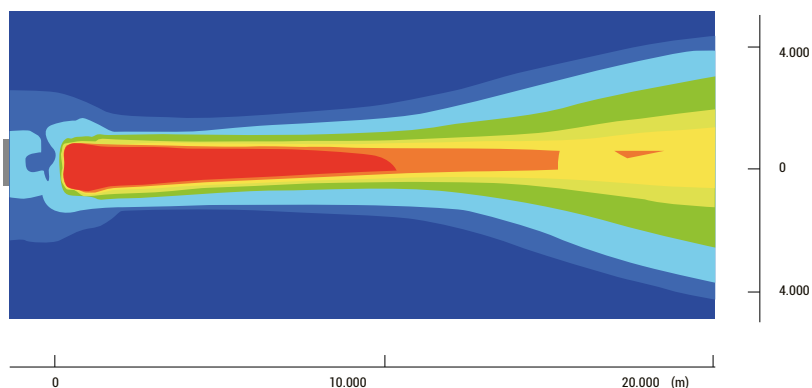
IFHT-50 4P

IFHT-50 4P	
Distancia m	VELOCIDAD m/s
0	16.271
2	4.967
4	4.431
6	3.926
8	3.585
10	3.125
12	2.716
14	2.388
16	2.234
18	2.176
20	2.097
22	2.001
24	1.91
26	1.845
28	1.76
30	1.685
32	1.62
34	1.561
36	1.519
38	1.466
40	A 1.416
42	1.372
44	1.337
46	1.316
48	1.295
50	1.273

VISTA LATERAL



VISTA PLANTA



Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

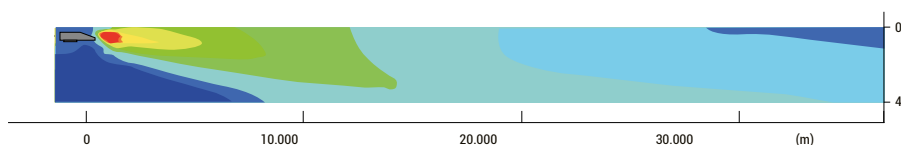
Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima
velocidad de operación

Velocidad: m/s Distancia: m

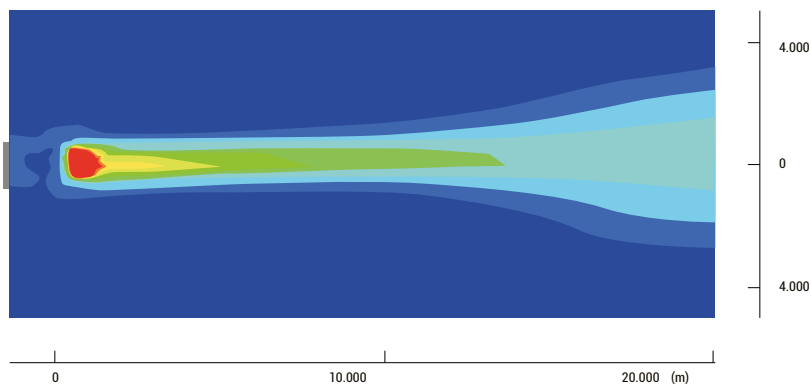
IFHT-50 8P

IFHT-50 8P	
Distancia m	VELOCIDAD m/s
0	7.834
2	2.476
4	2.177
6	1.899
8	1.723
10	1.494
12	1.284
14	1.138
16	1.077
18	1.045
20	1.004
22	0.963
24	0.918
26	0.886
28	0.894
30	0.817
32	0.789
34	0.762
36	0.741
38	0.715
40	0.694
42	0.681
44	0.665
46	0.649
48	0.628
50	0.611

VISTA LATERAL



VISTA PLANTA



Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

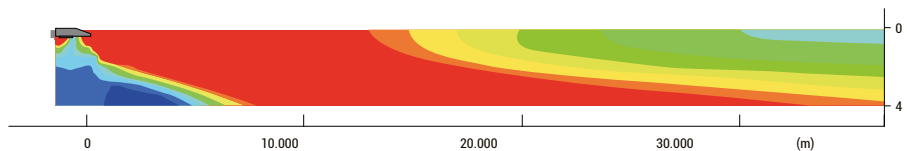
Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima
velocidad de operación

Velocidad: m/s Distancia: m

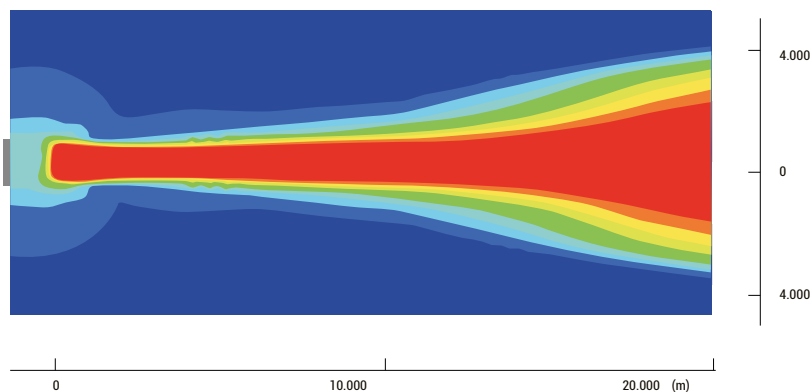
IFHT-75 4P

IFHT-75 4P	
Distancia m	VELOCIDAD m/s
0	21.582
2	9.08
4	7.8
6	5.831
8	4.352
10	3.854
12	3.606
14	3.456
16	3.353
18	3.284
20	3.183
22	3.045
24	2.898
26	2.751
28	2.609
30	2.492
32	2.368
34	2.252
36	2.152
38	2.06
40	1.986
42	1.911
44	1.842
46	1.781
48	1.727
50	1.685

VISTA LATERAL



VISTA PLANTA



Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

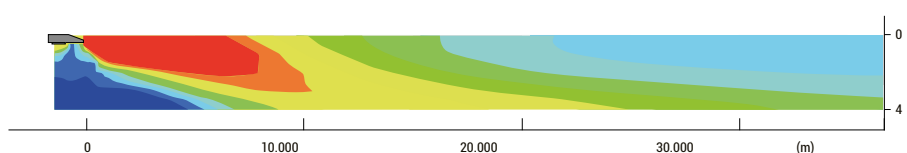
Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima
velocidad de operación

Velocidad: m/s Distancia: m

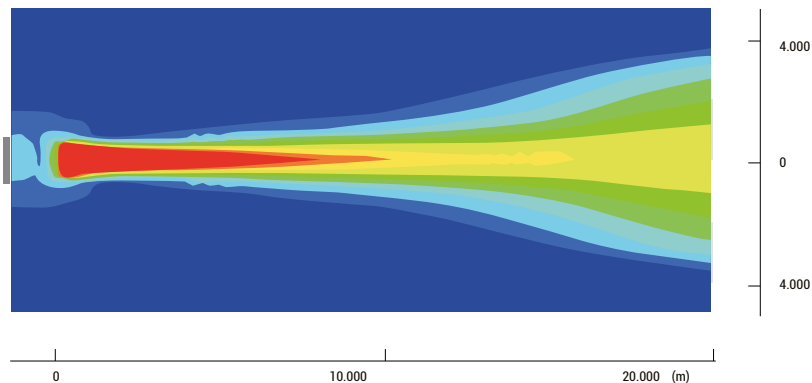
IFHT-75 8P

IFHT-75 8P	
Distancia m	VELOCIDAD m/s
0	10.848
2	4.541
4	3.902
6	2.904
8	2.17
10	1.921
12	1.798
14	1.729
16	1.671
18	1.636
20	1.586
22	1.517
24	1.444
26	1.371
28	1.301
30	1.243
32	1.181
34	1.125
36	1.074
38	1.028
40	0.991
42	0.953
44	0.919
46	0.888
48	0.861
50	0.839

VISTA LATERAL



VISTA PLANTA



Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

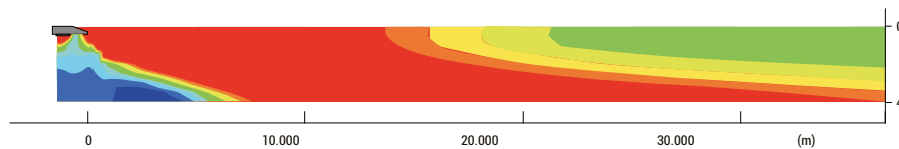
Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima
velocidad de operación

Velocidad: m/s Distancia: m

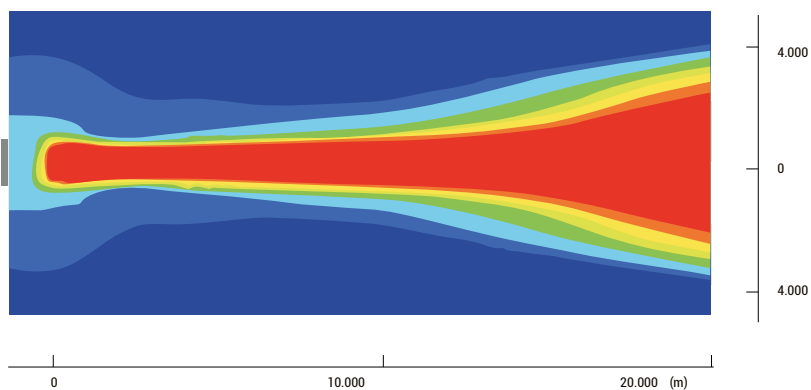
IFHT-100 4P

IFHT-100 4P	
Distancia m	VELOCIDAD m/s
0	23.977
2	9.977
4	8.569
6	6.382
8	4.768
10	4.219
12	3.952
14	3.801
16	3.678
18	3.604
20	3.495
22	3.345
24	3.184
26	3.023
28	2.866
30	2.738
32	2.601
34	2.476
36	2.364
38	2.263
40	2.184
42	2.102
44	2.028
46	1.962
48	1.902
50	1.854

VISTA LATERAL



VISTA PLANTA



Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

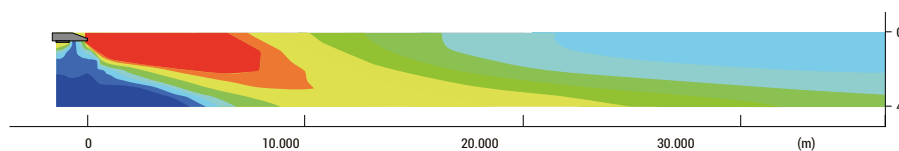
Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima
velocidad de operación

Velocidad: m/s Distancia: m

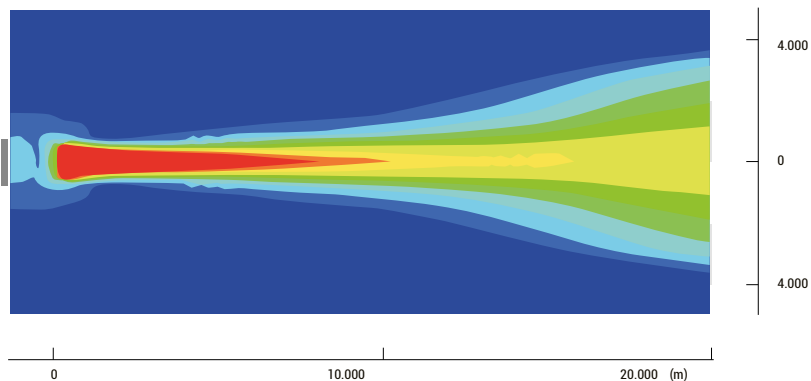
IFHT-100 8P

IFHT-100 8P	
Distancia m	VELOCIDAD m/s
0	11.963
2	4.982
4	4.236
6	3.18
8	2.384
10	2.109
12	1.974
14	1.899
16	1.834
18	1.798
20	1.743
22	1.668
24	1.587
26	1.506
28	1.429
30	1.365
32	1.297
34	1.235
36	1.179
38	1.129
40	1.089
42	1.048
44	1.011
46	0.977
48	0.946
50	0.922

VISTA LATERAL



VISTA PLANTA



Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima
velocidad de operación

Velocidad: m/s Distancia: m



Imagen ilustrativa de TTB

EXTRACTORES DE TIPO TUBULAR, ACCIONADOS POR TRANSMISIÓN DE POLEA Y BANDA, PARA COLOCAR EL MOTOR EXTERIOR AL FLUJO DEL AIRE.

Proporciona grandes prestaciones de caudal-presión para llevar a cabo la extracción de humos o gases a través de conductos.

CARACTERÍSTICAS (MOTOR)

- Carcasa fabricada en acero en una sola pieza.
- Motor fuera del flujo del aire, con protección en poleas y bandas.
- Caja cojines con rodamientos a bolas.
- Temperatura máxima de operación: 85°C.

APLICACIONES

ELIMINACIÓN
DE HUMOSPROCESO
INDUSTRIALESVENTILACIÓN
GENERAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

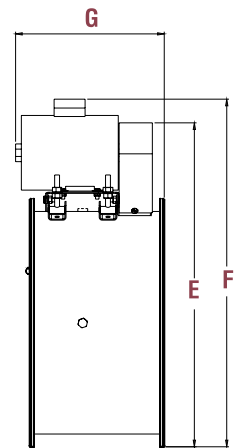
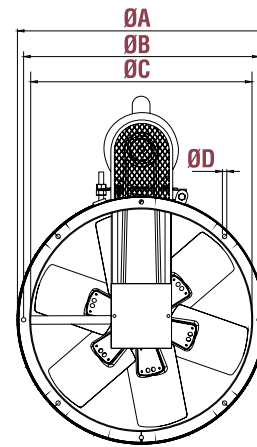
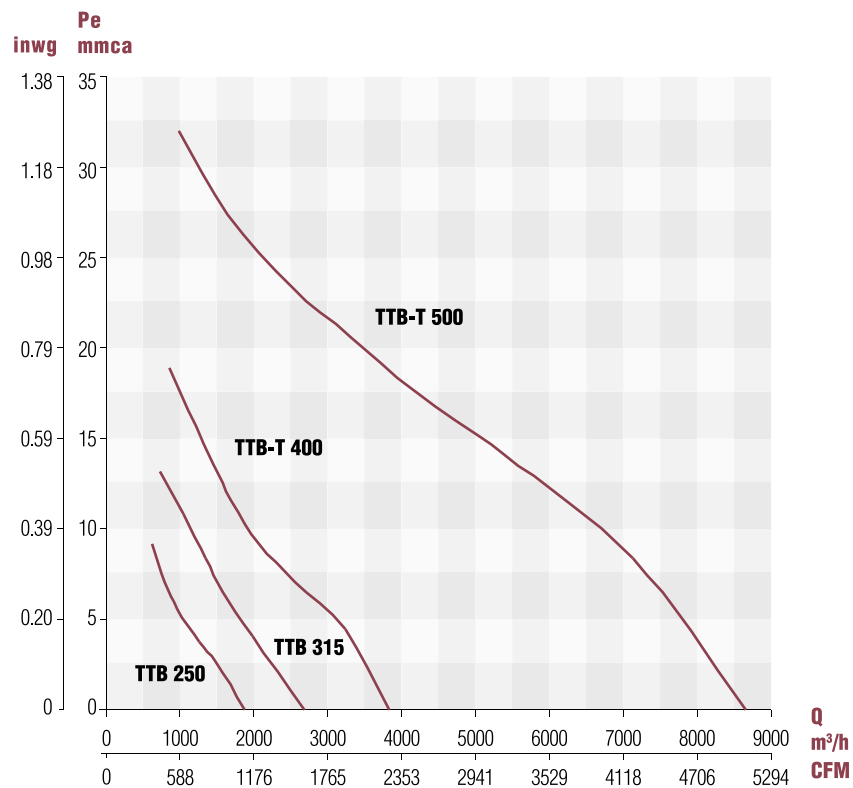
Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)	Peso aprox. kg
TTB-250	1625	1/8	127	2	1,880 / 1,106	74	9
TTB-315	1625	1/8	127	2	2,678 / 1,575	75	12
TTB-400	1500	1/2	110-127 / 208-230	7.3-9.7 / 3.5-3.9	3,858 / 2,269	77	13
TTT-400	1500	1/2	208-230 / 460	2.0-1.9 / 1.0	3,858 / 2,269	77	28
TTB-500	1550	3/4	110-127 / 208-230	8.4-10.1 / 4.2-4.3	8,712 / 5,125	81	28
TTT-500	1550	3/4	208-230 / 460	2.8-2.8 / 1.4	8,712 / 5,125	81	35

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05
*Los valores de Velocidad, potencia, Voltaje e intensidad son nominales

DIMENSIONES

Tamaño	ØA	ØB	ØC	ØD	E	F	G	Barrenos
TTB 250	306	278	252	10	474	491	237	8
TTB 315	371	343	317	10	538	575	237	8
TTB 400	460	432	400	10	631	667	304	8
TTT 400	460	432	400	10	631	-	304	8
TTB 500	560	532	500	10	731	785	336	8
TTT 500	560	532	500	10	731	-	324	8

Dimensiones en mm.

**CURVAS**



*Imagen ilustrativa TAT

EXTRACTORES TUBO AXIALES
DESARROLLADOS PARA MANEJO DE AIRE EN
CONDUCTOS DE SISTEMAS DE VENTILACIÓN
COMERCIAL O INDUSTRIAL.

Brindan grandes prestaciones de caudal y
una presión media que garantiza una alta
eficiencia de funcionamiento.

CARACTERÍSTICAS (MOTOR)

- Hélice fabricada por método de inyección de aluminio, lo cual brinda resistencia a la corrosión, bajo peso, debido a la ausencia de material ferroso.
- Protección de poleas y bandas.
- Motor externo al paso del aire.
- Carcasa tubular fabricada en acero.

APLICACIONES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Caudal (m³/hr / CFM)	Peso aprox. (Kg)	Velocidad (RPM)	Presión sonora *dB(A)
TAT-560/L	3/4	208-230 / 460	2.8-3.2/1.6	8,229 / 4,843	48	1430	86.8
TAT-560/H	1	230 / 460	3.00 / 1.50	9,365 / 5,512	50	1380	87.9
TAT-630/L	1	230 / 460	3.0 / 1.5	12,061 / 7,099	57	1300	90.7
TAT-630/H	2	230 / 460	5.70 / 2.80	14,285 / 8,408	62	1300	92.2
TAT-710/L	2	230 / 460	5.70 / 2.80	17,390 / 10,235	71	1475	96.2
TAT-710/H	3	208-230 / 460	8.6 / 3.9	20,180 / 11,878	80	1325	96.9
TAT-800/L	2	230 / 460	5.70 / 2.80	23,354 / 13,746	88	1400	99.2
TAT-800/H	5	230 / 460	12.50 / 6.20	25,223 / 14,846	108	1400	100
TAT-900/L	5	230 / 460	12.50 / 6.20	33,190 / 19,535	116	1390	102.4
TAT-900/H	7.5	230 / 460	18.10 / 9.10	40,040 / 23,567	141	1450	104.9
TAT-1000/L	5	230 / 460	12.50 / 6.20	38,880 / 22,884	145	1400	104.8
TAT-1000/H	7.5	230 / 460	18.10 / 9.10	45,880 / 27,004	166	1400	106.2

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

*L: Hélices con ángulo de menor ataque

*H: Hélices con ángulo de mayor ataque

CERTIFICACIÓN AMCA

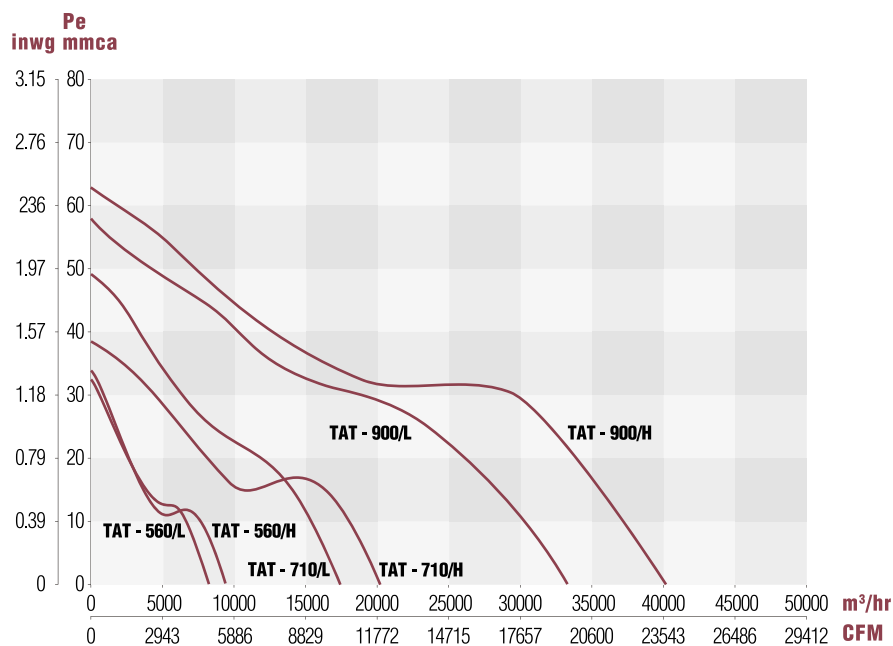
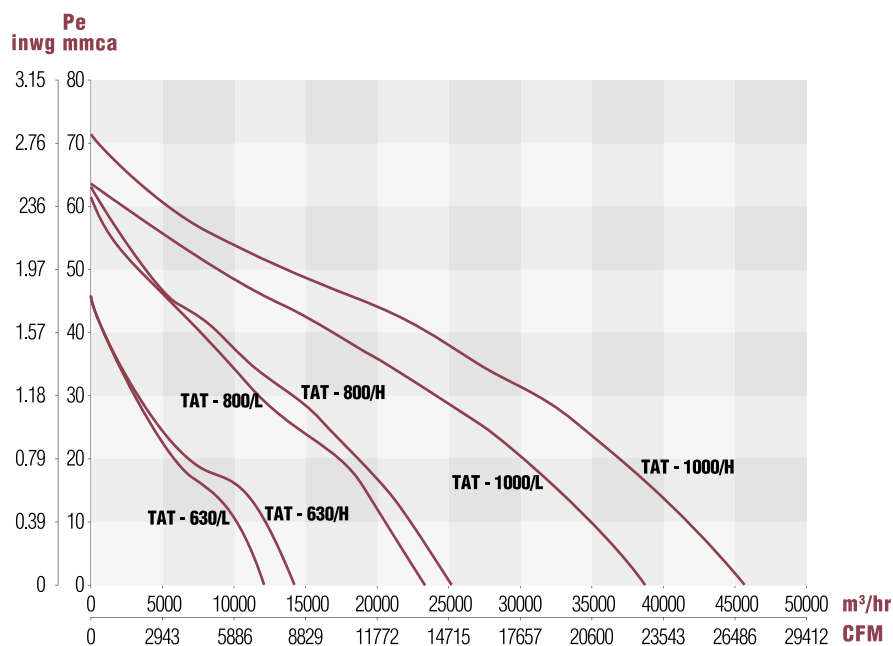


Soler y Palau S.A. de C.V. certifica que los modelos TAT-630/L, TAT-630/H, TAT-800/L, TAT 800/H, TAT-1000/L, TAT-1000/H han sido aprobados para tener el sello de prestaciones certificadas por AMCA. Los valores de caudal, presión y potencia sonora que aquí se muestran, fueron obtenidos en ensayos y procedimientos desarrollados de acuerdo con las publicaciones AMCA 211, 311 y cumplen con los requerimientos del programa de certificación AMCA.

Soler y Palau S.A. de C.V. certifies that the model TAT-630/L, TAT-630/H, TAT-800/L, TAT 800/H, TAT-1000/L, TAT-1000/H shown herein is licensed to bear the AMCA certified ratings seal. The ratings shown are based on test and procedures performed, in accordance with AMCA publication 211 and 311 and comply with the requirements of the AMCA certified ratings program.

TAT Rev. 02 Mar 2020

CURVAS



CERTIFICACIÓN AMCA

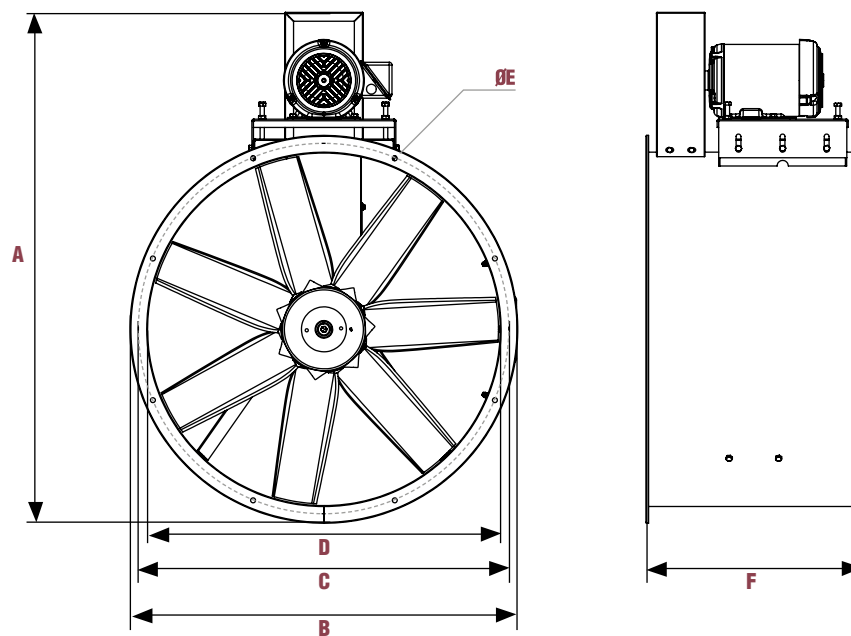


Soler y Palau S.A. de C.V. certifica que los modelos TAT-630/L, TAT-630/H, TAT-800/L, TAT 800/H, TAT-1000/L, TAT-1000/H han sido aprobados para tener el sello de prestaciones certificadas por AMCA. Los valores de caudal, presión y potencia sonora que aquí se muestran, fueron obtenidos en ensayos y procedimientos desarrollados de acuerdo con las publicaciones AMCA 211, 311 y cumplen con los requerimientos del programa de certificación AMCA.

Soler y Palau S.A. de C.V. certifies that the model TAT-630/L, TAT-630/H, TAT-800/L, TAT 800/H, TAT-1000/L, TAT-1000/H shown herein is licensed to bear the AMCA certified ratings seal. The ratings shown are based on test and procedures performed, in accordance with AMCA publication 211 and 311 and comply with the requirements of the AMCA certified ratings program.

TAT Rev.02 Mar 2020

DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	ØE	F	No. de barrenos
TAT-560	843	640	600	560	11	450	8
TAT-630	941	710	670	630	11	450	8
TAT-710	1067	790	750	710	11	490	8
TAT-800	1159	880	840	800	11	490	8
TAT-900	1258	980	940	900	13.4	600	8
TAT-1000	1370	1080	1040	1000	13.4	722	8

Dimensiones en mm.

Nota: La dimensión A puede variar dependiendo de la marca instalada de motor.



*Imagen ilustrativa TFT

EXTRACTORES TUBOAXIALES, CON ÁLABES DE ALUMINIO TIPO AIRFOIL Y CASQUILLO DE ARRASTRE DE ACERO.

Pueden instalarse en posición horizontal y vertical con dos tipos de carcasa; camisa corta o larga, según las necesidades de aplicación. Con opciones a modelos de mayores prestaciones bajo pedido especial.

CARACTERÍSTICAS (MOTOR)

- Álabes de inyección en aluminio con perfil sustentable.
- Con capacidad para instalarse vertical y horizontalmente.
- Carcasa corta estándar, opción de carcasa larga bajo pedido especial.
- Álabes de inyección en aluminio con perfil sustentable.
- Motor estándar para aplicaciones comunes.
- Con capacidad para instalarse vertical y horizontalmente.
- Carcasa corta o larga.

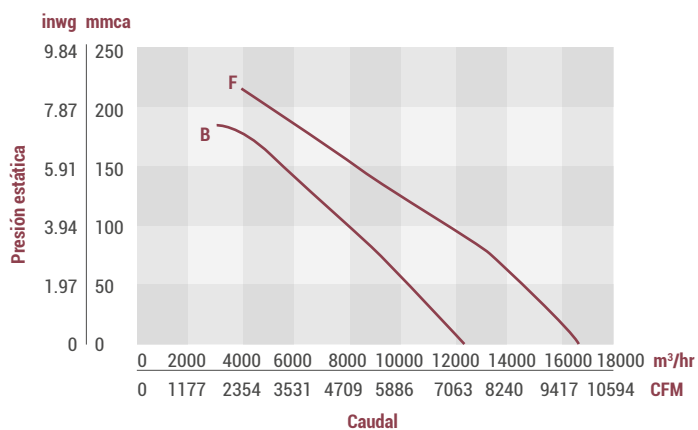
APLICACIONES



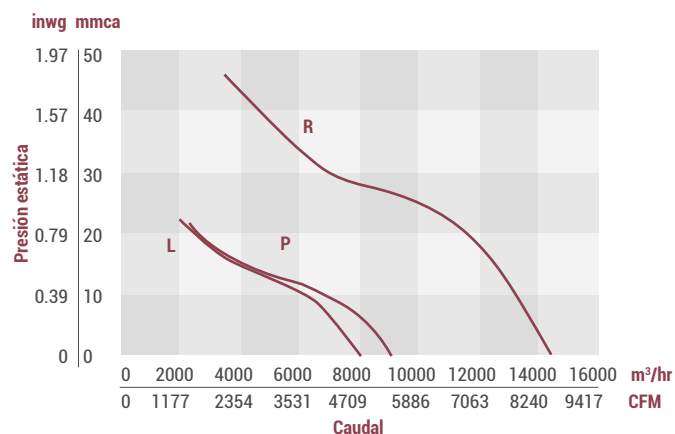
CURVAS

GRÁFICA 1 Y 2

TFT/2-560-6

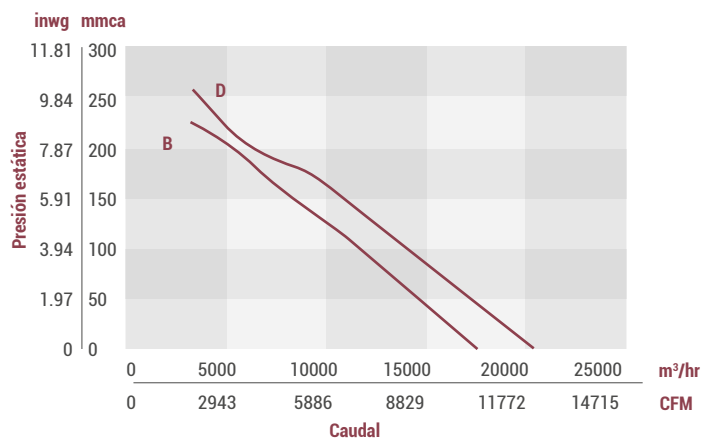


TFT/4-560-6 TFT/6-560-6

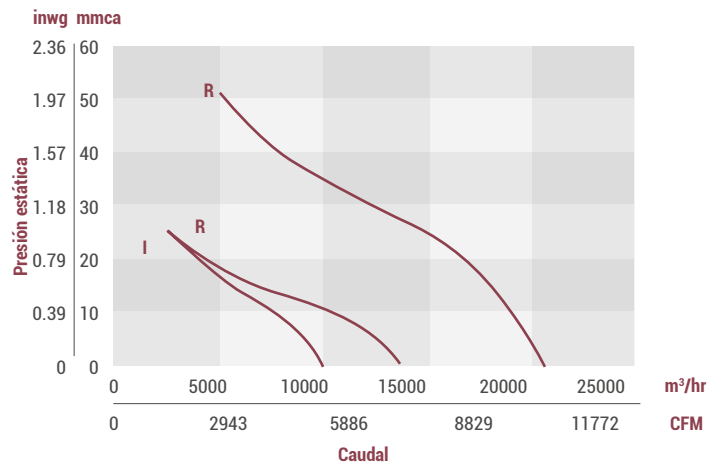


GRÁFICA 3 Y 4

TFT/2-630-6

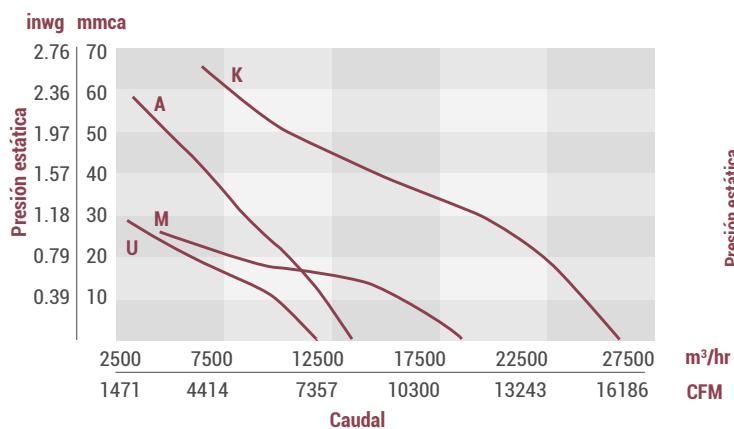


TFT/4-630-6 TFT/6-630-6

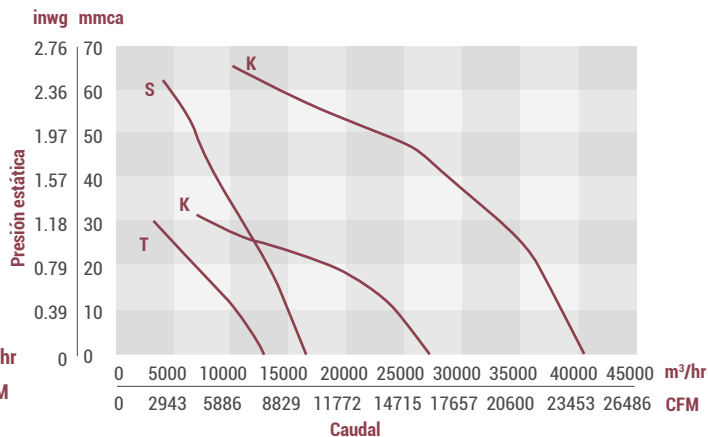


GRÁFICA 5 Y 6

TFT/4-710-6 TFT/6-710-6



TFT/6-800-6 TFT/4-800-6



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr /CFM	Potencia sonora a descarga libre LwA	Curva de referencia	Peso Aprox. KG
Gráfica 1	TFT/2-560-6/5	3600	5	230/460	12.8-11.6/5.8	13200 / 7219	106.3	B	69
	TFT/2-560-6/7.5	3600	7.5	230/460	14.6-17.8/8.9	16800 / 9888	107.13	F	63

	Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr /CFM	Potencia sonora a descarga libre LwA	Curva de referencia	Peso Aprox. KG
Gráfica 2	TFT/4-560-6/3	1755	3	208-230/450	8.43-7.6/3.8	14410/8481	95.3	R	65
	TFT/6-560-6/0.5	1180	0.5	208-230/450	2.6-2.4/1.2	8082/4756	83	L	63
	TFT/6-560-6/0.75	1180	0.75	230/460	2.8-2.6/1.32	9109/5361	83.8	P	59

	Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr /CFM	Potencia sonora a descarga libre LwA	Curva de referencia	Peso Aprox. KG
Gráfica 3	TFT/2-630-6/7.5	3600	7.5	208-230/450	14.6-17.8/8.9	17500/10300	109.46	B	79
	TFT/2-630-6/10	3600	10	208-230/460	23.90/11.90	20400/12007	109.46	D	82

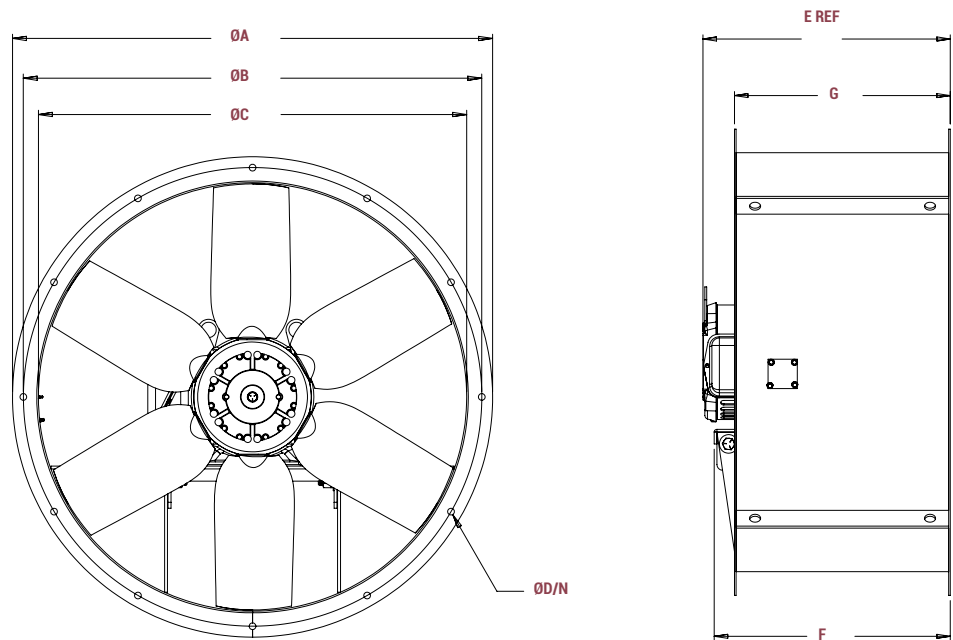
	Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr /CFM	Potencia sonora a descarga libre LwA	Curva de referencia	Peso Aprox. KG
Gráfica 4	TFT/4-630-6/5	1750	5	230/460	13.8/6.9	20600 / 12124	99.6	R	78
	TFT/6-630-6/0.5	1180	0.5	208-230/460	2.6-2.4/1.2	10030 / 5903	85.3	I	67
	TFT/6-630-6/1.5	1180	1.5	208-230/460	5.20-5.10/2.6	13680 / 8051	83.6	R	70

	Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr /CFM	Potencia sonora a descarga libre LwA	Curva de referencia	Peso Aprox. KG
Gráfica 5	TFT/4-710-6/1.5	1755	1.5	230/460	4.30-5.0/2.10-2.5	13430 / 7904	97.3	A	79
	TFT/4-710-6/5	1760	5	230/460	12.80/6.40	25910 / 15250	101.5	K	105
	TFT/6-710-6/0.75	1180	0.75	208-230-460	5.20-5.10/2.60	11870 / 6986	89	U	75
	TFT/6-710-6/1.5	1180	1.5	208-230/460	5.20-5.10/2.60	18620 / 10959	90.8	M	78

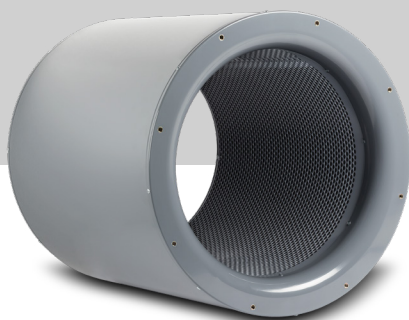
	Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr /CFM	Potencia sonora a descarga libre LwA	Curva de referencia	Peso Aprox. KG
Gráfica 6	TFT/4-800-6/2.0	1750	2	230/460	5.70/2.8	16430 / 9670	99.7	S	72
	TFT/4-800-6/10	1760	10	230/460	23.9/11.9	40510 / 23843	104.7	K	107
	TFT/6-800-6/0.75	1135	0.75	208-230/460	2.8-2.6/1.32	12949 / 7616	89.8	T	88
	TFT/6-800-6/3.0	1180	3	208-230/460	9.8-8.6/4.3	27120 / 15962	95.5	K	105



DIMENSIONES



Modelo	$\varnothing A$	$\varnothing B$	$\varnothing C$	$\varnothing D$	E	F	G	N
TFT-560	646	610	560	11.1	415	375	320	12
TFT-630	716	680	630	11.1	520	425	320	12
TFT-710	796	760	710	11.1	442	405	370	12
TFT-800	886	850	800	11.1	527	435	370	12



*Imagen ilustrativa ATS

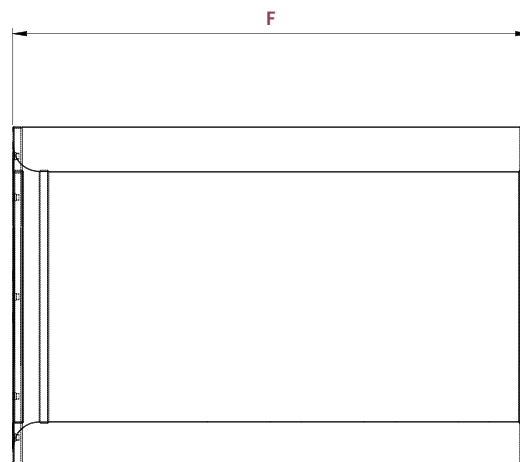
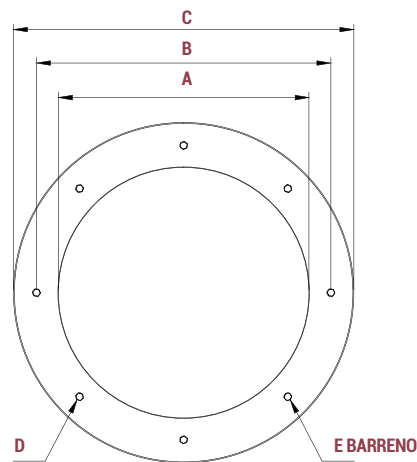
ATENUADORES PASIVOS, FABRICADOS EN ACERO AL CARBÓN Y UN ACABADO DE PINTURA EN POLVO POLIÉSTER ELECTROSTÁTICA CON PROTECCIÓN ANTICORROSIVA.

Cuenta con material fonoabsorbente al interior y una malla sombra con un porcentaje de apertura no menor al 70%, que minimiza los efectos de la erosión provocados por una alta velocidad de paso del aire. Además de sellarse con lámina perforada que encapsula la refracción del sonido, lo cual favorece el coeficiente de absorción del material aislante.

DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E	F		
ATS 400	400	500	540	3/8"	4	400	600	800
ATS 450	450	570	610	3/8"	4	450	675	900
ATS 500	500	620	660	3/8"	4	500	750	1000
ATS 560	560	680	720	3/8"	4	560	840	1120
ATS 630	630	750	790	3/8"	4	630	945	1260
ATS 710	710	830	870	3/8"	4	710	1065	1420
ATS 800	800	960	1000	3/8"	8	800	1200	1600
ATS 900	900	1060	1100	3/8"	8	900	1350	1800
ATS 1000	1000	1160	1200	3/8"	8	1000	1500	2000
ATS 1120	1120	1280	1320	3/8"	8	1120	1680	2240
ATS 1250	1250	1410	1450	3/8"	8	1250	1875	2500
ATS 1400	1400	1560	1600	3/8"	8	1400	2100	2800

Dimensiones en mm.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sin núcleo	Longitud			Ø interno mm.	Ø externo mm.	Longitud	Atenuación - IL (dB) @Hz							
	1.0 Ø	1.5 Ø	2.0 Ø				63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz
ATS 400	400	600	800	400	540	1.0 Ø	0	1	3	12	15	8	8	6
						1.5 Ø	0	1	5	14	19	12	10	8
						2.0 Ø	0	2	7	18	24	15	12	9
ATS 450	450	675	900	450	610	1.0 Ø	0	1	3	12	15	8	8	6
						1.5 Ø	0	1	6	17	17	13	9	8
						2.0 Ø	0	1	7	21	21	15	10	8
ATS 500	500	750	1000	500	660	1.0 Ø	0	1	5	12	14	8	8	7
						1.5 Ø	0	1	6	18	17	12	9	7
						2.0 Ø	0	2	8	23	21	14	11	8
ATS 560	560	840	1120	560	720	1.0 Ø	0	1	5	12	14	8	8	7
						1.5 Ø	0	2	7	20	15	11	8	5
						2.0 Ø	0	1	9	24	19	14	10	7
ATS 630	630	945	1260	630	790	1.0 Ø	0	1	5	12	14	8	8	7
						1.5 Ø	0	2	7	20	14	12	8	6
						2.0 Ø	0	2	9	25	17	14	10	7
ATS 710	710	1065	1420	710	870	1.0 Ø	0	1	5	12	14	8	8	7
						1.5 Ø	0	2	7	18	11	9	6	7
						2.0 Ø	0	4	9	24	14	11	8	8
ATS 800	800	1200	1600	800	1000	1.0 Ø	0	1	5	12	14	8	8	7
						1.5 Ø	0	5	10	13	12	9	7	7
						2.0 Ø	0	6	13	22	14	10	9	7
ATS 900	900	1350	1800	900	1100	1.0 Ø	0	1	5	12	14	8	8	7
						1.5 Ø	0	5	11	16	11	7	7	5
						2.0 Ø	0	6	14	23	13	9	7	6
ATS 1000	1000	1500	2000	1000	1200	1.0 Ø	0	1	5	12	14	9	9	7
						1.5 Ø	0	5	12	17	10	6	6	5
						2.0 Ø	0	6	16	23	12	7	7	6
ATS 1120	1120	1680	2240	1120	1320	1.0 Ø	0	1	5	12	14	8	8	7
						1.5 Ø	0	6	10	17	8	6	6	5
						2.0 Ø	0	7	15	21	9	7	7	6
ATS 1250	1250	1875	2500	1250	1450	1.0 Ø	0	1	5	12	14	9	8	6
						1.5 Ø	0	6	12	17	8	5	5	4
						2.0 Ø	0	8	17	22	10	6	6	5
ATS 1400	1400	2100	2800	1400	1600	1.0 Ø	0	1	5	12	14	9	9	6
						1.5 Ø	0	7	11	16	8	5	5	4
						2.0 Ø	0	8	15	20	9	6	6	5



*Imagen ilustrativa ATN

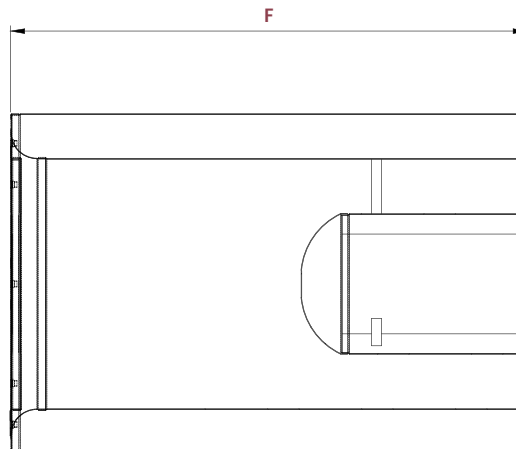
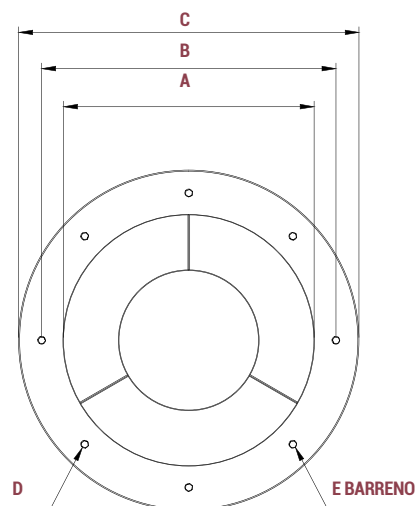
ATENUADORES PASIVOS, FABRICADOS EN ACERO AL CARBÓN CON ACABADO DE PINTURA EN POLVO POLIÉSTER ELECTROSTÁTICA CON PROTECCIÓN ANTICORROSIVA.

De fabricación similar al ATS, cuentan con un núcleo de perfil aerodinámico al centro que disminuye las pérdidas generadas por la presión dinámica, y a su vez; incrementar el área de absorción del material fonoabsorbente, logrando una mayor reducción del nivel sonoro.

DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E	F		
ATN 400	400	540	500	3/8"	4	400	600	800
ATN 450	450	610	570	3/8"	4	450	675	900
ATN 500	500	660	620	3/8"	4	500	750	1000
ATN 560	560	720	680	3/8"	4	560	840	1120
ATN 630	630	790	750	3/8"	4	630	945	1260
ATN 710	710	870	830	3/8"	4	710	1065	1420
ATN 800	800	1000	960	3/8"	8	800	1200	1600
ATN 900	900	1100	1060	3/8"	8	900	1350	1800
ATN 1000	1000	1200	1160	3/8"	8	1000	1500	2000
ATN 1120	1120	1320	1280	3/8"	8	1120	1680	2240
ATN 1250	1250	1450	1410	3/8"	8	1250	1875	2500
ATN 1400	1400	1600	1560	3/8"	8	1400	2100	2800

Dimensiones en mm.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sin núcleo	Longitud			Ø interno mm.	Ø externo mm.	Longitud	Atenuación - IL (dB) @Hz							
	1.0 Ø	1.5 Ø	2.0 Ø				63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz
ATN 400	400	600	800	400	540	1.0 Ø	0	1	4	11	20	18	14	6
						1.5 Ø	0	2	6	15	31	27	19	8
						2.0 Ø	0	2	9	18	34	30	22	9
ATN 450	450	675	900	450	610	1.0 Ø	0	1	6	14	21	19	13	6
						1.5 Ø	0	2	7	19	31	28	18	8
						2.0 Ø	0	2	10	22	34	31	21	8
ATN 500	500	750	1000	500	660	1.0 Ø	0	2	5	13	20	16	11	7
						1.5 Ø	0	3	7	19	29	24	14	7
						2.0 Ø	0	3	10	22	32	27	17	8
ATN 560	560	840	1120	560	720	1.0 Ø	0	1	6	15	21	17	11	7
						1.5 Ø	0	3	9	22	32	27	15	5
						2.0 Ø	0	3	12	25	35	30	18	7
ATN 630	630	945	1260	630	790	1.0 Ø	0	1	6	15	19	16	10	7
						1.5 Ø	0	2	9	22	29	23	14	6
						2.0 Ø	0	2	12	25	32	26	17	7
ATN 710	710	1065	1420	710	870	1.0 Ø	0	2	7	15	20	18	12	7
						1.5 Ø	0	3	11	22	31	25	13	7
						2.0 Ø	0	3	14	25	34	28	16	8
ATN 800	800	1200	1600	800	1000	1.0 Ø	0	3	9	12	17	15	9	7
						1.5 Ø	0	6	13	18	26	22	12	7
						2.0 Ø	0	6	16	21	29	25	15	7
ATN 900	900	1350	1800	900	1100	1.0 Ø	0	4	8	15	16	11	8	7
						1.5 Ø	0	5	12	20	24	16	10	5
						2.0 Ø	0	5	15	23	27	19	13	6
ATN 1000	1000	1500	2000	1000	1200	1.0 Ø	0	8	14	20	24	21	14	7
						1.5 Ø	0	10	22	30	37	29	16	5
						2.0 Ø	0	10	25	33	40	32	19	6
ATN 1120	1120	1680	2240	1120	1320	1.0 Ø	0	7	13	18	22	20	14	7
						1.5 Ø	0	10	20	28	35	17	16	5
						2.0 Ø	0	10	23	31	38	20	19	6
ATN 1250	1250	1875	2500	1250	1450	1.0 Ø	0	7	12	18	19	10	6	6
						1.5 Ø	0	10	18	26	29	14	9	4
						2.0 Ø	0	10	21	29	32	17	12	5
ATN 1400	1400	2100	2800	1400	1600	1.0 Ø	0	6	11	17	18	10	6	6
						1.5 Ø	0	9	18	25	27	14	9	4
						2.0 Ø	0	9	21	28	30	17	12	5



Imagen de PBB-T

GAMA DE VENTILADORES PORTÁTILES
TIPO TUBULAR.

Diseñada para brindar amplio caudal en aplicaciones donde se requiere la proyección de aire hacia fuentes de calor o contaminantes.

Impulsión de aire a una distancia máxima de 29 m. (Velocidad 1 m/seg).

CARACTERÍSTICAS

- Carcasa tubular con venturi doble que reduce turbulencia y aumenta eficiencia.
- Guardas protectoras en succión y descarga.
- Ruedas y manija para permitir su desplazamiento.
- Motores acoplados directamente.
- Con hélice fabricada en acero
- Con hélice fabricada en termoplástico reforzado
- Acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.

APLICACIONES



ENFRIAMIENTO DE
MÁQUINAS, MOTORES
O TRANSFORMADORES



REMUEVE
POLVO



PROCESOS
INDUSTRIALES



SECADO DE PIEZAS
EN LÍNEA DE
PINTURA



INDUSTRIA
ALIMENTARIA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. kg
PBB-400	1625	1/8	127	1.6	3,950 / 2,330	70	23
PBB-500	1740	1/2	127 / 220	10.8 / 4.6	7,980 / 4,244	73	28
PBT-630	1135	3/4	208-230 / 460	2.8-2.6 / 1.32	15,400 / 9,059	74	75
PBT-800	1150	1	208-230 / 460	3.66-3.32 / 1.66	20,930 / 12,311	77	79

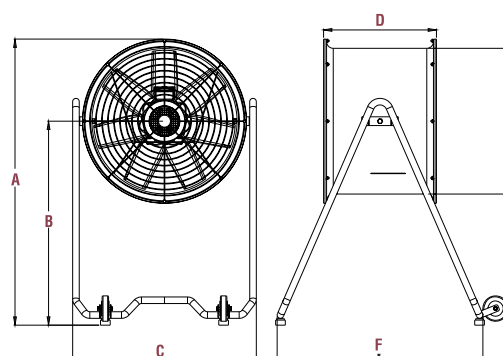
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05

*Los valores de Velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

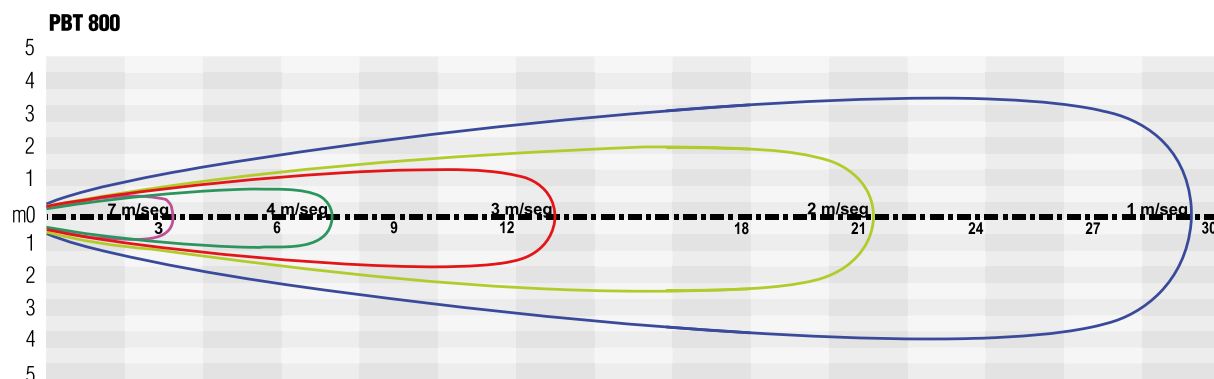
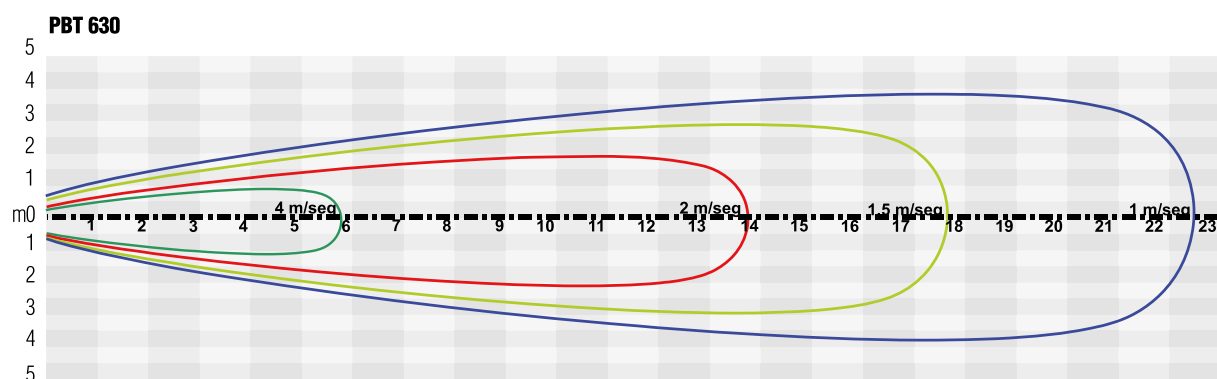
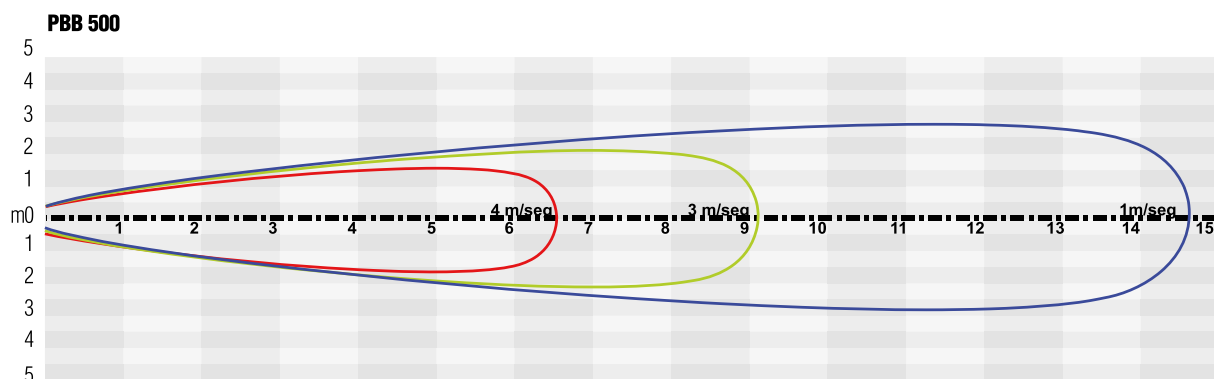
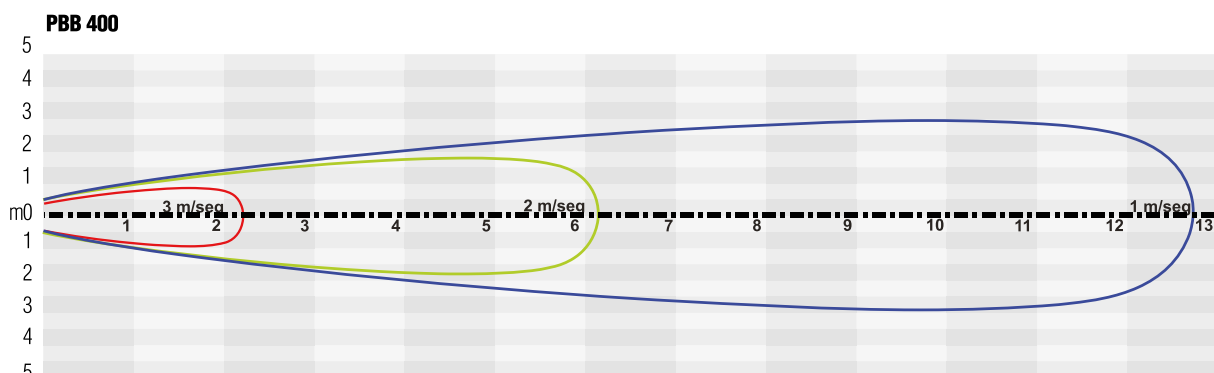
DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E	F
PBB-400	646	646	646	646	646	646
PBB-500	716	716	716	716	716	716
PBB-630	796	796	796	796	796	796
PBB-800	886	886	886	886	886	886

Dimensiones en mm.



CURVAS DE PROYECCIÓN



*Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima velocidad de operación.
Velocidad: m/seg. Distancia: m.



Imagen de RBC

EQUIPOS DE DIRECCIONAMIENTO DE AIRE CON GRAN ALCANCE, DESTINADOS PARA LA DISIPACIÓN DE CALOR EN MAQUINARIA Y MOVIMIENTO DE AIRE EN ÁREAS PRODUCTIVAS.

Cuentan con una impulsión de aire a una distancia máxima de 29 metros haciéndolo un equipo eficiente y versátil.

APLICACIONES



ALMACENES



CENTROS DE TRABAJO



ENFRIAMIENTO DE MÁQUINAS



MAQUILADORAS



PROCESOS INDUSTRIALES



PROCESOS DE SECADO



REMUEVE POLVO



ZONA DE CARGA Y DESCARGA

CARACTERÍSTICAS

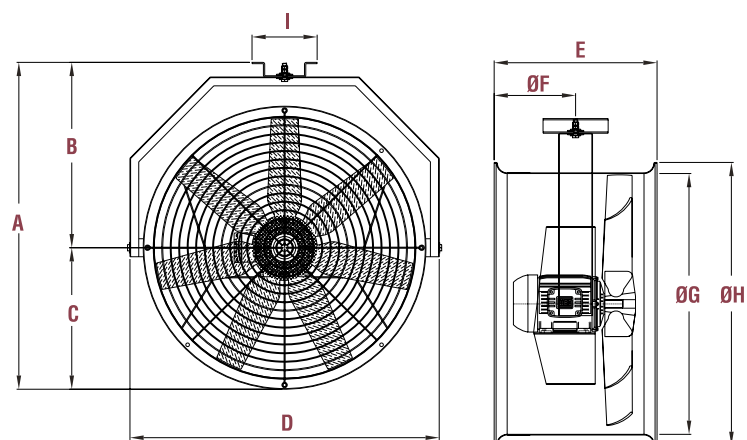
- Carcasa tubular en una sola pieza con venturi doble que reduce turbulencia y aumenta eficiencia.
- Hélices en acero pintado para los tamaños 400 y 500; mientras que en los tamaños 630 y 800 son fabricadas en material termoplástico reforzado con fibra de vidrio y cuentan con ángulo variable.
- Guardas protectoras en succión y descarga.
- Motores de acoplamiento directo a la hélice.
- Tamaños 400 y 500: Motores abiertos monofásicos en 4 polos.
- Tamaños 630 y 800: Motores cerrados trifásicos en 6 polos.
- Modelo RBC con dispositivo de fijación a techo que permite un giro de 360° sobre su propio eje y 30° de ángulo de inclinación.
- Modelo RBW con brazo de palanca adicional para fácil montaje en pared y amplio ángulo de direccionamiento.
- Recubrimiento de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. kg
RBC-W 400	1625	1/8	127	1.6	3,950 / 2,330	70	23
RBC-W 500	1740	1/2	127 / 220	10.8 / 4.6	7,980 / 4,697	73	28
RBC-W 630	1135	3/4	208-230 / 460	2.8-2.6 / 1.32	15,400 / 9,059	74	75
RBC-W 800	1150	1	208-230 / 460	3.66-3.32 / 1.66	20,930 / 12,311	77	79

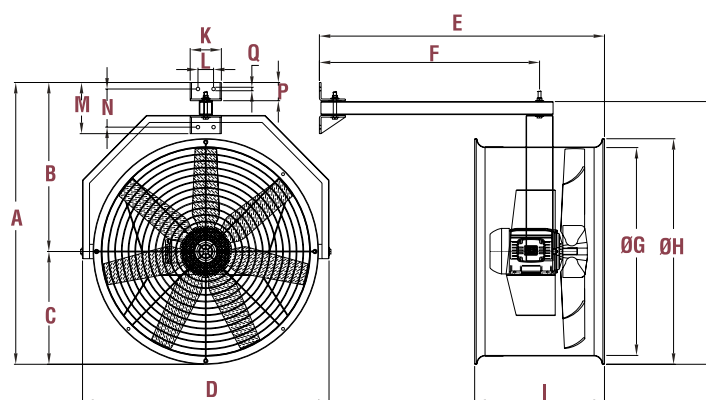
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E	ØF	ØG	ØH	I
RBC 400	685	444	242	541	359	179	400	483	200
RBC 500	735	445	290	646	359	180	498	580	200
RBC 630	907	549	358	765	484	242	632	715	200
RBC 800	1065	624	441	943	490	245	799	882	200

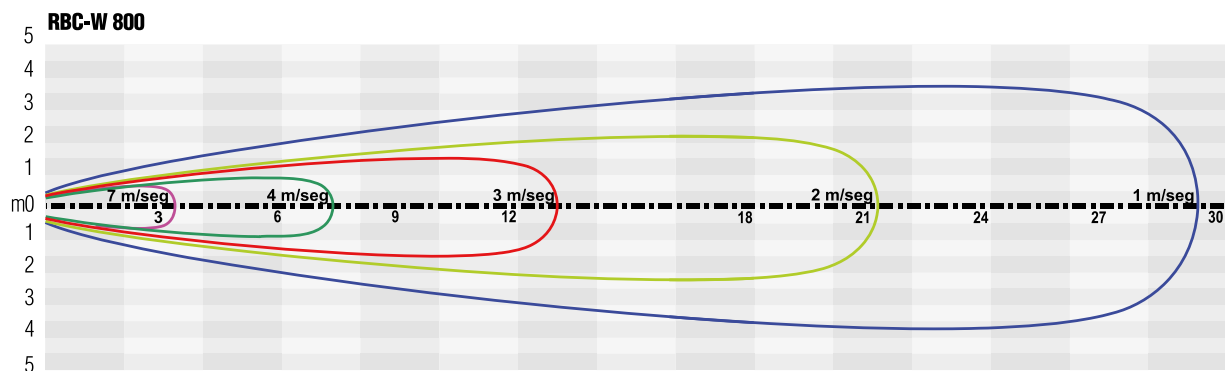
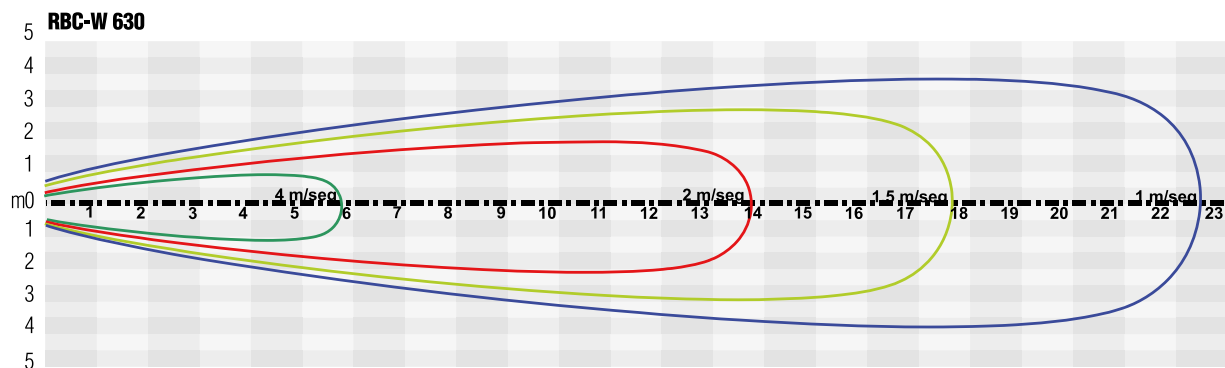
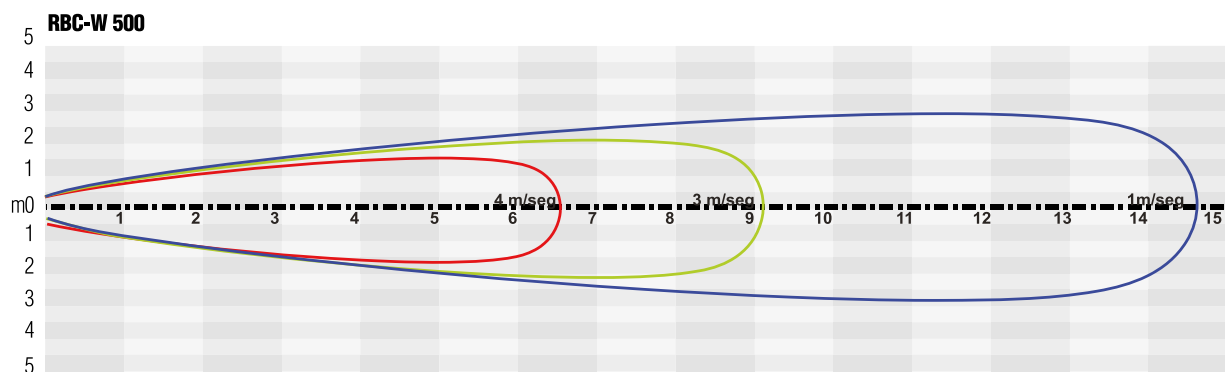
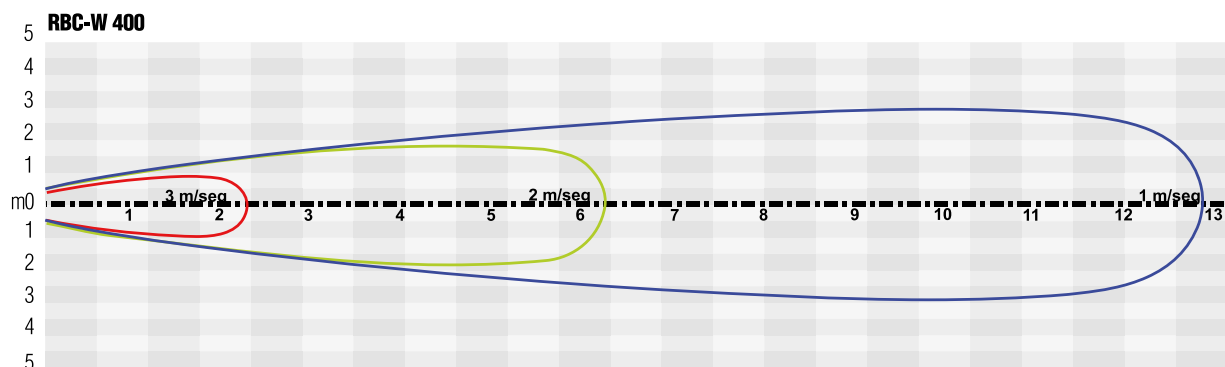
Dimensiones en mm.



Modelo	A	B	C	D	E	F	ØG	ØH	I	J	K	L	M	N	P	ØQ
RBW 400	747	505	242	541	780	601	400	483	647	359	90	38	183	118	70	14
RBW 500	798	508	290	646	911	731	498	580	725	359	120	60	187	137	70	13.4
RBW 630	1003	647	356	765	1108	866	632	715	893	484	103	40	173	173	106	18
RBW 800	1158	717	441	943	1111	866	799	882	1046	490	103	40	173	173	106	18

Dimensiones en mm.

CURVAS DE PROYECCIÓN



*Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima velocidad de operación.
Velocidad: m/seg. Distancia: m.



Imagen ilustrativa de CBP/W con accesorios de montaje pedestal



VENTILADORES SILENCIOSOS QUE SE CARACTERIZAN POR SU FÁCIL Y CÓMODO FUNCIONAMIENTO.

La serie CB se compone de tres modelos con 600, 650 y 750 mm de diámetro nominal. Además de contar con la opción de ser colocados en pedestal o pared.

CARACTERÍSTICAS

- Disponen de distintas velocidades y están provistos de un mecanismo que permite ajustar el equipo para una oscilación de 110°.
- Llevan incorporados un protector térmico.
- Guardas con separaciones tipo OSHA.
- Pedestales en fundición con pintura epóxica.

APLICACIONES



BODEGAS



CENTROS DE TRABAJO



PLANTAS METAL MECÁNICAS



TALLERES



ZONAS DE ENTRADA Y SALIDA DE MATERIAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

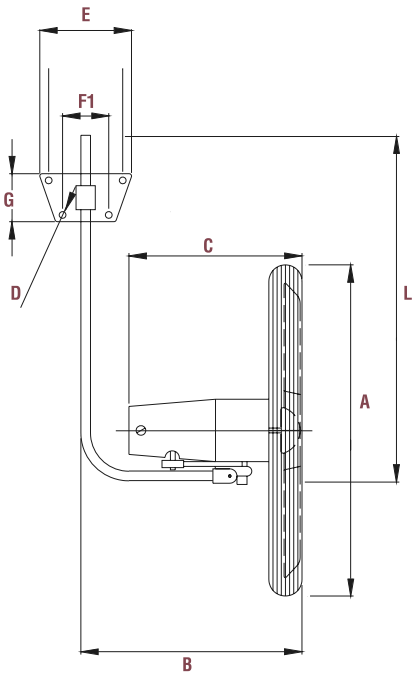
Modelo	Velocidad	Potencia W	Intensidad A	Tensión Volts	Caudal a descarga libre m³/hr CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
CBP-W 600	Baja	155	0.60	127	8,400 / 4,944	52	22.1
	Media	175	0.60		9,900 / 5,827	56	
	Alta	200	0.80		12,900 / 7,593	62	
CBP-W 650	Baja	165	0.67	127	9,900 / 5,827	55	25.7
	Media	190	0.70		11,400 / 6,710	60	
	Alta	230	0.85		14,700 / 8,299	68	
CBP-W 750	Baja	215	0.95	127	14,100 / 8,299	58	29.6
	Media	240	1.00		18,000 / 10,594	70	
	Alta	280	1.20		19,800 / 11,654	75	

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

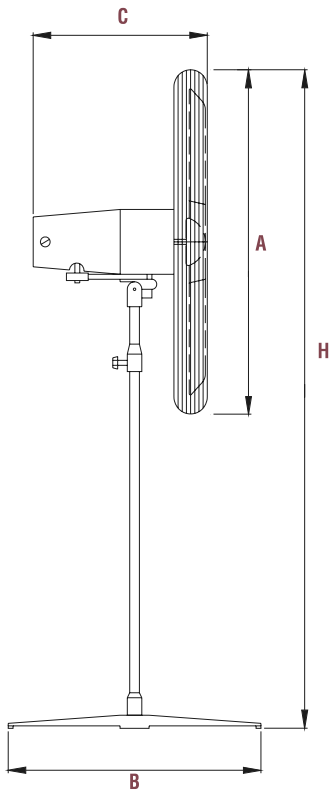


DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	E	F1	G	L
CBW-600	660	470	360	Ø 13	186	125	110	550
CBW-650	715	470	360	Ø 13	186	125	110	550
CBW-750	825	470	360	Ø 13	186	125	110	550

Dimensiones en mm.



Modelo	A	B	C	H
CBP-600	660	610	360	1350 - 1750
CBP-650	715	610	360	1600 - 2000
CBP-750	815	710	360	1650 - 2050

Dimensiones en mm.



Imagen ilustrativa de DFF

FÁCIL Y CÓMODO FUNCIONAMIENTO.

Diseñado para mover grandes volúmenes de caudal, mismo que se puede ajustar a sus 2 velocidades de acuerdo con las necesidades del usuario en interiores. Brindando mayor confort en almacenes, fábricas, talleres, bodegas y centros de trabajo.

CARACTERÍSTICAS

- Ventilador con acoplamiento poleas-bandas y switch de 2 velocidades que permiten al usuario ajustar el flujo del aire.
- Voltaje de una sola fase 127 V / 60Hz.
- Cable y clavija de 2 metros de longitud.
- Guarda de protección en succión y descarga tipo OSHA.
- Hélice de aluminio balanceada dinámicamente de acuerdo con la normativa AMCA 204.
- Envolverte fabricado en acero con acabado en polvo poliéster de alta calidad.
- Diseño móvil para facilitar su reubicación.

APLICACIONES

FÁBRICAS

ALMACENES
Y BODEGAS

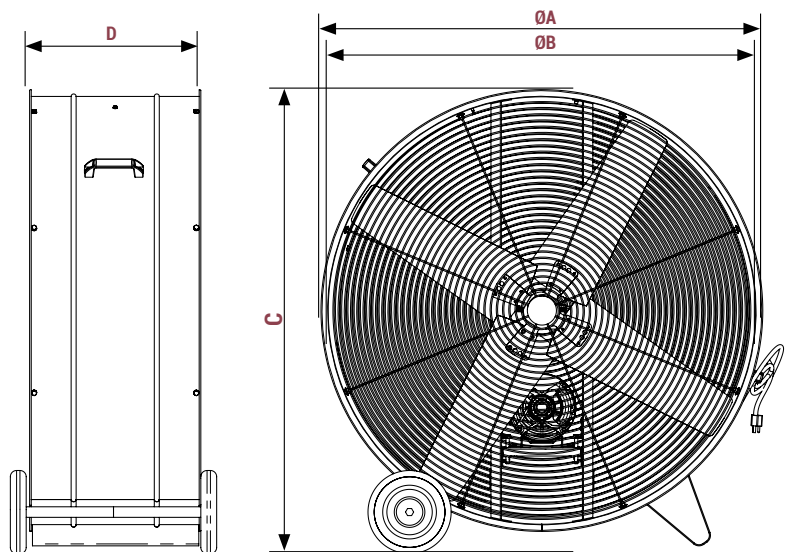
TALLERES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia instalada W	Voltaje V @ 60 Hz	Caudal a descarga Libre m³/h (CFM)	Presión Sonora total dB(A)	Peso Aproximado Kg.
DFF-1000	600 / 570	735	127 ~	16286 (9586) / 15472 (9106)	68.2 / 66.1	35.5
DFF-1250	600 / 570	1120		18772 (11049) / 17833 (10496)	71.5 / 70.5	41.5

La información del Caudal fue obtenida de acuerdo con ANSI / AMCA Standard 230-23 Figura 10.3B.
Los datos de Sonido fueron obtenidos de acuerdo con ANSI/AMCA Standard 301-14 y ANSI/AMCA Standard 300-14 Figura 1 (Sonido Total) Instalación A Sin ducto a la succión y sin ducto a la descarga.
Presión Sonora Total a 3m, campo libre semiesférico.

DIMENSIONES

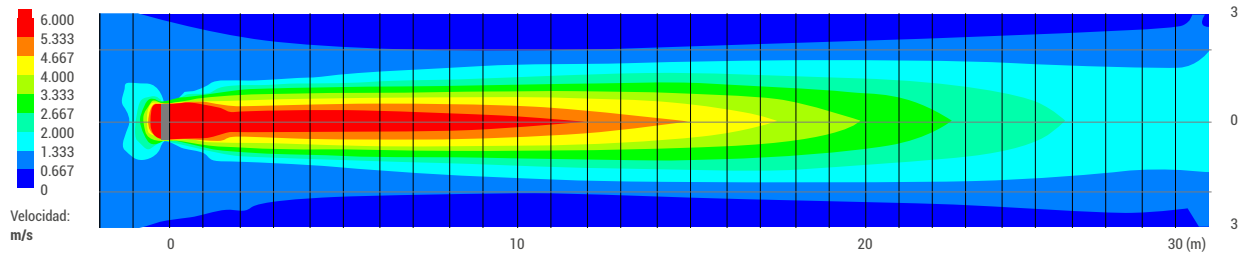


Modelo	A	B	C	D
DFF-1000	1127	1097	1147	335
DFF-1250	1274	1244	1300	335

Dimensiones en mm

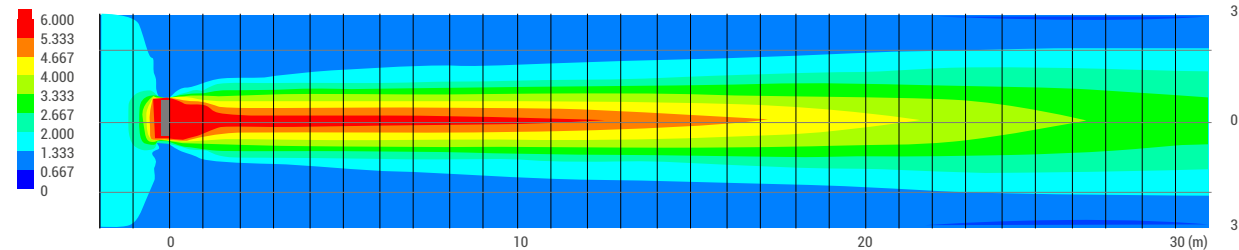
CURVAS DE PROYECCIÓN
DFF – 1000 Alta Velocidad

Distancia	m	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
Velocidad	m/s	9.185	6.718	6.626	6.427	6.153	5.697	5.320	4.912	4.451	3.941	3.409	2.890	2.295	1.949	1.738



DFF – 1250 Alta Velocidad

Distancia	m	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
Velocidad	m/s	6.576	5.955	5.939	5.901	5.816	5.618	5.405	5.161	4.897	4.618	4.328	4.037	3.661	3.394	3.145



Nota: las curvas de proyección mostradas son modelos ideales.
Por lo que de acuerdo a la construcción del recinto puede haber variaciones.
El Recinto Simulado es un Túnel de 6 m de diámetro

Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

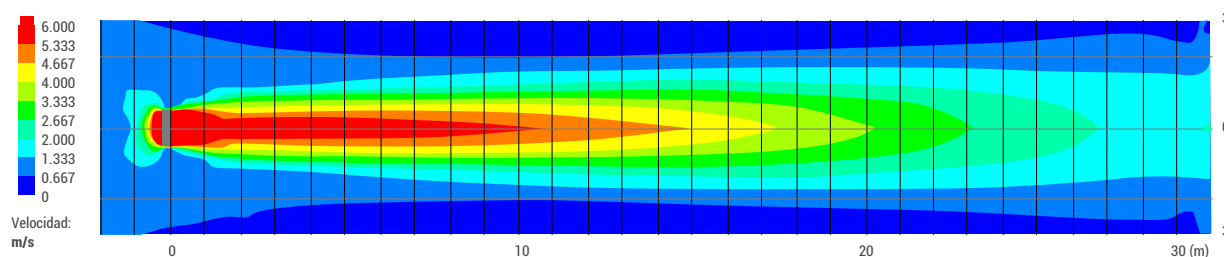
Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima
velocidad de operación

Velocidad: m/s Distancia: m

CURVAS DE PROYECCIÓN

DFF - 1000 Baja Velocidad

Distancia	m	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
Velocidad	m/s	8.724	6.405	6.313	6.165	5.918	5.502	5.147	4.782	4.388	3.952	3.488	3.018	2.449	2.096	1.834



Nota: las curvas de proyección mostradas son modelos ideales.
Por lo que de acuerdo a la construcción del recinto puede haber variaciones.
El Recinto Simulado es un Túnel de 6 m de diámetro

Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

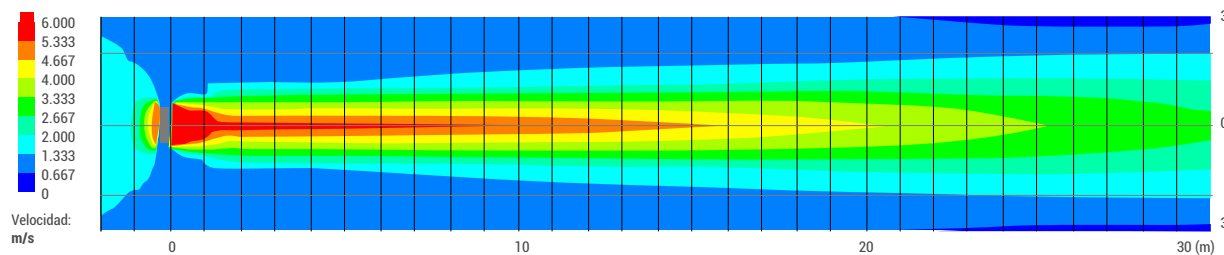
Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima
velocidad de operación

Velocidad: m/s Distancia: m

CURVAS DE PROYECCIÓN

DFF - 1250 Baja Velocidad

Distancia	m	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
Velocidad	m/s	6.247	5.657	5.638	5.597	5.527	5.355	5.170	4.952	4.709	4.448	4.173	3.891	3.523	3.260



Nota: las curvas de proyección mostradas son modelos ideales.
Por lo que de acuerdo a la construcción del recinto puede haber variaciones.
El Recinto Simulado es un Túnel de 6 m de diámetro

Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima
velocidad de operación

Velocidad: m/s Distancia: m



GAMA DE VENTILADORES EN LÍNEA PARA CONDUCTOS CIRCULARES

Diseñados Para altas prestaciones aerodinámicas con un perfil muy compacto y un nivel sonoro muy bajo.



*Imagen ilustrativa JETLINE

MOTOR

- Motor monofásico de rotor externo: 127-120V 60Hz, Clase F, IP44.
- Velocidad regulable por variación de tensión.
- Protección térmica de rearme manual.
- Temperatura del aire: -20/60°C.

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:



LOCALES
COMERCIALES



OFICINAS



SALAS DE
JUNTAS

CARACTERÍSTICAS

- **Caja de bornes IP65:** Caja de bornes integrada y que no añade dimensión a la altura de los productos.
- **Juntas de estanqueidad:** Juntas de estanqueidad para limitar las fugas con el sistema de conductos.
- **Rodete de alto rendimiento:** Novedoso diseño del rodete para reducir el ruido y ofrecer altas prestaciones.
- **Soporte de montaje:** Robusto soporte de montaje suministrado con el ventilador.
- **Dos posiciones de montaje para el soporte:** Los productos pueden montarse en dos posiciones diferentes modificando el montaje del soporte en la carcasa.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

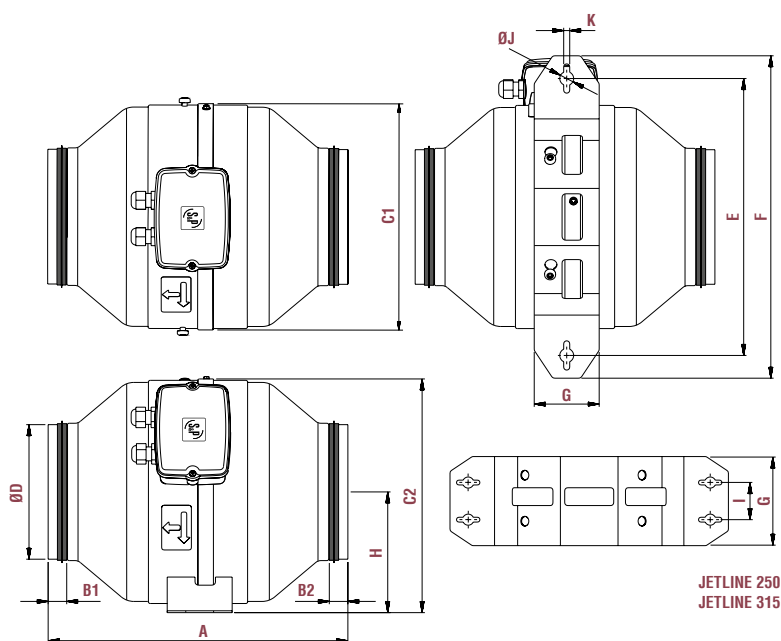
Es imprescindible comprobar que las características eléctricas (voltaje, intensidad, frecuencia, etc.) del motor que aparecen en la placa del mismo sean compatibles con las de la instalación.

Modelo	Velocidad (r.p.m.)	Potencia absorbida máxima (w)	Intensidad absorbida máxima (A)	Caudal máximo m³/h/CFM	Nivel de presión sonora a 1,5 m (dB(A))		Temperatura aire (C°)	Peso (Kg)
					Asp.	Des.		
JETLINE-100	2630	19	0,1	260	41	41	-20/60	3
JETLINE-125	2650	41	0,2	420	46	45	-20/60	3,4
JETLINE-150	2710	84	0,4	760	52	50	-20/60	4,5
JETLINE-160	2710	84	0,4	760	52	50	-20/60	4,5
JETLINE-200	2730	112	0,5	960	54	52	-20/60	5,6
JETLINE-250	2710	161	0,7	1260	57	55	-20/60	6,5
JETLINE-315	2620	222	0,9	1610	60	57	-20/60	8,9

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

DIMENSIONES



Modelo	AC	B	I	C2	ØD	E	F	G	H	ØJ	K
JETLINE-100	276	15	181	190	95	256	306	70	98	15	6.5
JETLINE-125	279	15	206	214	120	265	315	70	111	15	6.5
JETLINE-150	323	20	244	252	145	299	348	70	130	15	6.5
JETLINE-160	323	20	244	252	155	299	348	70	130	15	6.5
JETLINE-200	322	30	273	281	195	320	369	100	144.5	15	6.5
JETLINE-250	330	20	292	300	245	326	375	120	154	15	6.5
JETLINE-315	370	20	321	310	310	326	406	120	169.5	15	6.5



*Imagen ilustrativa ICC

**VENTILADOR CENTRÍFUGO PARA
INSTALACIÓN EN LÍNEA E INYECCIÓN
DE AIRE LIMPIO.**

Su diseño facilita la inspección, mantenimiento y limpieza por medio de la puerta de inspección. Ideal para ductos rectangulares gracias a sus bridas en descarga y succión.

APLICACIONES

ESCUELAS

LOCALES
COMERCIALES

OFICINAS

SALAS DE
JUNTAS**CARACTERÍSTICAS**

- Motor monofásico IP54 Clase F con rodamientos a bolas de engrase permanente.
- Rodetes con álabes hacia atrás fabricados en acero al carbón (tamaños 225 y 250) y galvanizado (tamaños 310 y 355) balanceados dinámicamente.

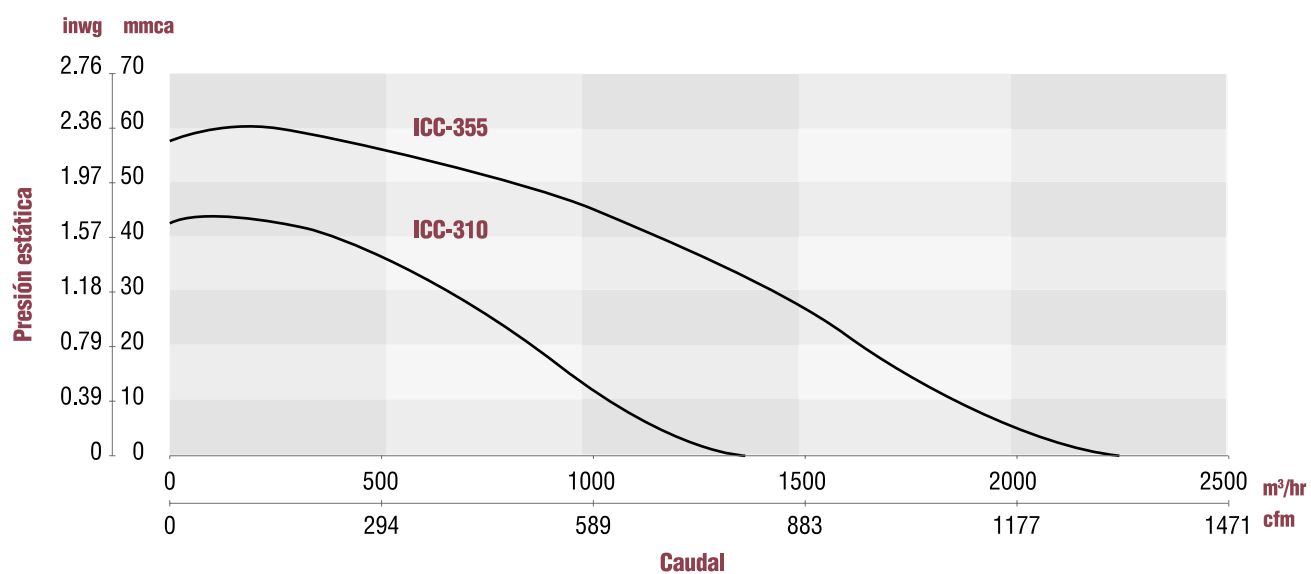
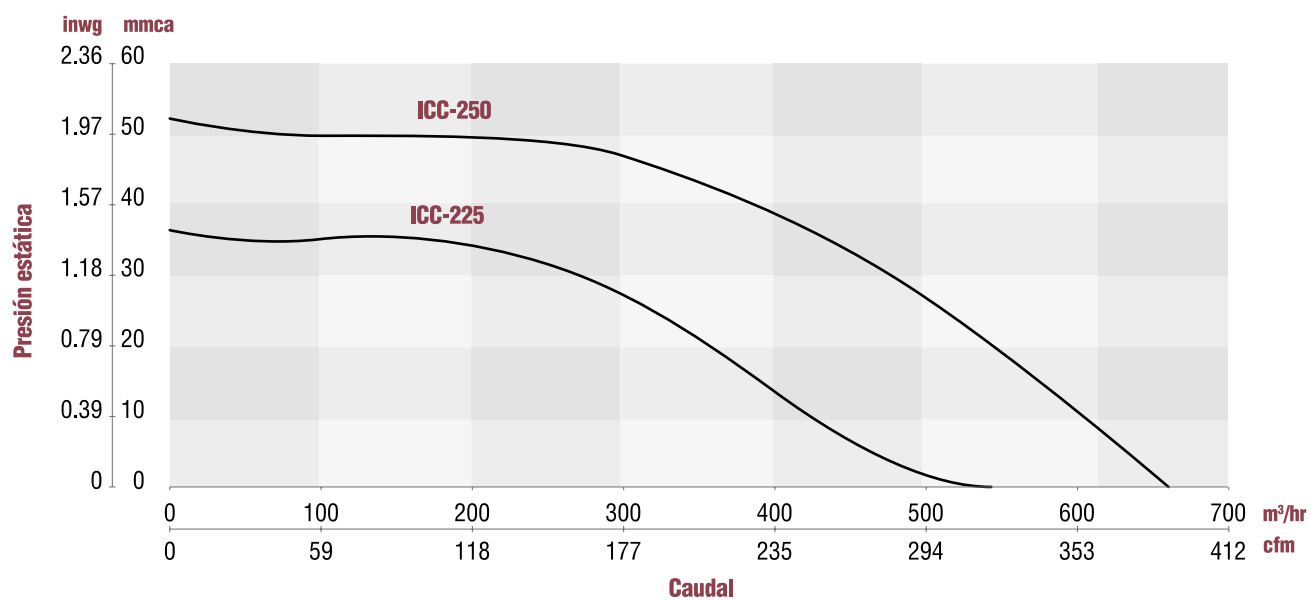
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. kg
ICC 225	3200	210	115 -127	1.8	534 / 314	78	23
ICC 250	3200	235	115 -127	2	652 / 384	79	26
ICC 310	1750	190	115 -127	1.68	1,356 / 798	70	31
ICC 355	1750	330	115 -127	2.9	2,272 / 1,337	72	36

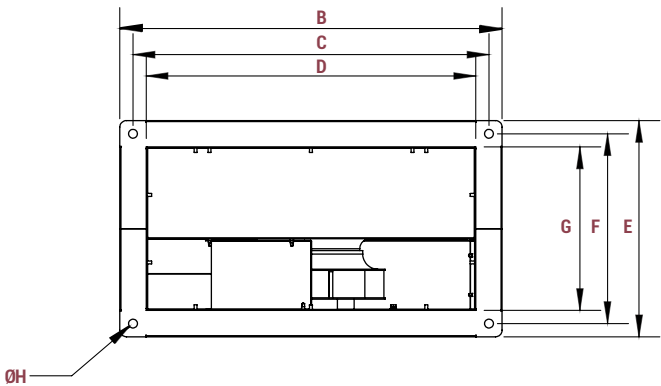
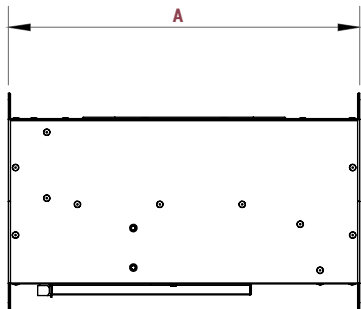
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

CURVAS



DIMENSIONES



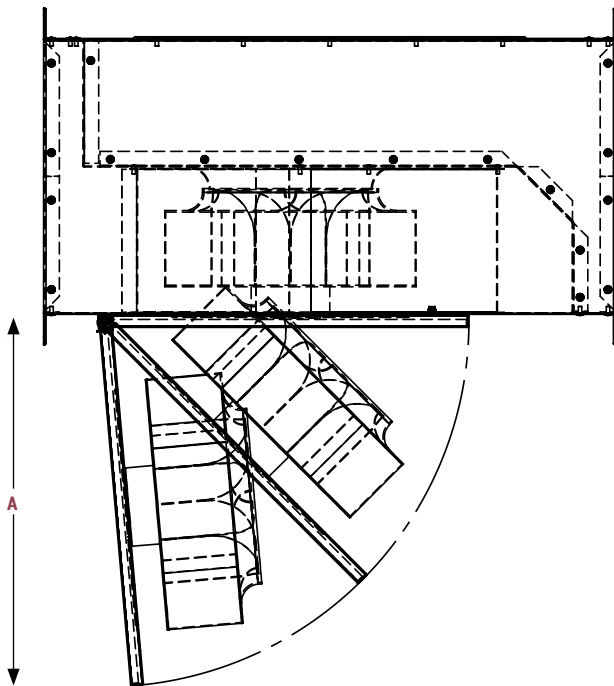
Modelo	A	B	C	D	E	F	G	ØH
ICC225	530	580	540	498	330	290	248	13.4
ICC250	560	580	540	498	380	340	295	13.4
ICC310	725	680	640	598	430	390	345	16
ICC355	785	780	740	698	475	430	395	16

Dimensiones en mm.

DIMENSIONES

Modelo	A
	mm
ICC225	400
ICC250	450
ICC310	480
ICC355	480

Nota: Tomar en cuenta la distancia de apertura de la puerta de inspección para futuros mantenimientos.





*Imagen ilustrativa ICL

VENTILADOR CENTRÍFUGO PARA CIRCULACIÓN DE AIRE LIMPIO.

Motor externo monofásico con rodamientos a bolas de engrase permanente.

APLICACIONES

BODEGAS

LOCALES
COMERCIALES

OFICINAS

SALAS DE
JUNTAS**CARACTERÍSTICAS**

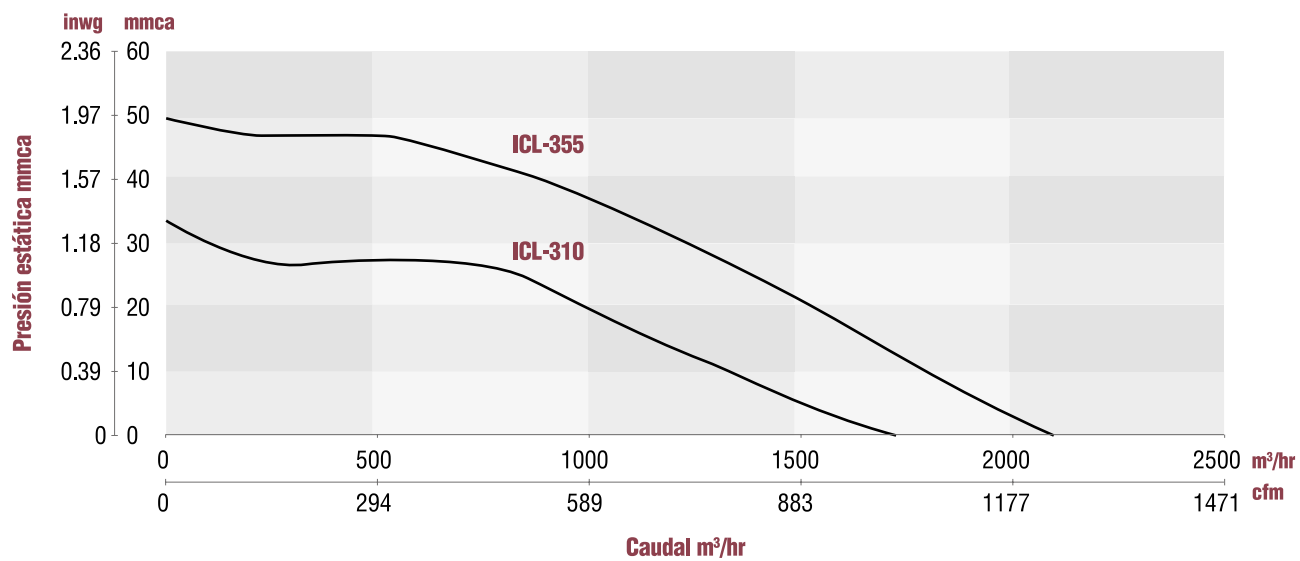
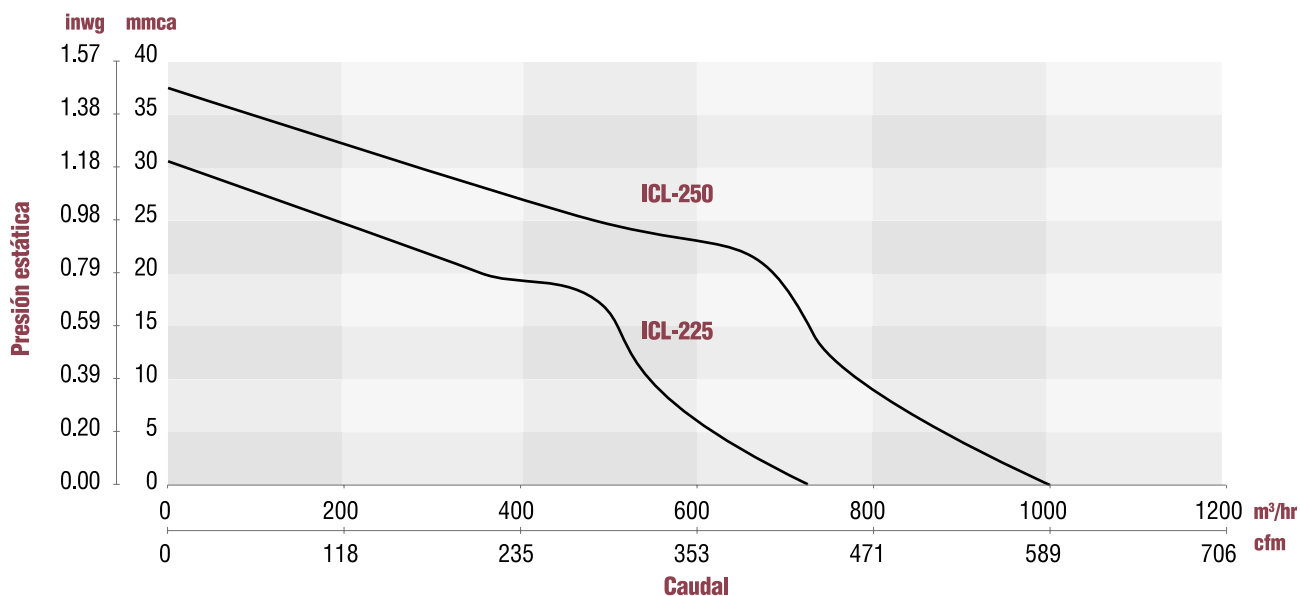
- Motor monofásico IP54 Clase F con rodamientos a bolas de engrase permanente.
- Rodetes con álabes hacia atrás fabricados en acero al carbón (tamaños 225 y 250) y galvanizado (tamaños 310 y 355) balanceados dinámicamente

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Potencia sonora dB(A)*	Peso aprox. kg
ICL 225	3200	210	115 -127	1.8	732 / 431	69	12
ICL 250	3200	235	115 -127	2	1,004 / 591	73	14
ICL 310	1750	190	115 -127	1.68	1,722 / 1,014	66	17
ICL 355	1750	330	115 -127	2.9	2,080 / 1,224	69	20

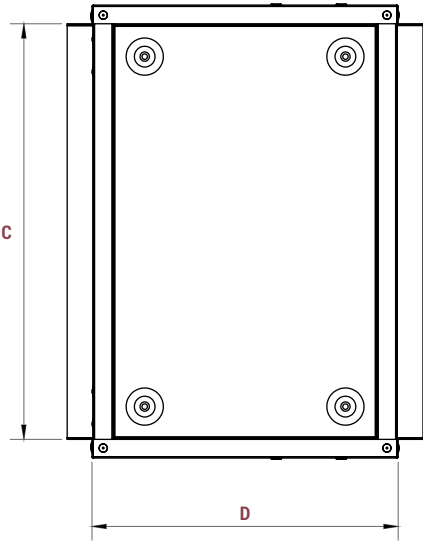
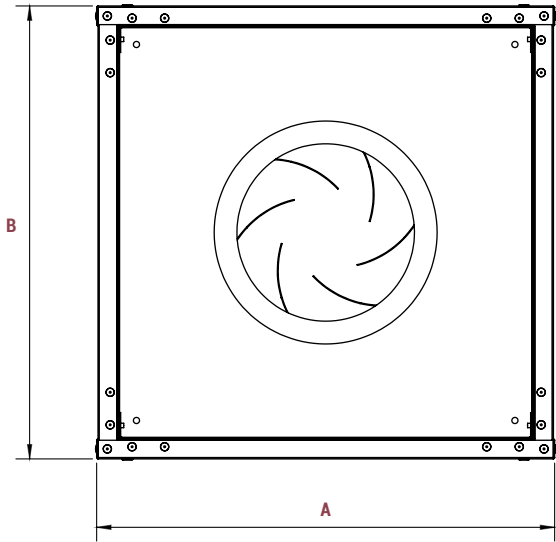
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

CURVAS

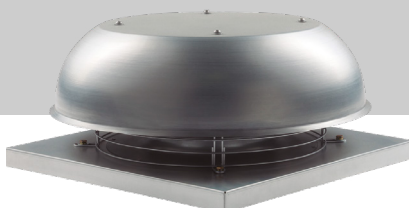


DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D
ICL 225	405	402	355	321
ICL 250	456	452	404	341
ICL 310	530	527	480	391
ICL 555	555	552	505	421

Dimensiones en mm.



*Imagen ilustrativa ICR

**EXTRACTOR CENTRÍFUGO PARA
INSTALACIÓN EN TECHO.**

Motor monofásico con rodamientos a bolas de engrase permanente.

CARACTERÍSTICAS

- Motor monofásico con IP54 Clase F con rodamientos a bolas de engrase permanente.
- Rodetes con álabes hacia atrás fabricados en acero al carbón (tamaños 225 y 250) y galvanizado (tamaños 310 y 355) balanceados dinámicamente.

APLICACIONES

BARES



BODEGAS



ESCUELAS

LOCALES
COMERCIALES

OFICINAS

SALA DE
JUNTAS

TALLERES

USO
DOMÉSTICO**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

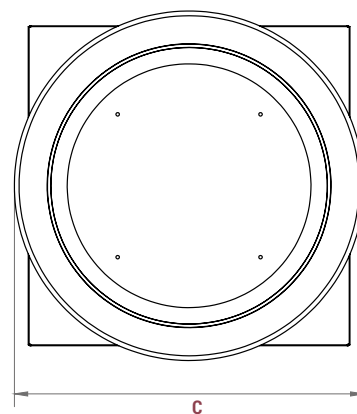
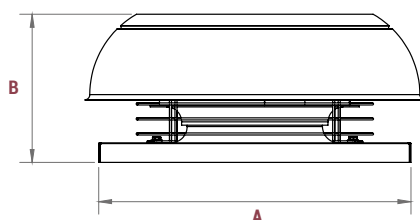
Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. kg
ICR 225	3200	210	115 - 127	1.8	867 / 510	71	12
ICR 250	3200	235	115 - 127	2	1031 / 607	73	14
ICR 310	1750	190	115 - 127	1.68	1533 / 902	65	17
ICR 355	1750	330	115 - 127	2.9	2231 / 1313	68	20

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

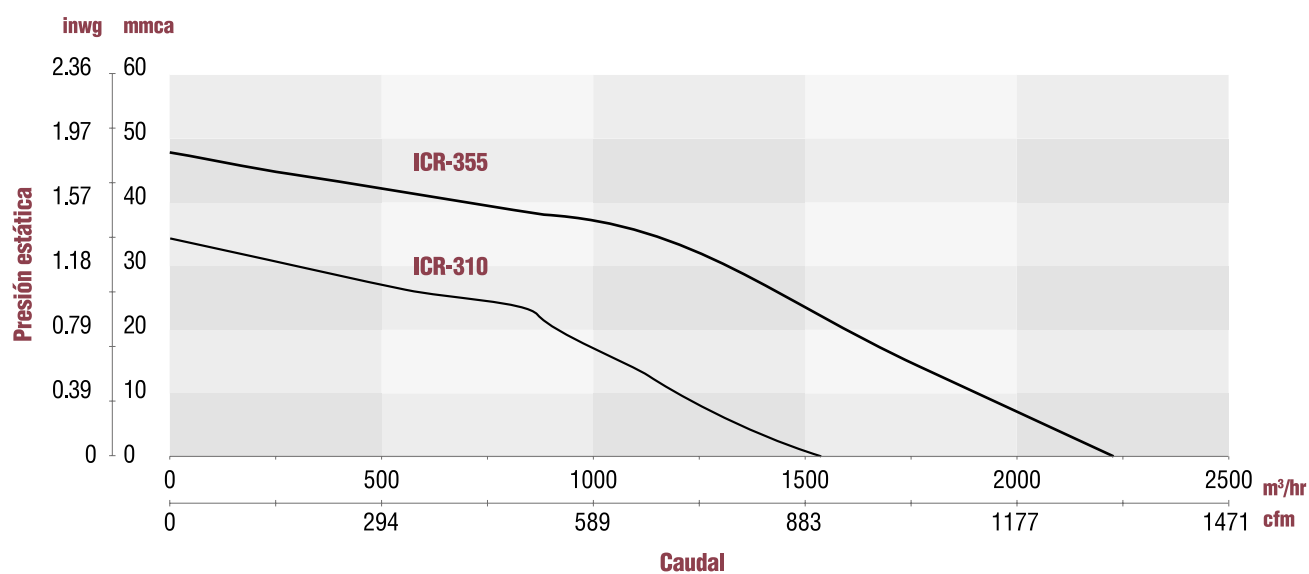
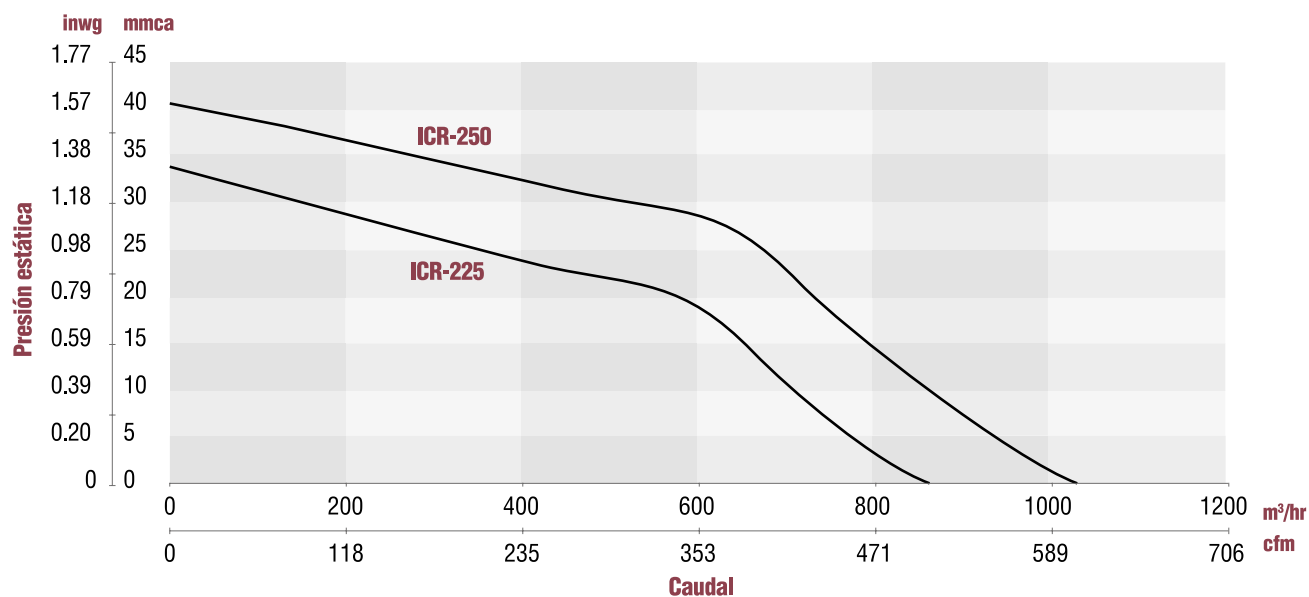
DIMENSIONES

Modelo	A	B	C
ICR 225	400	159	415
ICR 250	400	175	415
ICR 310	475	242	535
ICR 355	500	250	535

Dimensiones en mm.



CURVAS





*Imagen ilustrativa LCM

IDEALES PARA LA INYECCIÓN O EXTRACCIÓN DE AIRE
EN APLICACIONES COMERCIALES.

Su diseño, fabricación y verificación avalan una larga
vida útil de operación y con bajo mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS

- Con recubrimiento en polvo poliéster adheridas electrostáticamente en gris liso Semi-mate.
- Motor monofásico IP54 Clase F con rodamientos a bolas de engrase permanente.
- Opcion de regular de velocidad RV-01

APLICACIONES



CENTROS
COMERCIALES



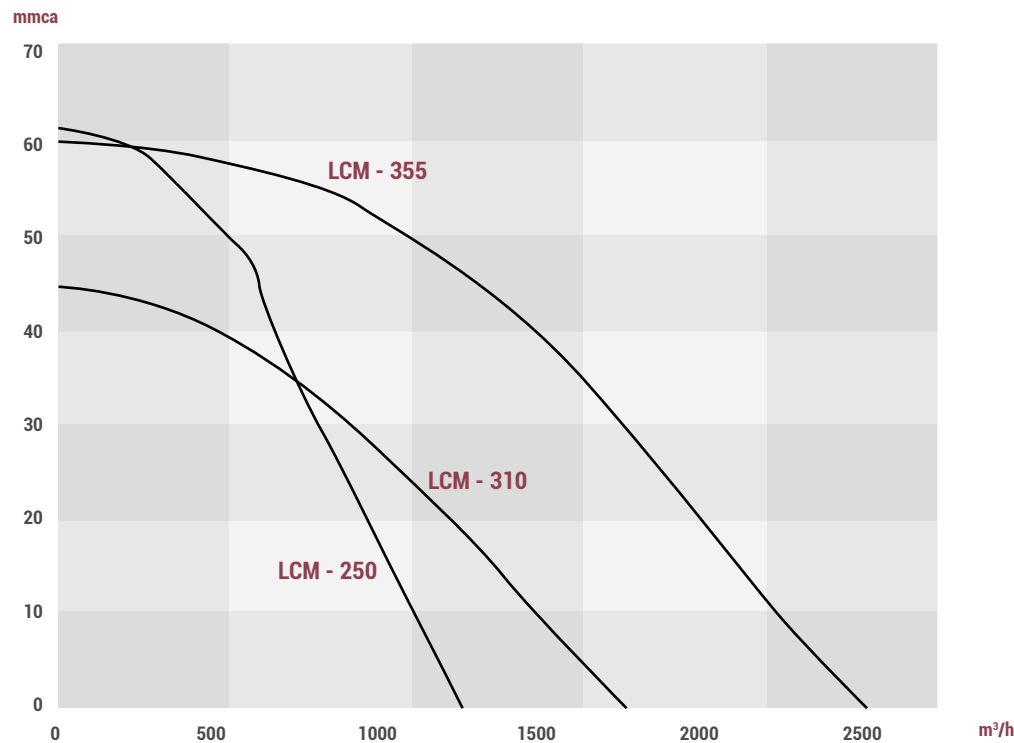
EXTRACCIÓN
DE AIRE EN
SANITARIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

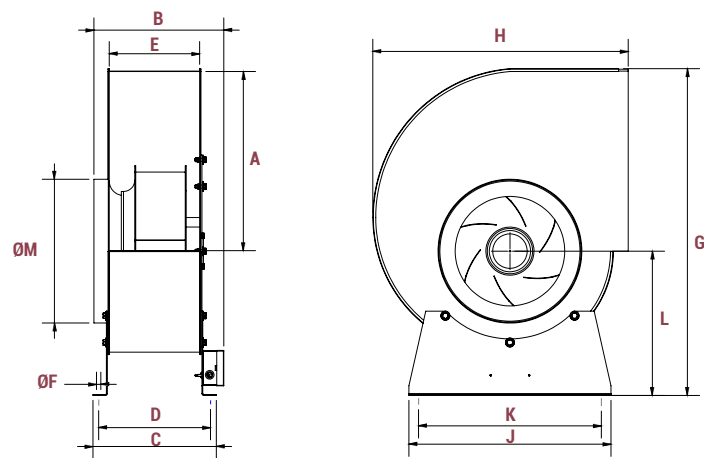
Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión V	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/h - CFM	Presión Sonora dB(A) descarga libre	Peso Kg
LCM - 250	3200	235	115- 127 ~	2	1160 - 683	69.4	9
LCM - 310	1750	190		1.68	1623-955	64.5	14
LCM - 355	1750	330		2.9	2298-1352	66.4	15.5

Los valores de velocidad, potencia y amperaje son nominales.
Presión sonora a la aspiración 1.5m, campo libre

CURVA



DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	E	ØF	G	H	J	K	L	Ø M
LCM - 250	270	203	190	166	124	9	485	393	300	260	238	210
LCM - 310	329	265	257	228	185	9	600	550	410	370	300	260
LCM - 355	373	270	251	233	188	9	680	530	420	380	300	296

Dimensiones en mm.



*Imagen ilustrativa CEB-T

DE CONSTRUCCIÓN LIGERA APROPIADA PARA CADA TAMAÑO Y UNA ÓPTIMA RELACIÓN ENTRE CONSUMO Y PRESTACIONES.

Destaca por su versatilidad al disponer de siete tamaños con cuatro alternativas en la posición de descarga.

CARACTERÍSTICAS

- Carcasa fabricada en acero electrosoldado.
- Acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.
- Boca de descarga en cuatro posiciones con brida opcional.
- Motores monofásicos y trifásicos.
- Para manejo de aire limpio.
- Validar con fábrica la temperatura máxima de operación.

APLICACIONES



ACONDICIONA-
MIENTO DE AIRE



ENFRIAMIENTO
DE MÁQUINAS
INDUSTRIALES



IMPULSIÓN
DE AIRE EN
CONDUCTOS



SISTEMAS DE
VENTILACIÓN

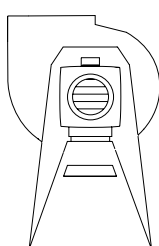
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. kg
CEB-800	1550	1/20	127	1.0	800 / 471	53	6
CEB-1200	1625	1/10	127	1.35	1,200 / 706	56	6
CEB-2000	1725	1/2	110-127/208-230	7.04-7.25/3.14-3.66	1,900 / 1,118	60	11
CEB-2600	1725	3/4	110-127/208-230	8.46-8.60/4.19-4.25	2,600 / 1,529	63	25
CET-2000	1725	1/2	208-230 / 460	1.98-2.2 / 1.1	1,900 / 1,118	60	11
CET-2600	1755	3/4	208-230 / 460	3.2-3.6/1.8	2,600 / 1,529	63	25
CET-4000	1750	1 1/2	230 / 460	4.3 / 2.10	3,950 / 2,324	72	28
CET-5000	1750	2	230 / 460	5.70 / 2.80	5,200 / 3,059	75	32
CET-6000	1765	3	230 / 460	7.80 / 3.90	6,500 / 3,824	80	34

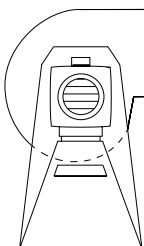
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300 / 05 y 301 / 05

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

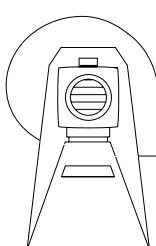
ORIENTACIÓN BOCA DE DESCARGA (CW)



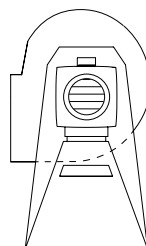
↑ 0°



→ 90°



↓ 180°

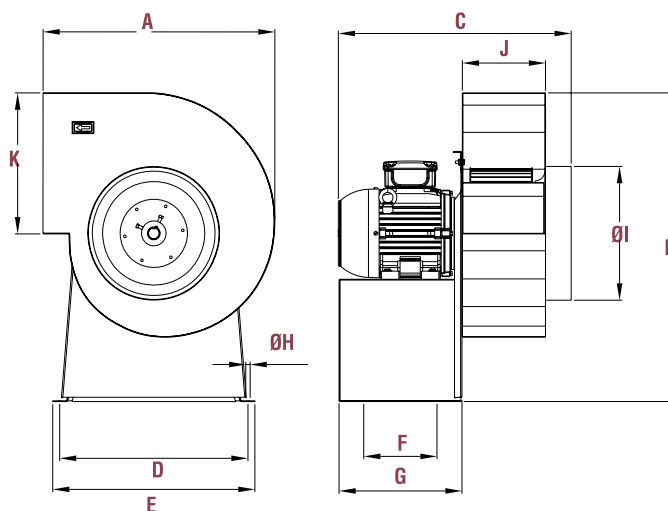


← 270°

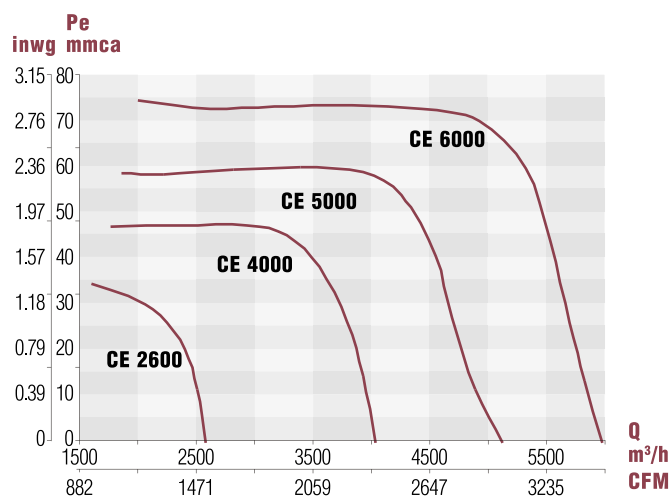
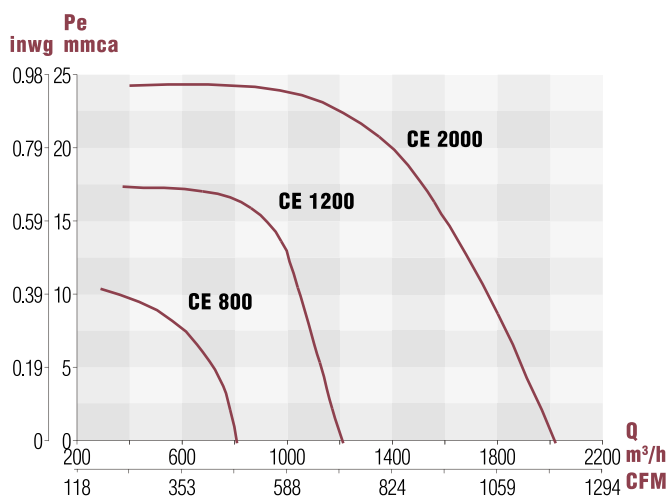
DIMENSIONES

	CEB 800	CEB 1200	CEB-T 2000	CEB 2600	CET 4000	CET 5000	CET 6000
A	271	302	325	371	454	503	593
B	323	342	421	443	550	595	689
C	238	257	390	442	530	521	576
D	304	303	310	310	341	360	481
E	329	329	340	340	375	394	515
F	73	73	111	111	130	170	185
G	115	115	214	214	214	245	315
H	9.5	9.5	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1
I	158	180	195	222	262	281	340
J	89	103	127	147	173	187	213
K	151	170	184	213	270	292	348

Dimensiones en mm.



CURVAS





*Imagen ilustrativa CSB-T

LA SERIE CS DE EXTRACTORES CENTRÍFUGOS CUBREN UN AMPLIO RANGO DE CAUDAL MANEJANDO PRESIONES MEDIAS.

Su construcción robusta y compacta permite su adaptación a cualquier tipo de instalación.

CARACTERÍSTICAS

- Carcasa en acero electrosoldada.
- Rotor de álabes rectos radiales fabricado en fundición de aluminio.
- Acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.
- Motor acoplado directamente a la turbina.

APLICACIONES



CAPTACIÓN DE GASES



MANEJO DE HUMO O POLVO



IMPULSIÓN DE AIRE EN QUEMADORES



AIREACIÓN SEMILLAS Y MATERIALES



PROCESOS INDUSTRIALES



TRANSPORTE NEUMÁTICO DE VIRUTAS, POLVO, GRANOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. kg
CSB-400	3515	1/2	127 / 220	9.1 / 3.7	400 / 235	73	17
CST-400	3410	1/2	220 / 440	1.9 / 0.9	400 / 235	73	17
CSB-800	3500	3/4	127 / 220	11.5 / 5.0	800 / 471	75	21
CST-800	3470	3/4	220 / 440	2.5 / 1.25	800 / 471	75	21
CSB-1300	3510	1	127 / 220	10.9 / 5.40	1300 / 765	82	24
CST-1300	3460	1	220 / 440	3.0 / 1.5	1300 / 765	82	24
CST-2000	3495	1 1/2	208 -230 / 460	4.0 / 2.0	2,000 / 1,176	84	37
CST-2600	3480	3	208 -230 / 460	7.4 / 3.7	2,600 / 1,529	86	41
CST-3500	3480	5	208 -230 / 460	11.8 / 5.9	3,500 / 2,059	90	66

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300 / 05 y 301 / 05

*Advertencia: Este equipo no debe trabajar a descarga libre.

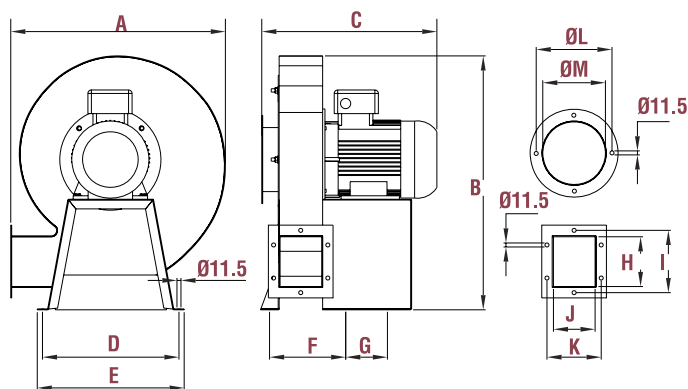
Fabricación con distinta rotación y descarga, bajo demanda propaganda.

Posiciones de rotación 0°, 90° y 190°

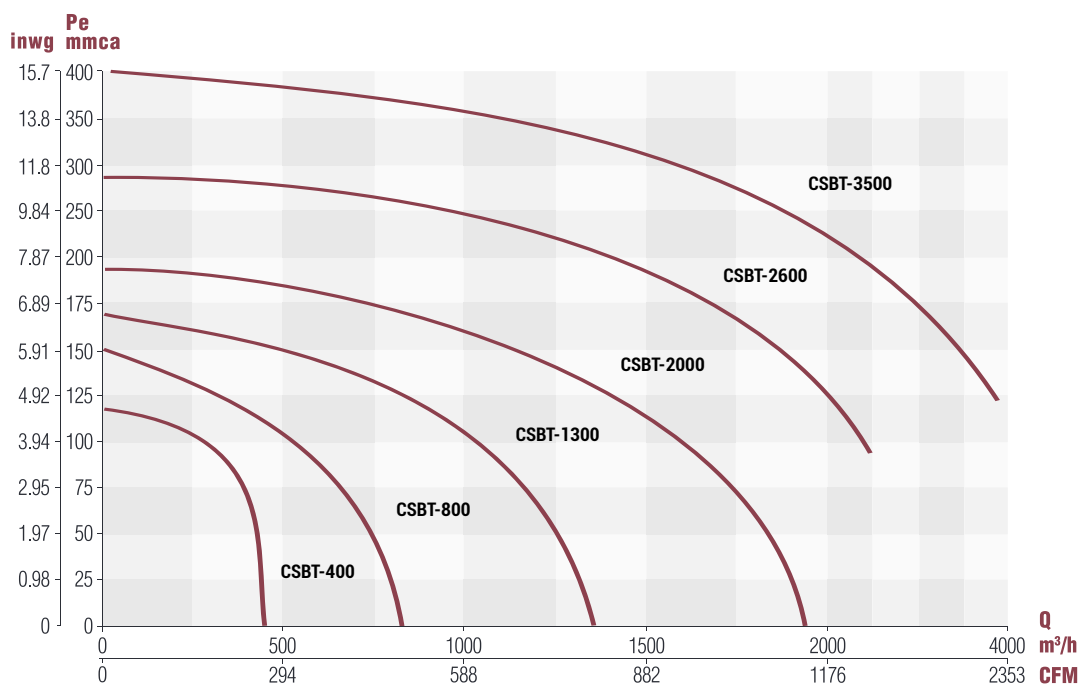
*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

DIMENSIONES

Modelo	A	B	C		D	E	F	G	H	I	J	K	ØL	ØM
			MF	TF										
CSB-T 400	359	414	317	313	230	230	112	90	70	102	60	91	147	112
CSB-T 800	426	496	344	336	257	287	140	91	106	139	81	115	153	123
CSB-T 1300	462	572	391	377	263	293	158	91	119	150	100	132	175	141
CSB-T 2000	538	630	-	451	311	341	195	116	126	162	120	154	190	156
CSB-T 2600	538	630	-	455	320	350	197	116	126	162	122	154	190	156
CSB-T 3500	617	729	-	504	393	423	219	120	143	179	120	156	218	180



CURVAS





*Imagen ilustrativa CXW



DISPONIBLES EN 5 CAPACIDADES DE POTENCIA Y PRESTACIONES DE CAUDAL.

Dentro de una construcción robusta que le permite adaptarse a cualquier instalación o maquinaria de transporte neumático.

CARACTERÍSTICAS

- Rodete de álabes rectos radiales.
- Motor dos polos con brida en acoplamiento directo.
- Carcasa soldada con brida en descarga.
- Acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.
- Uso recomendado: Solo para interiores.

APLICACIONES



IMPULSIÓN
DE AIRE EN
QUEMADORES



AIREACIÓN
SEMILLAS Y
MATERIALES



PROCESOS
INDUSTRIALES



TRANSPORTE
NEUMÁTICO DE
VIRUTAS, POLVO,
GRANOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Potencia sonora dB(A)*	Peso aprox. kg
CXW - 305	3500	5	208-230 / 460	12.8-11.6 / 5.8	3,600 / 2,119	84	80
CXW - 375	3520	7.5	208-230 / 460	19.6-17.8 / 8.90	5,040 / 2,966	85	100
CXW - 410	3515	10	208-230 / 460	25.6-23.2 / 11.6	4,680 / 2,755	87	120
CXW - 415	3530	15	208-230 / 460	38.0-34.4 / 17.2	5,040 / 2,966	88	160
CXW - 420	3530	20	208-230 / 460	46.0 / 23.0	7,380 / 4,344	89	190

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300 / 05 y 301 / 05

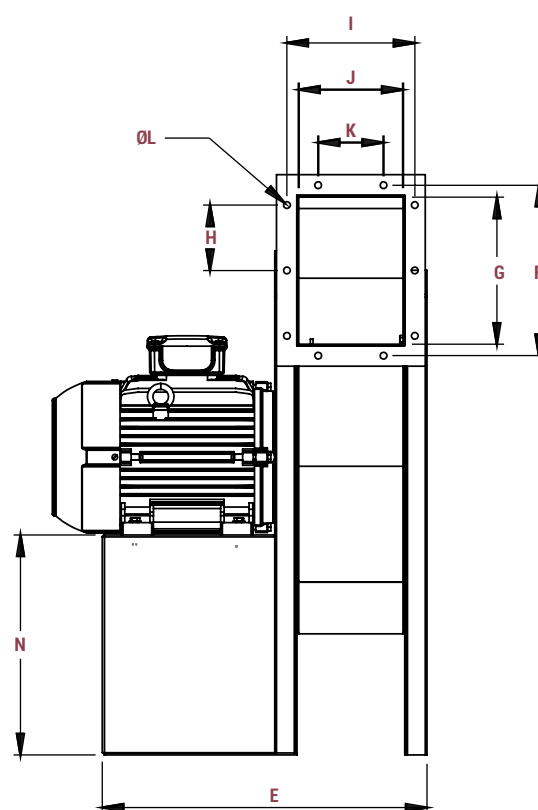
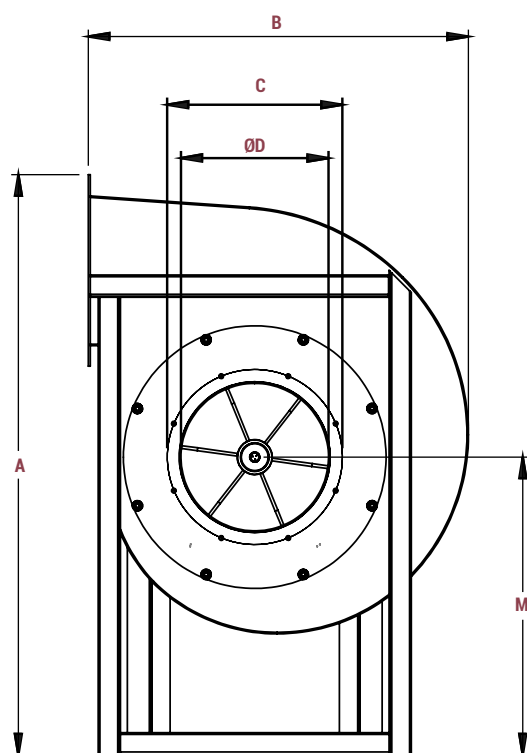
*Advertencia: Este equipo no debe trabajar a descarga libre.

Fabricación con distinta rotación y descarga, bajo demanda propaganda.

Posiciones de rotación 0°, 90° y 190°

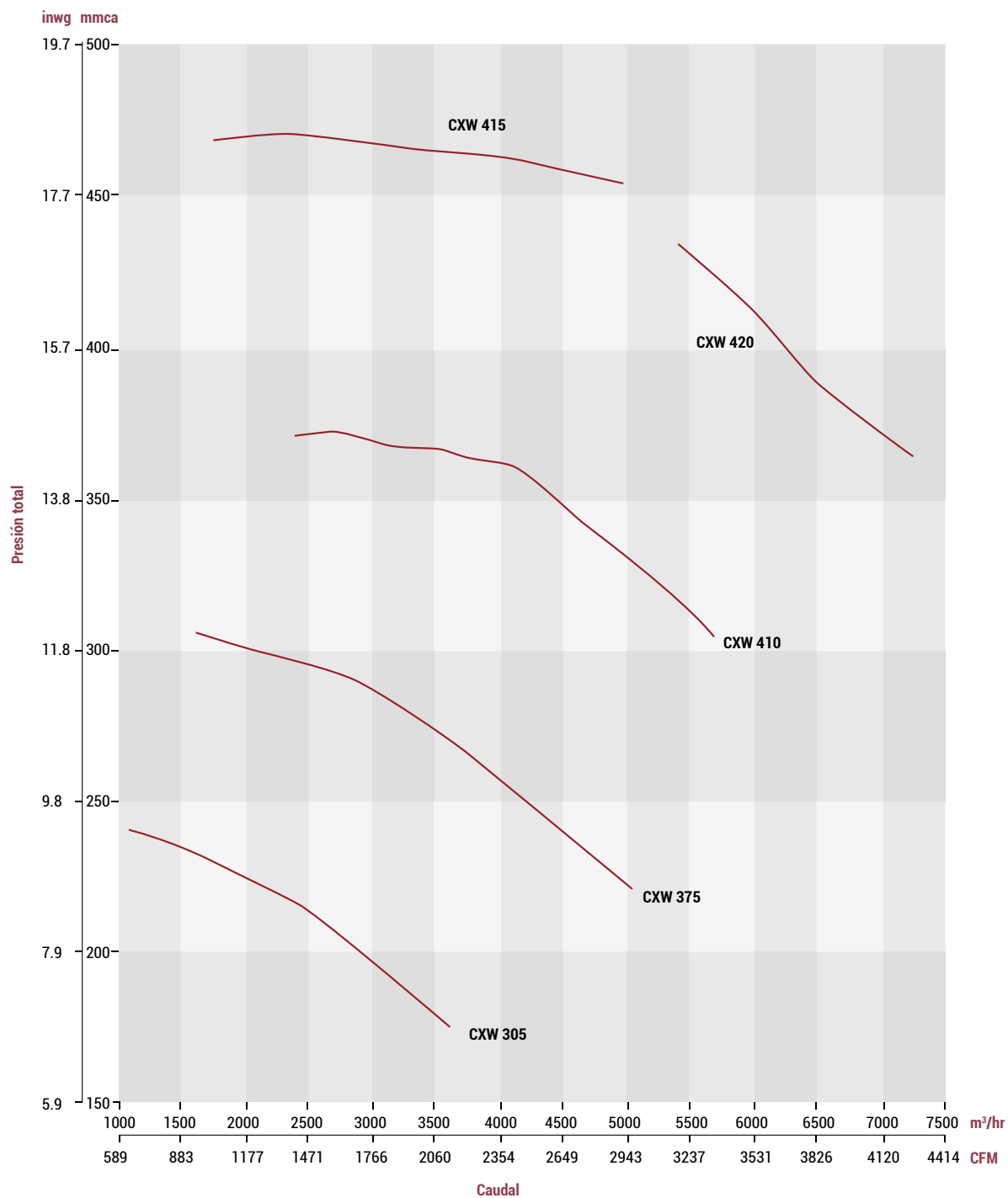
*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	ØD	E	F	G	H	I	J	K	ØL	M	L
CXW-305	800	511	265	228	475	288	250	111	249	180	113	11.5	408	294
CXW-375	886	582	320	254	550	332	280	125	249	201	125	11.5	450	317
CXW-410	994	651	330	254	556	292	252	112	220	179	112	11.5	510	378
CXW-415	1106	731	332	285	682	332	283	125	249	201	125	13.4	565	406
CXW-420	1106	731	332	285	682	332	283	125	249	201	125	13.4	565	406

Dimensiones en mm

CURVAS



*Imagen ilustrativa PL

BRINDAN UNA GRAN EFICIENCIA CAUDAL-PRESIÓN.

En atmósferas donde el alto grado de sustancias corrosivas o explosivas disueltas en el ambiente, hacen imposible la colocación de extractores convencionales

*Imagen ilustrativa PL

APLICACIONES

CARACTERÍSTICAS PL

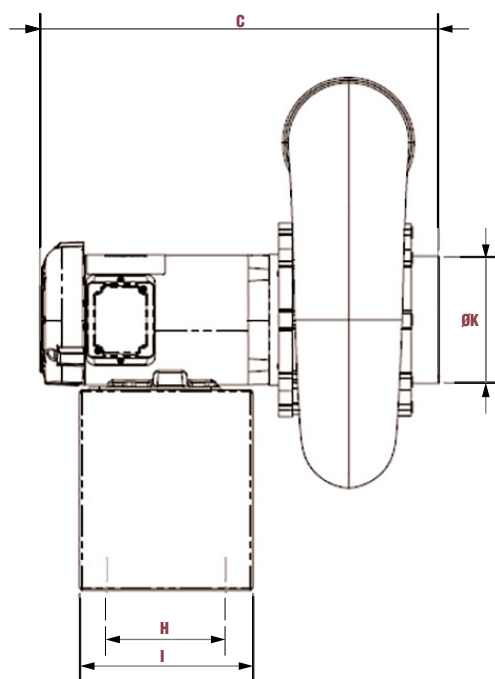
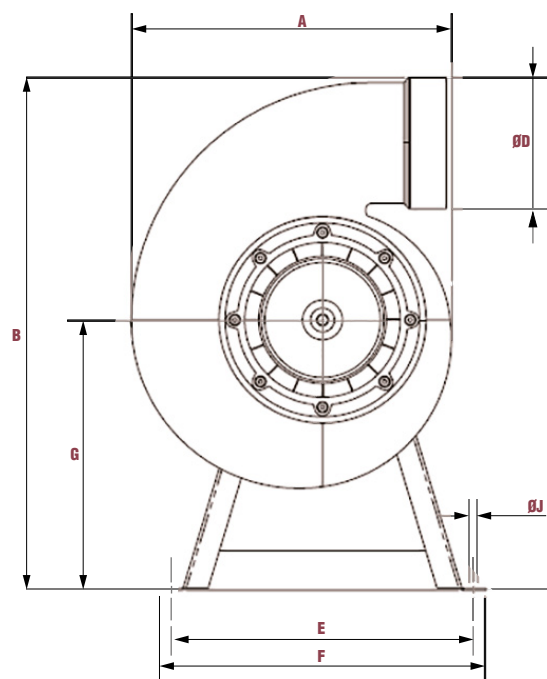
- Ventiladores anticorrosivos para la extracción de humos, gases y vapores tóxicos.
- Carcasa fabricada en polipropileno de gran resistencia y tratado contra rayos UV.
- Rodete tipo álabes curvos adelantados fabricado en polipropileno balanceado dinámicamente.

DURABILIDAD INCOMPARABLE

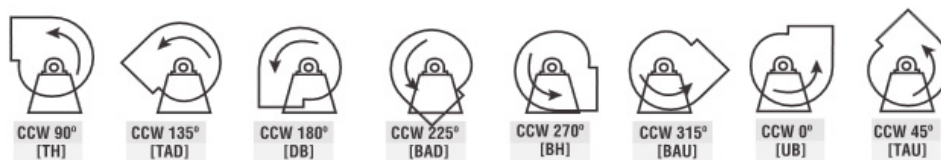
- Los ventiladores fabricados en polipropileno resisten de 3 a 4 veces más que los fabricados en cualquier otro material (20 años en promedio).
- El rodete impulsor se fabrica por inyección en polipropileno, para obtener la mejor resistencia a químicos corrosivos y una mayor duración.
- Rodetes con álabes curvos hacia adelante, balanceados estática y dinámicamente para una operación silenciosa y una óptima entrega de prestaciones.
- La succión y descarga son circulares y poseen diámetros estandarizados. Permiten cualquier tipo de instalación a ducto.

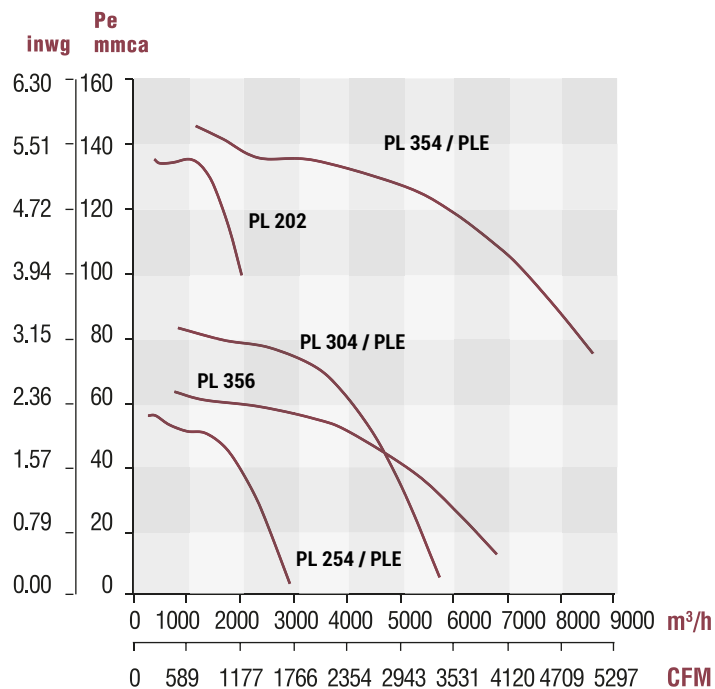
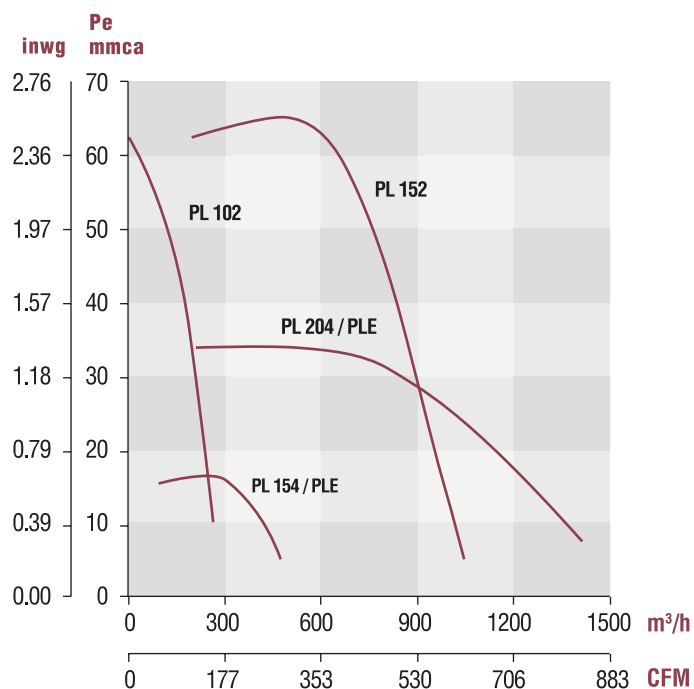
CARACTERÍSTICAS PL/E

- Ventiladores anticorrosivos para la extracción de humos, gases y vapores tóxicos en atmósferas potencialmente explosivas como campanas de laboratorio, industria química, industria de procesamiento de metales y procesos de la industria de tratamiento de agua/tratamiento de aguas residuales
- Temperatura de trabajo continuo 60°C.
- Ventilador fabricado para reducir el riesgo de descarga de energía electrostática.
- Rodete y casquillo fabricado en polipropileno impregnado de fibra de carbono balanceado dinámicamente.
- Carcasa fabricada en polipropileno impregnada de fibra de carbono que en conjunto con el ensamble facilita una correcta puesta a tierra del equipo.

DIMENSIONES


Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
PL-102	285	305	365	75	290	310	180	90	148	11	75
PL-152	335	500	415	115	380	410	258	120	190	11	124
PL-154	335	512	440	115	380	410	270	120	190	11	124
PL-202	397	645	500	165	380	410	340	150	218	11	160
PL-204	397	645	461	165	380	410	340	150	218	11	160
PL-254	505	790	500	217	380	410	410	140	208	11	200
PL-304	602	924	552	274	430	460	490	160	228	11	248
PL-354	750	1178	770	315	490	530	610	240	315	11	323
PL-356	750	1178	810	315	490	530	610	240	315	11	323
PLE-154	335	515	461	115	380	410	273	120	190	11	124
PLE-202	397	645	490	165	380	410	340	150	218	11	160
PLE-204	397	648	480	165	380	410	343	150	218	11	160
PLE-254	505	795	538	217	380	410	415	140	208	11	200
PLE-304	602	924	552	274	430	460	490	160	228	11	248
PLE-354	750	1178	810	315	490	530	610	240	315	11	323



CURVAS

OFRECEN UN SILENCIOSO FUNCIONAMIENTO IDEAL PARA APLICACIONES COMERCIALES DONDE EL NIVEL DE RUIDO ES FUNDAMENTAL.

Diseñada y estilizada para optimizar la salida de aire con velocidades apropiadas para su uso en lugares donde la apertura y cierre de puertas sea constante.



Imagen ilustrativa CES

APLICACIONES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión V ~	Frecuencia Hz	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/h- CFM	Presión Sonora dB(A) @ 1.5m. Campo libre Hemisférico	Peso Neto Aproximadamente Kg
CES 36	1552	160	127	60	1.6	1339 - 788	57.5	15.5
	1448	156			1.3	1249 - 735	52.3	
CES 48	1532	208			1.2	1818 - 1070	59.5	18.5
	1450	116			0.9	1721 - 1013	57.4	
CES 60	1488	271			1.9	2394 - 1409	60.5	22
	1438	168			1.4	2313 - 1362	59	

Los datos de Sonido fueron obtenidos de acuerdo con ANSI/AMCA Standard 301-14 y ANSI/AMCA Standard 300-14 Figura 1 (Sonido Total) Instalación A Sin ducto a la succión y sin ducto a la descarga.



Solery Palau S.A. de C.V. certifica que los modelos CES 36, CES 48, CES 60 han sido aprobados para tener el sello de prestaciones certificadas por AMCA. Los valores de caudal, presión, uniformidad y potencia sonora que aquí se muestran fueron obtenidos en ensayos y procedimientos desarrollados de acuerdo con las publicaciones AMCA 211, 311, 220 y cumplen con los requerimientos del programa de certificación AMCA. Los datos de Caudal- Presión, son certificados para Instalación Tipo A-Entrada Libre, Descarga Libre. Los datos de Ruido mostrados (Lw Total o LwA Total) fueron obtenidos en Instalación Tipo A, Entrada libre, Descarga libre. Los valores incluyen las pérdidas por accesorios.

Soler y Palau S.A. de C.V. certifies that the model CES 36, CES 48, CES 60 shown herein is licensed to bear the AMCA certified ratings seal. The ratings shown are based on test and procedures performed, in accordance with AMCA publication 211, 311 and 220 comply with the requirements of the AMCA certified ratings program. Performance certified is for installation type A-Free inlet, Free outlet. Performance ratings include the effects of appurtenances (accessories). Values shown are for (total Lw or total LwA) sound power levels for: Installation Type A: free inlet, free outlet.

The AMCA Certified Ratings Seal applies to airflow rate, average outlet velocity, outlet velocity uniformity, velocity projection and power rating at free delivery only. Rated data shown are only for base (unheated) units, as shown. Performance data obtained from the correction factors shown herein are only an approximation and shall not be considered as part of the AMCA Certified Ratings.

CES Rev. Marzo / 2025

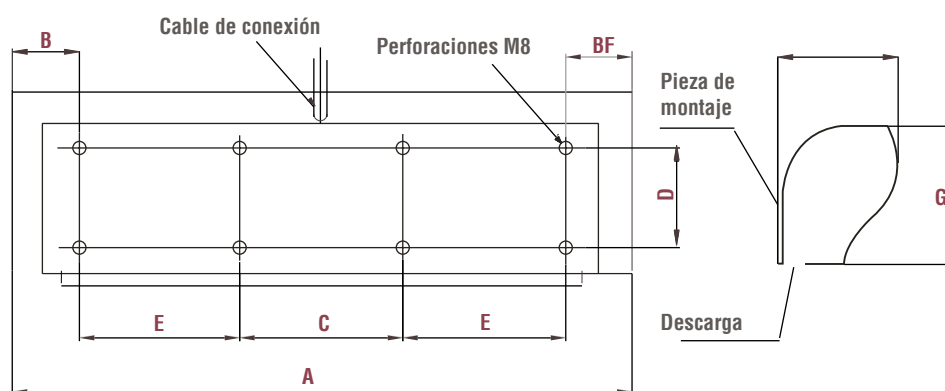
VENTAJA DIFERENCIAL

- Alto rendimiento, bajo nivel sonoro y una uniformidad de hasta 82%.
- Gran versatilidad.
- Panel diseñado con alta resistencia a la corrosión.

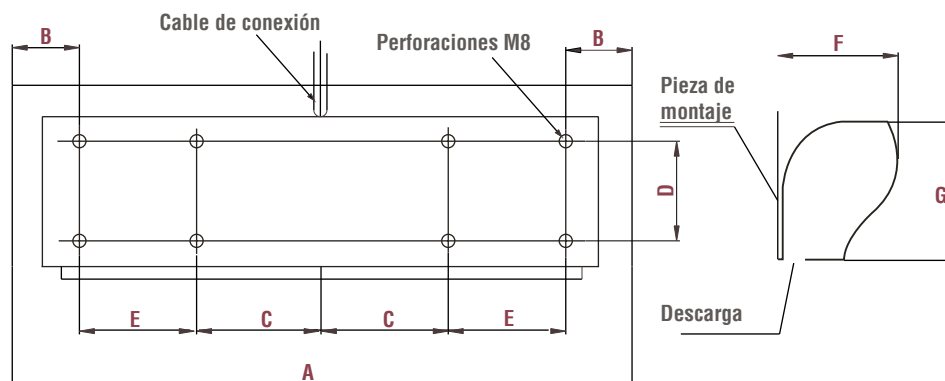


DIMENSIONES

CES 36 CES 48 :



CES 60 :



Modelo	A	B	C	D	E	F	G
CES 36	900	30	240	90	300	215	200
CES 48	1200	30	300	90	420	215	200
CES 60	1500	30	360	90	360	215	200

Dimensiones en mm.

APLICACIONES COMERCIALES Y TODOS LOS RECINTOS DONDE SE NECESITAN SISTEMAS DE CONTROL DE AMBIENTE CON BARRIDO DE AIRE, EVITANDO EL PASO DE AIRE SUCIO E INSECTOS, A ALTURAS MODERADAS.



Imagen ilustrativa CEF

APLICACIONES



MINISÚPER



ESCUELAS



FAST
FOOD



CENTROS
COMERCIALES



RESTAURANTES

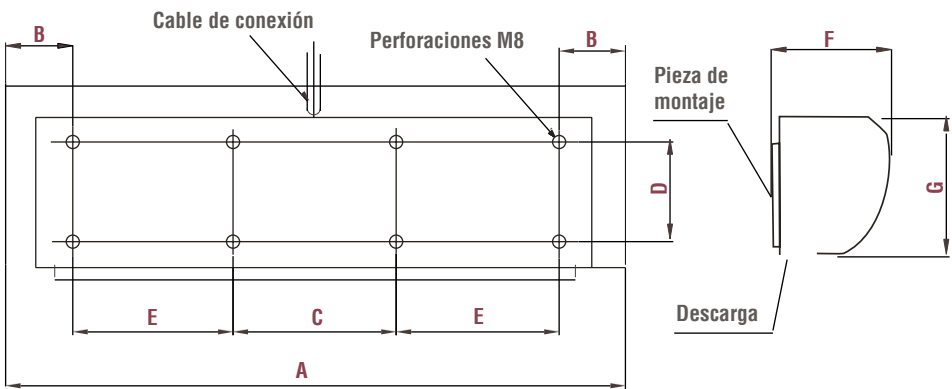
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión V ~	Frecuencia Hz	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/h- CFM	Presión Sonora dB(A) @ 1.5m. Campo libre.	Peso Neto Aproximadamente Kg
CEF 36	3136	485	127	60	3.6	995-586	67.7	19
	2766	357			3	880-518	65.2	
CEF 48	3135	640			4.3	1526 - 898	68.1	23
	2661	456			3.5	1299 - 765	63.2	
CEF 60	3187	800			5.1	1907 - 1122	68.9	29.5
	2786	564			4.7	1667 - 981	66	

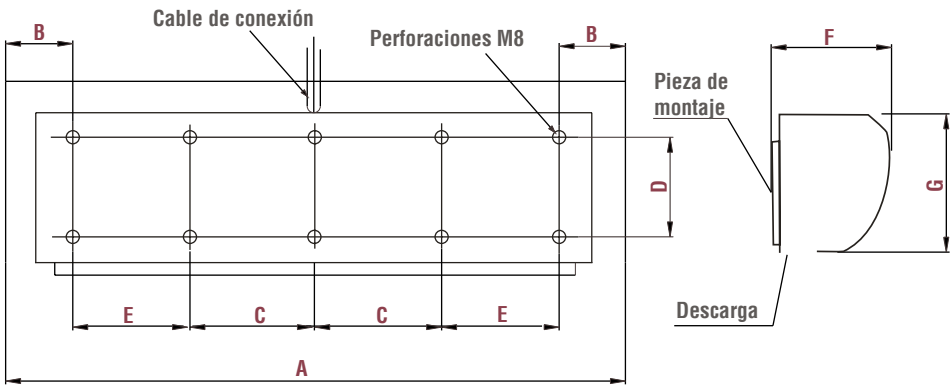
Los datos de Sonido fueron obtenidos de acuerdo con ANSI/AMCA Standard 301-14 y ANSI/AMCA Standard 300-14 Figura 1 (Sonido Total) Instalación A Sin ducto a la succión y sin ducto a la descarga.

DIMENSIONES

EF 36 EF 48 :



CEF 60 :



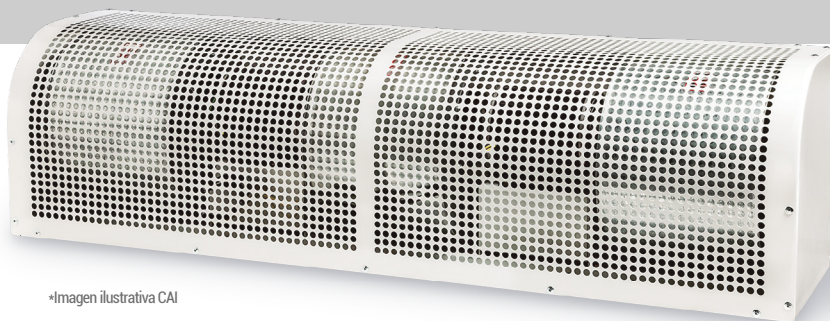
Modelo	A	B	C	D	E	F	G
CEF 36	900	105	230	120	230	212	230
CEF 48	1200	105	330	120	330	212	230
CEF 60	1500	90	330	120	330	212	230

Dimensiones en mm.



FABRICADA CON MATERIALES RESISTENTES TIENE COMO OBJETIVO PRINCIPAL EVITAR LA PÉRDIDA DE SISTEMAS HVAC.

Forma una barrera divisora para evitar el paso de contaminantes en áreas específicas de trabajo donde la entrada y salida de personas, vehículos o mercancías es continua; o bien, cuando permanece abierta una puerta al exterior.



*Imagen ilustrativa CAI

APLICACIONES



CÁMARAS
FRIGORÍFICAS



ENTRADAS A
ALMACENES Y
VESTÍBULOS



INDUSTRIA
ALIMENTARIA



INVERNADEROS



SÚPER
MERCADOS



TALLERES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rodetes de doble aspiración, de operación silenciosa.
- Gabinete fabricado en lámina negra con recubrimiento de pintura en polvo poliéster.
- Rejilla de succión, en lámina desplegada con recubrimiento en polvo poliéster.
- Motores trifásicos de bajo consumo de potencia.
- Construcción ligera pero robusta.
- Velocidad de alcance de 6.0 mts de distancia.
- Fácil instalación y mantenimiento.
- Bajo nivel de vibración.

CERTIFICACIÓN AMCA



Soler y Palau S.A. de C.V. certifica que los modelos CAI 36, CAI 48, CAI 60 han sido aprobados para tener el sello de prestaciones certificadas por AMCA. Los valores de caudal, presión, uniformidad y potencia sonora que aquí se muestran, fueron obtenidos en ensayos y procedimientos desarrollados de acuerdo con las publicaciones AMCA 211, 311, 220 y cumplen con los requerimientos del programa de certificación AMCA. Los datos de Caudal-Presión, son certificados para Instalación Tipo A - Entrada Libre, Descarga Libre. Los datos de Ruido mostrados (Lw Total o LwA Total), fueron obtenidos en Instalación Tipo A, Entrada libre, Descarga libre. Los valores incluyen las pérdidas por accesorios.

Soler y Palau S.A. de C.V. certifies that the model CAI 36, CAI 48, CAI 60 shown herein is licensed to bear the AMCA certified ratings seal. The ratings shown are based on test and procedures performed, in accordance with AMCA publication 211, 311 and 220 comply with the requirements of the AMCA certified ratings program. Performance certified is for installation type A – Free inlet, Free outlet. Performance ratings include the effects of appurtenances (accessories). Values shown are for (total Lw or total LwA) sound power levels for: Installation Type A: free inlet, free outlet.

The AMCA Certified Ratings Seal applies to airflow rate, average outlet velocity, outlet velocity uniformity, velocity projection and power rating at free delivery only. Rated data shown are only for base (unheated) units, as shown. Performance data obtained from the correction factors shown herein are only an approximation and shall not be considered as part of the AMCA Certified Ratings.

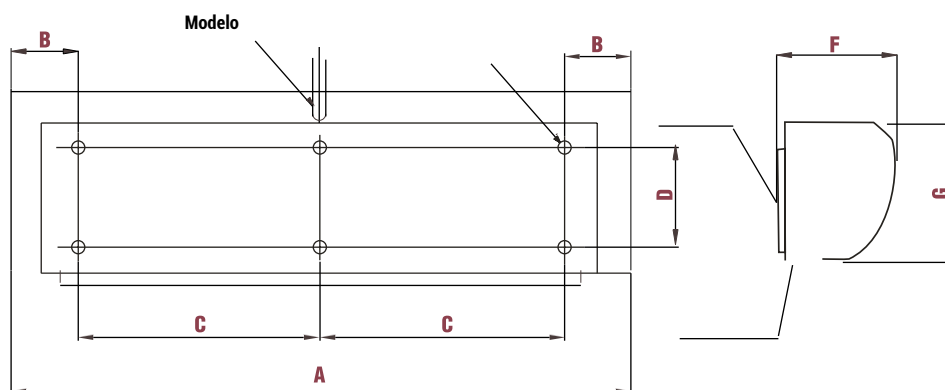
CAI Rev. 01/May 2016

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Potencia W	Tensión Volts	Frecuencia Hz	Intensidad A	Caudal a descarga libre m ³ /hr/CFM	Presión sonora LwA	Uniformidad @ 6mts	Peso neto aprox. Kg
CAI 36	491	3 - 220	60	1.60	2,637 / 1,552	81	93%	31.7
CAI 48	704	3 - 220	60	2.20	3,731 / 2,196	82	90%	47.2
CAI 60	908	3 - 220	60	3.00	4,851 / 2,855	82	95%	56.2

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

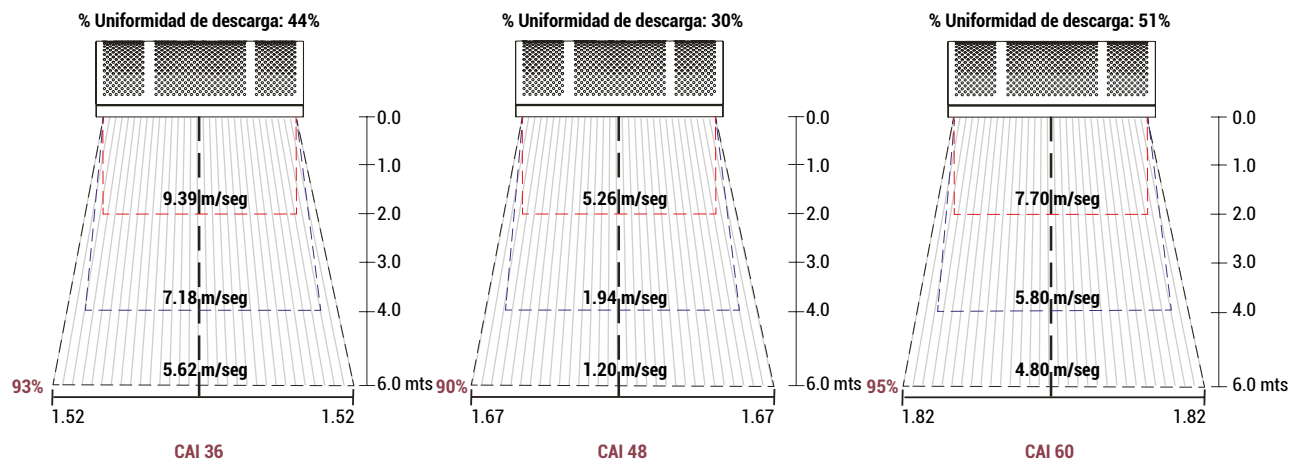
DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	F	G
CAI 36	914	57	400	130	335	345
CAI 48	1218	54	555	130	335	345
CAI 60	1523	53.3	708	130	335	345

Dimensiones en mm.

CURVAS DE PROYECCIÓN





*Imagen ilustrativa SIL

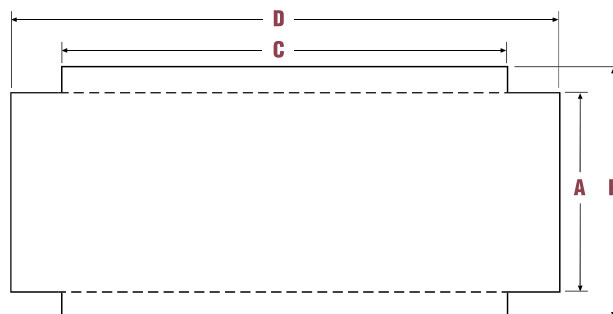
ATENUADORES ACÚSTICOS PARA
REDUCIR EL RUIDO EMITIDO POR LA
TURBULENCIA GENERADA POR EL AIRE.

Fabricados en acero galvanizado.

DIMENSIONES

Modelo	ØA	ØB	C	D
SIL 200	200	300	600	700
SIL 250	250	355	600	700
SIL 315	315	314	600	700
SIL 355	355	450	700	860

Dimensiones en mm.



Modelo	Atenuación - IL (dB) @Hz							
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
SIL 200	1	3	7	14	20	26	15	7
SIL 250	0	2	7	12	18	23	10	5
SIL 315	0	2	7	10	15	20	7	4
SIL 355	4	4	7	13	14	3	8	7



RECUPERADORES DE ENERGÍA

Modera los extremos en la temperatura y la humedad de aire externo durante todo el año generando una solución de ventilación sostenible.

APLICACIONES



FARMACIA



BANCOS

CENTROS
COMERCIALESTIENDAS DE
CONVENENCIA

HOTELES



HOSPITALES

CENTROS
EDUCATIVOS

TEATROS



CINES

CARACTERÍSTICAS PA

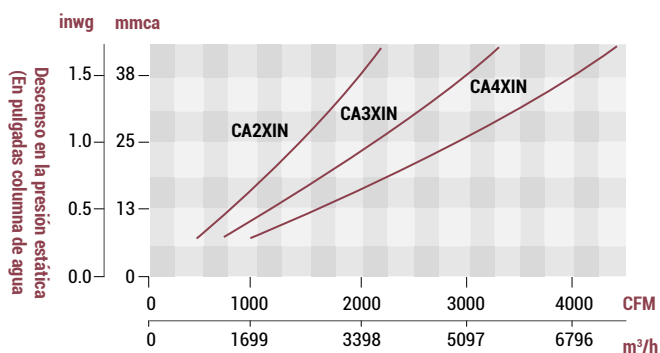
- Tipo de ventilación: placa estática, transmisión de calor y de humedad.
- Características estándar: paneles de hoja metálica aislada fácilmente deslizables a receptores para contener pilas de unidades centrales de intercambio de energía usando un diseño único patentado, patente en los Estados Unidos 5,660,228.
- Unidades individuales de serie PA que se pueden integrar para proveer una capacidad ilimitada de flujo para sistemas de manejo de aire más grandes.
- Ventilador no incluido (se requieren especificaciones).

CARACTERÍSTICAS CA

- Tipo de ventilación: placa estática, transmisión de calor y de humedad.
- Características estándar: gabinetes de hoja metálica aislada con centro de intercambio de energía y filtros.
- Unidades individuales de serie CA o pilas de unidades que pueden ser incorporadas en sistemas de manejo de aire más grandes.
- Ventilador no incluido (se requieren las especificaciones).

DESEMPEÑO DE FLUJO DE AIRE CA

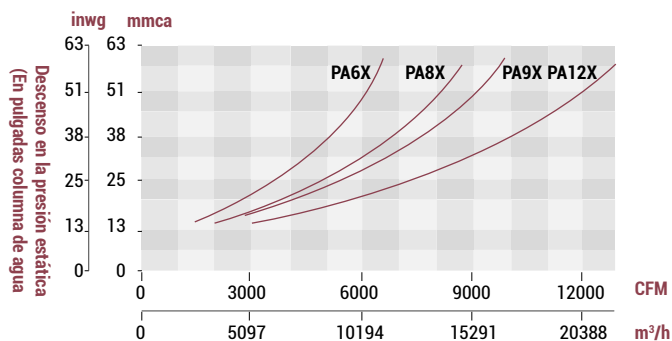
Descripción	CA2XIN	CA3XIN	CA4XIN
Rango habitual de flujo de aire en m³/h	850-3738 m³/h	1274-5607 m³/h	1699-7476 m³/h
Centro certificado AHRI 1060	Dos L125-G5	Tres L125-G5	Cuatro L125-G5
Dimensiones y peso de la unidad	914.4 mm x 1079.5 mm x 635 mm 102 - 138 kg	914.4 mm x 1581.15 mm x 889 mm 148 - 195 kg	914.4 mm x 2076.45 mm x 889 mm 181 - 204 kg
Dimensiones y peso de envío máximos (en tarima)	1575 mm x 1067 mm x 1016 mm 159 kg	1778 mm x 1194 mm x 1016 mm 227 kg	2439 mm x 1194 mm x 1016 mm 282 kg
Filtros: MERV 8:20"x20"x2"	Cantidad total: 4	Cantidad total: 6	Cantidad total: 8



Nota: El desempeño del flujo de aire considera el uso del filtro estándar limpio que es provisto con la unidad.

DESEMPEÑO DE FLUJO DE AIRE PA

Descripción	PA6X	PA8X	PA9X	PA12X
Rango habitual de flujo de aire en m³/h	2549-11213 m³/h	3398-14951 m³/h	5097-22427 m³/h	850-3738 m³/h
Centro certificado AHRI 1060	Seis L125-G5	Ocho L125-G5	Nueve L125-G5	Doce L125-G5
Dimensiones y peso de la unidad	1866.9 mm x 946.15 mm x 1682.75 mm 237 - 256 kg	1866.9 mm x 946.15 mm x 2184.4 mm 295 - 318 kg	2781.3 mm x 946.15 mm x 1682.75 mm 336 - 413 kg	2781.3 mm x 946.15 mm x 2184.4 mm 425 - 454 kg
Dimensiones y peso de envío máximos (en tarima)	2438.4 mm x 1193.8 mm x 1905 mm 318 kg	2438.4 mm x 1193.8 mm x 2336.8 mm 336 kg	3150 mm x 91219.2 mm x 1905 mm 499 kg	3150 mm x 1220 mm x 2413 mm 545 kg
Filtros: MERV 8:20"x20"x2"	Cantidad total: 12	Cantidad total: 16	Cantidad total: 18	Cantidad total: 24



A black and white photograph of an industrial facility. In the center, a large, dark, vertical cylindrical tank is visible, surrounded by a white metal spiral staircase. To the right, a tall, corrugated metal structure, possibly a silo or part of a conveyor system, extends upwards. In the foreground, there are various pipes, valves, and mechanical components. A red diagonal banner is overlaid on the left side of the image, containing the text 'DIVISIÓN INDUSTRIAL'.

DIVISIÓN INDUSTRIAL

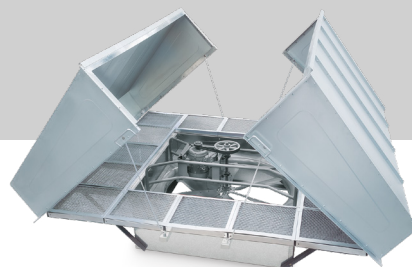


Imagen ilustrativa de I-DXT

EQUIPO DISEÑADO ESPECIALMENTE PARA APLICACIONES COMERCIALES E INDUSTRIALES.

Donde es necesario evitar las concentraciones de calor, gases, vapores, humo y polvo así como para inyectar aire fresco desde afuera, creando un ambiente seguro y una atmósfera de trabajo confortable.

MODELOS

DXD: 800 y 1000.

DXT: 800, 1000, 1250, 1500 y 1800.

Transmisión directa para los DXD y poleas y banda para el DXT

APLICACIONESCENTROS
COMERCIALESALMACENES
Y BODEGASNAVES
INDUSTRIALES**APLICACIONES**

CAUDAL	Hasta
DXD	36,970 m ³ /hr (21,760 CFM)
DXT	13,0698 m ³ /hr (76,926 CFM)

POTENCIA	Hasta
DXD	½ - 2 HP
DXT	½ - 15 HP

RECUBRIMIENTOS ESPECIALES

Pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva, pintura epóxica o sistema epóxico poliéster.

Existe el arreglo inyector para estos equipos y opcional el tipo de filtro



*Imagen ilustrativa TGT

EXTRACTORES TUBOAXIALES, CON
ÁLABES DE ALUMINIO TIPO AIRFOIL Y
CASQUILLO DE ARRASTRE DE ACERO.

Pueden instalarse en posición horizontal y vertical con dos tipos de carcasa; camisa corta o larga, según las necesidades de aplicación. Con opciones a modelos de mayores prestaciones bajo pedido especial.

APLICACIONES



CARACTERÍSTICAS

Carcasa fabricada en acero al carbón, acabado de pintura en polvo poliéster electrostática, con protección anticorrosiva.

Hélices de aluminio fundido de 3, 6 ó 9 palas con ángulos de inclinación variables, permitiendo elegir el motor adecuado a cada instalación y ajustar el consumo de potencia.

Soporte motor con diseño que reduce el rozamiento al paso del aire.

Los motores fabricados en armazones de aluminio y hierro fundido a partir de 25HP. Con protección IP55, protección contra ambientes húmedos o polvosos, totalmente cerrados con ventilación exterior. Los sistemas de aislamiento son clase "F", con un incremento de temperatura clase "B".

EJEMPLO DE SELECCIÓN

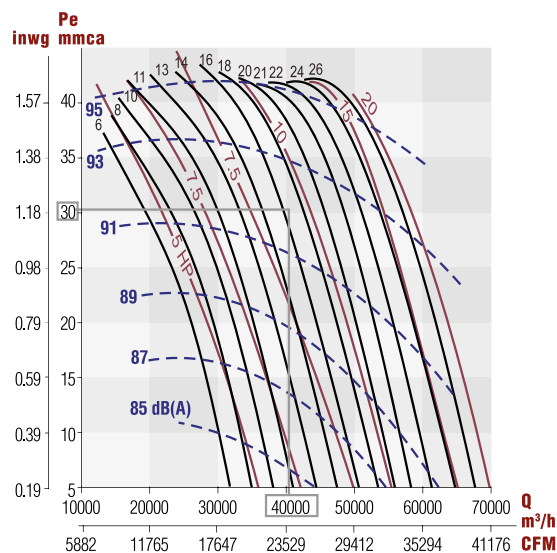
Punto de trabajo:

Caudal: 40,000m³/hr = 11.11m³/s

Pérdida de carga: 30 mmc.d.a.

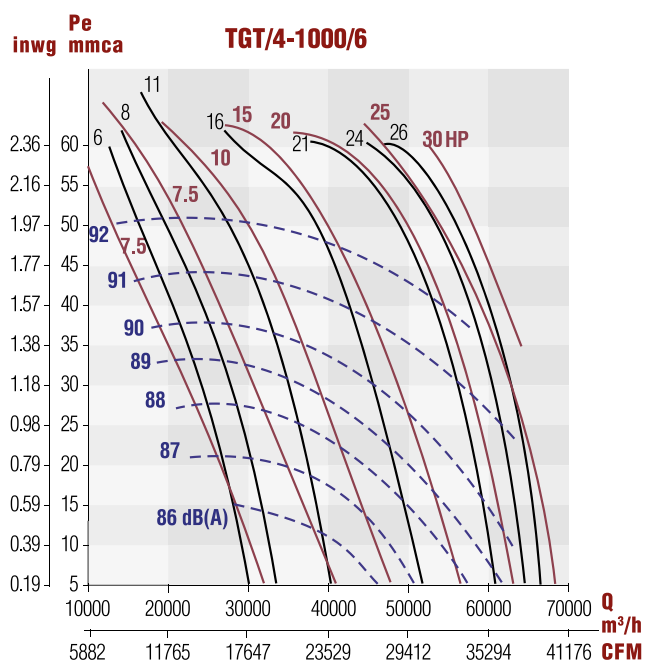
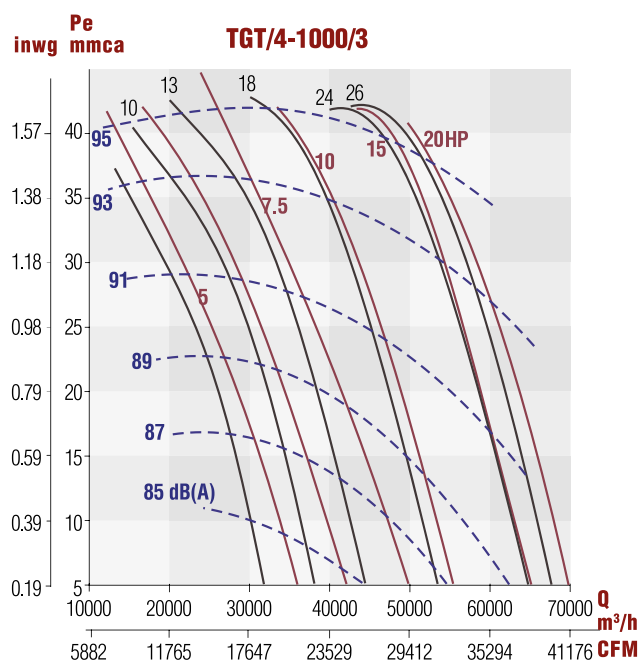
Nos situamos en el eje de las abscisas (horizontal) con un caudal de 40,000m³/h. (Caudal= 11.11m³/s) y en el eje de las ordenadas (vertical) con una presión estática de 30mm c.d.a., con estas condiciones se encuentran en la curva característica (línea negra) por debajo de la potencia motor de 10HP (línea roja) y con un nivel de presión sonora de aproximadamente de 91.7 dB(A). (Entre la línea azul de 91 dB(A) y la línea de 93 dB(a)).

El modelo resultante es: **TGT/4-1000/3-10 HP**

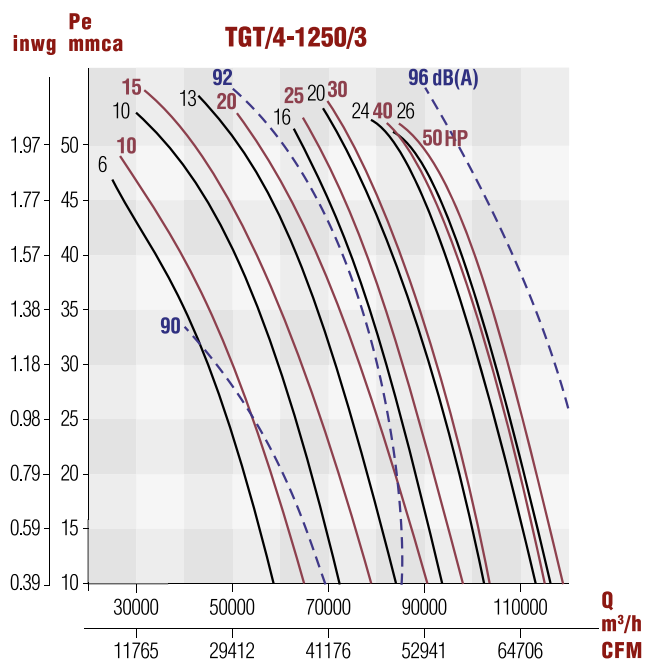
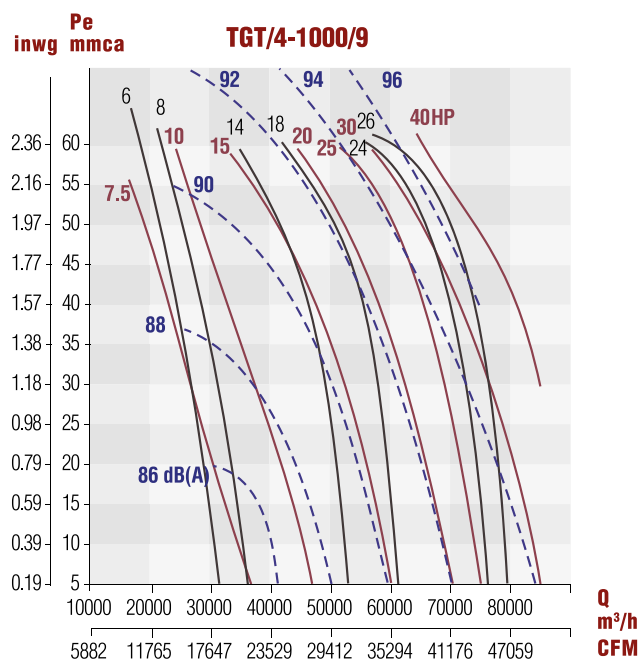


CURVAS

GRÁFICA 1 Y 2

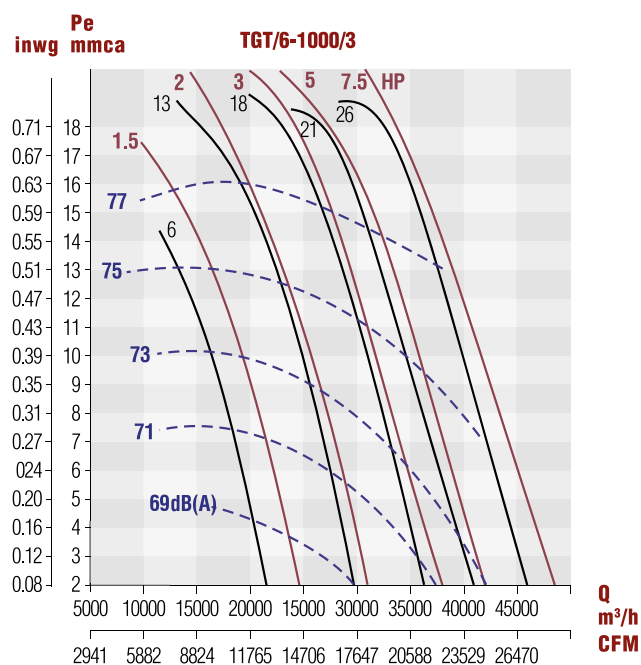
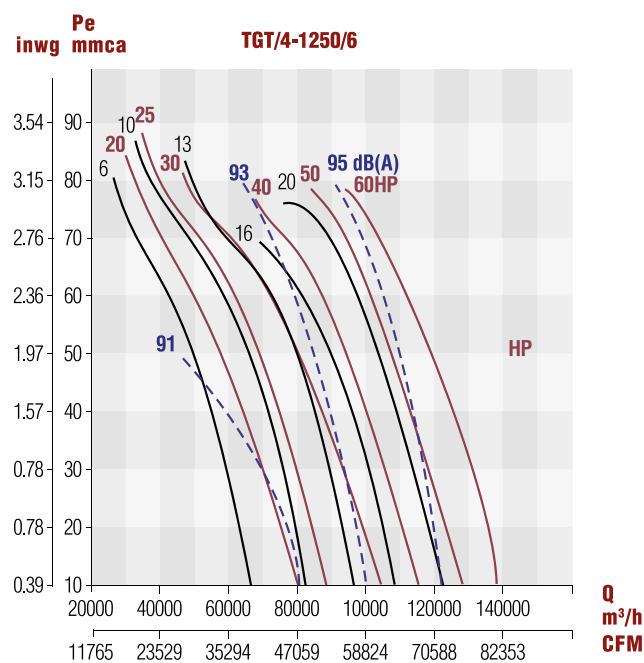


GRÁFICA 3 Y 4

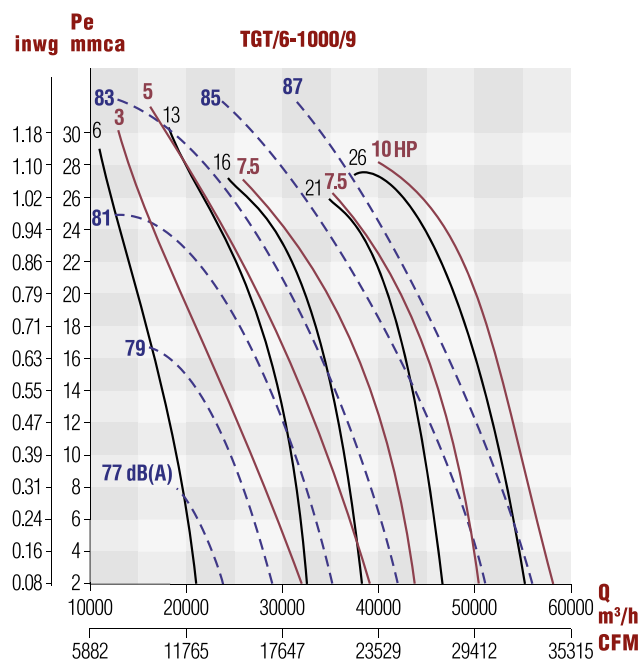
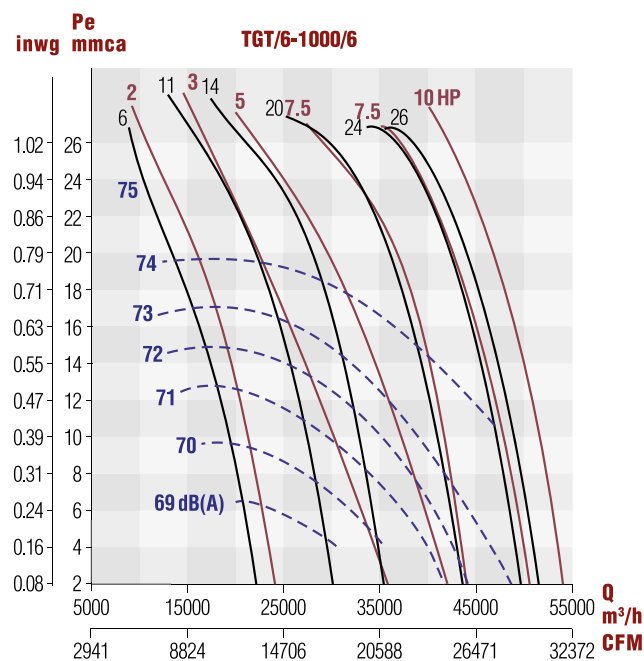


CURVAS

GRÁFICA 5 Y 6

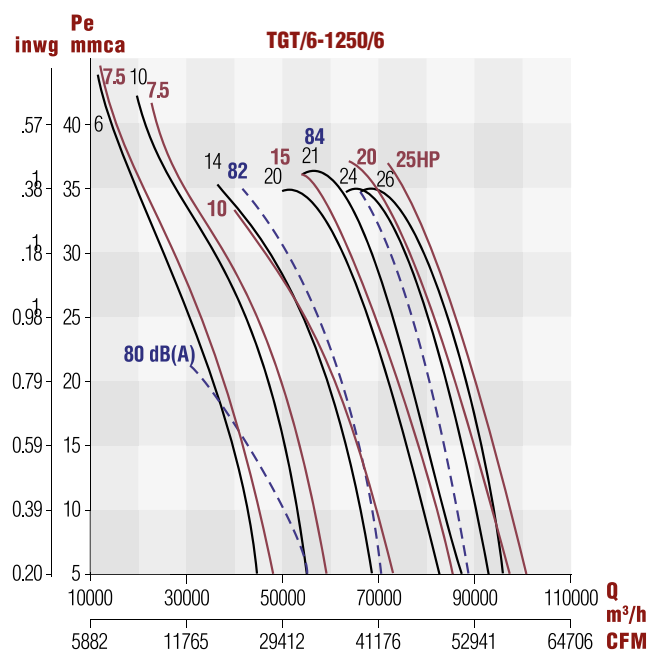
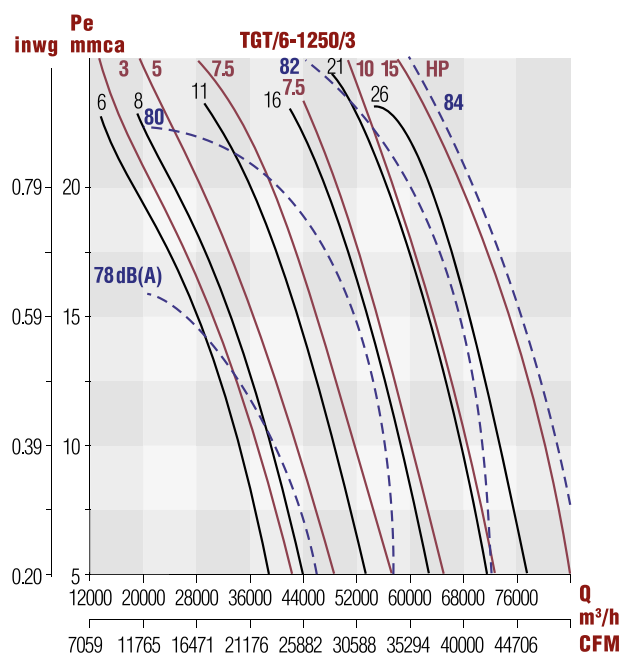


GRÁFICA 7 Y 8

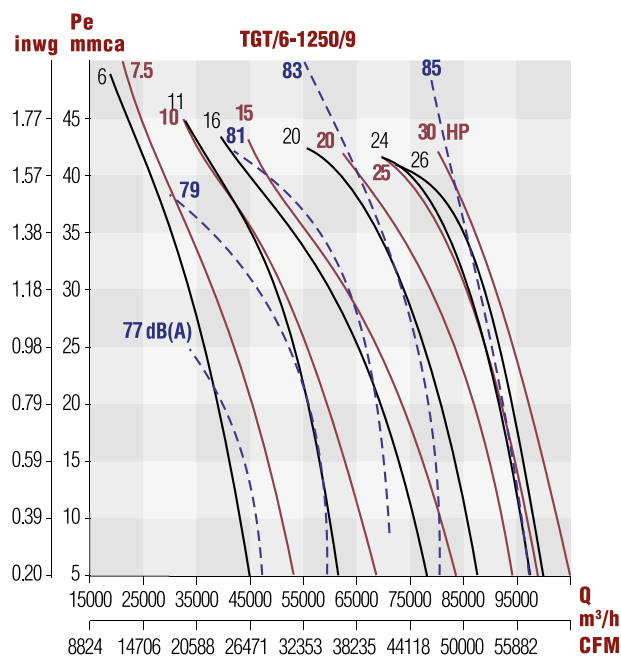


CURVAS

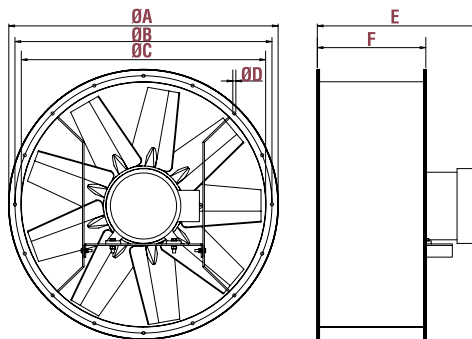
GRÁFICA 9 Y 10



GRÁFICA 11



DIMENSIONES



Modelo	ØA	ØB	ØC	ØD	E	F
TGT 1000-3	1117	1066	1013	12.7	560	450
TGT 1000-6	1117	1066	1113	12.7	560	450
TGT 1000-9	1117	1066	1113	12.7	680	450
TGT 1250-3	1362	1311	1250	12.7	700	500
TGT 1250-6	1362	1311	1250	12.7	773	500
TGT 1250-9	1362	1311	1250	12.7	784	500

*Para obtención de espectro sonoro, favor de consultar a fábrica.
Dimensiones en mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRÁFICA 1

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Curva de referencia
TGT/4-1000-3/5	5	220 / 440	6.8 / 13.6	1,725	63	6
TGT/4-1000-3/7.5	7 1/2	230 / 460	18.1 / 9.1	1,725	68	10
TGT/4-1000-3/7.5	7 1/2	220 / 440	13 / 26	1,725	79	13
TGT/4-1000-3/10	10	230 / 460	23.9 / 11.9	1,725	87	18
TGT/4-1000-3/15	15	230 / 460	37 / 18.4	1,725	111	24
TGT/4-1000-3/20	20	220 / 440	25.8 / 51.6	1,725	126	26

GRÁFICA 2

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Curva de referencia
TGT/4-1000-6/7.5	7 1/2	230 / 460	18.1 / 9.1	1,725	73	6
TGT/4-1000-6/7.5	7 1/2	220 / 440	13 / 26	1,725	86	8
TGT/4-1000-6/10	10	230 / 460	23.9 / 11.9	1,725	94	11
TGT/4-1000-6/15	15	220 / 440	19.7 / 39.4	1,725	118	16
TGT/4-1000-6/20	20	230 / 460	23.47 / 23.7	1,725	133	21
TGT/4-1000-6/25	25	220 / 440	23.47 / 23.7	1,725	180	24
TGT/4-1000-6/30	30	220 / 440	38 / 76	1,725	195	26

GRÁFICA 3

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Curva de referencia
TGT/4-1000-9/7.5	7 1/2	230 / 460	18.1 / 9.1	1,725	83	6
TGT/4-1000-9/10	10	230 / 460	13.8 / 27.6	1,725	101	8
TGT/4-1000-9/15	15	220 / 440	19.7 / 39.4	1,725	125	14
TGT/4-1000-9/20	20	220 / 440	25.8 / 51.6	1,725	140	16
TGT/4-1000-9/25	25	220 / 440	32 / 64	1,725	187	24
TGT/4-1000-9/30	30	220 / 440	38 / 76	1,725	202	26

GRÁFICA 4

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Curva de referencia
TGT/4-1250-3/10	10	230 / 460	23.9 / 11.9	1,725	106	6
TGT/4-1250-3/15	15	230 / 460	37 / 18.4	1,725	130	10
TGT/4-1250-3/20	20	230 / 460	23.47 / 23.7	1,725	145	13
TGT/4-1250-3/25	25	220 / 440	23.47 / 23.7	1,725	192	16
TGT/4-1250-3/30	30	220 / 440	38 / 76	1,725	207	20
TGT/4-1250-3/40	40	220 / 440	51.5 / 103	1,725	250	24
TGT/4-1250-3/50	50	220 / 440	63.5 / 127	1,725	283	26

GRÁFICA 5

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Curva de referencia
TGT/4-1250-6/20	20	230 / 460	23.47 / 23.7	1,725	155	6
TGT/4-1250-6/25	25	220 / 440	23.47 / 23.7	1,725	202	10
TGT/4-1250-6/30	30	230 / 460	38 / 76	1,725	217	13
TGT/4-1250-6/40	40	230 / 460	51.5 / 103	1,725	260	16
TGT/4-1250-6/50	50	220 / 440	63.5 / 127	1,725	293	20

GRÁFICA 6

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Curva de referencia
TGT/6-1000-3/1.5	1 1/2	230 / 460	4.3 / 2.1	1,150	55	6
TGT/6-1000-3/2	2	220 / 440	3.1 / 6.2	1,150	62	10
TGT/6-1000-3/3	3	230 / 460	8.4 / 4.2	1,170	66	18
TGT/6-1000-3/5	5	230 / 460	8.4 / 4.2	1,170	78	21
TGT/6-1000-3/7.5	7 1/2	220 / 440	11.1 / 22.2	1,150	85	26

GRÁFICA 7

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Curva de referencia
TGT/6-1000-6/2	2	220 / 440	3.1 / 6.2	1,150	69	6
TGT/6-1000-6/3	3	208-230 / 460	8.4 / 4.2	1,170	73	11
TGT/6-1000-6/5	5	208-230 / 460	8.4 / 4.2	1,170	85	14
TGT/6-1000-6/7.5	7 1/2	220 / 440	11 / 22.2	1,150	92	20
TGT/6-1000-6/7.5	7 1/2	230 / 460	17.8 / 8.9	1,170	100	24
TGT/6-1000-6/10	10	220 / 440	14.6 / 29.2	1,150	123	26

GRÁFICA 8

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Curva de referencia
TGT/6-1000-9/3	3	208-230 / 460	8.4 / 4.2	1,170	80	6
TGT/6-1000-9/5	5	208-230 / 460	8.4 / 4.2	1,170	92	13
TGT/6-1000-9/7.5	7 1/2	220 / 440	5.55 / 11.1	1,150	99	16
TGT/6-1000-9/7.5	7 1/2	220 / 440	5.95 / 11.9	1,150	107	21
TGT/6-1000-9/10	10	220 / 440	7.3 / 14.6	1,150	130	26

GRÁFICA 9

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Curva de referencia
TGT/6-1250-3/3	3	208-230 / 460	8.4 / 4.2	1,150	85	6
TGT/6-1250-3/5	5	208-230 / 460	8.4 / 4.2	1,170	97	8
TGT/6-1250-3/7.5	7 1/2	220 / 440	11.1 / 22.2	1,170	104	14
TGT/6-1250-3/7.5	7 1/2	230 / 460	17.8 / 8.9	1,150	112	16
TGT/6-1250-3/10	10	220 / 440	14.6 / 29.2	1,170	135	21
TGT/6-1250-3/15	15	220 / 440	21 / 42	1,150	167	26

GRÁFICA 10

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Curva de referencia
TGT/6-1250-6/7.5	7 1/2	220 / 440	11.1 / 22.2	1,150	114	6
TGT/6-1250-6/7.5	7 1/2	230 / 460	17.8 / 8.9	1,170	122	10
TGT/6-1250-6/10	10	220 / 440	14.6 / 29.2	1,150	145	14
TGT/6-1250-6/15	15	220 / 440	21 / 42	1,150	177	20
TGT/6-1250-6/20	20	220 / 440	27.2 / 54.5	1,150	217	24
TGT/6-1250-6/25	25	220 / 440	31.8 / 63.6	1,150	260	26

GRÁFICA 11

MODELO	Potencia (HP)	Tensión (Volts)	Intensidad (A)	Velocidad (RPM)	Peso aprox. (Kg)	Curva de referencia
TGT/6-1250-9/7.5	7 1/2	230 / 460	17.8 / 8.9	1,170	132	6
TGT/6-1250-9/10	10	220 / 440	14.6 / 29.2	1,150	155	11
TGT/6-1250-9/15	15	220 / 440	21 / 42	1,150	187	16
TGT/6-1250-9/20	20	220 / 440	27.2 / 54.5	1,150	227	20
TGT/6-1250-9/25	25	220 / 440	31.8 / 63.6	1,150	270	24
TGT/6-1250-9/30	30	220 / 440	38.6 / 77.2	1,150	280	26

*Los valores de Velocidad, potencia, Voltaje e intensidad son nominales.



*Imagen ilustrativa CGT

CAJAS DE VENTILACION AXIALES

Fabricadas en lámina galvanizada y cuentan con aislamiento interior ignífugo de fibra de vidrio, que disminuye el ruido radiado por el ventilador. La hélice de estos ventiladores es tipo "airfoil", elaborada en aluminio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CGT/6-800-6

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión V	Amperaje A	Caudal descarga libre m³/hr	Presión Sonora dB(A)	Curva de referencia	Peso aproximado Kg
CGT/6-800-6/1	1155	1	208-230 / 460	3.60-3.50/1.80	14,263	72	F	162
CGT/6-800-6/1.5	1180	1.5	208-230/460	5.10-5.20/2.60	17,600	73	H	164
CGT/6-800-6/2	1175	2	208-230 / 460	6.40-6.20/3.10	19,295	75	I	180
CGT/6-800-6/3	1180	3	208-230 / 460	9.20-8.60/4.30	23,360	76	M	205

*Nivel de presión sonora, medida en campo libre a una distancia de 3 metros.

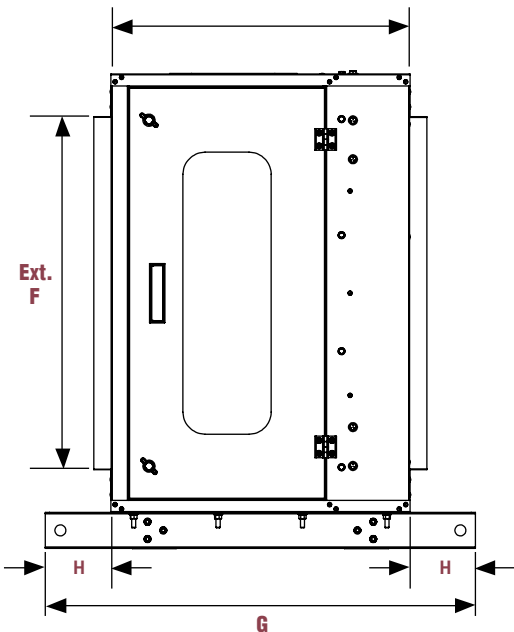
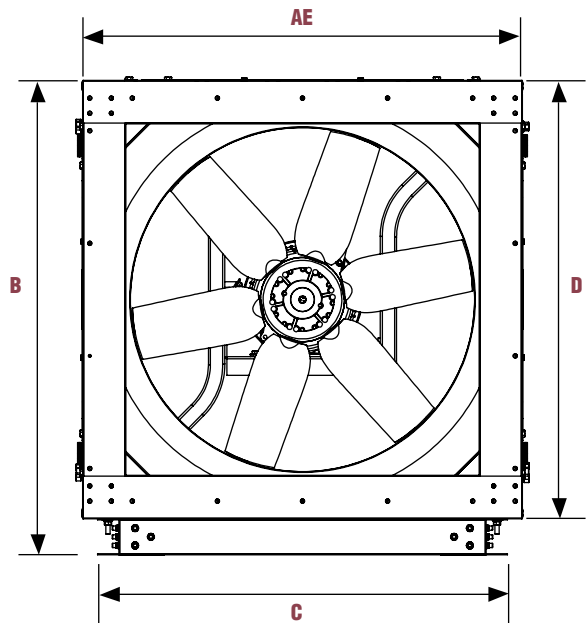
CGT/4-800-3

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión V	Amperaje A	Caudal descarga libre m³/hr	Presión Sonora dB(A)	Curva de referencia	Peso aproximado Kg
CGT/4-800-3/1.5	1755	1.5	230 / 460	4.30 / 2.10	12,684	79	A	159
CGT/4-800-3/2	1750	2	230 / 460	5.70/2.80	19,563	80	U	159
CGT/4-800-3/3	1765	3	230 / 460	7.80 / 3.90	21,868	80	F	171
CGT/4-800-3/5	1755	5	230 / 460	12.50/6.20	26,874	82	I	175
CGT/4-800-3/7.5	1765	7.5	230 / 460	18.10/9.10	29,894	82	L	91

*Nivel de presión sonora, medida en campo libre a una distancia de 3 metros.



DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H
CGT-800	1016	1098	948	1016	692	817	995	149
CGT-1000	1184	1264	1105	1178	848	981	1149	149
CGT-1250	1464	1543	1378	1460	932	1262	1229	149

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H
CGT-800	40.00	43.23	37.32	40.00	27.24	32.17	39.17	5.87
CGT-1000	46.62	49.76	43.50	46.38	33.39	38.62	45.24	5.87
CGT-1250	57.64	60.75	54.25	57.48	36.69	49.69	48.39	5.87



*Imagen ilustrativa CRH

DESCARGA HORIZONTAL: TECHO

Su diseño aerodinámico, les permite guiar el aire dentro de la estructura del ventilador, sin turbulencia.

MODELOS

CRHL-D: 7, 10, 12, 14, 16, 18.
CRHL-T: 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 33, 36, 42, 48.
CRHH-T: 10, 12, 14, 18, 22, 24, 26, 28, 30, 33.

APLICACIONES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELOS	POTENCIA	MODELOS	PRESIÓN
CRHL D: 7,10,12,14,16,18.	Hasta 3/4 HP	CRHL D: 7,10,12,14,16,18.	Hasta 37.5 mmca (1.48 inwg)
CRHL T: 10,12,14,16,18,20,22,24,26,28,30,33,36,42,48.	Hasta 10 HP	CRHL T: 10,12,14,16,18,20,22,24,26, 28,30,33,36,42,48.	Hasta 72.5 mmca (2.85 inwg)
CRHH T: 10,12,14,18,22,24,26,28,30,33.	Hasta 10 HP	CRHH T: 10,12,14,18,22,24,26,28,30,33.	Hasta 97 mmca (3.82 inwg)

PRESIÓN	TRANSMISIÓN	MODELOS	PRESTACIONES DE CAUDAL
Baja Presión	Directo	CRHL-D 7,10,12, 14, 16, 18.	221m³/hr (130 CFM) hasta 6,115m³/hr(3,599CFM)
	Poleas-Bandas	CRHL-T 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 33, 36, 42, 48.	937m³/hr (551 CFM) hasta 48,585m³/hr(28,613CFM)
Alta Presión	Poleas-Bandas	CRHH-T 10, 12, 14, 18, 22, 24, 26, 28, 30, 33.	2,108m³/hr (1241CFM) hasta 37,006m³/hr(21,781CFM)



Soler y Palau S.A. de C.V. certifica que los modelos CRH 10 al 48, han sido aprobados para tener el sello de prestaciones certificadas por AMCA. Los valores de caudal y presión que aquí se muestran fueron obtenidos en ensayos y procedimientos desarrollados de acuerdo con la publicación AMCA 211 y cumplen con los requerimientos del programa de certificación AMCA.

Soler y Palau S.A. de C.V. certifies that the models CRH 10 to 48 and CRV 10 to 48 shown herein are licensed to bear the AMCA Seal. The ratings shown are based on test and procedures performed in accordance with AMCA Publication 211 and comply with the requirements of the AMCA Certified Ratings Program.



*Imagen ilustrativa CRV

DESCARGA VERTICAL: TECHO / PARED

Su diseño aerodinámico, les permite guiar el aire dentro de la estructura del ventilador, sin turbulencia.

MODELOS

CRVL-D: 7, 10, 12, 14, 16, 18.

CRWL-D: 10, 12, 14, 16, 18.

CRVL-T: 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 33, 36, 42, 48.

CRWL-T: 10, 12, 14, 16, 18, 20.

CRVH-T: 10, 12, 14, 18, 22, 24, 26, 28, 30, 33.

APLICACIONES

BODEGAS



EDIFICIOS PÚBLICOS



FÁBRICAS



LOCALES COMERCIALES



TALLERES



CAMPANAS DE EXTRACCIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELOS	POTENCIA
CRVL-D: 7, 10, 12, 14, 16, 18.	Hasta 3/4 HP
CRWL-D: 10, 12, 14, 16, 18.	Hasta 3/4 HP
CRVL-T: 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 33, 36, 42, 48.	Hasta 10 HP
CRWL-T: 10, 12, 14, 16, 18, 20.	Hasta 2 HP
CRVH-T: 10, 12, 14, 18, 22, 24, 26, 28, 30, 33.	Hasta 10 HP

MODELOS	PRESIÓN
CRVL-D: 7, 10, 12, 14, 16, 18.	Hasta 37.5 mmca (1.48 inwg)
CRWL-D: 10, 12, 14, 16, 18.	Hasta 37.5 mmca (1.48 inwg)
CRVL-T: 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 33, 36, 42, 48.	Hasta 75 mmca (2.95 inwg)
CRWL-T: 10, 12, 14, 16, 18, 20.	Hasta 75 mmca (2.95 inwg)
CRVH-T: 10, 12, 14, 18, 22, 24, 26, 28, 30, 33.	Hasta 92 mmca (3.62 inwg)

RECUBRIMIENTOS ESPECIALES

Pintura epóxica, sistema epóxico-poliéster de alta resistencia

PRESIÓN	Baja Presión		Alta Presión
TRANSMISIÓN	Directo	Poleas-Bandas	Poleas-Bandas
MODELOS	CRVL-D 7, 10, 12, 14, 16, 18.	CRVL-T 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 33, 36, 42, 48.	CRVH-T 10, 12, 14, 18, 22, 24, 26, 28, 30, 33.
PRESTACIONES DE CAUDAL	221m³/hr (130 CFM) hasta 6,520m³/hr (3,838CFM)	1,013m³/hr (596 CFM) hasta 59,666m³/hr (35139CFM)	2146m³/hr (1,263CFM) hasta 33650m³/hr (19806CFM)

CERTIFICACIÓN AMCA

Soler y Palau S.A. de C.V. certifica que los modelos CRH 10 al 48, han sido aprobados para tener el sello de prestaciones certificadas por AMCA. Los valores de caudal y presión que aquí se muestran fueron obtenidos en ensayos y procedimientos desarrollados de acuerdo con la publicación AMCA 211 y cumplen con los requerimientos del programa de certificación AMCA.

Soler y Palau S.A. de C.V. certifies that the models CRH 10 to 48 and CRV 10 to 48 shown herein are licensed to bear the AMCA Seal. The ratings shown are based on test and procedures performed in accordance with AMCA Publication 211 and comply with the requirements of the AMCA Certified Ratings Program.

*Para mayor información consultar catálogo Extractores Centrífugos de Tejado.



*Imagen ilustrativa CRW

DESCARGA VERTICAL: PARED

Su diseño aerodinámico, les permite guiar el aire dentro de la estructura del ventilador, sin turbulencia.

MODELOS

CRW: 10, 12, 14, 16, 18, 20.

CRW-D: 10, 12, 14, 16, 18.

APLICACIONES

BODEGAS

EDIFICIOS
PÚBLICOS

FÁBRICAS

LOCALES
COMERCIALES

TALLERES

CAMPANAS
DE EXTRACCIÓN**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

MODELOS	POTENCIA
CRWL-D: 10, 12, 14, 16, 18.	Hasta 3/4 HP
CRWL-T: 10, 12, 14, 16, 18, 20.	Hasta 2 HP

MODELOS	PRESIÓN
CRWL-D: 10, 12, 14, 16, 18.	Hasta 37.5 mmca (1.48 inwg)
CRWL-T: 10, 12, 14, 16, 18, 20.	Hasta 75 mmca (2.95 inwg)

RECUBRIMIENTOS ESPECIALES

Pintura epóxica, sistema epóxico-poliéster de alta resistencia, recubrimiento para altas temperaturas.

PRESIÓN	TRANSMISIÓN	MODELOS	PRESTACIONES DE CAUDAL
Baja Presión	Directo	CRWL-D: 10, 12, 14, 16, 18.	1,258m³/hr (740 CFM) hasta 6,115m³/hr(3,599CFM)
	Poleas-Bandas	CRWL-T: 10, 12, 14, 16, 18, 20.	1,013m³/hr (596 CFM) hasta 9,878m³/hr(5,814CFM)

*Para mayor información consultar catálogo Extractores Centrífugos de Tejado.



Soler y Palau S.A. de C.V. certifica que los modelos CRH 10 al 48, han sido aprobados para tener el sello de prestaciones certificadas por AMCA. Los valores de caudal y presión que aquí se muestran fueron obtenidos en ensayos y procedimientos desarrollados de acuerdo con la publicación AMCA 211 y cumplen con los requerimientos del programa de certificación AMCA.

Soler y Palau S.A. de C.V. certifies that the models CRH 10 to 48 and CRV 10 to 48 shown herein are licensed to bear the AMCA Seal. The ratings shown are based on test and procedures performed in accordance with AMCA Publication 211 and comply with the requirements of the AMCA Certified Ratings Program.



*Imagen ilustrativa CLT

TRANSMISIÓN DIRECTA Y POLEAS-BANDAS.

Centrífugo en línea para instalación en ductos.

MODELOS**CLD:** 10, 12, 15 y 18.**CLT:** 10, 12, 15, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 33, 36, 42.**CLEC:** 7, 10, 12, 14, 16**APLICACIONES**EDIFICIOS
PÚBLICOS

HOSPITALES



HOTELES

LOCALES
COMERCIALES**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CAUDAL	Desde	Hasta
CLD y CLEC	296m³/hr (174 CFM)	6,907m³/hr (74,065 CFM)
CLT	432m³/hr (254 CFM)	41,700m³/hr (24,544 CFM)

POTENCIA	Hasta
CLD	1/8, 1/4, 1/3, 1/2 y 3/4, monofásicos 1 y 2 HP trifásica.
CLT	7.5 HP

PRESIÓN	Hasta
CLD	61 mmca (2.4 inwg)
CLT	97.5 mmca (3.84 inwg)

*Para mayor información consultar a fábrica.



*Imagen ilustrativa CM

**RODETE DE ÁLABES RECTOS ATRASADOS
TIPO VENT SET.**

Equipos que brindan considerables prestaciones de caudal y presión, con bajo consumo de energía y reducido nivel sonoro.

Ideales para la inyección o extracción de aire en aplicaciones comerciales e industriales.

MODELOS

Clase I: 250 al 1400.

Clase II: 315 al 2000.

Clase III: 1600 al 2000.

Airfoil: 315 al 630.

- **CMA:** Incluye rodetes tipo airfoil.
- **CME:** Arreglo antichispa (AMCA TIPO C)

Nota: El tamaño 1600 y 1800 no llevan cubierta interperie

APLICACIONESCENTROS
COMERCIALESESCUELAS Y
UNIVERSIDADES

INDUSTRIA



EDIFICIOS

CINES Y
TEATROSCAMPAÑAS
DE EXTRACCIÓN**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CAUDAL	Desde	Hasta
CLASE I	300m³/hr (176 CFM)	105,000m³/hr (61,801 CFM)
CLASE II	1,000m³/hr (589 CFM)	275,000m³/hr (161,860 CFM)
CLASE III	25,000m³/hr (14,714 CFM)	375,000m³/hr (220,718 CFM)
AIRFOIL	500m³/hr (294 CFM)	21,500m³/hr (12,655 CFM)

POTENCIA	Hasta
CLASE I	50 HP
CLASE II	200 HP
CLASE III	450 HP

ARREGLOS ESPECIALES BAJO PEDIDO:

- Arreglo AMCA Tipo C
- A prueba de explosión
- Altas Temperaturas

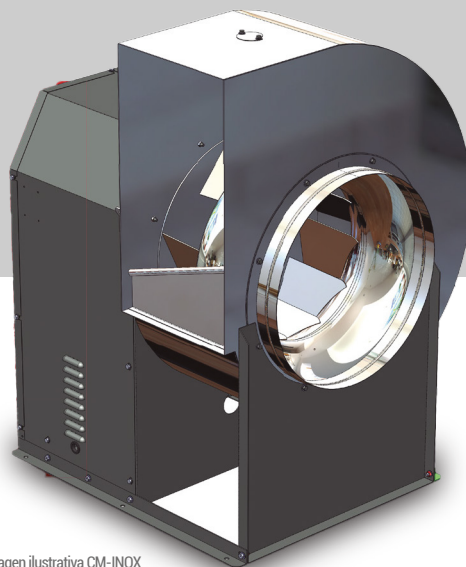
PRESIÓN	Hasta
CLASE I	180 mmca (7.1 inwg)
CLASE II	320 mmca (11.1 inwg)
CLASE III	450 mmca (17.7 inwg)

*Para mayor información consultar catálogo Ventiladores Centrífugos CM.



Soler y Palau S.A. de C.V. certifica que los modelos CM 280 - 1400 han sido aprobados para tener el sello de prestaciones certificadas por AMCA. Los valores de caudal, presión, potencia sonora y eficiencia que aquí se muestran, fueron obtenidos en ensayos y procedimientos desarrollados de acuerdo con las publicaciones AMCA 211, 311 y cumplen con los requerimientos del programa de certificación AMCA.

Soler y Palau S.A. de C.V. certifies that the model CM 280 - 1400 shown herein is licensed to bear the AMCA certified ratings seal. The ratings shown are based on test and procedures performed in accordance with AMCA publication 211 and 311 and comply with the requirements of the AMCA certified ratings program.



*Imagen ilustrativa CM-INOX

EQUIPOS CENTRÍFUGOS

Equipos centrífugos de simple aspiración con rodete de álabes atrasados fabricados en acero inoxidable SS304 para atmósferas corrosivas.

Nota: Únicamente el rodete, oído y caracol se encuentra fabricado de acero inoxidable.

APLICACIONES

INDUSTRIA
QUÍMICA

FARMACÉUTICA



PETROQUÍMICA



ALIMENTICIA

INDUSTRIA
METÁLICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad Máx (RPM)	Potencia Máx instalada (HP)	Caudal Máx.	
			CFM	m³/hr
CMi 400	2500	5.00	5515	9375
CMi 500	1950	7.50	8015	13625
CMi 630	1500	10.0	12706	21600



*Imagen ilustrativa CMX Arreglo 5

VENTILADOR CENTRÍFUGO

Fabricado en acero y protegidos con un recubrimiento de partículas en polvo adheridas electrostáticamente, ideal para aplicaciones industriales donde los contaminantes corrosivos sean de moderados a bajos.

Nota: Configuraciones en arreglo 4 y 5.

APLICACIONES

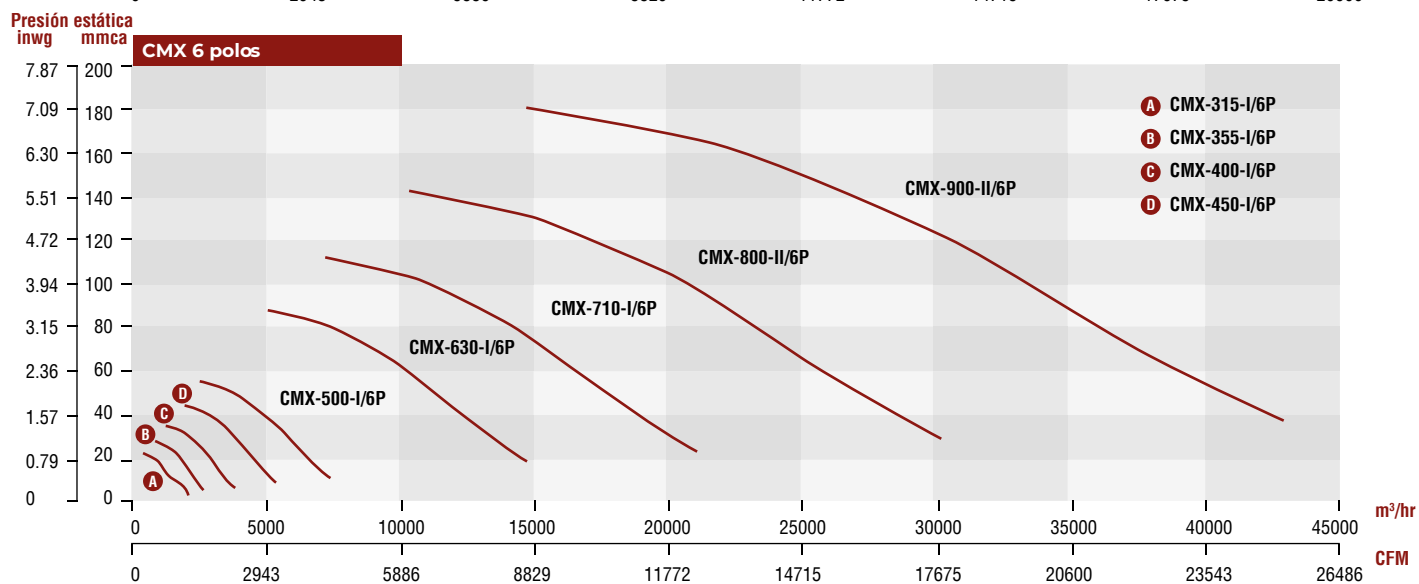
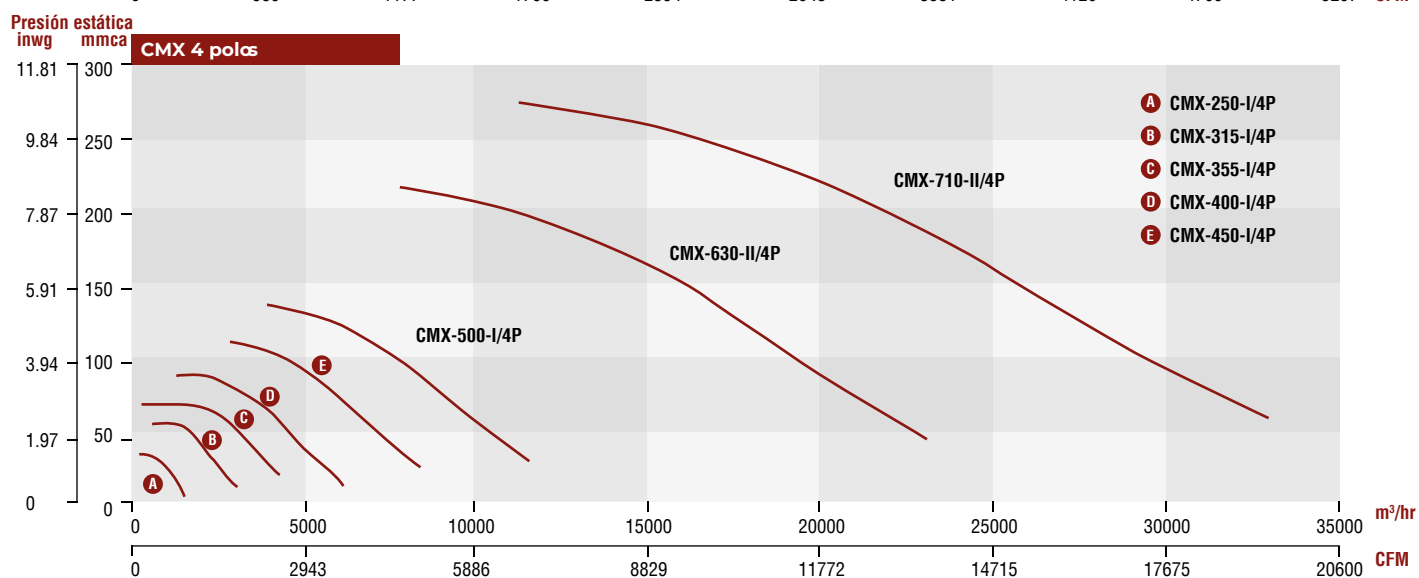
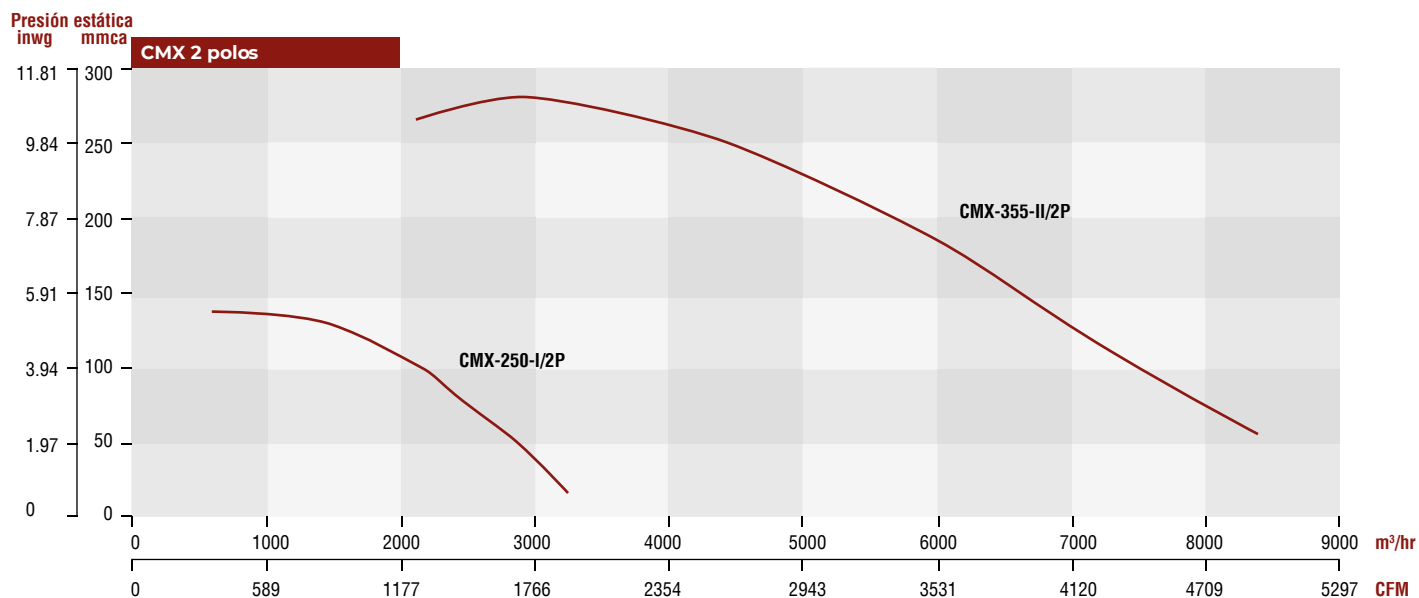
INDUSTRIAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión Sonora dB (A)
CMX 250-I/2P	3550	1 1/2	230/460	4.5-4.1/2.07	3,144/1,849	92
CMX 250-1/4P	1725	1/4	208-230/460	1.1-1.1/0.6	1,568/922	80
CMX 315-1/4P	1725	1/2	208-230/460	1.99-1.9/0.98	3,450/2,029	79
CMX 315-I/6P	1120	1/4	220/440	1.8/0.9	2,302 / 1,354	66
CMX 355-II/2P	3520	7 1/2	208-230/460	19.6-17.8/8.9	9,249/5,473	101
CMX 355-1/4P	1755	1	230/460	3.0/1.5	4,560/2,698	83
CMX 355-I/6P	1120	1/4	220/440	1.8/0.9	2,919/1,727	71
CMX 400-1/4P	1750	1 1/2	208-230 / 460	4.5-4.10/2.10	6,522/3,859	88
CMX 400-I/6P	1150	1/2	208-230/460	2.65-2.40/1.20	4,174/2,470	76
CMX 450-1/4P	1765	3	208-230 / 460	8.4-7.8/3.9	9,287/5,495	90
CMX 450-I/6P	1135	3/4	208-230/460	2.8-2.6/1.32	5,944/3,517	79
CMX 500-1/4P	1755	5	230/460	12.5/6.2	12,739/7,538	94
CMX 500-I/6P	1120	1 1/2	208-230 / 460	5.19-4.7/2.35	8,153/4,824	81
CMX 630-11/4P	1775	15	230/460	37/18.40	25,482 / 15,078	99
CMX 630-I/6P	1120	5	208-230/460	11.8/5.9	16,309/9,650	87
* CMX 710-11/4P	1750	25	208-230/460	59.0/29.5	36,475/21,583	104
CMX 710-I/6P CMX	1120	7 1/2	208-230/460	17.2/8.6	23,344 / 13,813	92
800-II/6P	1180	15	230/460	37/18.4	33,394/19,760	95
* CMX 900-II/6P	1190	25	230/460	62/31	47,546 / 28,134	99

Los valores de velocidad, potencia, voltaje, e intensidad son nominales. * No disponibles en arreglo 5.

Arreglo 5 solo aplica con potencia hasta 15 HP





CAJAS DE FILTRACIÓN

Diseñada con distintas etapas y niveles de purificación de partículas de acuerdo a su aplicación.

CMF: 2000, 4000, 6000.

*Imagen ilustrativa CMF

APLICACIONES



EDIFICIOS
INTELIGENTES



INDUSTRIA
ALIMENTICIA



INDUSTRIA
FARMACÉUTICA



SECTOR
SALUD



OFICINAS



UNIVERSIDADES
Y COLEGIOS



INDUSTRIAS



TIENDAS DE
CONVENIENCIA



CENTROS
COMERCIALES



LABORATORIOS



CUARTOS
LIMPIOS



GINNASIOS



SALAS
DE CINE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	HP Instalado	Voltaje V	Hz	RPM MÍN	RPM MÁX	Presión Estática Máxima ("wg)	Caudal Máximo m³/h-CFM
CMF 2000-C	5	230	50/60	1150	3300	7.25	3398 - 2000
		460	50/60				
CMF 4000-C	7.5	460	50/60	950	2500	7.25	6796 - 4000
CMF 6000-C	7.5	460	50/60	800	2100	5.3	10194 - 6000
CMF 8000-C	10	460	50/60	700	2050	5.1	13592 - 8000
CMF 12000-C	15	460	50/60	700	1800	5.1	20388 - 12000



*Imagen ilustrativa TBN-D

RODETE DE ÁLABES RECTOS ATRASADOS.

Equipo tubular centrífugo construido con rodete de álabes curvos atrasados, con un nivel de alta eficiencia y un bajo nivel sonoro.

MODELOS

TBN-D: 315, 355, 400, 450, 500

TBN-T: 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1120

APLICACIONESEDIFICIOS
PÚBLICOS

HOSPITALES



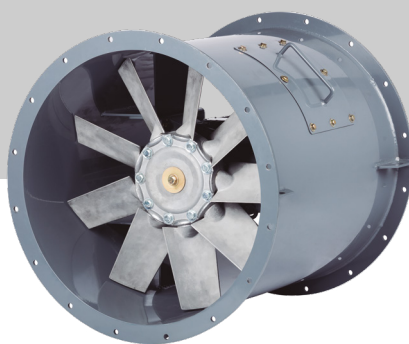
HOTELES

LOCALES
COMERCIALESACONDICIONA-
MIENTO DE AIRECAMPANAS DE
EXTRACCIÓN**CARACTERÍSTICAS TBN-D**

Clase	Acoplamiento	Modelos	Prestaciones de caudal
I	Directo	TBN-D 315, 355, 400, 450 Y 500	740 m³/hr (436 CFM) hasta 10,400 m³/hr (6,121 CFM)

CARACTERÍSTICAS TBN-T

Clase	Transmisión	Modelos	Prestaciones de caudal
I	Polea-bandas	TBN-T 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000 y 1120	550 m³/hr (324 CFM) hasta 54,000 m³/hr (31,783 CFM)
II		TBN-T 315, 355, 400, 450, 500, 560 y 630	1,450 m³/hr (853 CFM) hasta 23,200 m³/hr (13,655 CFM)



*Imagen ilustrativa AVR

ÁLABES EN PERFIL AIRFOIL

Con ángulo variable. Especialmente para aplicación en sistemas de ventilación, extracción, renovación, circulación forzada, calefacción, refrigeración, enfriamiento, humidificación o deshumidificación de aire.

MODELOS

AVR: 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1120, 1250, 1400, 1450, 1600, 1800, 2000.

CARACTERÍSTICAS

- Carcasa en acero
- Hélice fundida con aluminio perfil airfoil con ángulo variable.

APLICACIONESINDUSTRIA
PETROQUÍMICA

MINA



TÚNELES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Desde	Hasta
CAUDAL	1,000m³/hr (589 CFM)	400,000m³/hr (235,540 CFM)

	Hasta
POTENCIA	36 HP

	Hasta
PRESIÓN	120 mmca (4.7 inwg)

*Para mayor información consultar catálogo Ventiladores Axiales AVR.



*Imagen ilustrativa DA

DOBLE OÍDO DE ASPIRACIÓN.

Rodete de álabes curvas adelantadas.

MODELOS**DA:** 7/7, 9/9, 10/10, 12/12, 15/15, 18/18, 20/20, 22/22, 25/25, 30/28, 36/36.**DA/B:** 7/7, 9/9, 10/10, 12/12, 15/15, 18/18, 20/20, 22/22, 25/25, 30/28.**DAT:** 10/10, 12/12, 15/15.**APLICACIONES**EDIFICIOS
PÚBLICOS

HOSPITALES



HOTELES

LOCALES
COMERCIALESACONDICIONA-
MIENTO DE AIREMANEJADORAS
DE AIRE**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CAUDAL	Desde	Hasta
DA	400m³/hr (235 CFM)	160,112m³/hr (94,294 CFM)
DA/B	400m³/hr (235 CFM)	60,000m³/hr (35,340 CFM)
DAT	1,800m³/hr (1,059 CFM)	38,492m³/hr (22,656 CFM)

POTENCIA	Hasta
DA	75 BHP
DA/B	30 BHP
DAT	27 BHP

PRESIÓN	Hasta
DA	133.3 mmca (5.25 inwg)
DA/B	80 mmca (3.15 inwg)
DAT	79.4 mmca (3.125 inwg)

*Para mayor información consultar catálogo Centrífugos Álabes Adelantados DA.
Doble Aspiración.



*Imagen ilustrativa CCK

CAJA DE VENTILACIÓN COMPACTA

Caja compacta de ventilación con descarga horizontal para inyección de aire limpio.
Ideal para instalaciones en intemperie e interiores con dimensiones compactas.

MODELOS

CCK: 7/7, 9/9, 10/10, 12/12, 15/15, 18/18.

APLICACIONESEDIFICIOS
PÚBLICOS

HOSPITALES



HOTELES

LOCALES
COMERCIALESSALA
DE JUNTAS

OFICINAS



AUDITORIOS



ESCUELAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAUDAL	Desde	Hasta
CCK	292m³/hr (172 CFM)	14,733m³/hr (8,672 CFM)

POTENCIA	Desde
CCK	1/4 HP hasta 5 HP

PRESIÓN	Hasta
CCK	35.6 mmca (1.4 inwg)

*Para mayor información consultar catálogo CCK.



*Imagen ilustrativa CCR

CAJA DE VENTILACIÓN COMPACTA

Caja compacta de ventilación con descarga horizontal para inyección de aire limpio.

Ideal para instalaciones en intemperie e interiores con dimensiones compactas.

MODELOS

CCR: 7/7, 9/9, 10/10, 12/12, 15/15, 18/18.

CARACTERÍSTICAS

- Etapa de filtros metálicos lavables incluida.
- Únicamente descarga vertical inferior.
- Únicamente para exteriores.

APLICACIONES

COCINAS
INDUSTRIALES
COMERCIALES



HOSPITALES



OFICINAS



AUDITORIOS



LABORATORIOS



ALMACENES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAUDAL	Desde	Hasta
CCR	331m³/hr (195 CFM)	15,600m³/hr (9,182 CFM)

POTENCIA	Desde
CCR	1/4 HP hasta 5 HP

PRESIÓN	Hasta
CCR	37.7 mmca (1.48 inwg)

*Para mayor información consultar catálogo CCR.



*Imagen ilustrativa CCL

CAJA DE VENTILACIÓN

Caja de ventilación tipo penthouse, ideal para la inyección, presurización y manejo de aire limpio.

Incorpora un panel de inspección superior que facilita el acceso al mantenimiento, limpieza y verificación de las piezas rotativas.

MODELOS

CCL: 7/7, 9/9, 10/10, 12/12, 15/15, 18/18.

CARACTERÍSTICAS

- Etapa de una etapa de filtro metálico lavable incluido, descarga vertical inferior.
- Únicamente para exteriores
- Con diseño ligero y estético.

APLICACIONES

LOCALES
COMERCIALES



COCINAS
INDUSTRIALES



OFICINAS



HOSPITALES



LABORATORIOS



ALMACENES



ESCUELAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAUDAL	Desde	Hasta
CCL	321m³/hr (189 CFM)	15,132m³/hr (8,906 CFM)

POTENCIA	Desde
CCL	1/4 HP hasta 5 HP

PRESIÓN	Hasta
CCL	36.3 mmca (1.43 inwg)

*Para mayor información consultar catálogo CCL

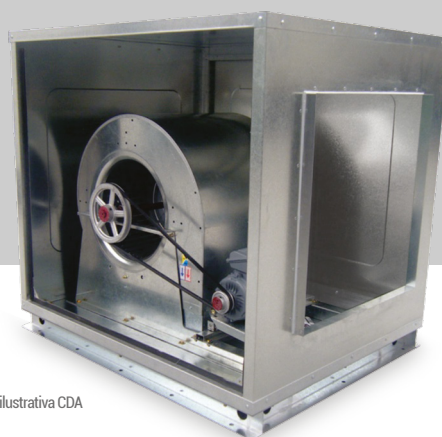


Imagen ilustrativa CDA

CAJA DE VENTILACIÓN

Caja de ventilación para inyección de aire limpio con descarga vertical u horizontal. Con opción de una o dos etapas de filtración.

MODELOS

C/DA: 7/7, 9/9, 10/10, 12/12, 15/15, 18/18, 20/20, 22/22, 25/25, 30/28, 36/36.

Nota: Los tamaños 30/28 y 36/36 no tienen louvers estándar.

APLICACIONES

ALMACENES
Y BODEGAS



INDUSTRIA
ALIMENTICIA



INDUSTRIA
ELECTRÓNICA



INDUSTRIA
FARMACÉUTICA

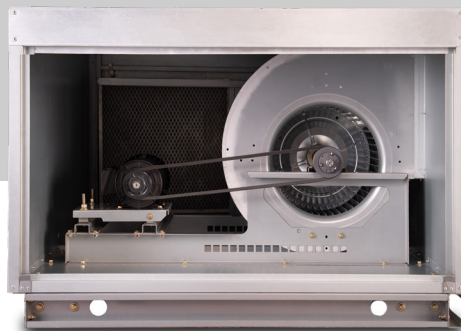


OFICINAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAUDAL	Desde	Hasta
C/DA	500m³/hr (294 CFM)	80,000m³/hr (47,090 CFM)
POTENCIA	Hasta	
C/DA	30 BHP	
PRESIÓN	Hasta	
C/DA	67.5 mmca (2.66 inwg)	

*Para mayor información consultar catálogo CDA.



*Imagen ilustrativa CDAF

UNIDAD DE VENTILACIÓN CON FILTRACIÓN

Nuestras innovadoras unidades de ventilación diseñadas para la inyección o extracción de aire. Disponibles en configuraciones con descarga horizontal o vertical. Fabricadas en acero galvanizado lo que las hace ideales para instalaciones al exterior.

MODELOS

CDAF: 9/9, 12/12 Y 18/18

APLICACIONES

LOCALS
COMERCIALES

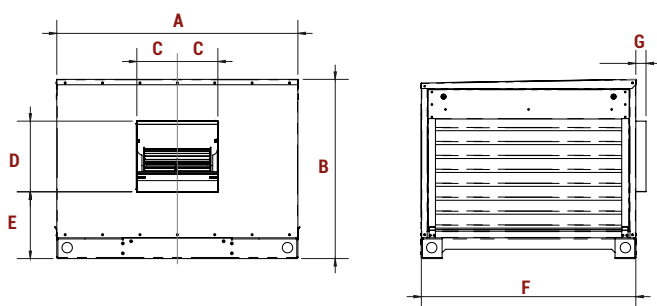
HOTELES



BODEGAS

NAVES
INDUSTRIALES

ALMACENES

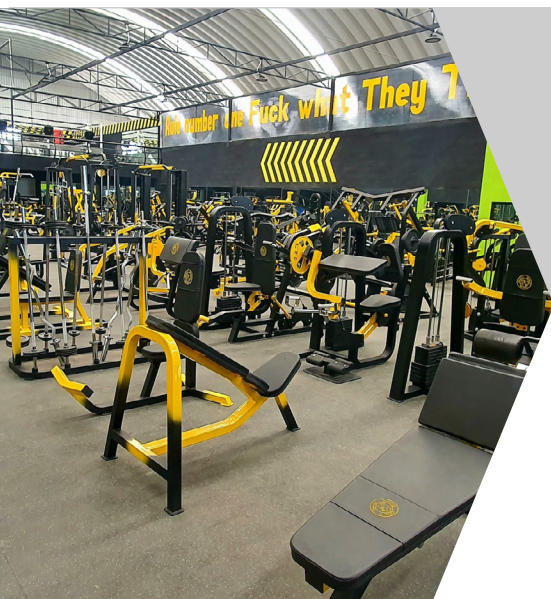
DIMENSIONES CDAFH
MODELOS DEL 9, 12, 18

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAUDAL	Desde	Hasta
C/DA	1000 m ³ /h (589 CFM)	80,000m ³ /hr (47,090 CFM)
POTENCIA	Hasta	
C/DA	30 BHP	
PRESIÓN	Hasta	
C/DA	67.5 mmca (2.66 inwg)	

*Para mayor información consultar catálogo CDAF.

Modelo	A	B	C	D	E	F	G
CDAFH 9/9	1000	576	594	256	263	733	50
CDAFH 12/12	1160	862	390	340	322	1032	50
CDAFH 18/18	1640	932	549	478	397	1338	50



*Imagen ilustrativa DAL

MANEJADORA DE ENFRIAMIENTO
EVAPORATIVO

Manejadora de enfriamiento evaporativo que ofrece una alternativa confiable para sistemas en los que es necesario la disminución de temperatura por medio de un método sencillo y económico.

MODELOS

DAL: 9, 16, 25, 36, 45, 72, 96.

APLICACIONESLOCALES
COMERCIALES

HOTELES



BODEGAS

NAVES
INDUSTRIALES

ALMACENES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAUDAL	Desde	Hasta
DAL	2,723m³/hr (1,602 CFM)	106,080m³/hr (91,771 CFM)

POTENCIA	Desde
DAL	30 BHP

PRESIÓN	Hasta
DAL	38.1 mmca (1.50 inwg)

*Para mayor información consultar catálogo DAL.



*Imagen ilustrativa CFK

DISEÑADOS PARA PROVEER, DESCARGAR Y PRESURIZAR, DE MANERA GENERAL, AIRE LIMPIO.

Su tamaño compacto genera un caudal de aire abundante con alta presión estática y poco ruido.

MODELOS

CFK: 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tamaño compacto.
- Menor necesidad de espacio.
- Más área libre para los ocupantes.
- De poco ruido
- Instalación cercana a los ocupantes
- Ubicación de instalación flexible Alta eficiencia
- Ahorro de energía
- Costos de operación menores

APLICACIONES

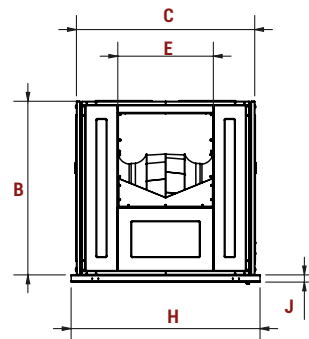
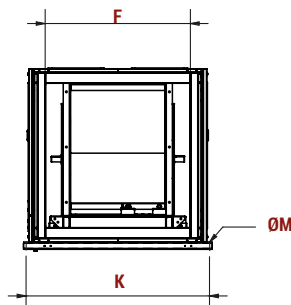
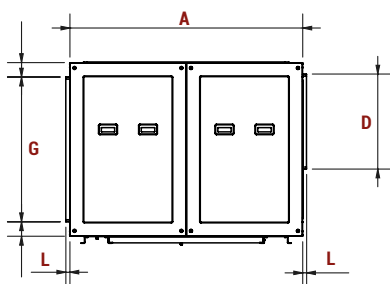
CENTROS
COMERCIALESHVAC
INDUSTRIAL

PROCESOS



HOSPITALES

DIMENSIONES



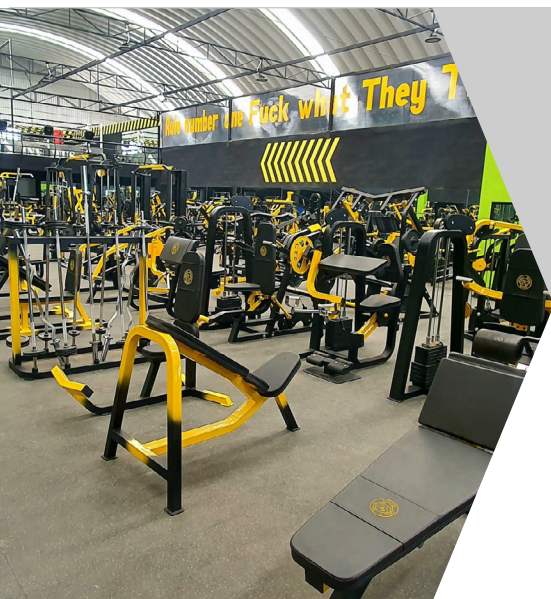
Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	ØM
315	1145	825	765	404	404	545	635	845	40	805	30	25.4
355	1276	926	856	452	452	635	735	936	40	896	30	25.4
400	1426	926	955	507	507	735	735	1035	40	995	30	25.4
450	1426	1026	1055	568	568	836	836	1135	40	1095	30	25.4
500	1662	1176	1206	638	638	954	954	1286	50	1246	30	25.4
560	1746	1306	1336	715	715	1084	1086	1416	50	1376	30	25.4
630	1956	1456	1513	800	800	1269	1236	1593	50	1589	30	25.4
710	2196	1656	1686	898	898	1436	1436	1766	100	1726	30	25.4
800	2196	1860	1890	1006	1006	1642	1640	1970	100	1930	30	25.4
900	2592	2060	2092	1130	1130	1841	1840	2172	125	2132	30	25.4
1000	2912	2300	2326	1266	1266	2079	2080	2406	150	2366	30	25.4

Dimensiones en mm.

* Pesos sin considerar Transmisión y Motor.

*Para velocidades de 500rpm y menos, se instala motor de 6 Polos.

*Para velocidades de 2400 rpm y más, se instala motor de 2 Polos.



*Imagen ilustrativa CFC

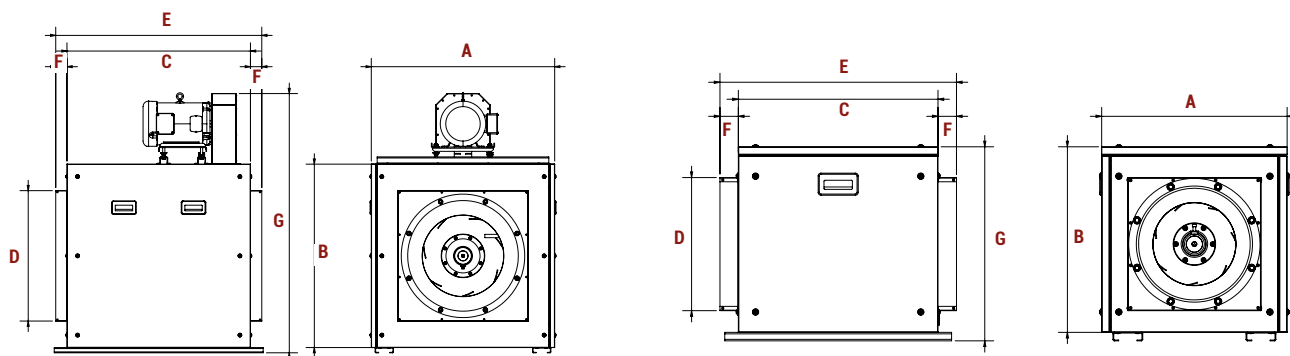
VENTILADOR CENTRÍFUGO DE GABINETE DE LA SERIE CFC

Diseñado para suministrar, descargar y presurizar aire limpio en aplicaciones con aire regular. Es compacto, se instala y se le da mantenimiento con facilidad además de generar alta presión estática y bajos niveles de ruido.

MODELOS

CFC: 315, 355, 400, 450, 500, 550, 630, 710, 800, 900, 1000

DIMENSIONES



MODELO	A	B	C	D	E	F	G		Peso* (kg) Sin motor	ARM MAX
							CFC-D	CFC-B		
CFC 315	475	475	585	354	715	65	515	845	60	145T
CFC 355	525	525	655	388	785	65	565	895	75	145T
CFC 400	585	585	735	432	868	65	625	975	90	184T
CFC 450	655	655	705	470	887	65	695	1045	155	184T
CFC 500	735	735	735	525	865	65	775	1155	170	184T
CFC 560	825	825	825	590	955	65	865	1245	190	215T
CFC 630	955	955	955	660	1085	65	1005	1440	210	215T
CFC 710	1055	1055	1055	750	1185	65	1085	1490	270	215T
CFC 800	1175	1175	1175	840	1305	65	1225	1660	320	256T
CFC 900	1275	1275	1275	945	1405	65	1325	1865	340	256T
CFC 1000	1455	1455	1455	1050	1610	65	1505	2045	480	256T

Todas las medidas en mm.

A photograph of an industrial facility, likely a power plant or refinery. Large, horizontal pipes wrapped in silver insulation run across the upper part of the frame. Below them, a complex network of black pipes and valves is visible, supported by metal stands. In the background, there are large, white industrial cabinets or control panels with multiple doors and handles. The floor is made of light-colored tiles. The image is overlaid with a large red diagonal shape on the left side and a dark grey diagonal shape on the right side.

DIVISIÓN OEM



*Imagen ilustrativa BDB

DOBLE OÍDO DE ASPIRACIÓN.

Ventilador para suministro de aire en unidades de ventilación para aire acondicionado ó filtración de aire y ventilación industrial.

MODELOS

Clase I: 280 al 1400.
Clase II: 280 al 2000.
Clase III: 1600 al 2000.

APLICACIONESACONDICIONA-
MIENTO DE AIREPROCESOS
INDUSTRIALES**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CAUDAL	Desde	Hasta
CLASE I	12,000m³/hr (800 CFM)	210,000m³/hr (123,602 CFM)
CLASE II	11,000m³/hr (4,800 CFM)	565,000m³/hr (176,471 CFM)
CLASE III	50,000m³/hr (29,429 CFM)	70,000m³/hr (41,201 CFM)

POTENCIA	Hasta
CLASE I	100 HP
CLASE II	200 HP
CLASE III	200 HP

PRESIÓN	Hasta
CLASE I	160 mmca (6.30 inwg)
CLASE II	250 mmca (9.84 inwg)
CLASE III	400 mmca (15.75 inwg)

RECUBRIMIENTOS ESPECIALES

Pintura epóxica, sistema epóxico-poliéster de alta resistencia.

*Para mayor información consultar catálogo Ventiladores Centrífugos BDB.



*Imagen ilustrativa BD

VENTILADORES CENTRÍFUGOS DE DOBLE OÍDO DE ASPIRACIÓN Y RODETE DE PALAS CURVAS ADELANTADAS.

Equipos de baja presión fabricados en lámina galvanizada, protegida con pintura poliéster anticorrosiva.

CARACTERÍSTICAS

- Rodetes balanceados dinámicamente, lo que reduce el ruido y evita vibraciones.
- Diseño compacto debido a la unión del motor y rodete.
- Brida en descarga.
- Motor con rodamiento a bolas de engrase permanente, aislamiento clase "B", Protección IP-44 y protector térmico de restablecimiento automático.
- Acabado en pintura poliéster anticorrosiva.

APLICACIONES



EXTRACCIÓN
DE GASES



SISTEMAS
CON FILTROS



TABLEROS
DE CONTROL



VENTILACIÓN
DE LABORATORIOS



VENTILACIÓN
EN MAQUINAR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

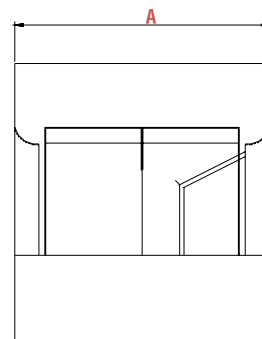
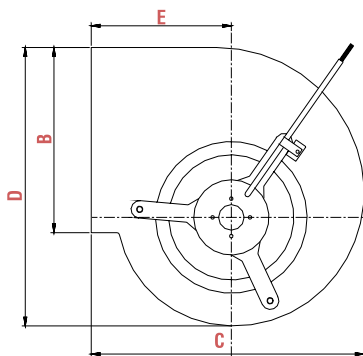
Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Potencia sonora dB(A)*	Peso aprox. kg	Frecuencia Hz
BD-700	2340	300	120	1.01	697 / 410	62	4	60
BD-1300	1275	240	120	1.09	1,275 / 750	66	5	60

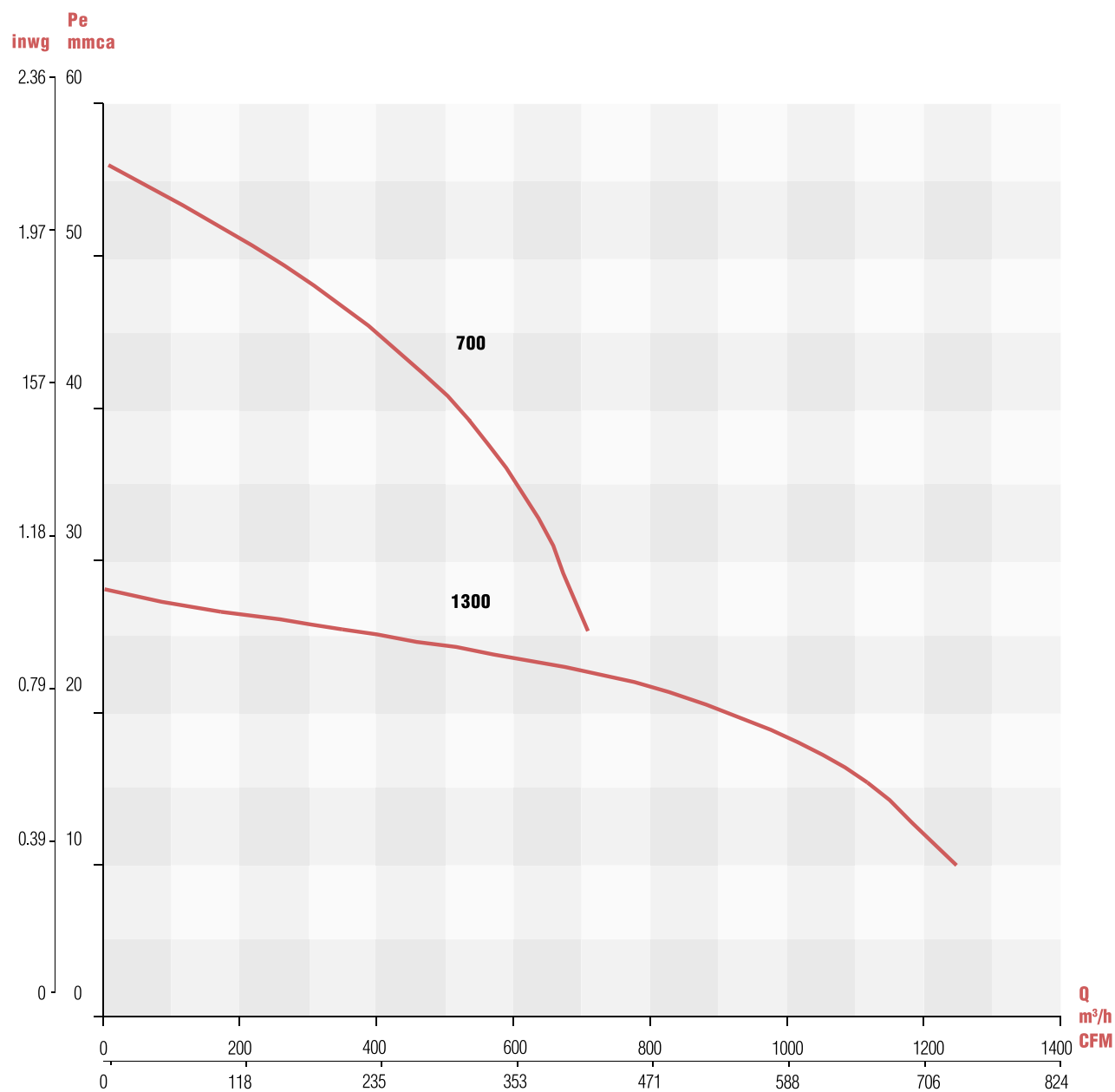
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300 / 05 y 301 / 05

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E
BD 700	232	100	200	205	100
BD 1000	225	120	265	260	145



CURVAS



*Imagen ilustrativa BS



LOS VENTILADORES CENTRÍFUGOS DE ÁLABES CURVOS ADELANTADOS OFRECEN SOLUCIONES SILENCIOSAS Y COMPACTAS AL MOVIMIENTO DEL AIRE.

Bajo costo de mantenimiento y larga duración.

CARACTERÍSTICAS

- Rodetes balanceados dinámicamente, lo que reduce el ruido y evita vibraciones futuras.
- Diseño compacto debido a la unión del motor y rodete.
- Brida en descarga.
- Motor con rodamiento a bolas de engrase permanente, aislamiento clase "B", Protección IP-44 y protector térmico de restablecimiento automático.
- Acabado en pintura poliéster anticorrosiva.

APLICACIONES



EXTRACCIÓN
DE GASES



SISTEMAS
CON FILTROS



TABLEROS
DE CONTROL



VENTILACIÓN
EN MAQUINAR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. kg	Frecuencia Hz
BS - 500	1450	80	120	0.31	480 / 282	64	3	60
BS - 700	1400	165	120	0.52	675 / 397	66	4	60
BS - 1000	1350	220	120	0.82	961 / 565	68	7	60

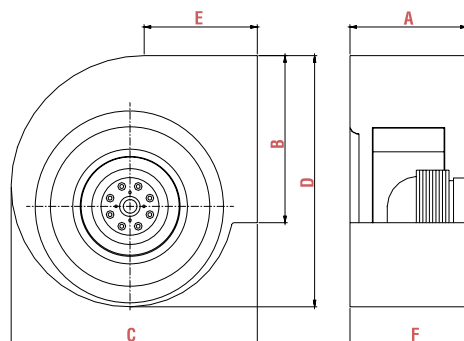
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300 / 05 y 301 / 05

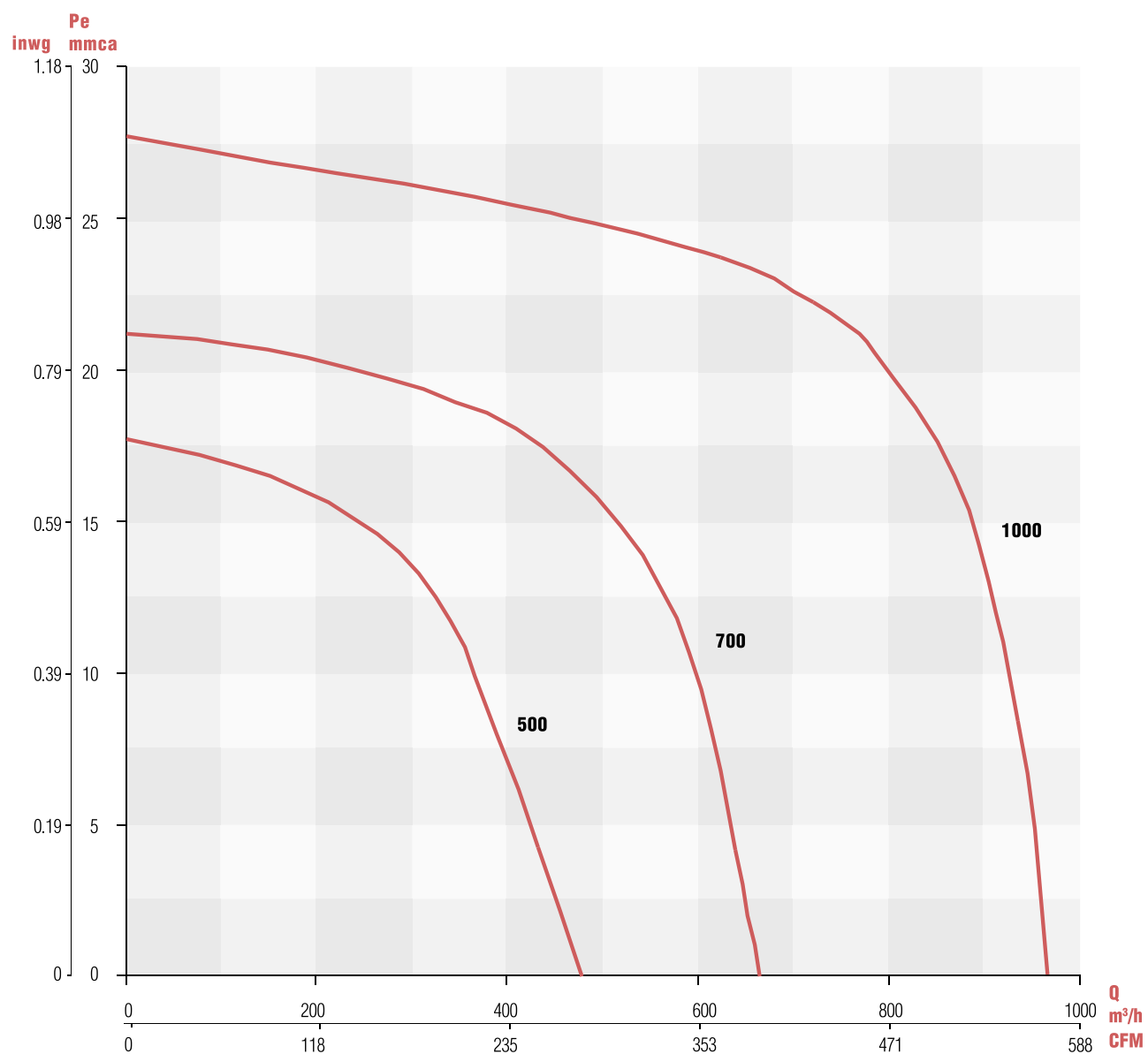
*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales.

DIMENSIONES

Modelo	A	B	C	D	E	F
BS 500	96	94	225	244	103	98
BS 700	110	120	265	260	150	110
BS 1000	129	134	296	332	133	133

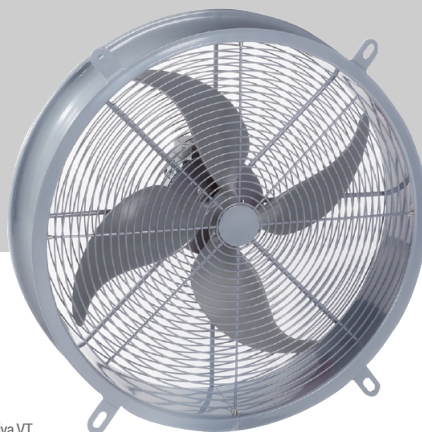
Dimensiones en mm.



CURVAS



*Imagen ilustrativa VT



DEBIDO AL DISEÑO DE SU HÉLICE, OTORGA UN FLUJO EFICIENTE DE AIRE.

Ideales para los sistemas de ventilación forzada que se utilizan para la disipación de calor en los transformadores de potencia e intercambiadores de calor.

La integración de la serie VT en los sistemas de potencia, permite una mayor capacidad de enfriamiento y genera una mayor eficiencia dentro de todo el sistema

CARACTERÍSTICAS (MOTOR)

- Motor trifásico totalmente cerrado, tapas en aleación de aluminio, protección IP 55 manteniendo drenes cerrados, eje de acero inoxidable y dispositivo de protección de sobrecalentamiento.
- Soportes para fijación para fácil instalación.
- Rejillas de protección delantera y trasera tipo OSHA, de alambre pulido de un 1/8" de diámetro.
- Recubrimiento epoxi-poliéster

APLICACIONES



ENFRIAMIENTO DE
TRANSFORMADORES
DE POTENCIA



INTERCAMBIADORES
DE CALOR

CARACTERÍSTICAS

- Hélice fabricada de fundición de aluminio con álabes aerodinámicos de perfil sustentado tipo ala de gaviota.
- Carcasa tipo tubular en lámina negra, rolada en frío; lo que confiere robustez y rigidez al equipo.
- Venturi en la succión para reducir considerablemente la turbulencia que se genera en la entrada del aire.

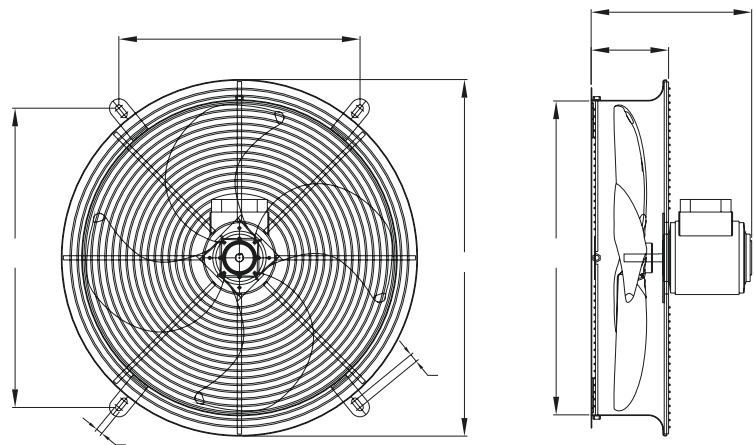
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (MOTORES TRIFÁSICOS)

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr CFM	Peso aprox. kg	Presión sonora *dB(A)
VT-444	1650	1/2	220/440	2.2-2.4/1.1-1.2	8,112 / 4,775	70	17
VT-446	1140	1/6	220/440	1.6-1.8/0.8-0.9	5,304 / 3,122	60	18
VT-644	1660	1/2	220/440	1.67-1.60/0.836-0.800	13,936 / 8,202	72	21
VT-646	1140	1/6	220/440	1.6-1.8/0.8-0.9	9,360 / 5,509	60	22
VT-724	1660	1/2	220/440	1.67-1.60/0.836-0.800	15,184 / 8,937	71	21
VT-726	1140	1/6	220/440	1.6-1.8/0.8-0.9	9,984 / 5,876	57	22
VT-746	1135	1/3	220/440	1.57-1.50/0.784-0.750	13,800 / 8,102	59	25

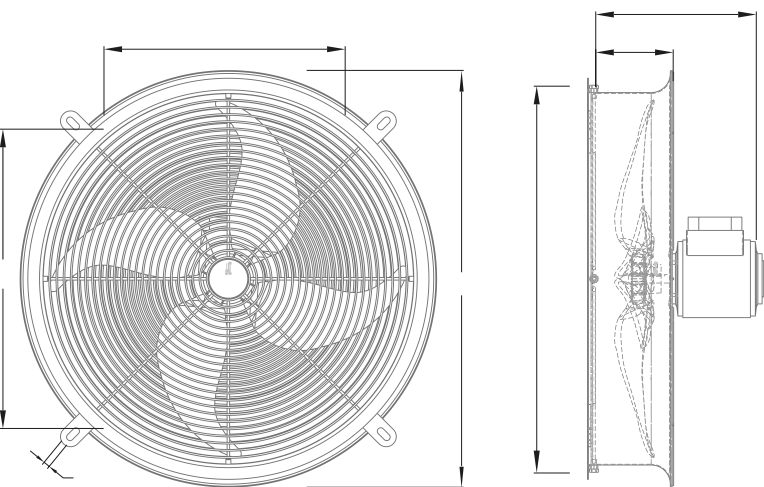
*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 30/05

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales

DIMENSIONES VT 600



DIMENSIONES VT 700



Modelo	A	B	C	D	E	ØF	G	H
VT 400	393	393	497	320	354	150	413	13
VT 600	480	595	709	320	354	150	624	13
VT 700	522	660	790	320	354	150	700	13

■ Dimensiones de equipos monofásicos

Dimensiones en mm.



*Imagen ilustrativa BPC

LOS VENTILADORES CENTRÍFUGOS TIPO PLUG FAN Han sido diseñados para aplicaciones donde se requiere circulación de aire donde el rodete opera en la cámara plena del cliente que servirá de envolvente al equipo. Esto resulta, en el ahorro de espacio.

APLICACIONES



HORNO

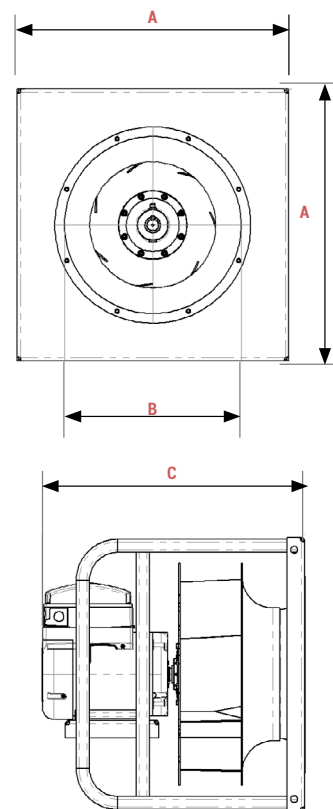
CABINAS DE
PINTURA

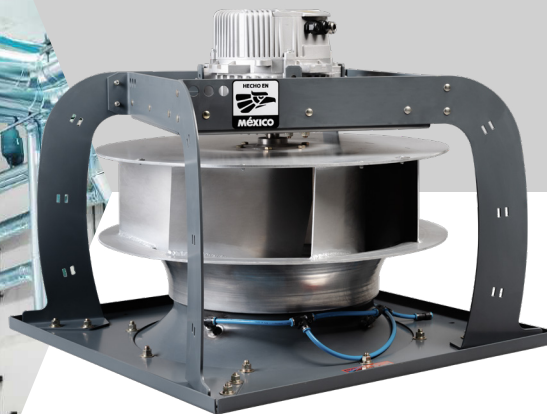
SECADORAS

CALENTADORES
DE AIRECAJAS DE
FILTRACIÓNALTA
TEMPERATURAMANEJADORAS
DE AIRE

DIMENSIONES

MODELO	RODETE	POTENCIA INSTALADA HP	RPM MAX	A	B	C
BPC EC I 315	P	1	2400	490	300	492
		2	3100	490	300	492
BPC EC II 315		3	3500	490	300	587
		5	3950	490	300	587
BPC EC I 355		1	2000	530	332	506
		2	2500	530	332	506
BPC EC II 355		3	2900	530	332	616
		5	3400	530	332	616
BPC EC I 355		7.5	3600	530	332	581
BPC EC I 400		3	2400	580	364	594
		5	2750	580	364	594
BPC EC II 400		7.5	3200	580	364	604
BPC EC I 450		3	1950	630	415	617
		5	2300	630	415	617
BPC EC II 450		7.5	2650	630	415	667
		10	2900	630	415	667
BPC EC I 500		7.5	2150	700	464	710
		10	2450	700	464	710
BPC EC I 560		7.5	1825	790	524	728
BPC EC II 560		10	2010	790	524	728





*Imagen ilustrativa eBNC

EL VENTILADOR PLENUM EC SERIE EBNC ECOWATT
 Ideal para UTAs nuevas, aplicaciones de reacondicionamiento y sistemas VAV. Altamente eficiente, versátil, limpio y compacto, se recomienda para aplicaciones e instalaciones en centros de datos, cuartos limpios y otros edificios comerciales y aplicaciones industriales en general donde se requiere un bajo consumo de energía.

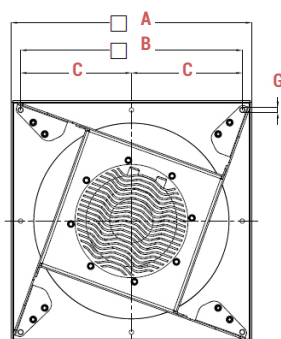
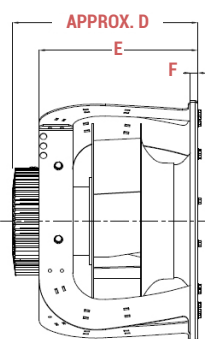
CARACTERÍSTICAS (MOTOR)

- Flujo de aire aerodinámico optimizado.
- Altamente eficiente para unidades de tratamiento de aire.
- Bajo nivel sonoro.
- Fácil de manejar, ligero y compacto.
- Motor7 EC.

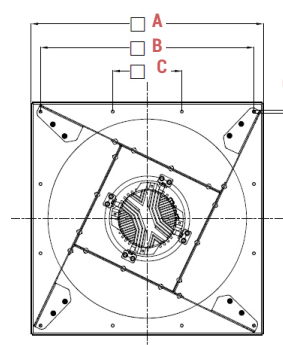
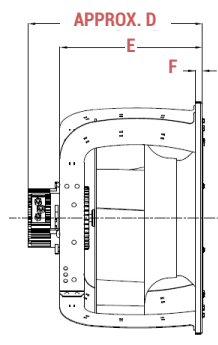
APLICACIONES

CUARTOS
LIMPIOSCENTROS DE
DATOSUNIDADES DE
TRATAMIENTO
DE AIRE

DIMENSIONES



Modelos 315-400

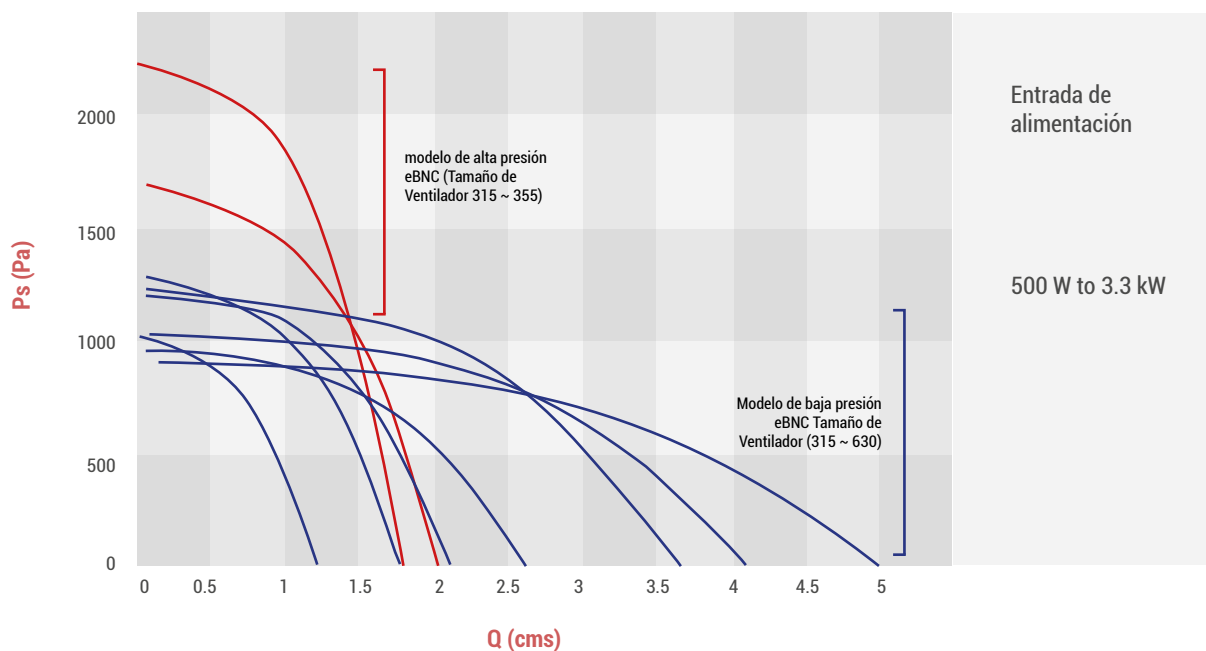


Modelos 450-630

Modelos	A	B	C	D	E	F	G
315	450	411	205.5	360	305	15	9
355	500	461	230.5	385	330	15	9
400	550	512	256	415	367	15	9
450	600	562	250	520	416	15	9
500	670	622	250	555	453	25	11
560	730	662	250	590	485	25	11
630	840	772	250	630	516	25	11

CURVAS DE RENDIMIENTO DEL VENTILADOR ECOWATT eBNC

El siguiente gráfico muestra una descripción general del rendimiento máximo del aire para todos los modelos medidos en un banco de pruebas de cámara. La entrada de potencia del motor varía de 0,5 kW a 3,3 kW. El motor de alta presión de alto rendimiento está disponible para los modelos eBNC 315/355.





*Imagen ilustrativa BNC R

RODETE DE ÁLABES RECTOS ATRASADOS.

Tipo Plenum, La serie BNC de ventiladores centrífugos tipo plenum, ha sido diseñada para aplicaciones de cámara plena donde la turbina opera sin envolvente. Esto resulta en el ahorro de espacio.

MODELOS

La serie BNC está compuesta por tres tipos de rodetes:

- **BNC R** (prestaciones de caudal y presión regulares)
- **BNC P** (alta presión) y
- **BNC Q** (alto caudal).

APLICACIONESACONDICIONAMIENTO
DE AIREUNIDADES
MANEJADORAS
DE AIRESISTEMA DE
PREENFRIADOSISTEMA DE
FILTRACIÓN**CARACTERÍSTICAS BNC R-D**

Clase	Transmisión	Modelos	Presentaciones de caudal
I	Directo	BNC R-D 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1120, 1250	820 m³/hr (483 CFM) hasta 75,000 m³/hr (44,144 CFM)
II		BNC R-D 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 1000, 1120, 1250 Y 1400	954 m³/hr (562 CFM) hasta 136,800 m³/hr (80,518 CFM)

CARACTERÍSTICAS BNC P-D

Clase	Transmisión	Modelos	Presentaciones de caudal
I	Directo	BNC P-D 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000 Y 1120	2,800 m³/hr (1,648 CFM) hasta 92,347 m³/hr (54,354 CFM)
II		BNC P-D 315, 355, 630, 710, 900, 1000, 1120, 1250 Y 1400	1500 m³/hr (883 CFM) hasta 134,399 m³/hr (79,104 CFM)

CARACTERÍSTICAS BNC Q-D

Clase	Transmisión	Modelos	Presentaciones de caudal
I	Directo	BNC Q-D 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000 Y 1120	790 m³/hr (465 CFM) hasta 82,297 m³/hr (48,438 CFM)
II		BNC Q-D 355, 400, 710, 800, 1000, 1120, 1250 Y 1400	2,708 m³/hr (1,594 CFM) hasta 159,485 m³/hr (93,870 CFM)

CARACTERÍSTICAS BNC R-T

Clase	Transmisión	Modelos	Presentaciones de caudal
I	Poleas - bandas	BNC R-T 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1120, 1250 y 1400	750 m³/hr (441 CFM) hasta 126,000 m³/hr (74,161 CFM)
II			1,512 m³/hr (890 CFM) hasta 165,600 m³/hr (97,469 CFM)

CARACTERÍSTICAS BNC P-T

Clase	Transmisión	Modelos	Presentaciones de caudal
I	Poleas - bandas	BNC P-T 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1120, 1250 y 1400	576 m³/hr (339 CFM) hasta 130,000 m³/hr (76,516 CFM)
II			1,400 m³/hr (824 CFM) hasta 147,888 m³/hr (87,044 CFM)

CARACTERÍSTICAS BNC Q-T

Clase	Transmisión	Modelos	Presentaciones de caudal
I	Poleas - bandas	BNC Q-T 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1120, 1250 y 1400	680 m³/hr (400 CFM) hasta 140,000 m³/hr (82,401 CFM)
II			1,500 m³/hr (883 CFM) hasta 183,500 m³/hr (108,005 CFM)



DIVISIÓN APLICADOS

DIVISIÓN APL

En Soler & Palau Ventilation Group estamos comprometidos con proveer al mercado con las soluciones de ventilación que en cada uno de los proyectos nos demande, por lo que hace ya más de 10 años creamos la División APL, departamento encargado y especializado en la ventilación de túneles carreteros y ferroviarios.

La División APL cuenta con un equipo de profesionales especializado en arquitectura, mecánica de fluidos, RAM'S, control y automatización, instalación eléctrica, control documental y simulación CFD.

En esta división se desarrollamos la ingeniería básica, ingeniería de detalle, análisis RAM, simulación CFD unidimensional y tridimensional. Pruebas FAT y pruebas SAT, dentro del proceso productivo del proyecto se realizan las siguientes etapas:

- Estudio de Planos Arquitectónicos. Basándonos en las necesidades del cliente y los espacios disponibles siempre apegados a una correcta selección del sistema y a los requerimientos y la normatividad vigente.
- Análisis detallado de la información proporcionada para la elaboración de memorias de cálculo y especificación de los diversos componentes.
- Comprobación del funcionamiento del sistema mediante Simulación CFD (ANSYS), tanto en escenarios de operación normal como en emergencia, tomando en cuenta desde situaciones cotidianas hasta las variables más críticas de funcionamiento, buscamos siempre cumplir los más altos estándares de calidad para garantizar la seguridad de los usuarios (NFPA).
- Análisis RAM, que por sus siglas en inglés significa (R) Fiabilidad, (A) Disponibilidad, (M) Mantenibilidad y (S) Seguridad, nos permite planificar y minimizar errores futuros, garantizando un sistema de buena calidad, fiable y seguro para el usuario. Mediante este método se obtiene un Safety Report, dentro del marco de las normas EN 50126, 50128 y 50129.
- Preparación de manuales de instalación, operación y mantenimiento

con imágenes en 3D y medidas reales que permiten una visualización detallada de los trabajos a realizar tomando en cuenta las posibles dificultades que pudieran presentarse durante la realización de dichas actividades y así poder anticipar soluciones particulares de cada sistema.

- Elaboración de cuadernos de pruebas tanto en fábrica (FAT) como en el sitio (SAT), a fin de garantizar al proyecto la satisfacción y cumplimiento de sus necesidades.
- Capacitación del personal que posteriormente será el responsable de la manipulación del sistema para garantizar un uso adecuado y eficiente del mismo.
- Automatización del funcionamiento del sistema ya integrado.
- Puesta en marcha de acuerdo a los protocolos establecidos y/o solicitados
- Integración del sistema eléctrico y de control para garantizar el funcionamiento adecuado dentro de los parámetros establecidos en la normatividad de referencia (NFPA 130, EN 50126, EN 50128, EN 50129, NFPA 70E, NEC, IEC).





TECNOLOGÍA PROPIA

La marca S&P ha alcanzado reconocimiento mundial gracias a su equipo humano, a la calidad, fiabilidad y a una férrea apuesta por la innovación. Soler & Palau Ventilation Group ha basado su proyecto en una serie de preceptos que han pautado el pasado, presente y futuro de la empresa.

Si el proyecto de S&P debía ser fuerte y consolidarse en el tiempo, era necesario basarse en la creatividad y aportar productos diferenciales, evitando imitar lo que hacían los demás. S&P ha registrado, a lo largo de su historia, 80 patentes propias, más de 20 modelos industriales y más de 120 modelos de utilidad.

Los ventiladores S&P se desarrollan mediante una ingeniería de precisión con el objetivo de tener un desempeño superior y una operación libre de fallas durante años después de su adquisición. Por otro lado, el avance de la tecnología ha permitido que nuestros ventiladores, siempre fabricados y ensamblados en nuestras fábricas con tecnología de punta y certificada en ISO 9001, logren un desempeño de clase mundial en aplicaciones de ventilación. del efecto del aire en movimiento sobre objetos como automóviles, aviones, edificaciones. En estos casos, grandes ventiladores de túnel se emplean para crear el flujo de aire deseado y generar un patrón específico que permita llevar a cabo los estudios necesarios.

Cada uno de los ventiladores S&P son probados, asegurando entonces su desempeño y calidad. Gracias a nuestras instalaciones certificadas por la Asociación Internacional del Movimiento y Control de Aire (AMCA por sus siglas en inglés) aseguramos que nuestros ventiladores cumplen con las especificaciones más exigentes.

Internacionalización y crecimiento

S&P tuvo claro que la garantía de futuro de la empresa pasaba por abrirse al mundo y entrar en nuevos mercados con elevados niveles de competitividad. Ello obligaba a una constante mejora del producto. Actualmente S&P es líder mundial en ventilación, con centros productivos en Europa, América y Asia. Una potente estructura de

distribución, mediante filiales y distribuidores exclusivos, permite que S&P esté presente en todos los mercados mundiales, dando cobertura y servicio.

APLICACIONES

El uso eficiente del espacio subterráneo es vital para una urbanización viable en las ciudades de todo el mundo, por lo que más inversiones se están realizando en proyectos de infraestructura subterránea relativos a transportación, almacenaje, tuberías de servicio.

Si bien la ventilación natural puede ser la más económica, esta tiene un uso restringido debido a sus limitaciones; por ende, se vuelve necesario ventilar mecánicamente estos espacios subterráneos de manera correcta mediante el cumplimiento de criterios de diseño que aseguren funcionalidad y seguridad de los sistemas de ventilación. Entre los principales usos de los ventiladores de túnel podemos

1. Túneles de transporte.

Los túneles carreteros y de metro permiten que vehículos de pasajeros y trenes atraviesen ciertos terrenos, volviendo mucho más corta la comunicación y haciendo posible la eficiencia energética y ahorro de tiempo. De igual modo, dichos túneles dejan libre áreas de terreno que pueden ser usadas para otros fines.

En lo que respecta a los túneles carreteros, podemos encontrar altos niveles de contaminación emanando de los vehículos, en tanto que para los de metro, la complejidad generada por la comodidad del pasajero puede ser un contrapeso. En ambos casos, los ventiladores deben operar perfectamente para proveer la circulación de aire necesaria, y más importante aún, controlar las emisiones de humo en caso de incendios, para garantizar la seguridad de los pasajeros.

2. Construcciones subterráneas.

Las construcciones subterráneas, como almacenes u otras, requieren ventiladores que operen durante su construcción y utilización posterior. Además, el ambiente exige que los ventiladores provean de aire fresco y al mismo tiempo remuevan los contaminantes, el calor, la humedad y el polvo generado durante la etapa de la construcción de las instalaciones.

3. Tubería de servicio.

Las tuberías de servicio son construcciones diseñadas para albergar líneas de servicio que incluyen cables eléctricos, de comunicación y fibra óptica, además de tuberías de agua y desagüe. Estos túneles hacen que los espacios urbanos sobre ellos sean más estéticos y placenteros, por lo que su ventilación inmiscuye la remoción de calor y la provisión de aire fresco para generar un ambiente laboral y de operación armónico.

4. Túnel de viento.

Los túneles de viento se usan ampliamente dentro del ámbito académico y comercial para la investigación aerodinámica y el estudio del efecto del aire en movimiento sobre objetos como automóviles, aviones, edificaciones. En estos casos, grandes ventiladores de túnel se emplean para crear el flujo de aire deseado y generar un patrón específico que permita llevar a cabo los estudios necesarios.



CARACTERÍSTICAS DE LOS VENTILADORES

Una gama completa de productos:

Ventilador de túnel axial

Unidireccional

Disponibilidad en diámetros desde 1,120 hasta 3,150 mm, presión estática hasta de 5000 Pa, poder vehicular de hasta 450 m³/s.

Reversible

Disponibilidad en diámetros desde 1,120 hasta 2 240 mm, presión estática hasta de 2500 Pa, poder vehicular de hasta 160,450 m³/s.

Ventilador de túnel a chorro

Disponibilidad en diámetros desde 560 hasta 1,600 mm, con empuje máximo de 3,800 N.

Alta eficiencia.

Eficiencia de hasta 85% para ventiladores unidireccionales y de 75% para ventiladores reversibles.

Desempeño confiable.

Los ventiladores para túnel Soler & Palau son probados en un laboratorio aprobado por la AMCA y evaluados según los criterios AMCA 210 para desempeño, además de someterse a las normas de ISO 1940 y AMCA 204 relativas a la calidad del equilibrio. Por otro lado, los ventiladores para túnel Soler & Palau se prueban dentro de los términos de EN12101-3:2002 y cumplen con los requerimientos de resistencia a altas temperaturas para operación continua a 250 oC, 300 oC y 400 oC durante por lo menos 2 horas.

Operación libre de pérdidas.

Un diseño que evita la entrada en pérdida asegura una operación libre de pérdidas y protege a los ventiladores y a su equipo de daño potencial.

Reversión asegurada.

Reversibilidad del 97 a l 100%.

Ángulo de las aspas ajustable.

El ángulo de las aspas puede ser ajustado para adecuarse a las

necesidades de control y desarrollo del túnel.

Aspas altamente resistentes.

Aspas de perfil aerodinámico especialmente diseñadas en aleación de aluminio con alta cadencia son perfectas para usos en alta presión (de hasta 5 000 Pa) y choques térmicos en caso de incendios.

Diseño robusto y duradero.

Los componentes principales están hechos de acero de alta resistencia.

Protección contra la corrosión confiable.

Un proceso de galvanización tal y como establece ISO 1461 que asegura la operación del ventilador en casi cualquier ambiente adverso.

Mantenimiento fácil.

Las puertas y paneles de acceso e inspección están diseñados para ofrecer un camino sencillo hacia los componentes principales como motores y rodets. La lubricación a base de cobre externa permite la relubricación constante y asegura una vida útil considerable a los rodamientos.

Larga vida útil de los rodamientos.

100 000 horas de vida para los baleros L10 según lo establecido por ISO 281. Este diseño de larga vida está disponible a solicitud.

ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

1. Túneles de transporte.

Los túneles carreteros y de metro permiten que vehículos de pasajeros y trenes atraviesen ciertos terrenos, volviendo mucho más corta la comunicación y haciendo posible la eficiencia energética y ahorro de tiempo. De igual modo, dichos túneles dejan libre áreas de terreno que pueden ser usadas para otros fines.

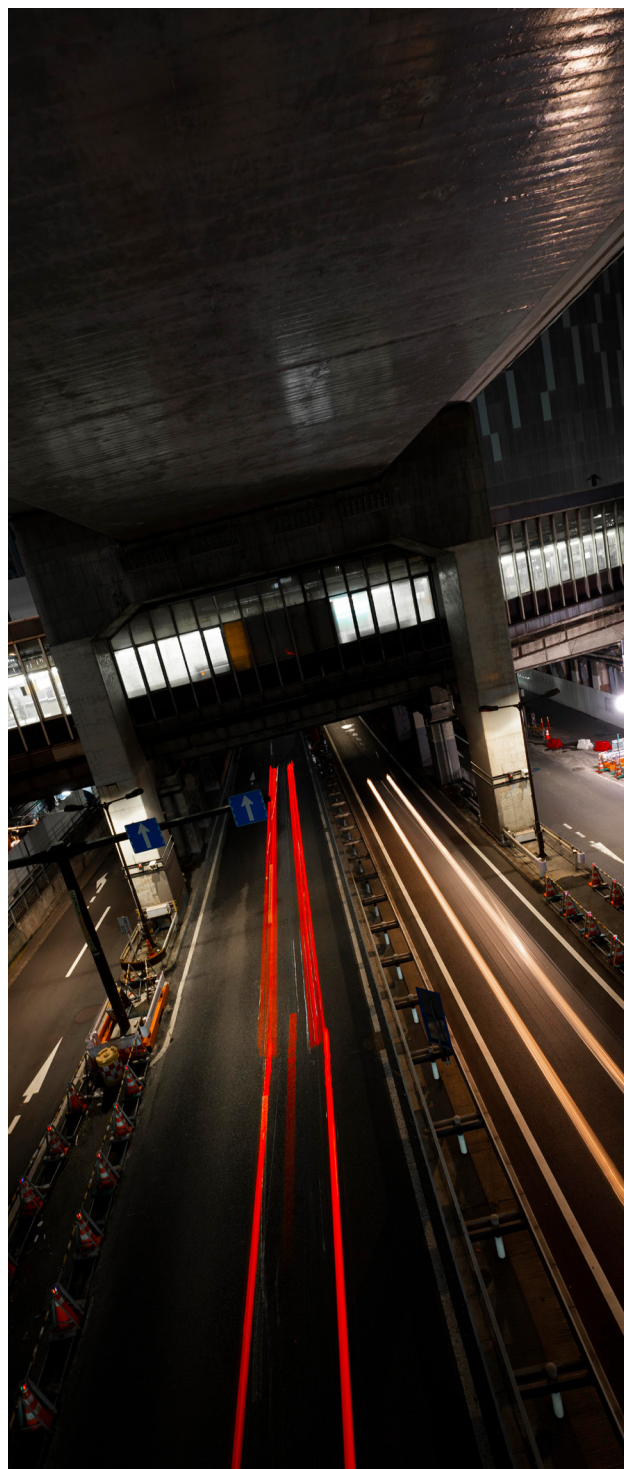
En lo que respecta a los túneles carreteros, podemos encontrar altos niveles de contaminación emanando de los vehículos, en tanto que para los de metro, la complejidad generada por la comodidad del pasajero puede ser un contrapeso. En ambos casos, los ventiladores deben operar perfectamente para proveer la circulación de aire necesaria, y más importante aún, controlar las emisiones de humo en caso de incendios, para garantizar la seguridad de los pasajeros.

2. Construcciones subterráneas.

Las construcciones subterráneas, como almacenes u otras, requieren ventiladores que operen durante su construcción y utilización posterior. Además, el ambiente exige que los ventiladores provean de aire fresco y al mismo tiempo remuevan los contaminantes, el calor, la humedad y el polvo generado durante la etapa de la construcción de las instalaciones.

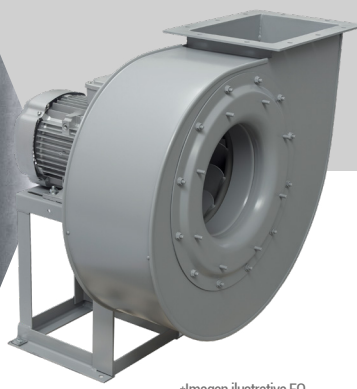
3. Tubería de servicio.

Las tuberías de servicio son construcciones diseñadas para albergar líneas de servicio que incluyen cables eléctricos, de comunicación y fibra óptica, además de tuberías de agua y desagüe. Estos túneles hacen que los espacios urbanos sobre ellos sean más estéticos y placenteros, por lo que su ventilación inmiscuye la remoción de calor y la provisión de aire fresco para generar un ambiente laboral y de operación armónico.





**DIVISIÓN
FERRARI**



*Imagen ilustrativa FQ

**VENTILADOR CENTRÍFUGO DE
ACOPLAMIENTO DIRECTO Y SIMPLE
ASPIRACIÓN.**

Fabricados en chapa de acero
protegida contra la corrosión
mediante tratamiento por cataforesis
+ pintura epoxy.

Temperaturas del aire a transportar:
-20°C/60°C en continuo.

BAJO PEDIDO

- Fabricación en diferentes materiales constructivos.
- **Pintura en diferentes RAL.**
- Versión sin pie soporte (**Motor-Brida, Sistema 5**), hasta tamaño de motor 160.
- Arreglo anti-chispa
- **SISTEMA 8:** acoplamiento mediante junta elástica.
- **Trampilla de inspección**, purga de drenaje, distintos tipos de estanqueidad a nivel de voluta y de paso de eje.

MOTORES

- De 2, 4 ó 6 polos, eficiencia premium.
- Tensión de alimentación trifásica 230/460 60 HZ.
- Protección IP55, Clase F.

*A partir de 0,75 kW el motor puede ser de eficiencia IE 2 controlado por convertidor de frecuencia.

CUADRO DE APLICACIONES

Aire a transportar	Cantidad de polvo (mg/m3)
Ligeramente polvoriento	<150



**VENTILADOR CENTRÍFUGO CON
ACCIONAMIENTO POR POLEAS Y
CORREAS Y SIMPLE ASPIRACIÓN.**

Fabricados en chapa de acero
protegida contra la corrosión.

Temperaturas del aire a transportar:
-20°C/60°C en continuo.

*Imagen ilustrativa FQ-T

SISTEMA DE MONTAJE

- **SISTEMA 9:** Incluye motor, poleas, correas y protector de correas. Motor montado en el lateral del pie soporte rodamientos.
- **SISTEMA 12:** Incluye motor, poleas, correas y protector de correas. Motor montado sobre la bancada general.

MOTORES

- De 2, 4 ó 6 polos, eficiencia premium (las r.p.m. de cada motor se adaptarán al cálculo de cada transmisión).
- Tensión de alimentación trifásica 230/460 60 HZ. Protección IP55, Clase F.

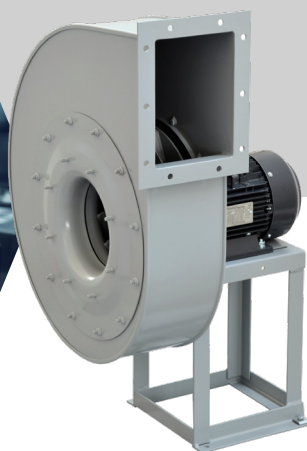
BAJO PEDIDO

- Fabricación en diferentes materiales constructivos.
- Pintura en diferentes RAL.
- **Trampilla de inspección**, purga de drenaje, distintos tipos de estanqueidad a nivel de voluta y de paso de eje.

*A partir de 0,75 kW el motor puede ser de eficiencia IE 2 controlado por convertidor de frecuencia.

CUADRO DE APLICACIONES

Aire a transportar	Cantidad de polvo (mg/m3)
Ligeramente polvoriento	<150


**VENTILADOR CENTRÍFUGO DE
ACOPLAMIENTO DIRECTO Y SIMPLE
ASPIRACIÓN.**

Fabricados en chapa de acero
protegida contra la corrosión.

Temperaturas del aire a transportar:
-20°C/60°C en continuo.

*Imagen ilustrativa ART-D

BAJO PEDIDO

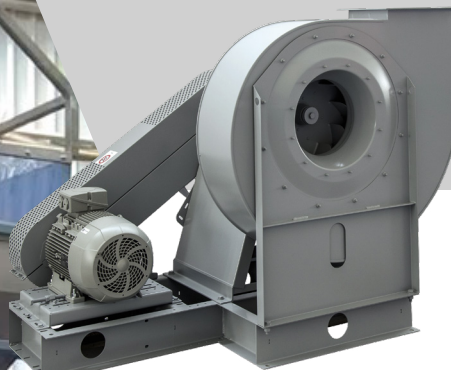
- Fabricación en diferentes materiales constructivos.
- **Pintura en diferentes RAL.**
- Versión sin pie soporte (**Motor-Brida, Sistema 5**), hasta tamaño de motor 160.
- Arreglo anti-chispa.
- **SISTEMA 8:** acoplamiento mediante junta elástica.
Trampilla de inspección, purga de drenaje, distintos tipos de estanqueidad a nivel de voluta y de paso de eje.

MOTORES

- De 2, 4 ó 6 polos, eficiencia premium.
- Tensión de alimentación trifásica 230/460 60 HZ.
- Protección IP55, Clase F.

CUADRO DE APLICACIONES

Aire a transportar	Cantidad de polvo (mg/m3)
Ligeramente polvoriento	<500



*Imagen ilustrativa ART-T

VENTILADOR CENTRÍFUGO CON ACCIONAMIENTO POR POLEAS Y CORREAS Y SIMPLE ASPIRACIÓN.

Fabricados en chapa de acero protegida contra la corrosión.

Temperaturas del aire a transportar
-20°C/60°C en continuo.

SISTEMA DE MONTAJE

- **SISTEMA 9:** Incluye motor, poleas, correas y protector de correas. Motor montado en el lateral del pie soporte rodamientos.
- **SISTEMA 12:** Incluye motor, poleas, correas y protector de correas. Motor montado sobre la bancada general.

MOTORES

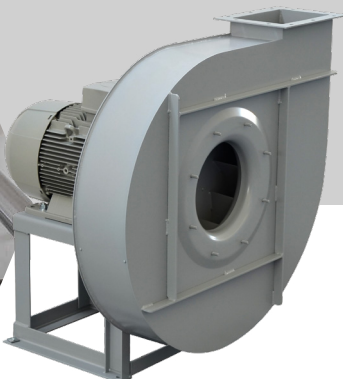
- De 2, 4 ó 6 polos, eficiencia premium (las r.p.m. de cada motor se adaptarán al cálculo de cada transmisión).
- Tensión de alimentación trifásica 230/460 60 HZ.
- Protección IP55, Clase F.

BAJO PEDIDO

- Fabricación en diferentes materiales constructivos.
- Pintura en diferentes RAL.
- Versión sin pie soporte (Motor-Brida, Sistema 5), hasta tamaño de motor 160.
- **SISTEMA 8:** acoplamiento mediante junta elástica. Trampilla de inspección, purga de drenaje, distintos tipos de estanqueidad a nivel de voluta y de paso de eje.

CUADRO DE APLICACIONES

Aire a transportar	Cantidad de polvo (mg/m ³)
Ligeramente polvoriento	<500



*Imagen ilustrativa VCM

**VENTILADOR CENTRÍFUGO DE
ACOPLAMIENTOS DIRECTO Y SIMPLE
ASPIRACIÓN.**

Fabricados en chapa de acero
protegida contra la corrosión.

Temperaturas del aire a transportar:
-20°C/60°C en continuo.

BAJO PEDIDO

- Fabricación en diferentes materiales constructivos.
- **Pintura en diferentes RAL.**
- Versión sin pie soporte (**Motor-Brida, Sistema 5**), hasta tamaño de motor 160.
- Arreglo anti-chispa
- **SISTEMA 8:** acoplamiento mediante junta elástica.
Trampilla de inspección, purga de drenaje, distintos tipos de estanqueidad a nivel de voluta y de paso de eje.

MOTORES

- De 2, 4 ó 6 polos, eficiencia premium.
- Tensión de alimentación trifásica 230/460 60 HZ.
- Protección IP55, Clase F. s

CUADRO DE APLICACIONES

Aire a transportar	Cantidad de polvo (mg/m3)
Ligeramente polvoriento	<500



*Imagen ilustrativa VCM-T

**VENTILADOR CENTRÍFUGO
CON ACCIONAMIENTO POR
POLEAS Y CORREAS Y SIMPLE
ASPIRACIÓN.**

Fabricados en chapa de acero
protegida contra la corrosión.

Temperaturas del aire a
transportar **-20°C/+60°C** en
continuo.

SISTEMA DE MONTAJE

- **SISTEMA 9:** Incluye motor, poleas, correas y protector de correas. Motor montado en el lateral del pie soporte rodamientos.
- **SISTEMA 12:** Incluye motor, poleas, correas y protector de correas. Motor montado sobre la bancada general.

MOTORES

- De 2, 4 ó 6 polos, eficiencia premium (las r.p.m. de cada motor se adaptarán al cálculo de cada transmisión).
- Tensión de alimentación trifásica 2230/460 60 HZ.
- Protección IP55, Clase F.

BAJO PEDIDO

- Fabricación en diferentes materiales constructivos.
- Pintura en diferentes RAL.
- Trampilla de inspección, purga de drenaje, distintos tipos de estanqueidad a nivel de voluta y de paso de eje.
- Arreglo anti-chispa

CUADRO DE APLICACIONES

Aire a transportar	Cantidad de polvo (mg/m3)
Ligeramente polvoriento	<500

**DIVISIÓN
AGROPECUARIA**





*Imagen ilustrativa INVB-T

LA GAMA INVB-T ES UN RECIRCULADOR DE AIRE.

nos ayuda a homogenizar las condiciones de temperatura y humedad en el interior de los invernaderos.

APLICACIONES



INVERNADEROS

CARACTERÍSTICAS

- El acabado de nuestros equipos es en polvo poliéster de alta calidad que conlleva un pretratamiento con tecnología en nano cerámica otorgando al menos 1,000 horas cámara salina de acuerdo al método de prueba. ASTM -B 117.
- Hélice fabricada en galvanizado y balanceada dinámicamente a grado G 6.3 bajo lo establecido por la normativa AMCA 204 / ISO 1940.
- Carcasa en acero elaborada en una sola pieza con base motor robusta.
- Mallas de protección en succión y descarga.
- Acoplamiento directo con motores de alta eficiencia y bajo consumo.
- INVB -Motor monofásico .
- INVT-Motor Trifásico .

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

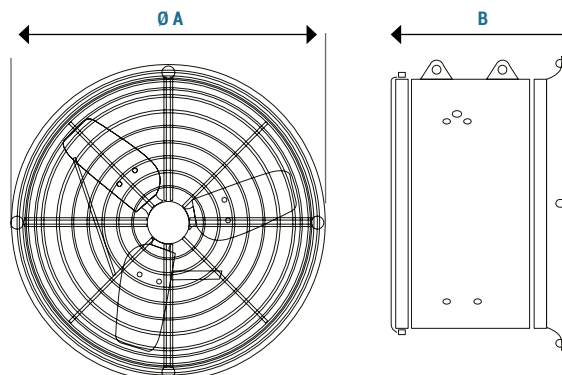
MODELO	Potencia Instalada (HP)	Voltaje (Volts)	Intensidad (A)	Caudal (m³/hr / CFM)	Peso (kg)	Velocidad (RPM)	Presión sonora *dB(A)
INVB-500	1 / 3	115 / 230	4.04 / 1.97	6,197 / 3,647	19	1,725	69
INVT-500	1 / 3	208-230 / 460	1.4-1.4 / 0.7	6,197 / 3,647	19	1,725	69

*Presión sonora a la descarga a 1.5 m, Campo libre.

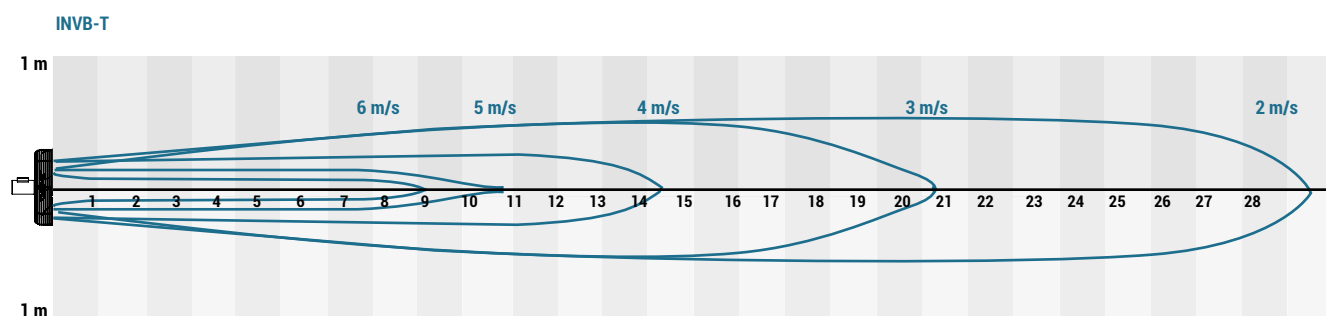
DIMENSIONES

A	B
586	371

*Dimensiones en mm.



CURVAS



Datos obtenidos a condiciones estándar a máxima velocidad de operación.

Velocidad: m/s | Distancia: m

Impulso máximo calculado de acuerdo a ASHRAE Standard 70.

GRANJAS

En los recintos en que se alojan animales se produce la emisión de un conjunto de gases como anhídrido carbónico, gases amoniacales y sulfhídricos, además de vapor de agua, que son perjudiciales para un buen estado de salud de los animales, así como para la conservación de los aparatos y de los edificios.

Para mantener unas condiciones ambientales óptimas es necesario extraer estos gases para no sobrepasar los niveles señalados, sustituyéndolos por aire nuevo. Esta aportación de aire nuevo también servirá en verano para eliminar el exceso de calor que puede ser perjudicial tanto para la salud de los animales como para la rentabilidad de la explotación.

Deberá distinguirse entre:

Ventilación en invierno, debido a la necesidad de limitar los gastos de calefacción, la ventilación debe mantenerse al mínimo para asegurar las condiciones de salubridad de la explotación.

Ventilación en verano, para evacuar el exceso de calor, deberán extraerse cantidades de aire importantes evitando, las corrientes de aire perjudiciales para los animales.

En las **Tablas 1 y 2** se han recopilado las necesidades de aire nuevo para distintas especies animales.

SISTEMAS DE VENTILACIÓN

Teóricamente la ventilación puede efectuarse mediante los dos sistemas siguientes:

Ventilación natural

La ventilación natural no permite más que la regulación manual y es difícil dar respuesta a cambios bruscos de temperatura como muestra la **Figura 5**.

Debido a que con la ventilación natural no se puede asegurar el caudal de aire extraído, no es posible regular el ambiente interior, se tomará en consideración en adelante únicamente la ventilación mecánica.

Ventilación mecánica

También llamada ventilación dinámica, es la que el movimiento del aire se consigue gracias a ventiladores accionados por un motor.

Según la forma en que se introduce el aire, se habla de:

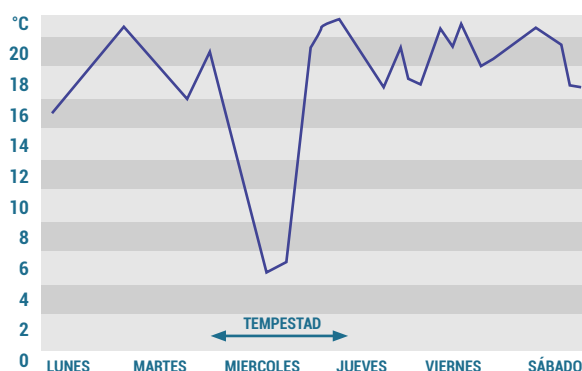


Figura 5. Ejemplo de una posible variación de temperatura interior de una granja avícola con ventilación, no controlada, con motivo de una súbita perturbación atmosférica.

Ventilación por depresión

Ventilación por sobrepresión

En ambos casos el diseño suele basarse en los siguientes principios:

- El aire limpio debe introducirse por la parte alta con el objeto de que antes de llegar a los animales, sufra un cierto calentamiento.
- La extracción del aire viciado debe efectuarse por la parte baja después de pasar sobre las deyecciones y en lo posible que este aire se extienda por el recinto.

Ventilación por depresión

Es el sistema de ventilación más extendido y se basa en provocar una depresión en el interior del local, fluyendo el aire exterior por las aberturas. El aire viciado se extrae mediante ventiladores instalados en la parte inferior de las paredes o en el extremo de conductos situados debajo del pavimento. Las ventajas de este sistema de ventilación son:

Velocidad de aire muy baja a nivel de los animales.

Una mayor facilidad para insuflar aire dentro del local, precalentado en invierno cuando exista un cielo raso.

- Una mejor evacuación de los gases nocivos.
- Un costo de instalación, generalmente más reducido.
- La ventilación por depresión puede realizarse sin necesidad de instalar conductos.

En la **Figura 6** puede verse un esquema de una instalación de este tipo.

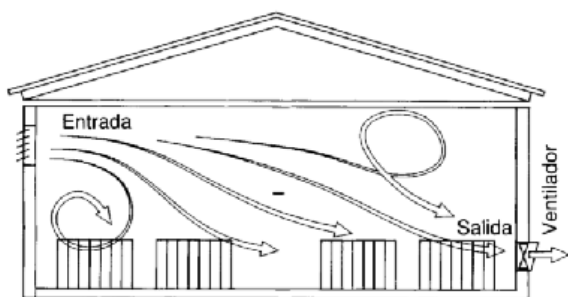


Figura 6. Ventilación por depresión

Ventilación por sobrepresión

Con este sistema se controla la entrada de aire pues normalmente el aire se introduce mediante un conducto. No obstante, pueden presentarse problemas en el momento de proyectar las salidas si se quieren respetar las reglas que se han dado más arriba.

Las ventajas que presenta este sistema de ventilación, ver **Figura 7**, son:

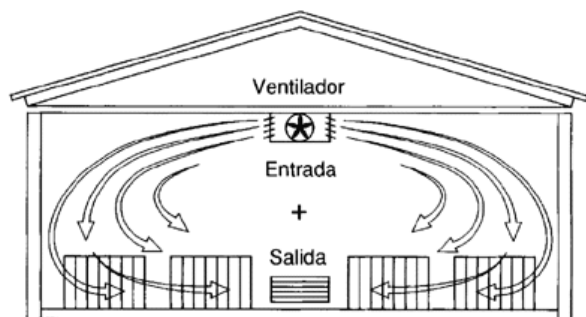


Figura 7. Ventilación por sobrepresión

- Un mejor control del aire de ventilación.
- Una independencia mayor respecto a las condiciones ambientales exteriores, principalmente respecto a los vientos imperantes en la región.
- Posibilidad de tratar el aire de ventilación (calefacción, filtrado, etc.).

Mayor facilidad para asegurar una buena repartición del aire dentro del recinto.

Si se desea actuar a través del tejado debe tenerse en cuenta que el atravesar la cubierta exige un tratamiento especial para asegurar la estanqueidad de la misma. Si se dispone una entrada de aire debe preverse una protección, un sombrerete que proteja de la lluvia y que esté dimensionado según se indica en la **H.T. 3/94**. Si se instala un extractor de tejado, el aparato ya lleva instrucciones de cómo proceder a su instalación. Por otra parte ya tiene una tobera de descarga que actúa además como paravientos y también una compuerta de protección contra la lluvia. Los ventiladores S&P tipo **RXT/D o DX** responden a estas necesidades.

Si los aparatos se instalan en los frontales del edificio, se puede extraer el aire directamente de la nave o bien por encima del cielo raso, si existe. En este caso el espacio hasta el tejado actúa de plenum en depresión, uniformando la extracción a través de aberturas con rejilla, distribuidas por toda la superficie del mismo. Si estos aparatos murales se disponen como impulsores, insuflando aire a la nave, la ponen en sobrepresión. Pueden asimismo hacerlo a una canalización, flexible o rígida, dispuesta en la parte alta a todo lo largo del edificio, con aberturas de sección creciente para asegurar un caudal uniforme de ventilación.

Si la impulsión o extracción se hace por las paredes laterales debe dividirse el caudal total necesario entre varios aparatos distribuidos a lo largo de las paredes para repartir uniformemente el aire. Los aparatos en extracción deben llevar persianas de cierre por gravedad para proteger los aparatos de la lluvia o bien deflectores de entrada de aire para el mismo fin, si son impulsores.

Las entradas de aire por las paredes laterales deben distribuirse también a lo largo de la nave y estar a una altura del suelo acorde con las necesidades de los animales de la granja, por encima o por debajo de ellos y siempre a través de persianas mejor con lamas orientales.

Si los animales están en baterías apiladas, el tratamiento debe ser diferente de cuando se trata de animales libres por el suelo, en compartimentos vallados o no, como en las granjas porcinas. La extracción de aire por canalones subterráneos, debajo de enrejados, presentan la ventaja de eliminar a la vez que ventilan el olor de los purines.

Tipo de animal	Zonas de temperaturas óptimas con aire calmado	Producción de calor sensible en W por animal	Desprendimiento de vapor por agua en g / h por animal	Caudal de ventilación deseable (m ³ /h)	
				INVIERNO	VERANO
VACA LECHERA	-10 a +30° C	780	680	por animal	
				120-160	400-800
BECERRA	8 a 16° C (primeras semanas)	50kg 120	120	por 100kg de peso vivo	
	8 a 16° C (primeras semanas)	150kg 250	230	40-60	100-120
BECERRO	-10 a +25° C	300kg 350 400kg 380	300	40-60	100-120
OVEJA + CORDERO	8 a 20° C	85-90 / oveja	60	100	300-400
OVEJA GESTANTE	-7 a +20° C	40-50 / cordero de 25kg	30		
LECHÓN RECIÉN NACIDO VACA DESTETADO 4 SEMANAS CERDA FINAL DE ENGORDE MARRANA GESTANTE	30 a 40° C 21 a 28° C 20 a 25° C 15 a 25° C 12 a 20° C	10 kg 3'8 20 kg 25 90 kg 50 150 kg 125 150 kg 220	12 35 60 150 180	40-60	100-120
GAZAPO (MENOS DE 8 DÍAS)	30 a 32° C	2kg 6'2	4'6	por kg de peso vivo	
CONEJO DE ENGORDE ADULTO	12 a 25° C	3kg 9'3	7'2	-	2-3
GALLINA PONEDORA	6 a 24° C	1'8kg 9'2 2'3kg 11	3'3 3'9	1'5	6-9
POLLO POLLITO (MÁS DE 4 SEMANAS)	35° C 13 a 20° C	0'04kg 0'35 0'45kg 4'3 1'22kg 7	0'21 1'5 2'5	0'7	3-5

Tabla 1. Necesidades de aire nuevo

Especies	Edad en semanas	Temperatura ambiente (°C)	Porcentaje de humedad relativa	Ventilación (m3/h)	Iluminación	
					Duración	Intensidad / m2
PALOMA	Producción de carne	12-16	60-70%	2 a 3 m3/h/kg de peso vivo	13-15 h	2 a 3 W
	Reproductor	12-16	60-70%	2 a 3 m3/h/kg de peso vivo.	13-15 h	2 a 3 W
GANSO	1	20				
	2	17				
	3	17				
	4	15				
	5	15				
	6	15				
	7	15				
	8	15				
	Reproductor				Plan de iluminación	
	Durante el cebo	15-16	70-80%			
PATO	1	18	75-70%			4 W
	2	18	70%			4 W
	3	17	70%			3'5 W
	4	17-16	70-68%			3'5 W
	5	16	70-68%			3 W
	6	15	70-68%			2'5 W
	7	15	70-68%			2'5 W
	8	15	70-68%			2'5 W
	9-16	15	70-68%			2'5 W
PINTADA	1	30	70-68%		Plan de iluminación	
	2	25	70%			4 W
	3	19	70-68%			4 W
	4	18	68-65%			3 W
	5	18	65-55%			3 W
	6	18	65-55%			3 W
	7	18	65-55%			3 W
	8	18	65-55%			3 W
	9-16	Nunca menos de 16.	65-55%			3 W
	Reproductor	20	55-60%		Plan de iluminación	
CODORNIZ	1					
	2					
	3					
	4	22-24	70%			
	5					
	6					
	7					
	Reproductor	22-24	70%	4 a 5	16 a 18 h	5 W
PAVO	1	24				
	2	23	78%			10-16 W
	3		65%			3 W
	4	22				2 W
	5		55-60%			2 W
	6	20	55-60%			1'5 W
	7	18	55-60%			0'5 W
	8		55-60%			0'5 W
	16	16 a 18 nunca por debajo de 14°C.	55-60%			0'25 W
	24					0'25 W
	Reproductor	10-12	58-60%		Plan de iluminación	

Tabla 2. Necesidades de aire nuevo





S&P México

Tel. 52 (222) 2 233 911, 2 233 900
comercialmx@solerpalau.com

S&P Colombia

PBX: +57 313 2400879
comercial@solerpalau.com.co

S&P Perú

Tel. +51 985 721 097
comercialpe@solerpalau.com



WWW.SOLERPALAU.MX